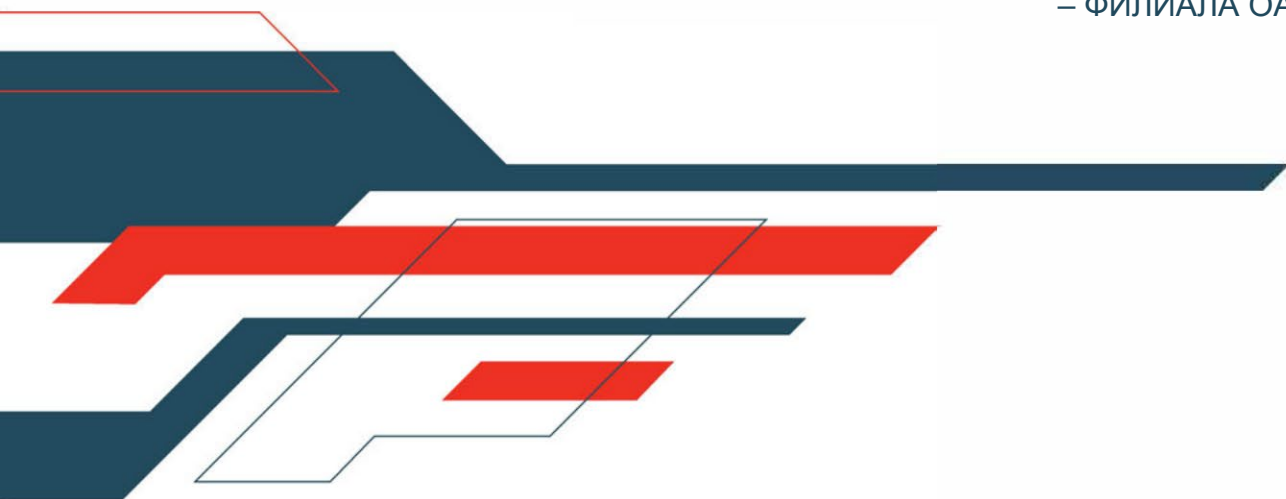
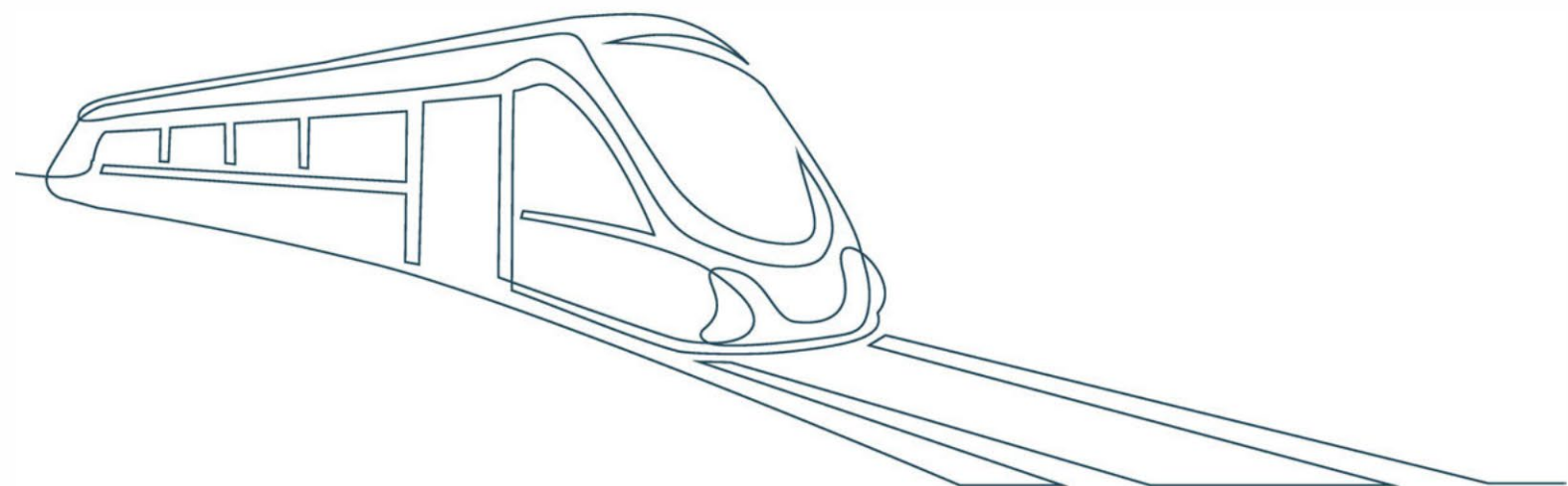




ПКТБ – филиал ОАО «РЖД»

КАТАЛОГ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО БЮРО
– ФИЛИАЛА ОАО «РЖД»





СОДЕРЖАНИЕ

Раздел	Стр.
Порядок пользования каталогом	3
Перечень оборудования	4
Оборудование	13
Приспособления	382
Указатель по наименованиям	408
Указатель по цехам и участкам	417
Применяемость оборудования по сериям ТПС	427



ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

В каталоге приведено нестандартизированное технологическое оборудование, разработанное Проектно-конструкторско-технологическим бюро – филиалом ОАО «РЖД» (ПКТБ) для ремонта и технического обслуживания тягового подвижного состава в локомотивных и моторвагонных депо.

Оборудование расположено в порядке возрастания номеров проектов. Приспособления (обозначения ПР) выделены в отдельный раздел в конце каталога.

СТРУКТУРА КАРТОЧКИ

- «Применение» – обслуживаемый узел или агрегат и серии тягового подвижного состава, для которых предназначено оборудование;
- «Назначение» – выполняемые работы и условия применения;
- «Технические характеристики» – основные параметры; габаритные размеры приведены в метрах, если в заголовке не указано иное;
- «Комплект поставки» – состав поставки. О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо следует уточнять при заказе.

ПОИСК ОБОРУДОВАНИЯ

- по номеру проекта – «Перечень оборудования» в начале каталога;
- по наименованию – «Указатель по наименованиям»;
- по месту применения – «Указатель по цехам и участкам»;
- по серии локомотива или моторвагонного подвижного состава – раздел «Применяемость оборудования по сериям ТПС».

Серии тягового подвижного состава указаны с учётом эксплуатируемого парка. Обозначение «в/и» означает «все индексы» серии.



ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Номер проекта	Наименование	Стр.
Оборудование		
A25.100M1	Стенд для обкатки компрессоров	13
A74M	Машина моечная ММД-8, ММД-12МЗ	14
A106M.02	Стенд для испытания форсунок	16
A158	Реостатная установка для испытания маневровых тепловозов	17
A280.06	Устройство для контактной пайки коллекторов	18
A353M	Пресс для напрессовки рубашек цилиндрических гильз с насосной установкой	19
A371.01	Стеллаж универсальный секционный	20
A471.01	Установка для сушки керн трансформаторов электровозов переменного тока	21
A615M.01	Кантователь турбокомпрессора ТК-34	22
A617M.01	Кантователь воздухонагнетателя с редуктором дизеля 10Д100	23
A656M.01	Установка для опрессовки дизелей	24
A1032	Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора	25
A1041.01	Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора	26
A1130	Стенд для обкатки турбокомпрессоров ТК-34	27
A1154M	Станок для очистки рубашек гильз дизелей 2Д100	28
A1156M	Стенд для ремонта гильз дизелей типа 2Д100	29
A1160	Поточная линия для ремонта гильз дизелей типа 2Д100	30
A1169	Пульт с аппаратурой для магнитной дефектоскопии гильз	31
A1210	Стенд для испытания вспомогательных компрессоров	32
A1240.70	Стенд для поверки локомотивных скоростемеров СЛ-2М, ЗСЛ-2М	33
A1295	Рабочее место для подготовки деталей секций холодильника под сварку	34
A1314M.30	Накопитель	35
A1314.50	Стенд разборки подшипников	36
A1314.55	Станок для зачистки торцов роликов	37
A1314.70	Станок для зачистки колец	38
A1314.130M	Установка для промывки деталей	39
A1314.170	Стенд сборки и осмотра подшипников локомотива	40
A1315	Круг поворотный	41
A1331.200	Рабочее место разборки и сборки тележек	42
A1337M	Поточная линия ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49	44
A1337M.70	Рабочее место для контроля размеров	45
A1337.90	Камера для продувки деталей	46
A1337.100	Верстак (с тисками)	47
A1337M.100	Верстак (с весами)	48
A1337.200	Машина моечная	49
A1339M	Установка для очистки поршней струйным способом	50
A1349	Машина для мойки поршней	51
A1351M	Кантователь	52
A1352M	Стенд для определения овальности вкладышей	53
A1353M	Стенд для разборки шатуна и поршня	54
A1354M	Стенд для разборки и сборки головки и тронка	55
A1355M	Стенд для сборки головки и тронка	56



Номер проекта	Наименование	Стр.
A1356M	Стенд для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов	57
A1357M	Установка для дефектоскопии	58
A1364	Кантователь дизеля 5Д49	59
A1365	Агрегат канавный	60
A1368	Кантователь остовов тяговых двигателей	61
A1370M	Стенд для дефектоскопии колесных пар локомотивов	62
A1394KM1	Стенд универсальный для испытания автотормозов	63
A1394M.03	Приставка для испытания воздухораспределителей №483 (работает только совместно с A1394)	65
A1394.07M	Стенд для испытания воздухораспределителей	66
A1406M	Стенд для испытания электропневматических аппаратов ЭПС	67
A1456	Стенд для проверки блоков предварительной световой сигнализации	68
A1531	Кантователь привода распределительного вала	69
A1590.100	Импульсная установка	70
A1639	Стенд для сборки траверс	71
A1640	Кантователь траверс	72
A1747M	Позиция разборки и сборки эластичного зубчатого колеса	73
A1752	Кантователь главных выключателей	74
A1783	Поточная линия по нанесению покрытия ВАП-2 на поршни	75
A1784	Установка дробеструйная	76
A1785	Установка распылительная	78
A1786	Установка смесительная	80
A1787	Установка для обезжиривания поршней	81
A1805	Агрегат боковой	82
A1820	Стенд вибрационный для испытания быстродействующих выключателей БВ	83
A1835	Кантователь остовов ТЭД: НБ-418К вокруг продольной оси	84
A1837	Поточная линия ремонта цилиндрических гильз дизеля	85
A1837M.01	Станок для очистки рубашек гильз	86
A1837.20	Стенд поворотный	87
A1837.30	Стеллаж для гильз	88
A1837.35	Подставка для осмотра и ремонта гильз	89
A1840	Стенд для испытания якорей тяговых двигателей	90
A1858M	Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек	91
A1874M1	Скатоподъемник реечный	92
A1887	Участок окраски и сушки тележек электропоездов	93
A1895M	Бункер пескораздаточный с пылеулавливанием	94
A1959	Устройство автоматического управления пескоснабжающими установками	95
A1970.100	Стенд для испытания источников питания и блоков управления ЭПТ	96
A1999	Устройство диагностирования и настройки электронной аппаратуры электровозов ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11	97
A2006	Установка зарядки систем порошкового пожаротушения	98
A2021	Стенд для проверки реле оборотов	99
A2028M	Машина для мойки мелких узлов и деталей	100
A2029	Дистиллятор электрический	101
A2052	Поточная линия ремонта крышек цилиндров дизелей	102
A2052.50M	Станок для притирки клапанов к седлам крышек цилиндров дизелей	103



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2052.100	Станок для зачистки седел крышек цилиндров дизелей перед притиркой	104
A2052.120M	Установка очистки крышек	105
A2052.160M	Стенд для опрессовки цилиндрических крышек	106
A2052.180M	Стенд опрессовки крышек цилиндров дизелей перед притиркой	107
A2052.220	Стеллаж	108
A2052.260	Столик	109
A2070	Поточная линия для ремонта тяговых редукторов	110
A2070.01	Стеллаж	111
A2070.05	Стеллаж	112
A2070.50	Рабочее место для съема и установки упругой муфты	113
A2070.150	Стенд для притирки фланца упругой муфты	114
A2070.200	Стенд для дефектоскопии шестерён тяговых двигателей	115
A2072.70M	Дозатор	116
A2072.320	Тележка	117
A2073M1	Стенд для испытания водяных насосов дизелей	118
A2075M2	Стенд для испытаний масляных насосов дизелей	119
A2077	Стенд для проверки ГВ и аппаратов переменного тока ЭПС	120
A2081M	Установка для проверки аппаратов защиты ЭПС переменного тока на локомотиве	121
A2083M	Стенд для проверки работы главных контроллеров ЭКГ-8Ж	122
A2084M	Стенд для испытания электрических аппаратов ЭПС	123
A2088	Стенд для обкатки КРБ электропоездов	125
A2096	Стол вибрационный для испытания БПВ-105А	126
A2097	Агрегат заправочный	127
A2099	Механизированный привод двухстворчатых ворот	128
A2107	Установка для механизированной промывки системы смазки тепловозов	129
A2109	Стенд для проверки устройств УКБМ	130
A2203	Стенд для ремонта вертикальной передачи дизелей типа Д100	131
A2238	Стенд для испытания электропневматических аппаратов тепловозов	132
A2246	Установка поверочная	133
A2254M	Машина для мойки колесных пар	135
A2259	Стенд для испытаний межтепловозных соединений	136
A2275	Стенд для регулирования топливных насосов дизелей Д49 мощностью до 6000 л.с.	138
A2288	Стенд для испытания электрических аппаратов тепловозов и дизель-поездов	140
A2290M	Стенд для регулировки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей	142
A2300	Стенд для регулирования регуляторов частоты вращения дизеля K6S310DR	143
A2312	Установка для поверки счетчиков электроэнергии СКВТ-Д621	145
A2315, A2316	Барaban прямооточный пескосушильный Д=1000 мм, 800 мм с горелочным устройством	147
A2317.01	Шкаф управления	148
A2330	Стенд для регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR	149
A2331	Преобразователь статический	151
A2346M	Машина моечная проходная	152
A2349M	Стенд для испытания топливоподкачивающих насосов	153
A2353	Стенд для регулирования топливных насосов дизеля 14Д40	155
A2358M	Стенд для испытания масляных насосов компрессоров	158
A2367	Устройство для проверки двухпроводного ЭПТ на локомотиве	160
A2372	Установка для испытания и настройки датчиков-реле температуры типа Т355В2М	161



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2373.01	Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с Уисп до 90 кВ	163
A2373.02M	Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования Уисп до 12 кВ	164
A2377	Стенд для проверки и настройки электронно-блочной аппаратуры тепловозов 2ТЭ116	165
A2381	Питатель дисковый диаметром 1600 мм	166
A2383	Стенд для испытания плунжерных пар на плотность	167
A2401.01	Рабочее место ремонта компрессоров	169
A2402	Завеса воздушно-тепловая для ворот	170
A2404	Стенд для разборки и сборки тягового двигателя	171
A2408.50	Камера обдувочная для обдувки от пыли автотормозных приборов	173
A2408M.100	Станок для притирки золотников кранов машиниста	174
A2408.150	Верстак (стенд) для ремонта кранов, клапанов и фильтров	175
A2408.250	Стенд для ремонта крана машиниста с выполнением промежуточных испытаний узлов и деталей	176
A2408.350	Стенд для ремонта и испытания редукторов №348 и ЗПК №350	177
A2408.450	Стенд для разработки и сборки соединительных рукавов	178
A2408.550M	Стенд для испытания на прочность и герметичность соединительных рукавов	179
A2408.700	Стенд для ремонта воздухораспределителей №305 и реле давления	180
A2408.800	Место рабочее для ремонта ЭПК-150	181
A2408.1000	Стенд для ремонта дверных цилиндров	182
A2408.1100	Стенд для ремонта воздухораспределителей №292	183
A2408.1200	Стенд для ремонта авторежимов	184
A2408.1300	Стенд для ремонта и настройки электропневматических устройств	185
A2408.1400	Рабочее место для ремонта регуляторов давления №292	186
A2413	Гидросъемник с захватом	187
A2418M.01.00	Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС	189
A2420M1	Агрегат многоамперный для проверки электроаппаратов электровозов (для нагрева полюсных катушек)	192
A2421	Кантователь дизеля 10Д100	194
A2422M	Машина моечная	195
A2423M	Участок очистки и испытания воздушных резервуаров	196
A2425M	Стенд для проверки электрической прочности	198
A2426	Машина для мойки корпусов редукторов МВПС	199
A2427	Стенд сборки КРБ электропоездов	200
A2446M.10	Стенд замера зазоров и маркировки роликовых подшипников	201
A2446.125-01	Рабочее место подбора и контроля деталей	202
A2446.150	Шкаф	203
A2446.230	Накопитель	204
A2446.240	Накопитель брака	205
A2451	Комплекс технологического оборудования при проведении ремонта 1 и 2 объёма подшипников в условиях локомотивного депо	206
A2451.10	Установка для подтяжки и клепки заклепок	208
A2451.20	Накопитель	209
A2451.100	Рабочее место подбора и контроля колец	210
A2451.120	Тележка для межоперационного транспортирования подшипников	211



