



Назначение

Рабочее место разборки и сборки шатунно - поршневой группы предназначено для разборки, осмотра, дефектации, замены изношенных деталей и сборки шатунно - поршневой группы дизелей 10Д100.

Технические характеристики

Насосная установка:	
тип	1С160.РГ1.15.24.7,5
давление на выходе (МПа (кгс/см ²),max)	15 (150)
мощность (кВт)	7,5
Кантователь	
Длина (мм)	2210
Ширина (мм)	900
Высота (мм)	820
Цилиндр подъема стола кантователя диаметр (мм)	80

ход поршня (мм)	400
Редуктор вращения рамы кантователя мощность(кВт)	0,55
частота вращения выходного вала (об/ мин)	1,2
количество устанавливаемых шатунов на кантователе (шт.)	10
Пресс (для выпрессовки втулок из шатунов)	
диаметр (мм)	110
ход штока (мм)	115
Кран консольный	
Грузоподъемность (кг)	250
мощность двигателей, кВт	0,55
Дефектоскоп (магнитопорошковый) тип	МЭД-40/120
Дефектоскоп (вихретоковый) (тип)	ВД-12НФМ
Индукционный нагреватель преобразователь	УИН 003.25/Т
потребляемая мощность (кВт)	25
Установка малогабаритная для высокочастотного нагрева деталей	
Длина (мм)	1090
Ширина (мм)	800
Высота (мм)	1710
Верстак	
Длина (мм)	1500
Ширина (мм)	700
Высота (мм)	800
Рекомендуемая площадь рабочего места (м ²)	130
Средний срок службы до списания (лет)	10

Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователи с подъемниками (комплект)	2
Насосная установка	1
Кран консольный	1
Пресс	1
Установка малогабаритная для высоко -частотного нагрева деталей	1
Индукционный нагреватель (комплект)	1
Дефектоскоп МЭД-40/120 (комплект)	1

Дефектоскоп ВД-12 НФМ (комплект)	1
Верстак	1
Тиски	1
Приспособление для проверки размера «А»	1
Паспорт А2680.00.00ПС	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование (комплект)	1