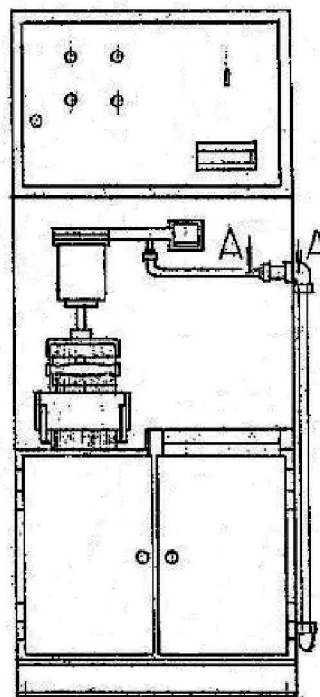


Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора. А1041.01

Назначение

Стенд входит в состав оборудования поточной линии по ремонту тяговых редукторов электропоездов ЭР-2, ЭР-9, и предназначен для нагрева фланца упругой муфты и шестерни редуктора перед напрессовкой их на вал. Стенд может быть использован для нагрева и других деталей подвижного состава подобных габаритов.



Технические характеристики

| | |
|--|---------------|
| Напряжение, В | 220 |
| Номинальный ток, А | 70 |
| Давление подводимого сжатого воздуха, МПа | 0,4...0,5 |
| Максимальная высота нагреваемой детали, мм | 155 |
| Минимальная высота нагреваемой детали, мм | 85 |
| Поверхность контакта магнитопровода с нагреваемой деталью, мм, не более: | 300x180 |
| Габаритные размеры не более, мм | 1000x820x1825 |
| Масса, кг | 291 |

Комплект поставки

| | |
|--|-----|
| В комплект поставки входят: | шт. |
| Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора, А1041.01, шт | 1 |
| Детали для монтажа, компл | 1 |
| Запасные части, компл | 1 |
| Руководство по эксплуатации, экз | 1 |
| Эксплуатационная документация, компл | 1 |
| Ведомость ЗИП, экз | 1 |