



1 - кантователь (2шт.); 2 - подставка для корпуса компрессора; 3 - подставка для корпуса выхлопного; 4 - подставка для ротора; 5 - текстильные стропы для транспортировки ротора турбокомпрессора (2шт.); 6 - тележка инструментальная; 7 - подставка высотой 300мм; 8 - стеллаж грузовой сборный (3шт.); 9 - набор заглушек для опрессовки корпуса газоприёмного; 10 - рукав для опрессовки корпуса газоприёмного; 11 - опрессовщик ручной с баком V=12л; 12 - стол под опрессовщик; 13 - компрессор поршневой; 14 - щит распределительный; 15 - рукав 16x26-1,6 В ГОСТ 10362-76; 16 - пневмогайковёрт с набором накидных головок 9-27мм; 17 - набор ключей гаечных рожково-накидных 6-22мм; 18 - верстак с металлической столешницей (2шт.); 19 - шкаф инструментальный; 20 - набор заглушек для опрессовки корпуса выхлопного; 21 - рукав для опрессовки корпуса выхлопного; 22 - набор заглушек для опрессовки 6TK; 23 - рукав для опрессовки 6TK

Назначение

Рабочее место для ремонта турбокомпрессора ТК41 дизелей серии Д49" предназначено для выполнения работ по ремонту турбокомпрессоров типоразмерного ряда ТК41В при производстве ремонта дизелей 5Д49 в объёме ТР-2 и ТР-3. Порядок и технологическая последовательность ремонта турбокомпрессоров определяются технологическим процессом ремонта с учётом оптимального количества

работающих, средств механизации и приспособлений. Турбокомпрессоры, устанавливаются на тепловозах серий 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70А, ТЭП70БС, ТЭП70У, а также на тепловозах серий 2ТЭ10ВК, 2ТЭ10МК, 2ТЭ10УК, прошедших капитальный ремонт с модернизацией по замене дизелей, имеют четыре модификации.

Технические характеристики

Привод кантователя	электромеханический
Электроснабжение	трёхфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение (В)	380
Частота (Гц)	50
Установленная мощность (кВт, не более)	3
Максимальный вес устанавливаемого груза(кг)	600
Масса основных компонентов, кг:	
кантователь	225
компрессор	62
опрессовщик	7,4
Ориентировочная занимаемая площадь (м ²)	80