



## Механизм для разборки букс. А2546

### Назначение

Механизм предназначен для выпрессовки наружных колец подшипников с роликами и сепараторами и промежуточных колец из букс локомотивов, электропоездов

с одновременной перекаптовкой букс вверх лабиринтом или задней крышкой. Механизм предназначен для работы совместно с позицией поворота колесных пар на  $180^{\circ}$  А2536; при этом букса с шейки оси колесной пары перемещается на насадку механизма разборки вручную.

Механизм может быть использован как самостоятельно, так и в составе поточной линии ремонта колесных пар.

### Технические характеристики

Привод поворота буксы и выпрессовки подшипников	электрический
Мощность электродвигателя (кВт)	1,5
Частота вращения выходного вала ( $c^{-1}$ )	24,6
Тип редуктора	цилиндрический
Передаточное число	30,63
Крепление редуктора	шарнирное
Усилие выпрессовки подшипников, кН (кгс, не более)	60(6000)
Вертикальный ход штанги (мм, не более)	260
Время разборки буксы (с, не более)	70
Напряжение питания пульта управления,	3~, 50Гц, 380 В
Привод перемещения тележки	ручной
Габаритные размеры (мм, не более):	
длина	2500
ширина	1600
высота	1360
Масса (кг, не более)	815
Средний срок службы до списания (лет)	10

### Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Механизм для разборки букс А2546	1
в том числе:	
рама опорная А2546.20	1
стояк А2546.20	1
комплект упоров и насадок	1
запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1
Паспорт	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям (комплект)	