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2451.140	Стеллаж	212
A2451.155	Установка смазки подшипников	213
A2451.170	Рабочее место для зачистки роликов	214
A2451.245	Стенд для зачистки подшипников в сборе	215
A2459	Тележка для перевозки аккумуляторных батарей	216
A2460	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	217
A2461	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	218
A2462	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	219
A2463	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	220
A2490	Стенд для ремонта цилиндрических гильз дизелей 5Д49	221
A2496KM	Стенд для автоматизированных испытаний воздухораспределителей №292, №242, №305, №305-01	222
A2501M	Установка зарядно-разрядная 110/75 В – 150 А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ	223
A2510	Агрегат многоамперный	225
A2511M	Гайковерт осевой	226
A2516M	Установка зарядно-разрядная 50/110 В-50А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ	227
A2522	Шкаф для сушки и нагрева	229
A2533	Механизм подъема колесных пар	230
A2535	Устройство для перемещения колесных пар	231
A2536	Позиция поворота колесных пар на 180°	232
A2543	Позиция поворота колесных пар на 180°	234
A2546	Механизм для разборки букс	235
A2548	Машина для мойки шеек колесных пар	236
A2559	Рабочее место для ремонта тяговых зубчатых передач	238
A2564	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ постоянного тока	239
A2565	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС постоянного тока	240
A2572	Автоматизированная система измерений и регистрации параметров испытаний тяговых двигателей на базе ПЭВМ	241
A2591	Стенд для испытания топливных насосов дизелей типов ПД1М и К6S310DR с асинхронным приводом	242
A2592	Стенд для испытания топливных насосов дизелей типа Д100 с асинхронным приводом	244
A2618	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС переменного тока	246
A2619	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ и электропоездов переменного тока	247
A2640	Стенд для установки ТЭД ТЕ 006	248
A2641.10	Испытательная станция вспомогательных машин мощностью более 25 кВт тепловозов с передачей переменного-постоянного тока	249
A2648	Механизированная позиция для очистки тяговых двигателей и их деталей	251
A2651	Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типа Д100 с автоматизированной регистрацией параметров испытаний	253
A2652	Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и К6S310DR с автоматизированной регистрацией параметров	255



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2663	Нагрузочная станция ТЭД со статическим преобразователем	257
A2668M	Рабочее место для подбора пружин	259
A2678	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин тепловозов 2ТЭ10 в/и и М62	260
A2680	Рабочее место разборки и сборки шатунно-поршневой группы дизелей 10Д100	261
A2704	Гайковёрт для тормозной передачи	263
A2784	Стенд для испытания электрических аппаратов электровозов постоянного тока, прошедших модернизацию	264
A2788	Участок ремонта гильз цилиндров дизелей Д100	266
A2789	Стенд для дефектоскопии гильз	267
A3000	Контейнер	268
A3001	Машина для мойки дизелей типа Д100 высоким давлением	269
A3003	Машина механизированная для мойки крупногабаритных изделий высоким давлением	270
A3007	Стенд для рубашек гильз	271
A3008	Станок для цилиндровых гильз	272
A3009	Захват для гильзы	273
A3019	Съемник с усилием до 23т для спрессовки деталей с узлов дизеля типа Д100	274
A3020	Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10тс	275
A3021	Стенд для высадки конусов у труб высокого давления дизелей	276
A3023	Стенд для испытаний вспомогательных компрессоров электровозов ЧС4, ЧС4Т	277
A3024	Машина для мойки тяговых электродвигателей проходная	278
A3026	Машина для мойки электроаппаратов	279
A3033	Устройство для проверки и настройки электромагнитных реле	280
A3034	Устройство для проверки и настройки реле времени	282
A3035	Стенд для испытания электронно-блочной аппаратуры электровозов ЭП1, ВЛ80, ВЛ85	284
A3036	Стенд для испытания откачивающих насосов вспомогательных редукторов тепловозов ТЭ10 и М62	285
A3037	Установка передвижная пробивная на 12 кВ	286
A3038	Кантователь турбокомпрессора 6ТК-12	288
A3039	Устройство для съёма и установки кожухов зубчатой передачи КМБ	289
A3040	Стенд для промывки масляной системы турбокомпрессоров ТК-34	290
A3045	Пресс для распрессовки и запрессовки деталей электромашин	291
A3046	Переносное устройство для проверки характеристик полупроводниковых элементов электровозов переменного тока	292
A3053	Станок для притирки деталей топливной аппаратуры	293
A3057	Стенд для испытания вспомогательных машин ЭПС	294
A3059	Стенд для испытания электронных РЧО тепловоза ЧМЭЗ	295
A3060	Стенд для проверки, настройки и испытания электропневматических контакторов электровозов пост. тока	296
A3061	Стенд для проверки и испытания контроллеров машиниста электровозов постоянного тока КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020	297
A3072	Рабочее место для разборки и сборки турбокомпрессора 6ТК	298
A3073	Рабочее место для разборки и сборки привода распределительного вала дизеля 21-26ДГ-01	299
A3073.01	Кантователь	300
A3075	Стенд для проверки и настройки автоматического регулятора напряжения	301



Номер проекта	Наименование	Стр.
A3076	Стенд для испытания гидромоторов 20-II МН	302
A3081	Стенд для испытания панели защиты от юза ЮЗ-305	303
A3085	Рабочее место по ремонту и испытанию секций холодильников	305
A3085.01	Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника	307
A3085.15	Кантователь	308
A3085М.25	Стенд для очистки секций холодильника	309
A3085М.80	Стенд для проверки секций холодильника на время протекания	310
A3087	Стенд для испытания блока вспомогательного компрессора ВВ 0,05/7-1000 02М (электровозов ЭП2К, 2ЭС5К)	311
A3089	Стенд для испытания панелей с аппаратами ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109	312
A3097	Моечная машина для мойки деталей средних габаритов	314
A3100	Стенд для обкатки КРБ для ЭП1	316
A3101	Стенд для обкатки КМБ для ТЭП70	317
A3103	Станок для зачистки клапанов	318
A3104	Станок для расточки вкладышей компрессоров	319
A3110	Стенд для обкатки КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116)	320
A3111	Участок ремонта и испытания роторных винтовых компрессорных агрегатов РВ-4,5/1	321
A3112	Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей	323
A3114	Реостат нагрузочный мощностью 4200 л.с.	324
A3115.100	Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1	325
A3115.200	Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмника Т-5М1	326
A3115.300	Стенд для испытания пневмопривода токоприёмников	327
A3115.400	Подставка для установки токоприёмников	328
A3116М	Стенд для испытания кранов машиниста усл. №130	329
A3117	Кантователь	331
A3118	Стенд для опрессовки крышек и втулок цилиндров дизеля 5Д49	333
A3119	Комплекс для испытания поршневых компрессоров ТПС	334
A3121	Установка для механизированной клёпки сепараторов подшипников	335
A3122	Оснастка для скатоподъёмника	336
A3123	Устройство сушки тяговых двигателей на локомотиве	337
A3124	Стенд для испытания гидродемпферов тягового подвижного состава	338
A3126	Устройство для заправки маслом тяговых трансформаторов	340
A3127	Устройство для снятия фрикционных аппаратов	341
A3128	Приспособление для снятия цилиндровых крышек	342
A3129	Нагрузочное устройство для цепей 3000В дизель-генераторной установки пассажирских тепловозов	343
A3130	Устройство для демонтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам локомотивов серии ЭП2К	344
A3131	Установка для демонтажа шплинтов	345
A3132	Стенд для проверки 3-х фазных аппаратов защиты до 1000 А	346
A3133	Комплект оборудования для разборки-сборки колёсно-моторных блоков	347
A3134	Устройство для разряда-заряда аккумуляторных батарей с измерением их степени работоспособности	348
A3135	Стенд для испытания блока компоновочного тормозного оборудования 010 для локомотивов грузового типа	349



Номер проекта	Наименование	Стр.
A3136	Стенд для регулировки электронных регуляторов частоты вращения и мощности дизель-генератора тепловозов	350
A3137	Мобильный пункт заправки локомотивов песком	351
A3138	Комплекс оборудования для разборки-сборки и обслуживания гидродемпферов ТПС	352
A3138.100	Стенд для разборки и сборки гидrogасителей	353
A3138.200	Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов	354
A3138.300	Стеллаж	355
A3139	Стенд для испытания блока тормозных приборов 020 для тепловозов ТЭП70в/и	356
A3140	Установка для мойки крупных деталей	357
A3141	Сухой многоканальный нагрузочный реостат с постоянным сопротивлением каждого канала мощностью 4000 л.с.	358
A3142	Стенд для испытания масляных электронасосов тяговых трансформаторов	359
A3144.00	Бак выжимной	360
A3146	Барабан прямоточный пескосушильный с универсальным горелочным устройством	361
A3147	Стенд для ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей колесных пар паровозов	362
A3148	Машина сухой очистки для гидродемпферов	363
A3152	Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС с возможностью использования средств метрологии	364
A3156	Установка для мойки крупных узлов и деталей локомотива	365
A3201	Агрегат передвижной для проверки токов уставки ГВ без их демонтажа с электровоза	366
A3209	Стенд для испытания электропневматических контакторов серии ПК с системой регистрации параметров	367
A3211	Рабочее место для ремонта турбокомпрессора ТК41 дизелей серии Д49	368
A3229	Установка передвижная для проверки ГВ на электровозах переменного тока с системой регистрации параметров испытаний	370
A3230	Установка передвижная для проверки БВ на электровозах постоянного тока с системой регистрации параметров испытаний	372
A3280	Стенд для контроля степени увлажненности изоляции тяговых электродвигателей	373
A3301	Стенд автоматизированный для поверки счетчиков СКВТ-Ф610, СКВТ-М	375
A3304	Комплекс для заправки смазкой кожухов тяговых зубчатых передач (ТЗП)	377
A3337	Стенд для статической балансировки паровозных колесных пар диаметром от 1050 до 2000 мм	379
A3338	Станция для испытания коллекторных тяговых электродвигателей локомотивов нового поколения	380

Приспособления

ПР314.04, ПР314.05	Приспособление для опрессовки секций холодильника (с одним коллектором) тепловозов	382
ПР827.01	Электрованна для пайки наконечников	383
ПР833	Кантователь вспомогательных машин	384
ПР880.010	Электроковш для разогрева компаундной массы	385
ПР1153М	Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10 тс	386
ПР1331.01	Захват для съема шестерни электродвигателя ДК-409	387
Р1409	Тумбочка инструментальная	388
ПР1677.01	Пресс гидравлический с усилием 30 тс для опрессовки деталей с узлов дизеля 2Д100	389
ПР1681.01	Домкрат гидравлический для центровки дизель-генератора	390



Номер проекта	Наименование	Стр.
ПР2311	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизеля 5Д49	391
ПР2312	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д50 и ПД1М	392
ПР2325	Приспособление для отрезки коллекторов секций холодильника	393
ПР2356	Приспособление для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д100, 10Д100М	394
ПР2357	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 11Д45, 14Д40	395
ПР2360	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры и регулятора числа оборотов дизелей 6S310DR и K6S310DR	396
ПР2362	Приспособления для притирки всережимного объединенного регуляторов числа оборотов дизелей	397
ПР2524	Валоповоротный механизм тепловоза ЧМЭЗ	398
ПР2525	Приспособления для притирки деталей регуляторов 7PC2, 3-7PC2	399
ПР2528	Приспособление для припайки трубных коробок	400
ПР2529	Приспособление для припайки коллекторов секций холодильника	401
ПР2600	Шаблон для правки полоза токоприемника	402
ПР2601	Стеллаж для полозов токоприемников	403
ПР2602	Стеллаж для токоприемников	404
ПР2603	Рабочее место для съема и установки упругой муфты	405
ПР2605	Кран для разлива электролита	406
ПР2606	Бачок переносной для заливки аккумуляторов	407



ОБОРУДОВАНИЕ

A25.100M1. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КОМПРЕССОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

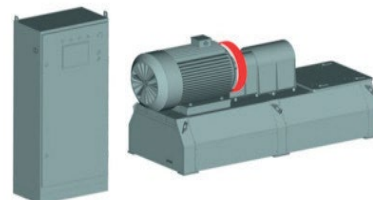
Узел, агрегат Серии ТПС

Компрессоры типа КТ-6, КТ-6Эл, КТ-7, ПК5.25, ВУ3,5/10 1450, К2, К3
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ВЛ15, ЧС7, ЭП2К
Электровозы переменного тока: ВЛ65, ВЛ80, ВЛ85, ЧС4Т, ЧС8, ЭП1, 2ЭС5К, 3ЭС5К
Электровозы двойного питания: ЭП10
Тепловозы: М62, 2М62, ТЭ10, 2ТЭ10, 2ТЭ70, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭМ14, ТЭМ18Д, ТЭП70, ЧМЭЗ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для обкатки компрессоров (без клапанных коробок) на холостых режимах в процессе ремонта в условиях локомотивных депо.

Стенд модернизирован в части обеспечения комплексных, полностью автоматизированных процессов обкатки компрессоров, сбора данных по проведённым обкаткам, генерации протокола с выводом его на монитор панельного компьютера, записи и хранения протоколов обкатки в базе данных.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	~ 380, 50Гц	
Тип привода	электрический с регулируемой частотой вращения	
Установленная мощность, кВт	55	
Диапазон вращения коленвала обкатываемого компрессора, об/мин	0...1500	
Габаритные размеры, м, не более		
Наименование параметров	Стенд	Пульт управления
Длина	2,12	0,72
Ширина	0,96	0,48
Высота	0,72	1,67
Масса, кг	1038	162

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки компрессоров A25.100M1, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные и сменные части, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A74M. МАШИНА МОЕЧНАЯ ММД-8, ММД-12МЗ

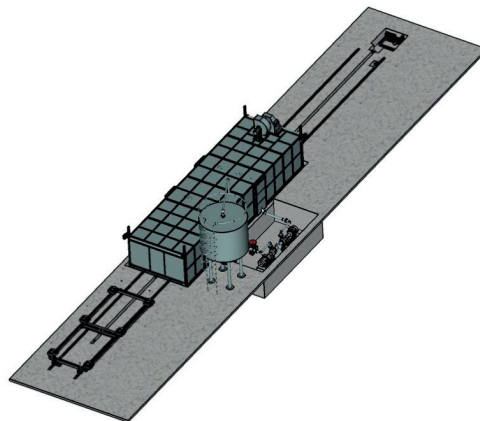
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Рамы тележек, колёсные пары, буксы, рессоры, тормозные тяги
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для обмывки рам тележек и других крупногабаритных узлов.

Моечная машина выпускается в четырёх исполнениях. Машины ММД-8 (А74М.00.00 и А74М.00.00-02) предназначены для обмывки тележек электропоездов и позволяют мыть неразобранные тележки со снятыми тяговыми двигателями. Машины ММД-12МЗ (А74М.00.00-01 и А74М.00.00-03) предназначены для обмывки рам тележек тепловозов и электровозов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение исполнения	ММД-8	ММД-12МЗ
Исполнение при воротах обмывочной камеры с одной стороны	А74М	А74М-01
Исполнение при воротах обмывочной камеры с двух сторон	А74М-02	А74М-03
Габаритные размеры обмываемых деталей, мм		
длина	5000	8200
ширина	3360	
Высота транспортного проёма камеры, мм	1550	
Способ обмывки деталей	струйный, нагретым раствором моющих средств под давлением	
Моющие средства, типы	приводятся в приложении	
Концентрация моющих средств, %	1,0–2,0	
Температура раствора при обмывке, °С	60–70	
Давление раствора на выходе из насадок, МПа	0,2–0,25	
Очистка раствора от грязи	в напорном гидроциклоне	
Вместимость бака для раствора, м³	16	
Вместимость приемка под обмывочной камерой, м³, не менее	8	
Время обмывки с учётом погрузки и выгрузки деталей, мин	35–40	
Грузоподъёмность транспортной тележки, кг	4000	10000
Скорость перемещения тележки, м/с	0,07	
Насосы подачи раствора в секции обмывки и насос гидроциклона, шт.	3	
Производительность, м³/ч	200	
Напор, м	32	
Мощность электродвигателя, кВт	30	
Нагрев раствора	насыщенным паром давлением 0,4±0,1 МПа	
Расход пара, кг:		
для первоначального разогрева	2000	



во время работы машины	500	
Установленная электрическая мощность, кВт	93	
Вентиляция обмывочной камеры	принудительная	
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В	
Габаритные размеры, м, не более		
общая длина камеры с рельсовым путём перед машиной	23,18	27,18
ширина обмывочной камеры	3,91	
длина обмывочной камеры	8,33	12,33
высота обмывочной камеры с вентилятором от уровня пола	2,97	
максимальная глубина приямка фундамента	1,5	
высота бака для раствора	6,18	
Масса машины, кг	10150	11100

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Моечная машина А74М в одном из исполнений в разобранном состоянии	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

При необходимости по просьбе заказчика возможна дополнительная поставка парогенератора

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A106M.02. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ФОРСУНОК

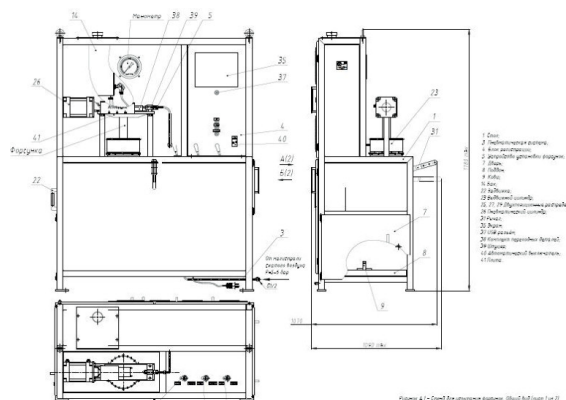
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Форсунки дизелей 2Д100, 10Д100, 5Д49, 11Д45, 14Д40, Д50, ПД1М, 6S310DR, K6S310DR
Серии ТПС	Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ в/и, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для испытания и регулировки форсунок дизелей. На стенде могут проводиться испытания и регулировка форсунок закрытого типа практически любых типов дизелей.

