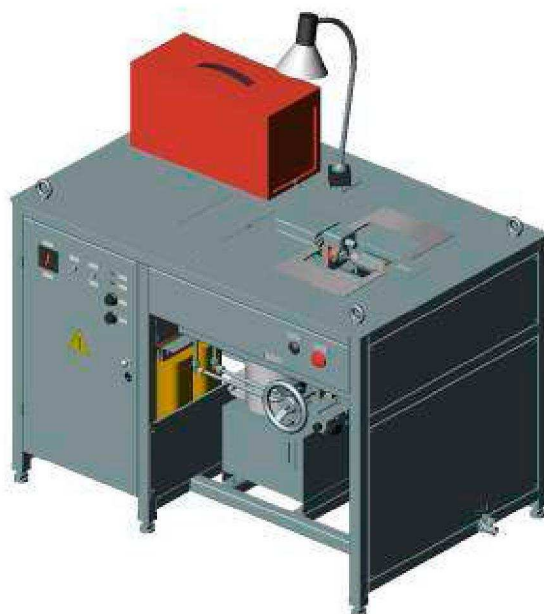


Установка для механизированной клёпки сепараторов подшипников. А3121



Назначение

Предназначена для горячей клёпки сепараторов подшипников при сборке роликовых подшипников локомотивов.

Технические характеристики

Диаметр формируемых заклёпок, мм	2..6
Нагрев заклёпки	электрический
Ширина собираемого подшипника, мм	40..85
Максимальное усилие на электродах (оправках) при формировании головки заклёпки, кН	30
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт, не более	5,6
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	0,4(4)
Расход подводимого сжатого воздуха при давлении 0,4 МПа, л/мин, не более	5050
Габаритные размеры и масса установки, мм	1350x878x1500
Масса, кг, не более	290

Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для механизированной клёпки сепараторов подшипников, шт.	1
Эксплуатационная документация, комплект	1
Комплект принадлежностей	1