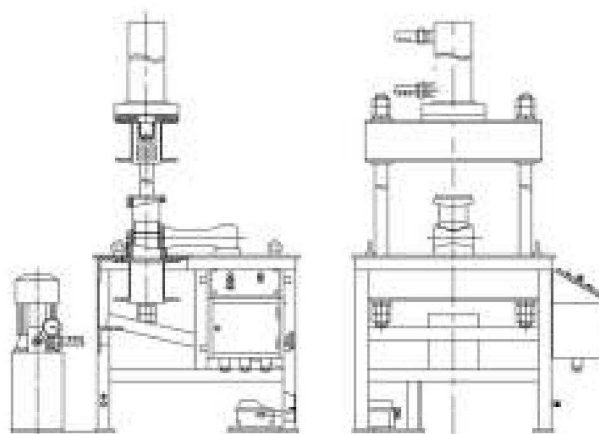


## Стенд для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов. А1356М

### Назначение

Стенд предназначен для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов дизеля 5Д49. Эксплуатируется в составе поточной линии А1337М.00.00



### Технические характеристики

Сборочная единица подвергаемая обработке	шатун
Усилие, развиваемое гидроцилиндром, тс, не более:	14
напряжение (В)	~ 380 / 220
частота(Гц)	50
Габаритные размеры пресса (мм, не более):	1009x905x1865
Насосная станция:	
давление в гидросистеме (МПа)	12
тип	CTR1 -020/M0,75A/1P-3.2/A00N/30
объем маслобака (л)	20
мощность электродвигателя (кВт)	0,75
производительность насоса (л/мин)	3,2
Габаритные размеры насосной станции (мм, не более)	446x205x615
Установка высокочастотного индукционного нагрева деталей шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49 перед запрессовкой (далее по тексту – установка индукционного нагрева):	
тип	УИП320-25/Т
мощность преобразователя частоты (кВт)	25
температура нагрева (°С, не более)	150
количество индукторов (шт)	3
Габаритные размеры шкафа (мм, не более)	1396x800x1757
Масса (кг, не более)	560

### Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для выпрессовки втулок шатунов A1356	1
Эксплуатационная документация и запас- ные части к комплектующим изделиям (комплект)	1