Стенд состоит из стола, топливной и пневматической систем, блока регистрации и устройства установки форсунок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управление стендом	ручное
Привод стенда	пневматический
Давление воздуха в магистрали, МПа	0,5-0,6
Насос топливный высокого давления, тип	Д100.27.101сб
Бак топливный с датчиками уровня и температуры, вместимость, л, не менее	17
Сеть электропитания 1NPE	~50 Гц 230±10% В
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,2
Габаритные размеры стенда, м, не более:	
длина	1,42
ширина	1,09
высота	1,78
Масса, кг, не более	350

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания форсунок, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А106М.02.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A158. РЕОСТАТНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАНЕВРОВЫХ ТЕПЛОВЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Серии ТПС

Все маневровые тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкостной реостат предназначен для проведения реостатных испытаний тепловозов мощностью в одной секции до 1200 л.с., имеющих разъём для реостатных испытаний.

Пульт A158.300 внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 032.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE ~ 50 Гц, 220/380 В	
Установленная мощность, кВт:		
реостата		18,75
пульта		11
Рабочая жидкость		вода
Удельное сопротивление воды, Ом·см		1300-1500
Мощность, поглощаемая реостатом, кВт		900
Ход пластин подвижного электрода, мм		1400
Скорость перемещения пластин подвижного электрода, м/мин		1
Максимальный проверяемый ток, кА		2
Максимальное проверяемое напряжение, кВ		1
Вместимость бака, м³		7,4
Класс точности цифровых измерительных приборов пульта		0,2
Габаритные размеры, м, не более		
	Реостат	Пульт управления
длина	3,68	0,49
ширина	2,18	0,73
высота	4,59	1,85
масса, кг, не более	3500	95

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Реостат для испытания тепловозов A158.01	1
Пульт A158.300	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

По запросу возможно включение в комплект поставки комплекса производственного автоматизированных реостатных испытаний.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A280.06. УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ПАЙКИ КОЛЛЕКТОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Коллекторы тяговых двигателей (ТЭД)
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для контактной пайки коллекторов при ремонте тяговых двигателей в условиях локомотивных депо и локомотиворемонтных заводов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт·А	19
Число ступеней регулирования напряжения на электродах	6
Напряжение на электродах, В	от 4,5 до 11,35
Привод подъема и опускания рабочего стола	пневматический
Номинальное давление воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5(5)
Минимальное давление воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,3(3)
Привод перемещения электродов	ручной
Охлаждение электрода, устанавливаемого на петушок коллектора	водяное
Параметры устанавливаемых якорей, максимальные, мм:	
вал якоря	1550
диаметр коллектора по петушкам	1050
диаметр якоря	1100

Габаритные размеры, м, не более

Установка для контактной пайки коллекторов A280.06.00:	
длина	3,49
ширина	1,46
высота (в рабочем и нерабочем положении соответственно)	1,96/1,56
Щит распределительный A280.80.00	
длина	0,78
ширина	0,41
высота	0,27
Масса, кг:	
Установка для контактной пайки коллекторов A280.07.00	1177
Щит распределительный A280.80.00	265

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для контактной пайки коллекторов A280.06, шт.	1
Щит распределительный A280.80.00, шт.	1
Выключатель ножной (переделка) A280.26.00, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости A280.06.00 ЭД1, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



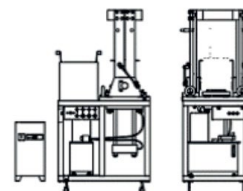
А353М. ПРЕСС ДЛЯ НАПРЕССОВКИ РУБАШЕК ЦИЛИНДРОВЫХ ГИЛЬЗ С НАСОСНОЙ УСТАНОВКОЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Рубашки цилиндровых гильз дизелей типа Д100
Серии ТПС Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для напрессовки и спрессовки рубашек цилиндровых гильз при ремонте дизелей в условиях депо и ремонтных заводов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип дизеля ремонтируемой гильзы	Д100
Максимальное усилие пресса, кН	640
Максимальное усилие пресса при подаче масла в штоковую полость, кН	230,4
Скорость перемещения штока:	
при рабочем ходе, м/мин	0,12
при холостом ходе, м/мин	0,27
Гидроцилиндр:	
диаметр поршня, мм	200
диаметр штока, мм	140
ход штока, мм	280
Насосная станция, тип:	СТК2
объем бака, л	25
производительность, л/мин	3,9
рабочее давление, МПа	20
мощность электродвигателя, кВт	1,5
Установка индукционного нагрева, тип	УИН 012-30/Т-161
Энергоснабжение:	электрогидравлическое
напряжение 3~50 Гц, В	380 (+38/-57)
установленная мощность, кВт 30	30
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,91
ширина	0,69
высота	1,83
Масса станда без масла и установки индукционного нагревателя, кг, не более	565

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек цилиндровых гильз, А353	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А371.01. СТЕЛЛАЖ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СЕКЦИОННЫЙ

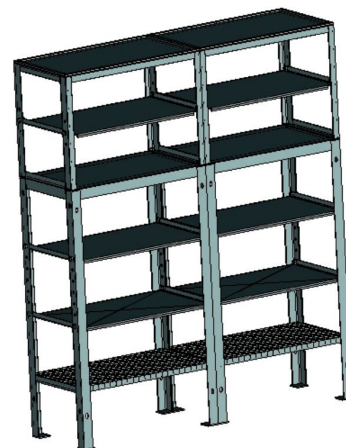
ПРИМЕНЕНИЕ

Серии ТПС

Без привязки к сериям ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для хранения узлов и деталей непосредственно на полках или в специальной таре. Расположение полок устанавливается в зависимости от необходимости.





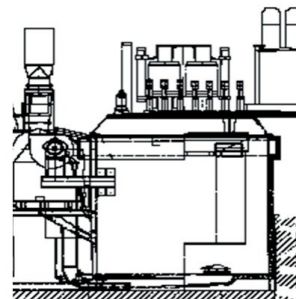
A471.01. УСТАНОВКА ДЛЯ СУШКИ КЕРН ТРАНСФОРМАТОРОВ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Керн (выемная часть) силового трансформатора
Серии ТПС	Все электровозы переменного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для сушки горячим воздухом керна (выемной части) силовых трансформаторов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая вместимость печи, м³	5,5
Максимальная температура, °С	101
Напряжение трехфазной сети переменного тока, В	3 NPE ~ 50 Гц 220/380
Напряжение питания группы из 8 – ми последовательно соединенных ТЭНов, В	220±10
Количество ТЭНов в одном нагревателе, шт.	24
Мощность калорифера, кВт	42
Потребляемая мощность, кВт	45
Количество обмена воздуха в рабочей камере печи:	
при прямом режиме, м³/ч	~1000
при циркуляционном режиме, м³/ч	~230
Вентилятор:	центробежный
производительность, м³/ч	от 3400 до 4900
напор, кгс/м²	от 92 до 98
Электродвигатель:	асинхронный
мощность, кВт	1,7
число оборотов, об/мин	1420
Средний срок службы до списания, лет	10

Габаритные размеры, м, не более:

	Камеры печи	Установки
длина	2,1	3,86
ширина	1,4	3,04
высота	1,85	3,4
масса, кг, не более		3360

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для сушки керн трансформаторов электровозов переменного тока, тип A471.01, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно A471.01.00 ВЭ, экз., компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



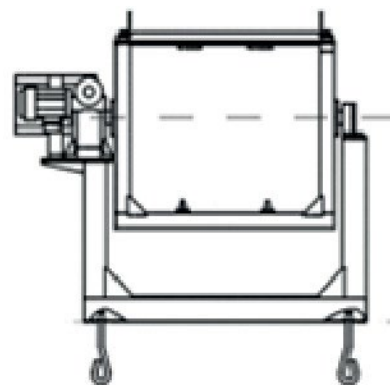
A615M.01. КАНТОВАТЕЛЬ ТУРБОКОМПРЕССОРА ТК-34

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Турбокомпрессор ТК-34
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для вращения закреплённого на нём турбокомпрессора при его разборке, ремонте и сборке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя	механический
Тип мотор-редуктора	червячный двухступенчатый
Передаточное число	1568 (56x28)
Мощность электродвигателя, кВт	0,37
Частота вращения выходного вала, мин ⁻¹	1400
Частота вращения поворотной рамы кантователя, мин ⁻¹	0,9
Напряжение питания, 3~50 Гц, N, В	380
Максимальный вес устанавливаемого груза, кг	350
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,48
ширина	0,67
высота	1,28
Масса кантователя, кг, не более	170

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь для ремонта турбокомпрессора ТК-34	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



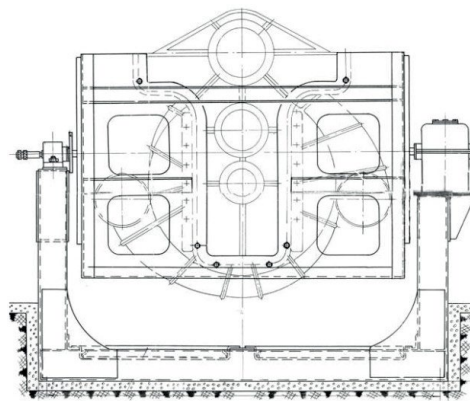
А617М.01. КАНТОВАТЕЛЬ ВОЗДУХОАГНЕТАТЕЛЯ С РЕДУКТОРОМ ДИЗЕЛЯ 10Д100

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Воздухоагнетатель с редуктором дизеля 10Д100 Тепловозы: ТЭ10 в/и
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для кантовки воздухоагнетателя с редуктором при их разборке, ремонте и сборке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя	механический
Частота вращения поворотной рамы кантователя, мин ⁻¹	1,9
Тип мотор-редуктора	червячный двухступенчатый
Электроснабжение	трехфазная сеть с нулевым приводом
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт, не более	0,5
Максимальный вес установленного груза, кг	750
Габаритные размеры кантователя, м, не более	
длина	1,74
ширина	0,93
высота	1,42
Масса кантователя без воздухоагнетателя, кг, не более	320

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



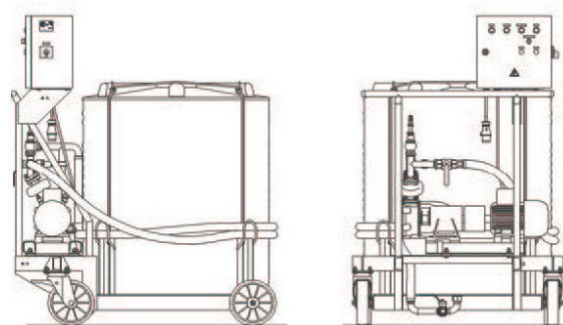
A656M.01. УСТАНОВКА ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ДИЗЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Водяная система дизелей
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для опрессовки водяной системы дизелей, прогретых до температуры от плюс 60 °С до плюс 75 °С, водой под давлением 0,3 МПа в течение 15 минут согласно ТИ 410 «Опресовка водяной системы дизеля типа Д100».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление опрессовки, МПа	0,3
Производительность насосного агрегата:	
при напоре 0,16 МПа, м³/ч	3,6
при напоре 0,40 МПа, м³/ч	1,1
Вместимость бака, м³	380
Электропитание	сеть 3NPE~50 Гц 220/380 В
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,8
Скорость перемещения вручную, км/ч, не более	8
Масса, кг, не более:	
сухая	270
снаряженная	1020
Габаритные размеры кантователя, м, не более	
длина	1,48
ширина	1,14
высота	1,72

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка тип А656М.01, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А656М.01.00 В Э:	
Ведомость ЗИП А656М.01.00 ЗИ, экз.	1
Документация на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1032. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ ВЕРХНЕГО КОРПУСА ТЯГОВОГО РЕДУКТОРА

ПРИМЕНЕНИЕ

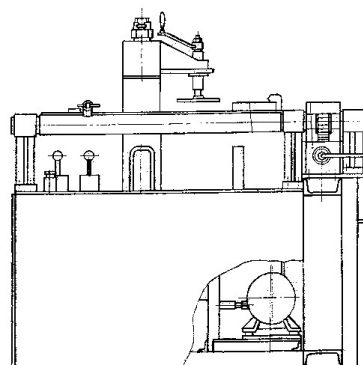
Узел, агрегат Серии ТПС

Верхний корпус тягового редуктора
Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2, ЭР22
Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки верхнего корпуса тягового редуктора.

На стенде выполняются операции: поворот корпуса в горизонтальное положение в обе стороны для удобства разборки; выпрессовка вала с шестерней и передней крышки подшипника задней крышки корпуса; выпрессовка задней крышки из корпуса.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип насоса	шестерённый
Производительность насоса, м³/ч, не более	0,6
Давление, МПа (кгс/см²)	10,0±1,0 (100)
Тип двигателя	4A100S4Y3
Мощность двигателя, кВт, не более	3
Напряжение, В	380/220
Частота вращения, об/мин, не более	1435
Вместимость бака для масла, м³, менее	0,023
Габаритные размеры, м, не более	1,35×1,37×1,29
Масса, кг	640

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора, А1032, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



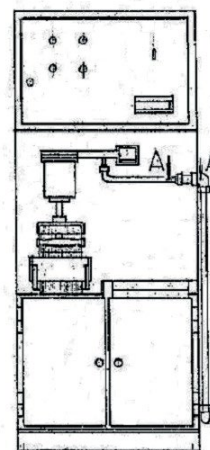
A1041.01. СТЕНД ДЛЯ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ ТЯГОВОГО РЕДУКТОРА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Фланец упругой муфты и шестерня тягового редуктора
Серии ТПС	Электропоезда постоянного тока: ЭР2
	Электропоезда переменного тока: ЭР9

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд входит в состав оборудования поточной линии по ремонту тяговых редукторов и предназначен для нагрева фланца упругой муфты и шестерни редуктора перед напрессовкой их на вал. Стенд может быть использован для нагрева других деталей подвижного состава подобных габаритов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220
Номинальный ток, А	70
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,4 ... 0,5
Максимальная высота нагреваемой детали, мм	155
Минимальная высота нагреваемой детали, мм	85
Поверхность контакта магнитопровода с нагреваемой деталью, мм, не более:	300x180
Габаритные размеры, м, не более	1x0,82x1,83
Масса, кг	291

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора, А1041.01, шт.	1
Детали для монтажа, компл	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл	1
Ведомость ЗИП, экз	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



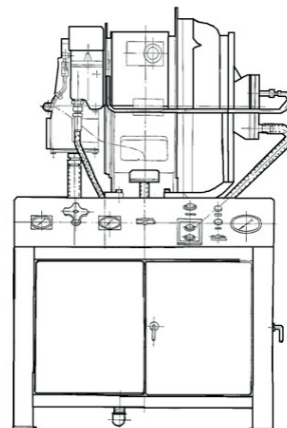
А1130. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ ТК-34

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Турбокомпрессор ТК-34
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для промывки масляной системы и обкатки турбокомпрессоров на холостом ходу после их ремонта в локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насос шестеренный (тип):	БГ11-23А
производительность, л/мин	25
максимальное рабочее давление масла, МПа (кгс/см ²)	0,7(7)
мощность электродвигателя насоса, кВт	2,2
Питание стенда:	
напряжение, В	220/380
частота, Гц	50
Вместимость масляного бака, л	104
Мощность электронагревателей,	6
Давление воздуха, подводимого к стенду, МПа (кгс/см ²)	0,7 (7)
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,05
ширина	0,75
высота	0,95
Масса, кг, не более	203

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки турбокомпрессора ТК-34	1
Техническая документация для монтажа и эксплуатации, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1
Рым-болт М16 ГОСТ 4751-73	2

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



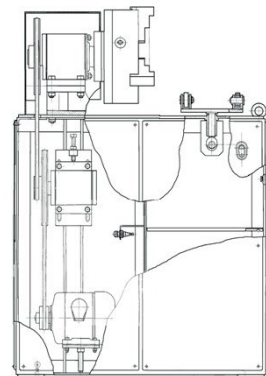
А1154М. СТАНОК ДЛЯ ОЧИСТКИ РУБАШЕК ГИЛЬЗ ДИЗЕЛЕЙ 2Д100

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Рубашки гильз дизеля 2Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для зачистки внутренних посадочных поверхностей рубашек гильз при деповском ремонте цилиндрических гильз.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения опоры, с ⁻¹	2,3
Мощность электродвигателя, кВт	0,55
Электропитание	трехфазная сеть с нулевым приводом
Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,44
ширина	0,44
высота	0,83
Масса, кг, не более	87

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для очистки рубашек гильз дизелей типа 2Д100	1
Техническая документация для монтажа и эксплуатации, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1156M. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ГИЛЬЗ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА 2Д100

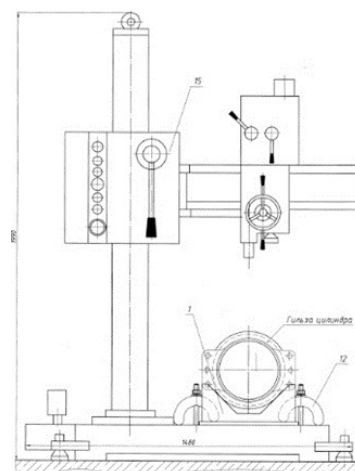
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Цилиндровые гильзы дизелей типа Д100 Тепловозы: ТЭ10 в/и
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для выполнения на нём ремонта гильз дизелей: высверливания повреждённой резьбы адаптерных отверстий и сорванных шпилек в рубашках при ремонте в локомотивном депо.

