



Стенд для ремонта гильз дизелей типа 2Д100

A1156

Назначение

Стенд для ремонта гильз дизелей типа 2Д100, предназначен для выполнения на нем осмотра и ремонта гильз дизелей типа 2Д100, перерезки резьбы адаптерных отверстий и высверливания сорванных шпилек в рубашках.

Стенд применяется в поточной линии А1160 по ремонту гильз, может применяться и отдельно.

Технические характеристики

Наибольший диаметр резьб перерезаемых отверстий, (мм)	36
Наибольший вылет шпинделя (мм)	452
Перемещение шпинделя(мм)	130
Угол поворота сверлильной головки относительно оси колонны (град.)	360
Конус отверстия шпинделя	Морзе №4
Число скоростей	2
Величина чисел оборотов шпинделя (об/мин.)	40; 225
Подача шпинделя	ручная
Электродвигатель привода сверлильной головки:	
тип	АОЛ2-11-4
мощность (кВт)	0,6
число оборотов (об/мин)	1400
Напряжение (В)	3~ 380/220
Зажим гильзы и кондуктора	пневматический
Габаритные размеры (мм, не более)	
длина (по столу)	865
ширина	860
высота	2020
высота стола	650
Масса (кг, не более):	590

Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта гильз дизелей типа 2Д100	1
Комплект инструмента и приспособлений (комплект)	1
Паспорт	1
Запасные части и эксплуатационная документация на комплектующее оборудование (комплект)	1