



Станок для

притирки золотников
кранов машиниста

Назначение

Притирка золотников кранов машиниста №222, 328, 394 и 395 к зеркалу, шлифовка кранов машиниста усл.№334Э, шлифовка по толщине колец магистрального поршня.

Технические характеристики

Напряжение питания (В)	220/380
Частота (Гц)	50
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа)	0,3
Привод механизма притирки	электрический через клиноремennую передачу
Электродвигатель:	
тип	АИР71В8У3
мощность (кВт)	0,25
частота вращения (мин ⁻¹)	750
Частота вращения эксцентрика привода (мин ⁻¹)	66
Количество одновременно притираемых золотников, шт.	2
Габаритные размеры (мм, не более):	
длина	1430
ширина	640
высота	2050
Масса (кг, не более)	200

Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для притирки золотников кранов машиниста A2408.100	1
Паспорт A2408.100.00 ПС	1
Запасные и сменные части согласно ведомости ЗИП A2408.100.00 ЗИ (комплект.)	1