Стенд устанавливается в подкрановом поле крана грузоподъёмностью не менее 250 кг.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3~50Гц, В	380+38 -57
Радиально-сверлильный станок, модель	2К522
Наибольший условный диаметр сверления в чугуне	M36
Наибольший вылет шпинделя	452
Ход шпинделя, мм	250
Конус шпинделя	Морзе №4
Суммарный угол поворота сверлильной головки, °	360
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	45-63-90, 125-180-250, 355-500-710, 1000-1400-2000
Число подач	4
Габаритные размеры, м, не более	
длина (по столу)	1,48
ширина	0,94
высота	1,99
Масса, кг, не более:	951

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта цилиндрических гильз дизелей типа Д100 А1156М, шт.	1
Радиально-сверлильный станок модель 2К522, шт.	1
Призма, шт.	1
Прижим, компл.	4
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, комплект	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1160. ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ РЕМОНТА ГИЛЬЗ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА 2Д100

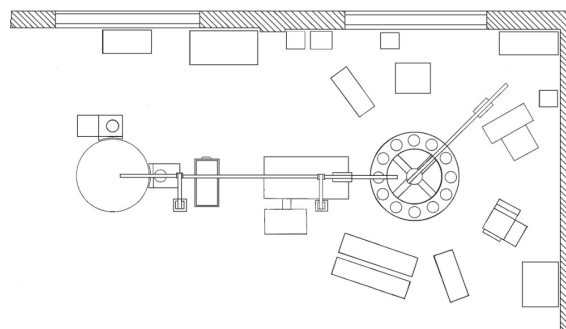
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Гильзы дизелей типа 2Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10

НАЗНАЧЕНИЕ

Поточная линия предназначена для ремонта гильз дизелей в объёме, предусмотренном «Правилами деповского ремонта тепловозов типа ТЭЗ и ТЭ10».

Поточная линия монтируется в дизель-агрегатном цехе тепловозного депо, выполняющего большой периодический и подъёмочный ремонты тепловозов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность линии при ремонте гильз с перепрессовкой, гильз за восьмичасовую рабочую смену	10
Количество слесарей, работающих на поточной линии, чел	1 – 3
Трудоёмкость ремонта одной гильзы, чел/мин:	
с перепрессовкой	99
без перепрессовки	48
Производственная площадь, необходимая для размещения поточной линии, м²	60
Общая установленная электрическая мощность, кВт	29,4
в т. ч. электродвигателей	7,4
Расход на ремонт одной гильзы:	
электроэнергии, с перепрессовкой, кВт·ч	4,0
электроэнергии, без перепрессовки, кВт·ч	0,25
сжатого воздуха, м³	15 - 20
воды, л	15
косточковой крошки, кг	2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек цилиндровых гильз с насосной установкой А353.100	1
Установка для очистки гильз цилиндров	1
Станок для очистки рубашек гильз дизелей типа 2Д100	1
Стенд для спрессовки цилиндровых гильз дизелей типа 2Д100	1
Насосная установка с электрошкафом А1546	1
Приспособления, применяемые при напрессовке и спрессовке рубашек цилиндровых гильз, компл.	1
Детали для монтажа пресса, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А1169. ПУЛЬТ С АППАРАТУРОЙ ДЛЯ МАГНИТНОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ ГИЛЬЗ

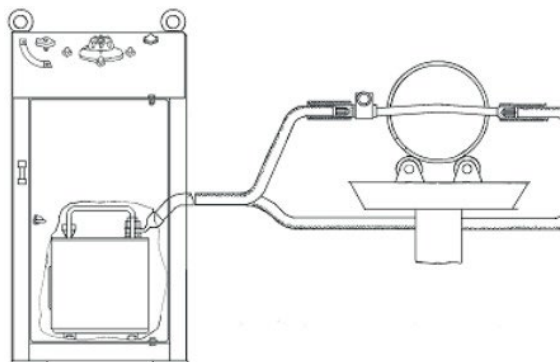
ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Цилиндровые гильзы дизелей 2Д100, 10Д100
Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Пульт с аппаратурой для магнитной дефектоскопии гильз предназначен для обнаружения усталостных трещин в адаптерных отверстиях цилиндрических гильз дизелей при их ремонте. Пульт применяется на поточной линии А1160 для ремонта гильз.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети, В	220
Электрическая мощность, потребляемая от сети, кВт	2
Ток, проходящий через испытываемую гильзу, А	500
Напряжение, подводимое к стержням, В	3
Продолжительность включения, мин, не более	1
Напряжение, В	440
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,41
ширина	0,4
высота	0,75
Масса, кг, не более	75

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пульт с аппаратурой для магнитной дефектоскопии гильз, А1169	1
Кабель соединительный	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A1210. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные компрессоры КБ1, ЗИЛ
Серии ТПС	Весы ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки, проверки герметичности и подачи вспомогательных компрессоров*. Рекомендуется для применения в локомотивных депо и на локомотиворемонтных заводах при ТР и КРП.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	один компрессор за 45 мин
Привод	электрический
Напряжение трехфазной сети переменного тока, В	380
Частота, Гц	50
Электродвигатель:	
тип	5A80MB6Y3
номинальная мощность, кВт	1,1
частота вращения номинальная, об/мин	930
Передаточное отношение:	
клиноременной передачи (привод компрессора КБ-1В)	0,4
жесткой передачи (привод компрессора ЗИЛ)	0,7
Емкость воздушного резервуара, л	38
Давление в пневматической системе стенда, МПа, не более	8,8
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,88
ширина	0,85
высота	1,25
Масса, кг, не более	160

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний вспомогательных компрессоров, А1210	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия, компл.	1

* По согласованию с изготовителем могут изготавливаться стенды, предназначенные для обкатки и испытания вспомогательных компрессоров типов ВВ 0,05/7-1000, А70.000

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1240.70. СТЕНД ДЛЯ ПОВЕРКИ ЛОКОМОТИВНЫХ СКОРОСТЕМЕРОВ СЛ-2М, ЗСЛ-2М

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Скоростемеры СЛ-2М, ЗСЛ-2М
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ЧС7
Электровозы переменного тока: ВЛ80, ЧС8
Тепловозы: М62, 2М62, ТЭ10 в/и, ТЭМ2, ТЭМ7, ЧМЭЗ, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ
Электропоезда постоянного тока: ЭР2, ЭР200
Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П
Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для поверки локомотивных скоростемеров и применяется в локомотивных депо.

Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений за № 9104-2001. Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество одновременно поверяемых скоростемеров, шт.	1 – 2
Диапазон воспроизводимой условной линейной скорости, км/ч (по условиям заказа)	5 – 150
Предел допускаемой приведенной погрешности воспроизведения линейной скорости, %	±0,5
Диапазон плавного регулирования давления воздуха, МПа	0,1 – 0,8
Предел допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения давления воздуха, МПа	±0,0075
Объем счетчика пройденного пути(км)	99
Предел допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения пройденного пути (км)	±0,02
Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,2
Давление воздуха в магистрали, МПа	0,9-0,05
Рабочий диапазон температур, °С	от +10 до +30
Продолжительность непрерывной работы, ч, не менее	8
Время установления рабочего режима, мин, не более	15
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	1000
Средний срок службы до списания, лет	10
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,55
ширина	0,61
высота	1,46
Масса, кг, не более	240

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для поверки локомотивных скоростемеров А1240.07	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части комплектующим изделиям, компл.	1
Методические указания МИ325	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1295. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ДЕТАЛЕЙ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА ПОД СВАРКУ

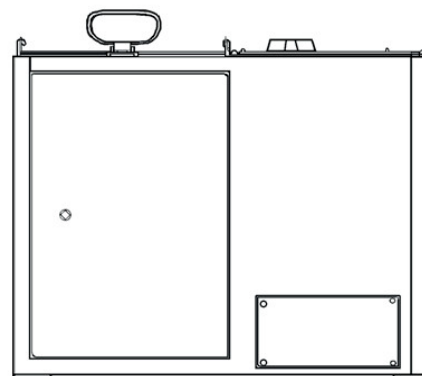
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Секции холодильника (детали, подготовка под сварку/пайку)
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для предварительной обработки (травления, обезжиривания и обмывки) деталей секций холодильника при подготовке их под сварку и пайку.

Рабочее место включает в себя бачки с серной и соляной кислотой, холодной водой и бак с горячей водой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение и частота электропитания	~50 Гц, 220В
Потребляемая мощность, кВт	2,0
Вместимость бачков для кислоты, холодной воды, л	10
Вместимость бака для горячей воды, л	25
Температура нагрева воды, °С, не более	95
Масса, кг, не более	78
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,58
ширина	0,52
высота	0,52

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место А1295, компл.	1
Эксплуатационная документация, в том числе на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



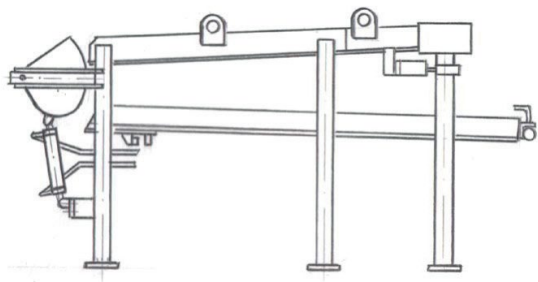
A1314M.30. НАКОПИТЕЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Накопитель предназначен для оперативного хранения и охлаждения подшипников после моечной машины А931М.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Режим работы	автоматический
Рабочее давление в гидравлической системе, МПа (кгс/см ²)	4,5(45)
Габаритные размеры, м, не более	
длина	3,48
ширина	0,46
высота	1,51
Масса станда, кг, не более	285

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд накопитель А1314М.30	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А1314М.30.00 ЭД, компл.	1



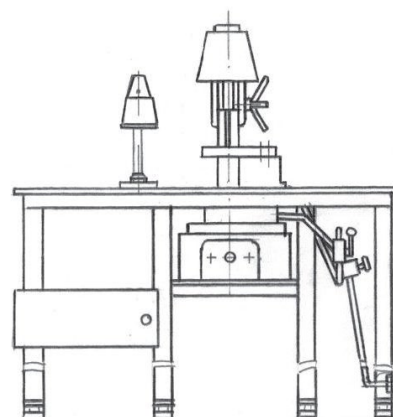
A1314.50. СТЕНД РАЗБОРКИ ПОДШИПНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Роликовые подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для разборки роликовых подшипников при их ремонте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность станда	1 подшипник за 9 мин.
Диаметры подшипников, подлежащих разборке, мм	от 180 до 460
Питание станда:	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Напряжение питания местного освещения, В	24
Установленная мощность, кВт	0,55
Давление сжатого воздуха, МПа	0,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,29
ширина	0,89
высота	1,34
Масса, кг, не более	301

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд разборки подшипников A1314.50	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A1314.50.00 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



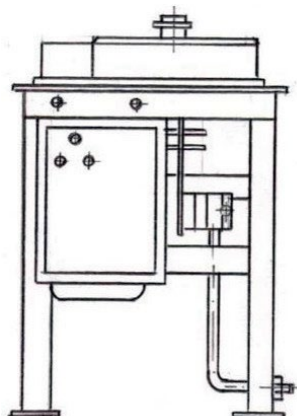
A1314.55. СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ТОРЦОВ РОЛИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Ролики подшипников Все серии ТПС
------------------------------------	-------------------------------------

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для зачистки торцов роликов подшипников при их ремонте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность станка	1 комплект роликов одного подшипника за 10 мин.
Диаметры зачищаемых роликов, мм	18, 20, 22, 25, 28, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 52, 54
Питание станка:	
напряжение, В	380 / 220
частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0.55
Частота вращения полировочного круга, с ⁻¹ (об/мин)	1.38 (83)
Давление сжатого воздуха, МПа	0.5 - 0.6
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,82
ширина	0,7
высота	0,94
Масса, кг, не более	96

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для зачистки торцов роликов A1314.55	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A1314.55.00 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1314.70. СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КОЛЕЦ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Кольца роликовых подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для зачистки внутренних и внешних колец роликовых подшипников при их ремонте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность станка	комплект колец одного подшипника за 10 мин
Диаметр колец ремонтируемых подшипников, мм	90 - 320
Питание станка:	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	1.2
Частота вращения шпинделя, с ⁻¹	38
Частота вращения полировочного круга, с ⁻¹	47
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,42
ширина	0,72
высота	1,52
Масса, кг, не более	420

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок зачистки колец А1314.70	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А1314.70.00 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1314.130M. УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Мелкие детали подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для промывки мелких деталей локомотивов при их ремонте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время цикла	0-30 мин
Способ обмывки деталей	струйный, нагретым раствором под давлением, с поворотом деталей
Питание установки:	
напряжение, В	380/3 фазы
частота, Гц	50
Диаметр корзины, мм	680
Максимальная высота детали	280 мм
Загрузка корзины, кг, не более	100
Мощность водонагревателя, кВт	3
Ёмкость бака, л	70
Температура моющего раствора	0-70°
Насос:	
тип	центробежный
подача, м³/ч	5
напор, м вод. ст	23
частота вращения, об/мин	2900
мощность двигателя, кВт	0,67
Габаритные размеры, м, не более	0,87×1,13×1,07
Масса, кг, не более	180

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для промывки деталей A1314.130M, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A1314.130M.00 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1314.170. СТЕНД СБОРКИ И ОСМОТРА ПОДШИПНИКОВ ЛОКОМОТИВА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для осмотра, разборки и сборки подшипников.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание стенда:

напряжение, В	24
частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,06

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,2
ширина	0,6
высота	0,9
Масса, кг, не более	131

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд сборки и осмотра А1314.170	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А1314.170.00 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1315. КРУГ ПОВОРОТНЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

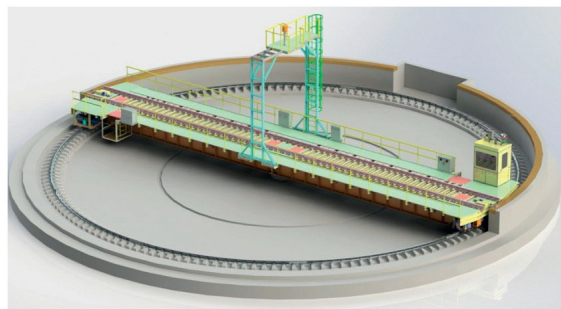
Серии ТПС

Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Круг поворотный предназначен для поворота, разворота и постановки на нужный путь локомотивов, моторных вагонов и другой железнодорожной техники в депо веерного типа. Конструкция имеет единую модульную платформу, на базе которой производятся поворотные круги с длиной пролётного строения 22, 25, 30 и 35 м с верхним и нижним расположением токоприёмников.

Структура условного обозначения — A1315.XXX.00.00, где A1315 — тип; XX — длина пролётного строения, м (22, 25, 30, 35); X — тип токоприёмника (Н — нижний, В — верхний). Например, A1315.30В.00.00 — круг поворотный с длиной пролётного строения 30 м с верхним токоприёмником.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Значение параметра			
Обозначение исполнения	A1315.22В	A1315.25В	A1315.30В	A1315.35В
Длина пролётного строения, м	22	25	30	35
Диаметр кругового рельса, м	20,4	23,4	28,4	33,4
Внутренний диаметр чаши, м	22,4	25,4	30,4	35,4
Грузоподъемность, т	300			
Привод круга поворотного - основной - резервный	электромеханический ручной			
Привод фиксаторов	электромеханический			
Линейная скорость круга:				
max, м/мин	30			
min (регулируется), м/мин	15			
Ширина колеи верхнего пути, мм	1520			
Тип рельса верхнего пути	Р65			
Установленная мощность не более, кВт	50			
Радиус действия пульта дистанционного управления не менее, м	50			
Температура окружающей среды, °С	минус 40...плюс 40			
Расположение токоприёмника	верхнее			
Грузоподъемность, т	300			
Габарит приближения строений на круге по ГОСТ 9238-2013				
Масса поворотного круга без кругового пути, т	34	60	72	87
Масса кругового пути на бетонных полушпалах, т	19,8	24,8	30,8	34,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Круг поворотный, компл., шт.	1
Круговой путь, компл., шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



A1331.200. РАБОЧЕЕ МЕСТО РАЗБОРКИ И СБОРКИ ТЕЛЕЖЕК

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Тележки локомотивов

Электровозы постоянного тока: ВЛ10**Тепловозы:** 2ТЭ25К, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ7, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Оборудование рабочего места, в зависимости от исполнения, предназначено для разборки и сборки тележек при проведении текущего ремонта ТР-3 в условиях депо. В зависимости от типа ТПС рабочее место изготавливается в исполнениях, приведённых в таблице 1.

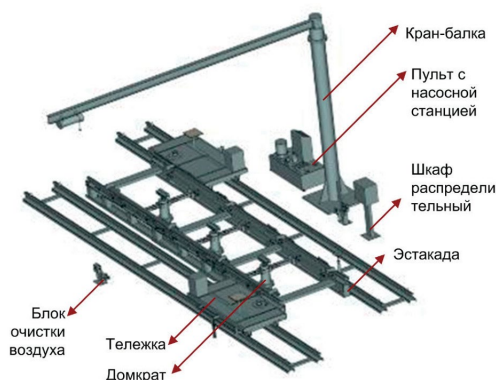


ТАБЛИЦА 1

Обозначение	Тип ТПС	Условия применения	Примечание
A1331.200.00	2ТЭ116, 2ТЭ10В, 2ТЭ25К	Без приямка	Установка локомотивной тележки производится мостовым краном
A1331.200.00-01	ВЛ60К		
A1331.200.00-02	ВЛ10; ВЛ80К		
A1331.200.00-03	2ТЭ116; 2ТЭ10В, 2ТЭ25К	В приямке	Перемещение локомотивной тележки производится за счёт постороннего источника питания
A1331.200.00-04	ВЛ60К		
A1331.200.00-05	ВЛ10; ВЛ80К	В приямке	Установка локомотивной тележки производится мостовым краном
A1331.200.00-06	ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭМ18		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры и размеры

Параметры и размеры							
Наименование характеристик	A1331.200.00	A1331.200.00-01	A1331.200.00-02	A1331.200.00-03	A1331.200.00-04	A1331.200.00-05	A1331.200.00-06
Питающая сеть	3N PE~50 Гц, 220/380 В						
Установленная мощность, кВт	13	13	17	13	13	17	13
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см²) не менее	0,6(6)						
Расход воздуха, л/мин, не более	800						
Габаритные размеры, м, не более							
длина	11,64	13,16	9,69	11,64	13,16	9,69	12,36
ширина	7,05						
высота	5,5						
Масса установленного оборудования, кг. не более	9895	9975	7920	9927	10010	7951	10254



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место разборки и сборки тележек А1331.200.00 (исполнения А1331.200.00-01 – А1331.200.00-06)*	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов соответствующего исполнения (А1331.200.00 ВЭ – А1331.200.00-06 ВЭ), компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*Исполнение оговаривается при заказе.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



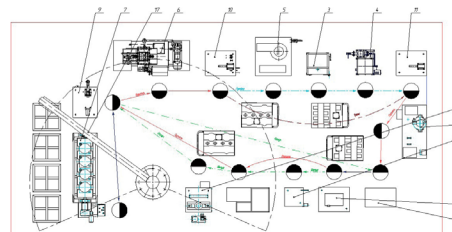
A1337M. ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ РЕМОНТА ШАТУННО-ПОРШНЕВОЙ ГРУППЫ ДИЗЕЛЯ 5Д49

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Шатунно-поршневая группа дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Поточная линия предназначена для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля в условиях локомотивного депо при текущем ремонте ТР-2, ТР-3 согласно технологической инструкции ТИ256.



