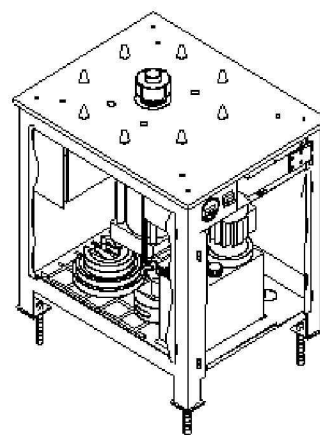


## Пресс для распрессовки и запрессовки деталей электромашин. А3045



### Назначение

Пресс с переходными деталями, входящими в комплект его поставки, предназначен для распрессовки и запрессовки подшипников подшипниковых щитов тяговых электродвигателей при ремонте.

### Технические характеристики

Привод движения рабочего штока	гидравлический
Давление масла в рабочем цилиндре пресса, (МПа)	14
Усилие, развиваемое прессом (тс):	
при распрессовке (тс)	35
при запрессовке (тс)	3,0
Ход рабочего штока пресса, наибольший (мм)	400
Гидравлическая рабочая жидкость	тип HL или HLP ISO6743/3
Объем рабочей жидкости (дм <sup>3</sup> )	23*)
Напряжение питания	~3, 50 Гц, 380В, N <sup>⊥</sup>
Потребляемая мощность (кВА, не более)	1,2
Габаритные размеры (длина × ширина × высота) (мм, не более):	1360 × 820 × 1120
Масса (кг)	680
*) Насосная станция поставляемого пресса заправлена гидравлической рабочей жидкостью	20л

### Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс, тип А3045	1
в том числе:	
кольцо, тип А3045.00.08	1
шайба большая, тип А3045.00.09	1
шайба центрирующая, тип А3045.00.10	2
шайба средняя, тип А3045.00.11	1

шайба малая, тип А3045.00.12	1
стакан, тип А3045.00.13	1
гидравлическая рабочая жидкость (л)	20
Запасные части:	
вставка плавкая ВП6-23, 2А	1
розетка АВВ 416 RS6, 16А	1
Эксплуатационная документация:	
руководство по эксплуатации А3045.00.00 РЭ	1
эксплуатационные документы на комплектующие изделия (комплект)	1