СОСТАВ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ (ПОЗИЦИИ НА РИСУНКЕ)

Поз.	Наименование
1	Рабочее место для контроля размеров
2	Верстак
3	Камера для продувки деталей
4	Машина моечная
5	Установка для очистки поршней струйным способом
6	Машина для мойки поршней
7	Кантователь
8	Стенд для определения овальности вкладышей
9	Стенд для разборки и сборки шатуна и поршня
10	Стенд для разборки головки и тронка
11	Стенд для сборки головки и тронка
12	Стенд для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов
13	Установка для дефектоскопии
17	Кран консольный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сборочная единица, подвергаемая обработке	шатунно-поршневая группа дизеля 5Д49
Потребляемая электрическая мощность, кВт, не более	50
Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Температура подводимого пара (°C)	120...150
Давление подводимого пара, МПа (кгс/см²), не более	0,6(6)
Расход пара, кг/ч, не более	100
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см²), не более	0,4...1,0 (4...10)
Расход сжатого воздуха, м³/мин	3,2
Размеры участка, мм	14000x7000
Масса установленного оборудования, кг, не более	7600

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Участок для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А1337М.70. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ

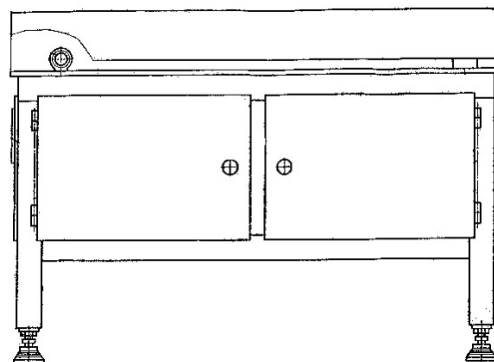
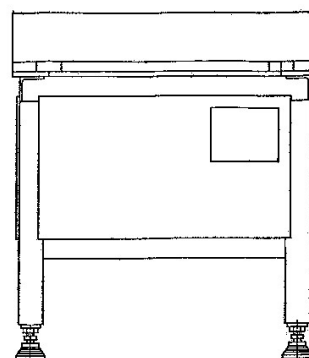
ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Детали шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49
Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для контроля геометрических размеров деталей шатунно-поршневой группы дизеля согласно технологической инструкции ТИ256. Эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49» А1337М.00.00.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

1×0,63×0,75

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

Рабочее место для контроля размеров
Эксплуатационная документация, компл.
Запасные части и принадлежности, компл.

шт.

1

1

1



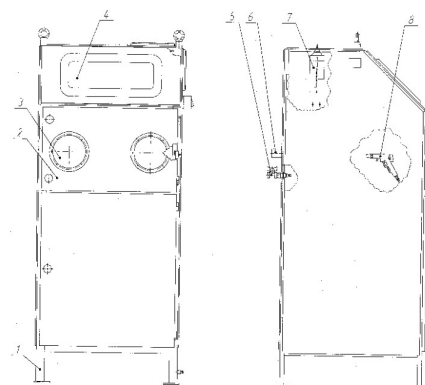
A1337.90. КАМЕРА ДЛЯ ПРОДУВКИ ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Камера предназначена для очистки сжатым воздухом деталей шатунно-поршневой группы дизеля. Эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49» А1337М.00.00.



1 – каркас; 2 – дверь; 3 – нарукавник; 4 – стекло;
5 – кран шаровой; 6 – патрубок; 7 – светильник;
8 – пистолет обдувочный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая электрическая мощность, кВт, не более	0,1
Напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не более	0,4...0,7 (4...7)
Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	0,2
Количество единиц установленного оборудования	19
Размеры участка, мм, не более	820x775x1741

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Камера для продувки деталей	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1337.100. ВЕРСТАК (С ТИСКАМИ)

НАЗНАЧЕНИЕ

Верстак предназначен для проведения слесарных операций и хранения инструмента и приспособлений.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тиски слесарные поворотные (тип)

7827-0257

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,54
ширина	0,92
высота	1,06
Масса, кг, не более	219

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

Верстак A1337.100

шт.

1

Эксплуатационная документация, компл.

1



A1337M.100. ВЕРСТАК (С ВЕСАМИ)

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы с дизелем 5Д49

НАЗНАЧЕНИЕ

Верстак предназначен для определения веса деталей шатунно-поршневой группы дизеля согласно технологической инструкции ТИ256.

Рабочее место эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Весы платформенные ВУ-С-3/150М	
Потребляемая мощность, Вт, не более	10
Размер весоизмерительной платформы, мм	400x600
Наибольший предел взвешивания, кг	60
Дискретность отсчета, г	20
Напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1
ширина	0,8

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Верстак	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация на весы платформенные ВУ-С-3/150М	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1337.200. МАШИНА МОЕЧНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

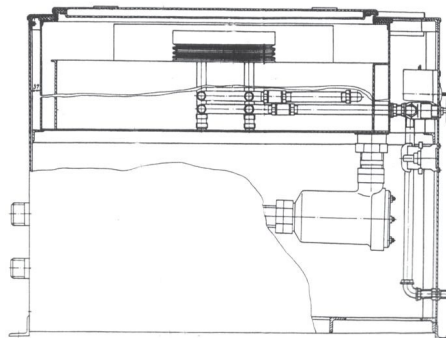
**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Головка поршня дизеля 5Д49

Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для обмывки головки поршня после разборки шатунно-поршневой группы дизеля.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, шт./ч	8
Деталь, подвергаемая обработке дизеля 5Д49	головка поршня
Энергообеспечение машины:	
напряжение, В	~ 380/220
частота, Гц	50
потребляемая мощность, кВт	2,2
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,2
ширина	0,87
высота	0,84
Масса, кг, не более	340

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина моечная A1337.200	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



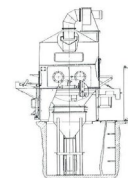
A1339M. УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОРШНЕЙ СТРУЙНЫМ СПОСОБОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Головки поршней дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для очистки головок поршней от нагара струйным способом. Эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49» А1337М.00.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество головок поршней очищаемых одновременно в камере абразивоструйной (далее по тексту – камера)	1
Расходный материал, используемый для очистки головок поршней песок*	Сухой кварцевый
Фракция кварцевого песка, мм	0,1...0,5**
Тип камеры	инжекторная
Марка камеры	КСО-110-ИФВ
Давление подводимого сжатого воздуха (МПа, кгс/см ²)	0,35...0,7 (3,5...7)
Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	0,2...1,2
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,4
Габаритные размеры камеры, м, не более	
длина	1,23
ширина	1,17
высота	2,1
Масса, кг, не более	1200
Грузоподъемность тележки, кг, не более	500
Габаритные размеры тележки, м, не более	
длина	1,2
ширина	0,8
высота	0,97
Масса тележки А1339М.100.00 для перевозки поршней, кг, не более	78
Масса тележки А1339М.110.00 для перевозки шатунов, кг, не более	86
Масса, кг, не более	850

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для очистки поршней струйным способом А1339М.00.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Паспорт на камеру абразивоструйную (инженерного типа) КСО-110-ИФВ	1

*Примечание: *кварцевый песок можно использовать из песочниц локомотивов, **фракция кварцевого песка уточняется опытным путем.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



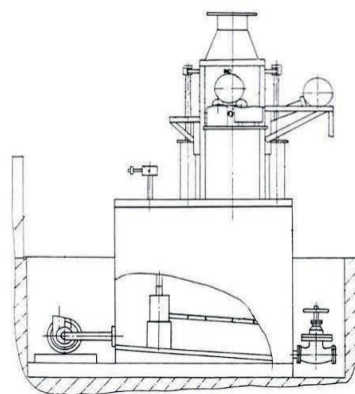
A1349. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ПОРШНЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тронковые части поршней дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для мойки тронковых частей поршней дизеля.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, шт./ч	8
Деталь подвергаемая обработке	тронк поршня дизеля 5Д49
Режим работы	полуавтоматическое или ручное управление
Энергетика:	
температура пара 0(С)	150
давление сжатого воздуха, МПа	0,4 - 0,7
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
установленная мощность, кВт	4,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,18
ширина	1,05
высота	2,54
Высота машины над уровнем пола	1,65
Масса, кг, не более	805

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина для мойки поршней А1349	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



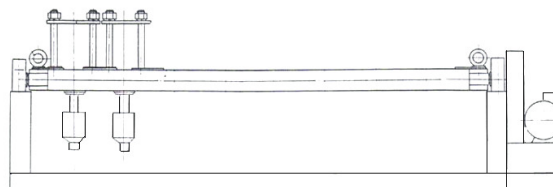
A1351M. КАНТОВАТЕЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Цилиндропоршневые группы дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для вращения люльки с цилиндропоршневыми группами дизеля. Эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49» А1337М.00.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество цилиндрово-поршневых групп, устанавливаемых на люльке, не более	4
Частота вращения люльки, мин ⁻¹	0,9
Высота от поверхности пола до оси вращения люльки, мм	1085
Мотор-редуктор:	
тип	червячный двухступенчатый 7МЧ2 М 50 /П0 1568(56x28>ОПЗ Л1// 0,37/4 160 К1)
вращение, мин ⁻¹	реверсивное, 1000
мощность электродвигателя, кВт	0,37
частота вращения электродвигателя, мин ⁻¹	1500
частота вращения выходного вала, мин ⁻¹	0,9
крутящий момент на выходном валу, Н·м, не более	1295
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	2,91×1,03×1,57
Масса, кг, не более	900

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А1351М	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А1352М. СТЕНД ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОВАЛЬНОСТИ ВКЛАДЫШЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Шатунные вкладыши, нижняя головка шатуна дизеля 5Д49
Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для определения овальности отверстия нижней головки шатуна под шатунный вкладыш и диаметра вкладышей, установленных в шатун. Эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49» А1337М.00.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ключ динамометрический

тип	переламинающийся OJVIK 400-SP
диапазон измерений, Н·м	80...400
Нутромер микрометрический	
тип	НМ 75-600 ГОСТ 10-88
диапазон измерений, мм	75...600
точность измерения, мм	0,01
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,77
ширина	0,64
высота	0,77

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для определения овальности вкладышей А1352М	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



A1353М. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ ШАТУНА И ПОРШНЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Шатунно-поршневая группа дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки (сборки) шатунно-поршневой группы дизеля в части отделения поршня от шатуна. Эксплуатируется в составе поточной линии А1337М.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр поршня шатунно-поршневой группы, мм	260
Тип привода	электрический с регулируемой частотой вращения, реверсивный
Диаметр впрессовываемого пальца, мм	95
Высота от поверхности стола до оси впрессовываемого пальца, мм	162,5 или 158
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,4...1,0 (4...10)
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,22
ширина	0,8
высота	1,03
Масса, кг, не более	186

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки (сборки) шатуна и поршня А1353	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



А1354М. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ГОЛОВКИ И ТРОНКА

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Головка и тронк поршня дизеля 5Д49

Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки поршня и разъединения головки и тронка поршня. На стенде также установлено устройство для проверки пружины. Эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49» А1337М.00.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр разбираемого поршня, мм	260
Высота от поверхности стола до оси отверстия в поршне под палец, мм	162,5 или 158
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,4...1,0 (4...10)
Гайковерт:	
тип	пневматический
крутящий момент, Н·м, не более	366
потребление воздуха, л/мин, не более	120
рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	6,3 (64)
Частота вращения, об/мин, не более	7000
Нагрузка, прикладываемая к пружине, кг	16,3±1,5
Габаритные размеры, м, не более	1,13×0,8×0,96
Масса стенда, кг, не более	185

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки и сборки головки и тронка А1354М	1
Эксплуатационная документация и запасные части комплектующим изделиям, компл.	1



A1355M. СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ И ТРОНКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Головка и тронк поршня дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для соединения головки и тронка и сборки поршня. Эксплуатируется в составе «Участка для ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49» А1337М.00.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр собираемого поршня, мм	260
Высота от поверхности стола до оси отверстия в поршне под палец, мм	162,5 или 158
Ключ динамометрический:	
диапазон измерений, Н·м	60...300
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1
ширина	0,8
высота	0,96
Масса, кг, не более	185

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для сборки головки и тронка А1355М	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1



A1356M. СТЕНД ДЛЯ ВЫПРЕССОВКИ И ЗАПРЕССОВКИ ВТУЛОК ШАТУНОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

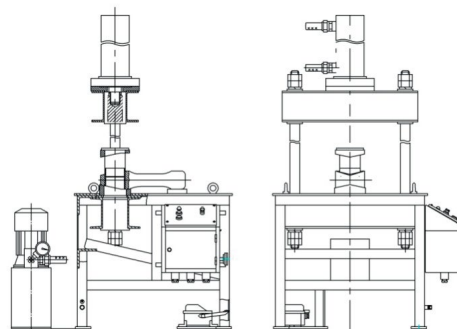
**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Втулки шатунов дизеля 5Д49

Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов. Эксплуатируется в составе поточной линии А1337М.00.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие, развиваемое гидроцилиндром, тс, не более:	14
напряжение, В	~ 380 / 220
частота, Гц	50
Габаритные размеры пресса, м, не более	1,01×0,91×1,87
Насосная станция:	
давление в гидросистеме, МПа	12
тип	CTR1 -020/M0,75A/1P-3.2/AO0N/30
объем маслобака, л	20
мощность электродвигателя, кВт	0,75
производительность насоса, л/мин	3,2
Габаритные размеры насосной станции, м, не более	0,45×0,21×0,62
Установка высокочастотного индукционного нагрева деталей шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49 перед запрессовкой:	
тип	УИП320-25/Т
мощность преобразователя частоты, кВт	25
температура нагрева, °С, не более	150
количество индукторов, шт.	3
Габаритные размеры шкафа, м, не более	1,4×0,8×1,76
Масса, кг, не более	560

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для выпрессовки втулок шатунов А1356М	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



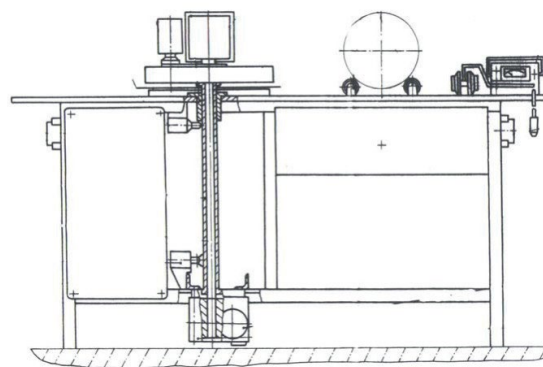
A1357M. УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для вихретоковой и магнитной дефектоскопии деталей шатунно-поршневой группы дизеля.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	2,2
Двигатель мотор – редуктора:	
мощность, кВт	0,18
частота вращения, мин ⁻¹	1400
Передаточное число редуктора	0,025
Дефектоскоп магнитопорошковый, тип	МД-12ПЭ/1
Дефектоскоп вихретоковый, тип	ВД-12НФП
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,75
ширина	0,98
высота	1,13
Масса, кг, не более	215

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для дефектоскопии А1357М	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1364. КАНТОВАТЕЛЬ ДИЗЕЛЯ 5Д49

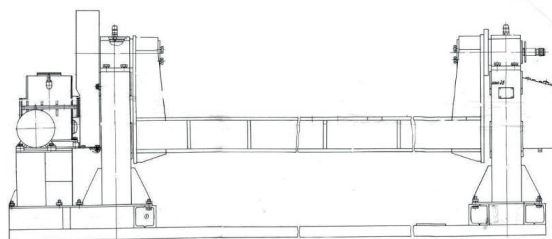
ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Блок дизеля 5Д49: коленчатый вал, шатунно-поршневая группа
Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для поворота блока дизеля и установки его в пяти позициях для удобства разборки, установки и снятия коленчатого вала, проверки зазоров и монтажа шатунно-поршневой группы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Механизм поворота	электромеханический через редуктор и открытую зубчатую передачу
Частота вращения люльки кантователя, мин ⁻¹	1
Крутящий момент кантователя (кг/м)	1192
Электродвигатель:	4А112 МА6УЗ
мощность, кВт	3
частота вращения, мин ⁻¹	995
Габаритные размеры, м, не более	
длина	6,96
ширина	1,5
высота	1,62
Масса кантователя, кг, не более	3490

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь дизеля А1364	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1365. АГРЕГАТ КАНАВНЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тяговые электродвигатели, колёсные пары, моторно-осевые подшипники, кожухи зубчатых передач, фрикционные аппараты
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для вывески тяговых электродвигателей и колёсных пар, снятия и постановки шапок моторно-осевых подшипников и кожухов зубчатых передач, смены фрикционных аппаратов и транспортирования деталей вдоль канавы при ремонте локомотивов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Энергообеспечение станда:	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	8,25
Привод передвижения	электрический через червячный редуктор и цепную передачу
Скорость передвижения, м/с	0,35
Давление масла в гидросистеме, МПа	10
Домкрат:	
грузоподъемность I- ступени, кН	12,5
грузоподъемность II- ступени, кН	300
общая высота подъема, мм	700
Кран подъемный	1
грузоподъемность, Н	1200
высота подъема, мм	700
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,1
ширина	1,18
высота	1,2
Масса, кг, не более	1050

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Агрегат канавный А1365 в сборе	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1368. КАНТОВАТЕЛЬ ОСТОВОВ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

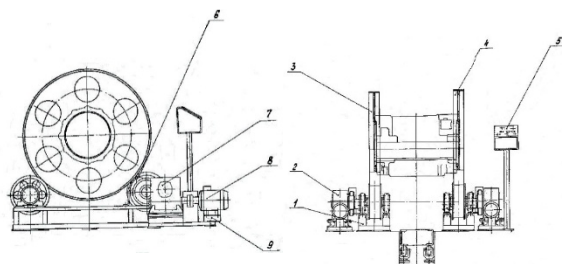
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Остовы тяговых двигателей: полюсные болты, полюса, щёткодержатели, кронштейны щёткодержателей
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для кантовки остовов тяговых двигателей при ремонте в условиях депо как на поточных линиях разборки, так и вне потока.

На кантователе можно проводить осмотр остова, подтяжку или замену ослабших полюсных болтов, съёмку и постановку полюсов, замену щёткодержателей и кронштейнов щёткодержателей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность кантователя, кгс	3000
Частота вращения установленного на кантователь остова, об/мин	2
Редуктор привода поворота, тип	4-80
Передаточное число редуктора	50
Передаточное число открытой зубчатой передачи	2
Двигатель привода поворота, тип	4A90LB8Y3
Мощность двигателя, кВт	1,1
Частота вращения, об/мин	750
Суммарная потребляемая мощность, кВт	2,2
Удельный расход электроэнергии (отношение суммарной потребляемой мощности к определяющему параметру грузоподъёмности) (кВт/кг)	$0,73 \times 10^{-1}$

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА ПО ИСПОЛНЕНИЯМ

Исполнение	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, кг, не более
A1368	2,44	2	1,62	1290
A1368-01	2,48	2	1,62	1290
A1368-02	2,37	2	1,62	1280
A1368-03	2,53	2	1,62	1333
A1368-04	2,45	2,15	1,72	1266
A1368-05	2,46	2,15	1,72	1236
A1368-06	2,47	2,15	1,72	1236

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь A1368.00.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1370M. СТЕНД ДЛЯ ДЕФЕКТΟΣКОПИИ КОЛЕСНЫХ ПАР ЛОКОМОТИВОВ

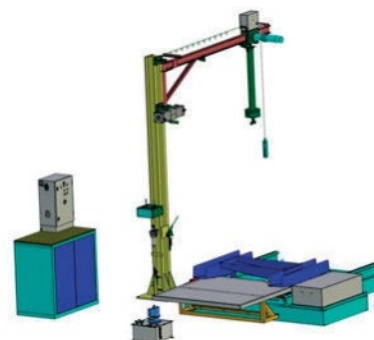
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсные пары локомотивов (шейки осей, средняя часть, ведомые шестерни)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения магнитопорошковой дефектоскопии шеек, средней части и ведомых шестерён колёсных пар с шириной колеи 1520 мм.

Стенд имеет проходную конструкцию и может быть использован в поточных линиях по ремонту колёсных пар в локомотивных депо и на локомотиворемонтных заводах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть:

частота вращения приводных роликов, об/мин, не более	3NPE~50 Гц, 220/380 В
установленная мощность, кВт	27
Частота вращения колёсной пары, об/мин	9,5
Диаметр контролируемых колес, мм	1,3 - 3,3
Производительность насоса для магнитной смеси, л/мин	950 - 1250

Габаритные размеры стенда в сборе, м, не более

длина	3,98
ширина	3,21
высота	3,4
Масса, кг, не более	1500

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для дефектоскопии колёсных пар локомотивов тип A1370M.00.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*В комплект поставки входят дефектоскопы:

- МД12-ПС с седлообразным намагничивающим устройством для контроля средней части оси и бандажей колес;
- МД12-ПЭ с эксцентричным намагничивающим устройством для контроля наружных шеек осей;
- УМД3 устройство для контроля зубчатых колёс и шестерней.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1394KM1. СТЕНД УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АВТОТОРМОЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Тормозные приборы

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ЧС2Т, ЧС7, ЭП2К

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М, 2ЭС5К, 3ЭС5К

Тепловозы: 2ТЭ10М, 2ТЭ10У, 2ТЭ25КМ, 2ТЭ25К2М, 3ТЭ25К2М, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70 в/и, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, ЧМЭЗЭ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ18Д, М62, ТЭМ2А

Электропоезда постоянного тока: ЭД4, ЭД4М, ЭД4МК, ЭП2Д, ЭР1, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т

Электропоезда переменного тока: ЭД9М, ЭД9Т, ЭР9М, ЭР9П

Дизель-поезда, автомотрисы: ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания тормозных приборов после их ремонта в условиях депо и локомотиворемонтных заводов.

Перечень приборов, испытываемых на главной части стенда, приведён в таблице «Испытываемые тормозные приборы». Для отмеченных приборов регистрация процесса и результатов испытаний автоматизирована.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 004.2019.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление сжатого воздуха, подаваемого к стенду, МПа (кгс/см ²), не менее	0,75 (7,5)
Степень очистки сжатого воздуха, подаваемого к стенду	не грубее 7 класса по ГОСТ 17433-80
Диапазон измерения давления приставки с датчиками, МПа (кгс/см ²), не менее	от 0 до 1,6 (16,0)
Относительная погрешность при измерении давления, %	± 0,5
Напряжение, В	220±22
Частота, Гц	50±1
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,5

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Наименование и обозначение	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, кг, не более
Главная часть стенда для испытания автотормозов А1394KM1.01.00	3,4	1,12	1,62	890
Главная часть стенда А1394KM1.01.00 с приставкой с датчиками А1394KM1.240.00	3,54	1,12	1,62	1056

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ТОРМОЗНЫЕ ПРИБОРЫ

Тормозной прибор	Автоматизированная регистрация испытаний
Блокировочное устройство усл. № 367М	+
Кран комбинированный	
Редуктор усл. № 348	
Стабилизатор крана машиниста усл. № 394, 395 в/и	



Редуктор крана машиниста усл. № 394, 395 в/и	
Кран машиниста усл. № 334Э, 394, 395 в/и	+
Пневмоэлектрический датчик усл. № 418	+
Кран вспомогательного тормоза усл. № 254	+
Реле давления усл. № 304, 404	+
Регулятор давления ЗРД	
Регулятор давления АК-11Б	+
Электропневматический клапан автостопа ЭПК150, ЭПК153	+
Выключатели управления АБУ, ПБУ	
Сигнализатор отпуска усл. № 352А	
Предохранительные и обратные клапаны	
Клапан максимального давления ЗМД	
Разобцительные краны	
Кран управления 215	+

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Главная часть стенда для испытания автотормозов А1394КМ1.01.00	1
Приставка с датчиками А1394КМ1.240.00*	
Комплект компьютерного оборудования с программным обеспечением, компл.*	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А1394КМ1.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*Поставка оговаривается при заказе

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1394М.03. ПРИСТАВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ №483 (РАБОТАЕТ ТОЛЬКО СОВМЕСТНО С А1394)

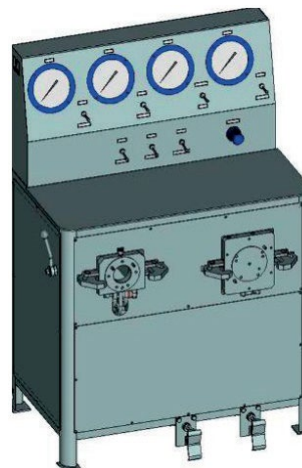
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Воздухораспределители усл. №483
Серии ТПС	Без привязки к сериям ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Приставка предназначена для испытания воздухораспределителей после их ремонта в локомотивных депо в объёме, установленном Инструкцией по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ. Приставка эксплуатируется только совместно с универсальным стендом для испытания автотормозов А1394КМ.

Внесена в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 057.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подвод сжатого воздуха

от стенда А1394КМ

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,12
ширина	0,73
высота	1,31
Масса, кг, не более	240

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания воздухораспределителей №483, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



A1394.07M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Воздухораспределители №305, переключательные клапаны

Электровозы постоянного тока: ЧС2Т, ЧС7, ЭП2К

Электровозы переменного тока: ВЛ80 (отдельные), ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М

Тепловозы: М62, ТЭП70, ТЭП70БС

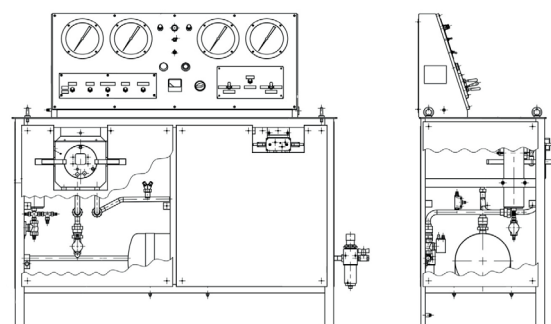
Электропоезда постоянного тока: ЭД4, ЭД4М, ЭД4МК, ЭП2Д, ЭР1, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР22, ЭТ2

Электропоезда переменного тока: ЭД9М, ЭД9Т, ЭР9М, ЭР9П

Промышленный ТПС и прочее: пассажирские вагоны ЦМВ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 058.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть, В	220 В
Частота, Гц	50
Установленная мощность, Вт, не более	75
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см²)	0,55 (5,5)
Расход сжатого воздуха, л/мин	10
Габаритные размеры, м, не более	1,61×0,66×1,42
Масса, кг, не более	155

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания воздухораспределителей № 305 и переключательных клапанов, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А1394.07М.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А1406М. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ЭПС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электропневматические аппараты (клапаны, переключатели, ПКГ, реверсоры, ЭКГ, контакторы)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки срабатывания электропневматических аппаратов (электромагнитных клапанов, электропневматических переключателей и других) электропоездов, электропоездов и тепловозов. Предусмотрены проверка на утечку и проверка развёртки всех групповых переключателей (ПКГ, реверсоров и других переключателей)

Испытание крупногабаритных аппаратов (ЭКГ, контакторов и других) производится в ограждённом месте рядом со стендом.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 056.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть:

напряжение, В	220
частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,6
Производительность стенда при испытании на герметичность, шт./ч, не менее	8
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,6...0,8 (6...8)
Давление, развиваемое стендом при испытании аппаратов на утечку, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)
Электрические цепи для испытания аппаратов:	
сигнальная цепь переменного тока:	
напряжение, В	24±2,4
регулируемая цепь постоянного тока для испытываемых аппаратов:	
напряжение, В	0...110
ток, А	0...4
Габаритные размеры, м, не более	1,5×0,8×1,46
Масса, кг, не более	310

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электропневматических аппаратов А1406М	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



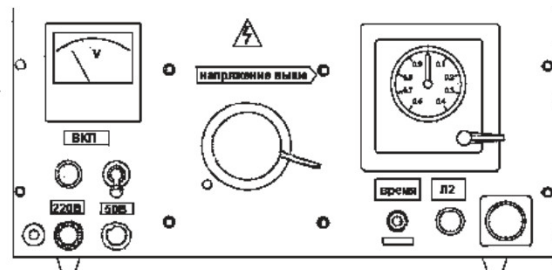
A1456. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ БЛОКОВ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Блоки предварительной световой сигнализации, ЭПК автостопа
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки работоспособности блоков предварительной световой сигнализации перед свистком электропневматического клапана автостопа в условиях локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимально потребляемая мощность, Вт	20
Амплитуда пульсаций выпрямительного напряжения, В, не более	электрический с регулируемой частотой вращения, реверсивный 1
Питание стенда:	
напряжение, В	220
частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,46
ширина	0,27
высота	0,23
Масса, кг, не более	15

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Стенд, А1456	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Методика аттестации А1456.00.00 МА	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1531. КАНТОВАТЕЛЬ ПРИВОДА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА

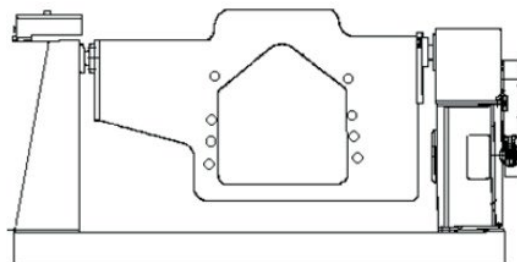
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Привод распределительного вала дизеля типа Д49
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для разборки, осмотра и сборки привода распределительного вала дизеля.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя, тип	электрический с ременной передачей и червячным редуктором
Тип привода	электрический с регулируемой частотой вращения, реверсивный
Частота вращения поворотной плиты, об/мин	2
Электродвигатель: (тип)	4АХ90L4
напряжение, В	220/380
частота, Гц	50
мощность, кВт	2,2
частота вращения, об/мин	1500
Клиноременная передача	
тип ремней	A1060T
количество ремней, шт.	3
передаточное число	2
Редуктор (тип)	червячный, двухступенчатый
Частота вращения входного вала, об/мин	750
Частота вращения выходного вала, об/мин	2
Крутящий момент на выходном валу, кгс·м	5000
Масса, кг, не более	76
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,27
ширина	0,86
высота	1,2
Масса, кг, не более	670

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь привода распределительного вала дизеля А1531	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1590.100. ИМПУЛЬСНАЯ УСТАНОВКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Якоря тяговых электродвигателей
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для выявления межвитковых замыканий и обрывов в цепи якоря тягового двигателя при деповском ремонте. Эксплуатируется в комплекте со стендом для испытания якорей тяговых двигателей А1840 или подобными стендами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	сеть 1NPE~50Гц 220 В
Отклонение напряжения питания от номинального значения	+10%/-15%
Максимальная потребляемая мощность, Вт, не более	600
Форма выходного сигнала	затухающие колебания
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ 4
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,68
ширина	0,4
высота	0,3
Масса, кг, не более	34

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Импульсная установка типа А1590.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Осциллограф С1-131/1*	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А1590 РЭ:	
Ведомость ЗИП А1590 ЗИ, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1

*Примечание: По условиям поставки прибор может быть заменен на равноценный по техническим характеристикам. О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1639. СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ТРАВЕРС

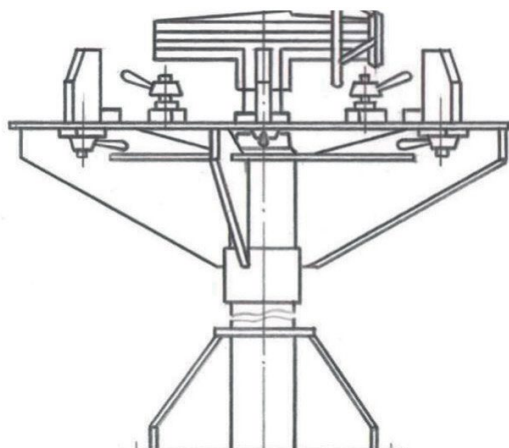
ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Траверсы тяговых двигателей НБ-412, НБ-418
Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85
Промышленный ТПС и прочее: ОПЭ1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для сборки и регулировки траверс тяговых двигателей перед постановкой их в остов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество устанавливаемых траверс, шт.

1

Вращение стола в горизонтальной плоскости, °

360

Вертикальный ход ножа, мм

120

Габаритные размеры, м, не более

диаметр стола

1,03

высота

1,28

Масса, кг, не более

266

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

шт.

Стенд для сборки траверс А1639

1

Эксплуатационная документация (комплект)

1



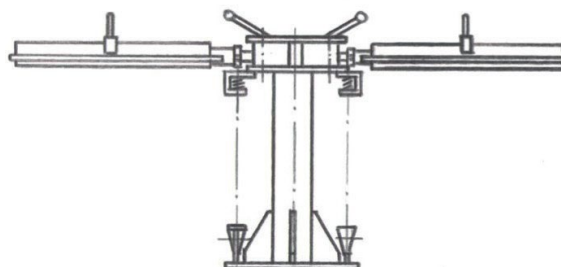
A1640. КАНТОВАТЕЛЬ ТРАВЕРС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Траверсы тяговых двигателей НБ-412, НБ-418
Серии ТПС	Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85
	Промышленный ТПС и прочее: ОПЭ1

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для разборки и сборки траверс тяговых двигателей, обеспечивает механизацию и удобство работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество устанавливаемых траверс, шт.	1
Угол поворота в вертикальной плоскости, °	360
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,36
ширина	1,09
высота	1
Масса, кг, не более	138

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь траверс А1640	1
Эксплуатационная документация (комплект)	1



A1747M. ПОЗИЦИЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ЭЛАСТИЧНОГО ЗУБЧАТОГО КОЛЕСА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Эластичное зубчатое колесо колёсной пары
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ116, 2ТЭ10М, 3ТЭ10М, 4ТЭ10С

НАЗНАЧЕНИЕ

Позиция предназначена для снятия с колёсной пары (разборки) и установки после ремонта на колёсную пару (сборки) упругого зубчатого колеса. Одновременно на позиции могут быть установлены две колёсные пары.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	3NPE~50 Гц 220/380 В
Количество колёсных пар, одновременно устанавливаемых на позицию, шт.	2
Механизм вращения колёсных пар:	
тип электродвигателя	асинхронный
мощность, кВт	1,5
частота вращения приводного ролика, с ⁻¹ (об/мин)	0,583 (35)
Габаритные размеры, м, не более:	
Механизм вращения колёсных пар А1747М.10.00:	
длина	1,53
ширина	0,67
высота (над уровнем пола)	0,52 (0,4)
Пульт управления А1747М.50.00:	
длина	0,48
ширина	0,3
высота	1,23
Масса, кг, не более	
механизма вращения колёсных пар А1747М.10.00	175
пульта управления А1747М.50.00	32
оборудования позиции без крана и тали	520

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Позиция разборки и сборки эластичного зубчатого колеса, тип А1747М, шт., в том числе:	1
Гайковерт аккумуляторный импульсный, шт.	1
Захват А1747М.04.00, шт.	1
Строп двухветвевой, шт.	1
Механизм вращения колёсных пар А1747М.10.00, шт.	1
Пульт управления А1747М.50.00, шт.	1
Таль ручная цепная, шт.	1
Кран консольный, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А1747М.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



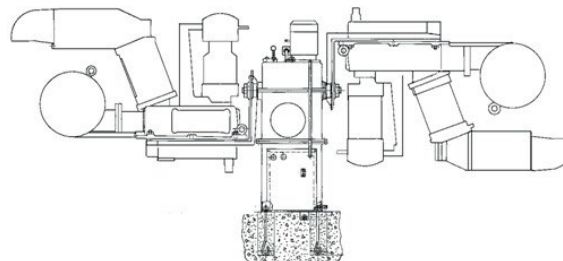
A1752. КАНТОВАТЕЛЬ ГЛАВНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Главные выключатели BOB-25-4М, 2DVV25A1
Серии ТПС Электровозы переменного тока: ВЛ80, ЧС4Т

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для кантовки главных выключателей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение	A1752	A1752-01
Тип выключателя	BOB-25-4М	2DVV25A1
Частота вращения, об/мин	1,38	1,38
Напряжение питания, В	380	380
Мощность электродвигателя, кВт	1,1	1,1
Частота, Гц	50	50
Количество устанавливаемых выключателей на кантователь, шт.	2	2
Габаритные размеры, м, не более		
длина	1,8	2,6
ширина	0,92	1,17
высота	1,15	1,15
Масса, кг, не более	423	455

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А1752	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А1752.00.00 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1783. ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ПОКРЫТИЯ ВАП-2 НА ПОРШНИ

ПРИМЕНЕНИЕ

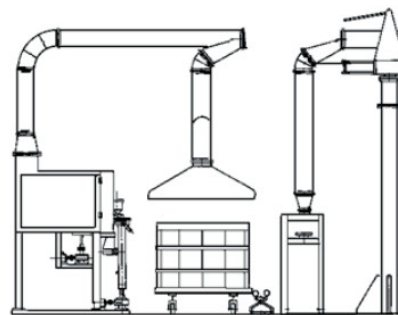
Узел, агрегат Серии ТПС

Тронковые поверхности поршней дизелей Д49, Д100, 11Д45, 14Д40
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Поточная линия предназначена для восстановления антифрикционного покрытия тронковых поверхностей поршней дизелей типа Д49, а также для нанесения его вместо полуды на чугунные поршни дизелей типа Д100, 11Д45 и 14Д40.

Высокотемпературное антифрикционное покрытие ВАП-2 на основе эпоксидной смолы и дисульфида молибдена обладает низким коэффициентом трения и рекомендуется для деталей, работающих в условиях сухого и полусухого трения при рабочей температуре до +300 °С. Оборудование линии позволяет выполнить весь комплекс операций по подготовке поверхности поршня и нанесению покрытия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Последовательность операций	дробеструйная обработка, обезжиривание, приготовление состава ВАП-2, нанесение покрытия, сушка и полимеризация
Производительность поточной линии за смену, поршней, шт., не менее:	
при созданном предыдущей сменой заделе поршней, обработанных дробеструйной установкой	36
без задела	36
Площадь, занимаемая оборудованием поточной линии (без дробеструйной установки), м² (м)	66 (6×11)

СОСТАВ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ

Наименование	Обозначение	Кол.
Установка дробеструйная	A1784.00.00	1
Установка распылительная	A1785.00.00	1
Установка смесительная	A1786.00.00	1
Установка для обезжиривания поршней	A1787.00.00	1
Лоток для поршней дизеля Д49	A1783.01.00	4
Лоток для поршней дизеля Д100	A1783.02.00	4
Захват для поршня	A1783.03.00	2
Система вентиляции (не поставляется)	A1783.05.00	1
Тележка	A1783.07.00	3
Лоток для поршней дизеля 14Д40	A1783.11.00	4
Электропечь сопротивления камерная сушильная	СДОС-10.12,5.12,5/2,5-ИЗ	1
Кран консольный грузоподъемностью 250 кг	—	1
Кран консольный грузоподъемностью 1000 кг	—	1
Стол	—	1

Комплектность поставки оборудования для поточной линии определяется по согласованию с изготовителем.



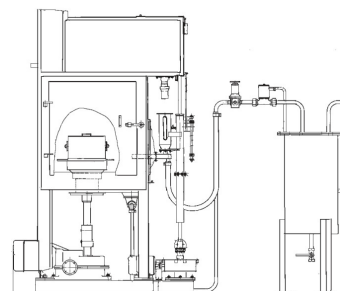
A1784. УСТАНОВКА ДРОБЕСТРУЙНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тронковая часть поршней дизелей Д49, Д100, 11Д45, 14Д40
Серии ТПС	Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для обработки тронковой части поршня дробью для получения более развитой поверхности заданной шероховатости. Входит в состав поточной линии А1783 по нанесению покрытия ВАП-2 на поршни.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время на обработку одного поршня, мин	10
Привод соплового аппарата:	
тип	Электро-механический
скорость вертикального перемещения соплового аппарата, мм/мин	70
Мотор-редуктор:	
тип	Червячный двухступенчатый
передаточное отношение редуктора	200
частота вращения выходного вала, С-1, об/мин	0,117 (7)
крутящий момент на выходном валу, Н·м	120
мощность электродвигателя, кВт	0,18
напряжение, В	380
частота тока, Гц	50
Винтовая передача:	
тип резьбы	трапецеидальная однозаходная
размер резьбы	Tr40x10
Привод стола:	
тип	Электро-механический
частота вращения стола, С-1, об/мин	0,042 (2,5)
Мотор-редуктор:	
тип	Червячный двухступенчатый
передаточное отношение редуктора	560
частота вращения выходного вала, С-1, об/мин	0,042 (2,5)
крутящий момент на выходном валу, Н·м	127
мощность электродвигателя, кВт	0,09
напряжение, В	380
частота тока, Гц	50
давление воздуха в питающей пневматической системе, МПа (кгс/см ²)	от 0,6 до 0,8 (от 6 до 8)
Габаритные размеры, м, не более	
Установки:	
длина	3,27
ширина	1,17



высота	2
Пульт управления	
длина	0,62
ширина	0,36
высота	1,1
Масса установки (без дробы), кг, не более	380
В том числе пульта управления	58

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка дробеструйная тип А1784, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно А1784.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1785. УСТАНОВКА РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Поршни дизелей Д49, Д100, 11Д45, 14Д40
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для нанесения на поверхность поршня антифрикционного состава ВАП-2 слоем требуемой толщины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время на обработку одного поршня, с	от 40 до 50
Привод распылителя:	
тип	Электрический переменного тока
скорость перемещения распылителя, мм/с	33,3
Мотор-редуктор:	
тип	Червячный одноступенчатый
межосевое расстояние, мм	50
передаточное отношение	7:1
частота вращения выходного вала, с ⁻¹ (об/мин)	3,33 (200)
крутящий момент на выходном валу, Н·м	22,6
Электродвигатель:	
тип	Трёхфазный асинхронный
напряжение, В	380
мощность, кВт	0,55
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	23,33 (1400)
Винтовая передача:	
тип	Трапецеидальная однозаходная
резьба	Tr40x10
Привод стола:	
тип	Электрический переменного тока
частота вращения стола, с ⁻¹ (об/мин)	0,58 (35)
Мотор-редуктор:	
тип	Червячный одноступенчатый
межосевое расстояние, мм	50
передаточное отношение	40:1
частота вращения выходного вала, с ⁻¹ (об/мин)	0,58 (35)
крутящий момент на выходном валу, Н·м	31,4
Электродвигатель:	
тип	Трёхфазный асинхронный
напряжение, В	380
мощность, кВт	0,18
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	23,33 (1400)
Система пневматическая:	
давление воздуха, МПа (кгс/см ²)	От 0,6 до 0,8 (от 6 до 8)
электропитание	Сеть 3NPE~50 Гц 220/380 В
установленная мощность, кВт, не более:	0,9
Марка высокотемпературного антифрикционного состава	ВАП-2



Габаритные размеры, м, не более

Установка:	
длина	1,55
ширина	1
высота	2,01
Пульт:	
длина	0,62
ширина	0,36
высота	1,1
Масса установки, кг, не более	350
В том числе:	294
корпуса установки	56
пульта	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка распылительная тип А1785, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно А1785.00.00 ВЭ, экз., компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



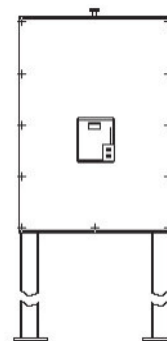
A1786. УСТАНОВКА СМЕСИТЕЛЬНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Компоненты покрытия ВАП-2
Серии ТПС	Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для приготовления высокотемпературного антифрикционного покрытия ВАП-2 путём перемешивания составляющих его компонентов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения стакана смесителя, С-1, об/мин	1,6 (95)
Объём стакана смесителя, м ³	0,001
Привод стакана смесителя:	Электрический переменного тока
Мотор-редуктор:	220±10
тип	7МЦ2-37-4,5-П/0,09/4
напряжение, В	220/380
мощность, кВт	0,09
Частота вращения выходного вала, С-1, об/мин	5,4 (324)
Клиноременная передача:	
передаточное отношение	1,0
тип сечения ремня	0
число ремней, шт.	1
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,48
ширина	0,47
высота	1,24
масса	90

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка смесительная тип А1786, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно А1786.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1787. УСТАНОВКА ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ПОРШНЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Поршни дизелей Д49, Д100, 11Д45, 14Д40

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для обезжиривания поршней. Применяется в составе поточной линии в локомотивных депо и на ремонтных заводах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время на обработку одного поршня, мин	0,5-1,0
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,65
ширина	0,57
высота	1,4
Масса, кг	48
Состав обезжиривающей жидкости:	
ксилол	40 %
ацетон	30 %

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для обезжиривания поршней	1
Эксплуатационная документация согласно А1787.00.00 ВЭ, компл.	1



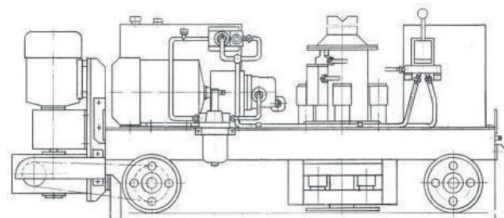
A1805. АГРЕГАТ БОКОВОЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Рессорное подвешивание, колёсные пары с тяговым электродвигателем
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Агрегат боковой предназначен для смены деталей рессорного подвешивания и вывески колёсных пар с тяговым электродвигателем при ремонте локомотивов на большом периодическом ремонте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Механизм передвижения	электрохимический, червячный редуктор и цепная передача	
Скорость м/с	0,35	
Передаточные числа:	червячного редуктора	цепной передачи
	25	1,12
Тип двигателя	АИР80АБУЗ	
Мощность двигателя, кВт	0,75	
Напряжение, В	380/220	
Частота вращения, мин ⁻¹	1000	
Гидроагрегат:		
насос		
тип	НШ-10	
производительность, (см ³ /с)	0,368	
давление, МПа (кгс/см ²)	16 (163)	
Двигатель:		
тип	АИР100S4УЗ	
мощность, кВт	3	
напряжение, В	380/220	
частота вращения, мин ⁻¹	1500	
Вместимость бака для масла, л	20	
высота, мм	1400	
Домкрат:	48	
высота подъема, мм	160	
грузоподъемность, т	15	
Габаритные размеры, м	1,65×0,76×0,89	
Масса, кг	360	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Агрегат боковой А1805	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*Примечание: Агрегаты боковые устанавливаются с обеих сторон типовой смонтированной канавы из сборных железобетонных элементов, т.е. для работы необходимо заказывать два агрегата канавных А1805.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А1820. СТЕНД ВИБРАЦИОННЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ БВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Быстродействующие выключатели БВП-3, БВП-5, 12НС

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, ЧС2Т, ЧС7

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания быстродействующих выключателей. Управление электроприводом вибрационного стенда производится со стенда для испытания аппаратов ЭПС А2084.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса испытываемого изделия, кг, не более	240
Питание стенда:	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Двигатель:	
мощность, кВт	0,75
частота вращения, мин ⁻¹	1390
Габаритные размеры кантователя, м, не более	
длина	0,96
ширина	0,52
высота	0,79
Масса, кг, не более	130

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь остовов ТЭД: НБ-418К вокруг продольной оси А1835	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



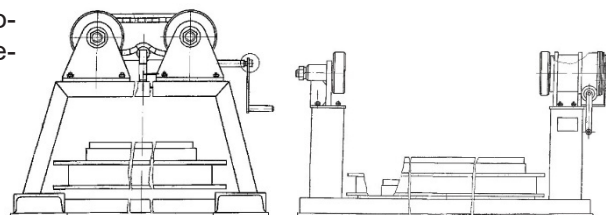
A1835. КАНТОВАТЕЛЬ ОСТОВОВ ТЭД: НБ-418К ВОКРУГ ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Остов тягового электродвигателя НБ-418К
Серии ТПС	Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для вращения остова тягового электродвигателя вокруг продольной оси при его ремонте в условиях депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, т	3
Привод механизма вращения	ручной
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,69
ширина	1,48
высота	0,83
Масса, кг	645

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь остонов ТЭД: НБ-418К вокруг продольной оси, А1835	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A1837. ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ РЕМОНТА ЦИЛИНДРОВЫХ ГИЛЬЗ ДИЗЕЛЯ

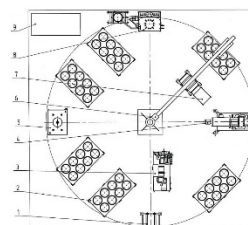
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Цилиндровые гильзы дизеля 5Д49
Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ, М62, ТЭМ18Д

НАЗНАЧЕНИЕ

Поточная линия предназначена для деповского ремонта цилиндровых гильз дизеля и рассчитана при односменной работе на ремонт 300 комплектов цилиндровых гильз в год, то есть предназначена для крупных депо с большим объемом ремонта тепловозов.



СОСТАВ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ (ПОЗИЦИИ НА РИСУНКЕ)

Поз.	Наименование
1	Подставка для осмотра и ремонта гильз А1837.35
2	Стеллаж для гильз А1837.30
3	Станок для очистки рубашек гильз А1837М.01
4	Стенд для ремонта цилиндровых гильз А2490 (взамен А1850)
5	Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек А1858М
6	Стенд поворотный А1837.20
7	Стол для дефектоскопии А1837.40
8	Стенд для опрессовки крышек и втулок цилиндров А3118 (взамен А1842)
9	Верстак А1337.100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность поточной линии, комплектов за смену	1
Время ремонта одного комплекта, мин	460
Количество ремонтников, чел	6
Площадь поточной линии, м ²	96
Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Давление сжатого воздуха, МПа	0,5 – 0,7
Установленная мощность, кВт	5,2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Подставка для осмотра и ремонта гильз А1837.35.	2
Стеллаж для гильз А1837.30.	6
Станок для очистки рубашек дизеля типа 5Д49 А1837М.01.	1
Стенд для ремонта цилиндровых гильз дизеля 5Д49 А2490, (взамен А1850)	1
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек А1858М.	1
Стенд поворотный А1837.20.	1
Стол для дефектоскопии А1837.40	1
Стенд для опрессовки крышек и втулок цилиндров дизеля 5Д49 А3118 (взамен А1842)	1
Верстак А1337.100	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1837M.01. СТАНОК ДЛЯ ОЧИСТКИ РУБАШЕК ГИЛЬЗ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Рубашки гильз дизелей
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ, М62, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для зачистки внутренних и наружных поверхностей рубашек гильз от нагара и известковых отложений в условиях локомотивных депо. Станок может применяться как на поточной линии ремонта цилиндрических гильз А1837.00.00, так и самостоятельно.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	2,1
Мотор-редуктор привода вращения гильзы:	
тип	5Ц2В-40ES
Мощность, кВт	1,5
частота вращения выходного вала, мин ⁻¹	110
крутящий момент на выходном валу, Н·м	124
допустимая радиальная консольная нагрузка на выходной вал, Н	7150
Двигатель привода вращения щетки:	
тип	AIP63 B2
мощность, кВт	0,55
частота вращения, мин ⁻¹	2850
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,51
ширина	0,75
высота	1,38
Масса не более, кг, не более	293

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для зачистки рубашек гильз А1837М.01	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1837.20. СТЕНД ПОВОРОТНЫЙ

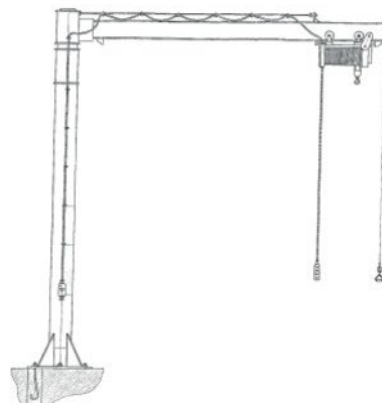
ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Гильзы цилиндров дизелей
Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ, М62, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для перемещения гильз цилиндров между позициями поточной линии ремонта цилиндрических гильз при их ремонте в локомотивном депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота подъема, максимальная, м	4
Вылет, максимальный, м	4
Вылет, минимальный, м	0,65
Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,8
Статическая нагрузка на строительную конструкцию:	
вертикальная V, кН	15,0
момент M, кН·м	16,5
Грузоподъемность, кг	250
Габаритные размеры, м, не более	
длина	4,82
ширина	0,9
высота	4,85
Масса не более, кг, не более	1260

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд поворотный А1837.20	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1837.30. СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ГИЛЬЗ

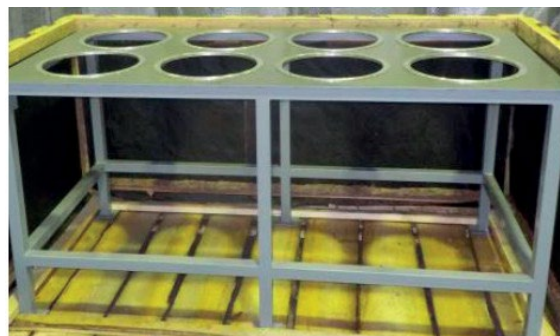
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Гильзы дизелей
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ, М62, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж является накопителем гильз, находящихся в ремонте; на нём устанавливаются гильзы как до ремонта, так и после него.

Стеллажи устанавливаются в зону обслуживания стрелы станда поворотного А1837.20, поэтому перемещение гильз по позициям ремонта осуществляется стрелой поворотного станда.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,66
ширина	0,86
высота	0,81
Масса не более, кг, не более	115

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж для гильз А1837.30	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



А1837.35. ПОДСТАВКА ДЛЯ ОСМОТРА И РЕМОНТА ГИЛЬЗ

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Гильзы дизелей

Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ, М62, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Подставка предназначена для осмотра и ремонта гильз, а также проведения дефектоскопии.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,76
ширина	0,58
высота	0,82
Масса, кг, не более	27

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Подставка для осмотра и ремонта гильз А1837.35	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



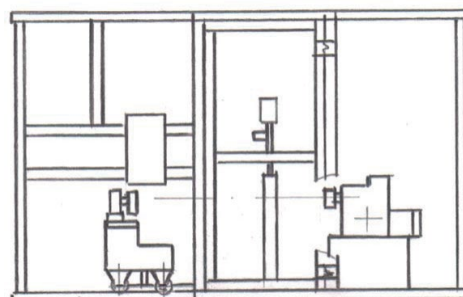
A1840. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЯКОРЕЙ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Якоря тяговых двигателей ЭД-107, ЭД-118А, ЭД-118Б, ЭД-133, ЭДУ-133, ЭД-150А, ЭДП-810, ТЕ-006, РТ-51Д, УРТ-110, НБ-420, НБ-514, НБ-523, ТЛ-2К, ТЛ-3, АЛ-4442nР
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ15, 2ЭС6 Электровозы переменного тока: ВЛ65, ВЛ80С, ВЛ85, ЧС4Т, ЧС8, Э5К, 2ЭС5К, 3ЭС5К, 4ЭС5К Тепловозы: М62, М62У, ТЭ10, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ25К2М, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ14, ТЭМ14М, ТЭМ18 в/и, ТЭМ31, ТЭМ31М, ТЭП70 в/и, ЧМЭЗ Электропоезда постоянного тока: ЭР2 Электропоезда переменного тока: ЭР9М, ЭР9У

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для вращения испытываемого якоря при проверке его на межвитковое замыкание. Работает совместно с импульсной установкой А1590.100*.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод механизма вращения	механический
Двигатель (тип)	АИР71В6У3
Мощность, кВт	0,55
Синхронная частота вращения, об/мин	1000
Скорость вращения якоря, установленного на стенде, об/мин	0,18
Питание стенда:	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	3,13
ширина	2,96
высота	2
Масса, кг, не более	637

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания якорей тяговых двигателей А1840	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А1840.00.00 ЭД, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*Примечание: Импульсная установка А1590 в комплект поставки не входит, заказывается по отдельному договору. О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



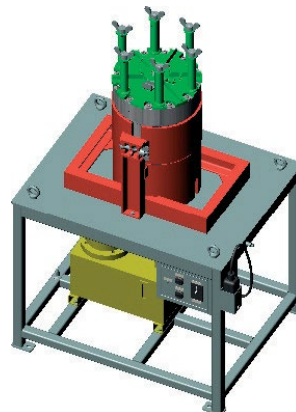
A1858M. ПРЕСС ДЛЯ НАПРЕССОВКИ И СПРЕССОВКИ РУБАШЕК

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Рубашки втулок цилиндров дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10МК/УК, 2ТЭ116 в/и, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для напрессовки и спрессовки рубашки втулки цилиндра.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,6
Усилие напрессовки и спрессовки, кН	28
Скорость перемещения штока при рабочем ходе, м/мин	0,59
Скорость перемещения штока при холостом ходе, м/мин	0,41
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,98
ширина	0,7
высота	1,5
Масса, кг, не более	215

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек втулок цилиндров A1858M.00.00, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A1858M.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1874M1. СКАТОПОДЪЁМНИК РЕЕЧНЫЙ

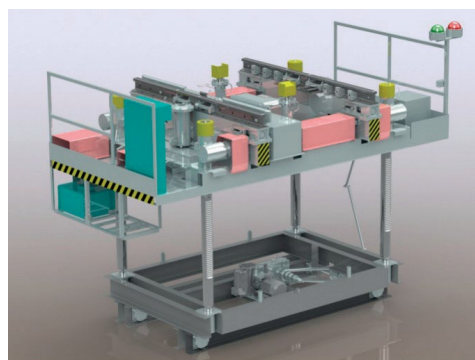
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсно-моторные блоки (КМБ), колёсно-редукторные блоки (КРБ), тяговые двигатели
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Скатоподъёмник предназначен для замены неисправных колёсно-моторных блоков (КМБ) и колёсно-редукторных блоков (КРБ) у тягового подвижного состава как с опорно-осевым, так и с опорно-рамным подвешиванием тяговых двигателей (ТЭД)

Для электровазозов серии ЧС скатоподъёмник предназначен только для замены КРБ: из-за конструктивных особенностей узла крепления ТЭД к раме тележки замена ТЭД на них производится без скатоподъёмника — снятием ТЭД с рамы тележки вверх после выкатки тележки из-под кузова.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность скатоподъёмника, кН, не более	300
Производительность в смену, шт.	5
Грузоподъёмность цилиндра поддержки тягового двигателя, кН, не более	77
Грузоподъёмность двух домкратов вывески колесной пары, кН, не более	320
Ход верхней рамы, мм	1293
Скорость подъема(опуска) верхней рамы, м/с	0,012
Скорость передвижения скатоподъёмника, м/с	0,182
Ширина колеи передвижения, мм	1100
Рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см ²)	10 (102)
Установленная мощность, кВт	11,0
Электрообеспечение:	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	4,27
ширина	2,32
высота	2,64
Масса, кг, не более	7650

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Скатоподъёмник реечный A1874M1*, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости A1874M1.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*Рекомендовано оснащение оснасткой А3122

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1887. УЧАСТОК ОКРАСКИ И СУШКИ ТЕЛЕЖЕК ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ

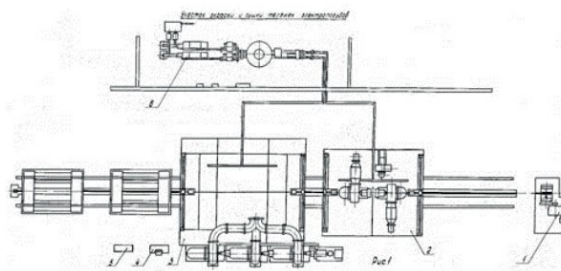
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Рамы тележек, колёсные пары, рессоры и другие сборочные единицы тележек
Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2
Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для окраски и сушки сборочных единиц и деталей тележек электропоездов после их ремонта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность участка, кВт	165,7
Габаритные размеры, м, не более	
длина	33
ширина	7,06
высота	4,1
Масса, кг, не более	23815

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
A1887.01.00 Камера окрасочная	1
A1887.100.00 Камера сушильная	1
A1887.210.00 Привод тележек	1
A1887.300.00 Система автоматического пожаротушения	1
A1887.360.00 Пульт управления	1
A1887.370.00 Шкаф	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1895M. БУНКЕР ПЕСКОРАЗДАТОЧНЫЙ С ПЫЛЕУЛАВЛИВАНИЕМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Система пескоснабжения локомотива
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Бункер предназначен для заправки локомотивов песком на пунктах экипировки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бункер	
вместимость, м³ не более, кг, не более	1,8 (3000)
максимальное количество пескораздаточных труб, шт.	8
Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт, не более	4
Степень очистки газов (при медианном диаметре частиц пыли 10 мкм, плотностью 2,7 г/м³; дисперсией 3,5 и скоростью газового потока 3,5 м/с), %	85-90
Габаритные размеры, м, не более	
длина	3,2
ширина	2
высота без пескораздаточных труб и выпускной трубы вентилятора	4,1
Масса, кг, не более	1550

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Бункер пескораздаточный с пылеулавливанием А1895М, шт.	1
Эксплуатационная документация, согласно А1895М.00.00 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А1959. УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ПЕСКОСНАБЖАЮЩИМИ УСТАНОВКАМИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Пескоснабжающие установки (сушильные печи, склады песка, раздаточные бункеры)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для управления транспортированием сухого песка по цепи: сушильные печи — выжимные баки сушильных печей — склады сухого песка — раздаточные бункеры.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт, не более	300
Минимально допустимое давление воздуха в воздушной магистрали, МПа (атм)	0,3-0,5 (3-5)
Количество одновременно работающих на выжим баков, шт.	
сушильных печей	1
складов сухого песка	1
Время продувки трубопроводов, с	40 – 120
Температура воздуха, °С	от -30 до +50
Габаритные размеры, м, не более	
панели управления ПУ1 и ПУ2	
длина	3,03
ширина	271,5
высота	0,85
Масса, кг, не более	165

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство автоматического управления пескоснабжающими установками, А1959	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A1970.100. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ И БЛОКОВ УПРАВЛЕНИЯ ЭПТ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Блоки управления и источники питания электропневматического тормоза (ЭПТ)

Электровозы постоянного тока: ЧС2Т, ЧС7, ЭП2К

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М

Тепловозы: ТЭП70 в/и, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

Электропоезда постоянного тока: ЭД4, ЭД4М, ЭД4МК, ЭП2Д, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭТ2, ЭТ2М

Электропоезда переменного тока: ЭД9М, ЭД9Т, ЭР9М, ЭР9П

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания, проверки и регулирования блоков управления ЭПТ типа БУ-ЭПТ-П, источников питания электропневматического тормоза, преобразователей тиристорных типа ПТ-ЭПТ-50 (ПТ-ЭПТ-П), блоков включения ЭПТ (Л175), трансформаторов источников питания ЭПТ.

Одновременно проверяется только один блок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания стенда	3 фазы 380 В, 50Гц
Потребляемая мощность, кВт, не более	1
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,45
ширина	0,92
высота	1,43
Масса, кг, не более	300

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания источников питания и блоков управления ЭПТ А1970.100	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации А1970.100.00 МА	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А1999. УСТРОЙСТВО ДИАГНОСТИРОВАНИЯ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11

ПРИМЕНЕНИЕ

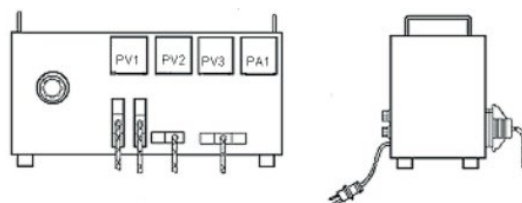
Узел, агрегат	Электронная аппаратура (датчики боксования ДБ-018/ДБ-019, блоки ППН, ПОРОГ, БРН, БЗ-06/08, БВНГ)
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для диагностирования и настройки электронной аппаратуры:

- датчика боксования ДБ-018 с входящими в него блоками ППН-067, ПОРОГ-066, Д-057, Д-058, трансформатора ТИ-123;
- датчика боксования ДБ-019 с входящими в него блоками ППН, РЭ;
- электронных блоков панели управления БРН, БЗ-06, БЗ-08, БВНГ, РЭ.

Устройство предназначено для применения в локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети, В	220
Электрическая мощность, потребляемая от сети, Вт	500
Диапазон испытательных напряжений, В	0 – 50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,6
ширина	0,25
высота	0,33
Масса, кг, не более	19,7
Переносное устройство	
длина	235
широта	143
высота	112
Масса, кг, не более	1,55

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для диагностирования электронной аппаратуры А1999.01	1
Переносное устройство для проверки ДБ-018и ДБ-019 на электровозе А1999.50	1
Шлейфы соединительные для подключения проверяемых устройств к стенду	1
Шлейф переходной А1999.10	1
Розетка	1
Осциллограф С1-73	1
Эксплуатационная документация и запасные части, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2006. УСТАНОВКА ЗАРЯДКИ СИСТЕМ ПОРОШКОВОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

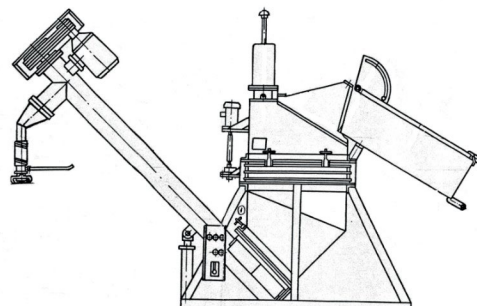
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Установки порошкового пожаротушения (УПЛ), ручные порошковые огнетушители
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для зарядки и перезарядки огнетушащими порошковыми составами (ОПС) установок порошкового пожаротушения (УПЛ) тепловозов, другого подвижного состава железнодорожного транспорта и ручных порошковых огнетушителей.

Установка размещается на станции технического обслуживания порошковой техники в 1–2 локомотивных депо железной дороги и обеспечивает зарядку контейнеров и огнетушителей для всех локомотивных депо этой железной дороги.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Устройство зарядное:

Тип	бункерный со шнековым питателем
Производительность, (кг/мин)	30
Вместимость приемного бункера, м³	70*10³ (70)
Питание зарядного устройства:	
напряжение, В	220/380
частота, Гц	50
потребляемая мощность, кВт	1,2

Габаритные размеры, м, не более

длина	2,35
ширина	0,85
высота	1,76
Масса, кг, не более	388

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство зарядное A2006.01	1
Циклон в сборе A2006.35.00	1
Контейнер A2006.46	6
Весы	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2021. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ РЕЛЕ ОБОРОТОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Реле оборотов РО-60, РО-1, РКО-28

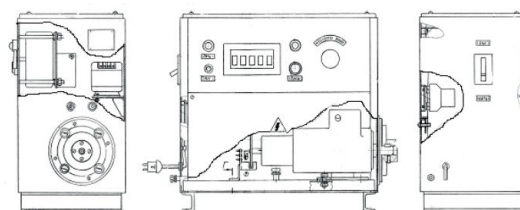
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М

Электровозы переменного тока: ВЛ80С (до № 430), ВЛ80Т (до № 430)

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения испытаний и регулировки реле оборотов в условиях депо.

Внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 016.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание стенда:

напряжение, В	220
частота, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность, кВт·А	0,35
Диапазон регулирования частоты вращения двигателя, мин ⁻¹	от 0 до 2200
Напряжение цепи питания сигнальных ламп контроля срабатывания реле оборотов, В	24±5

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,63
ширина	0,32
высота	0,53
Масса, кг, не более	50

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки реле оборотов А2021	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование (тахометр электронный ТЭ и двигатель 4ПБ80В), компл.	1



A2028M. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ МЕЛКИХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Мелкие узлы и детали
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для обмывки в горячем растворе ТМС мелких узлов и деталей перед их ремонтом в условиях локомотивных, моторвагонных депо и ремонтных заводов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	11
Способ обмывки	волновой
Давление сжатого воздуха, подводимого для отсоса грязи, МПа	0,5
Способ подогрева моющего раствора	электрический
Габаритные размеры обмываемых деталей, мм, не более	
длина	390
ширина	390
высота	390
Габаритные размеры машины, м, не более	
длина	1,98
ширина	0,97
высота	1,36
Масса, кг, не более	400

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина для мойки мелких деталей (с грязеотсосом) A2028M	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А2029. ДИСТИЛЛЯТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторные батареи
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Дистиллятор предназначен для приготовления дистиллированной воды, используемой для аккумуляторных батарей и других технических целей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220	
Частота, Гц	50	
Потребляемая мощность в установившемся режиме, кВт	14 – 15	
Производительность, дм³/ч		
в среднем за первые 8 часов работы после промывки	10	
в установившемся режиме	15	
Габаритные размеры, м, не более		
	дистиллятор	пульт
длина	0,56	0,18
ширина	0,45	0,14
высота	0,51	0,34
Масса, кг, не более	28	4

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Дистиллятор электрический А2029	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные электроды, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2052. ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ РЕМОНТА КРЫШЕК ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЕЙ

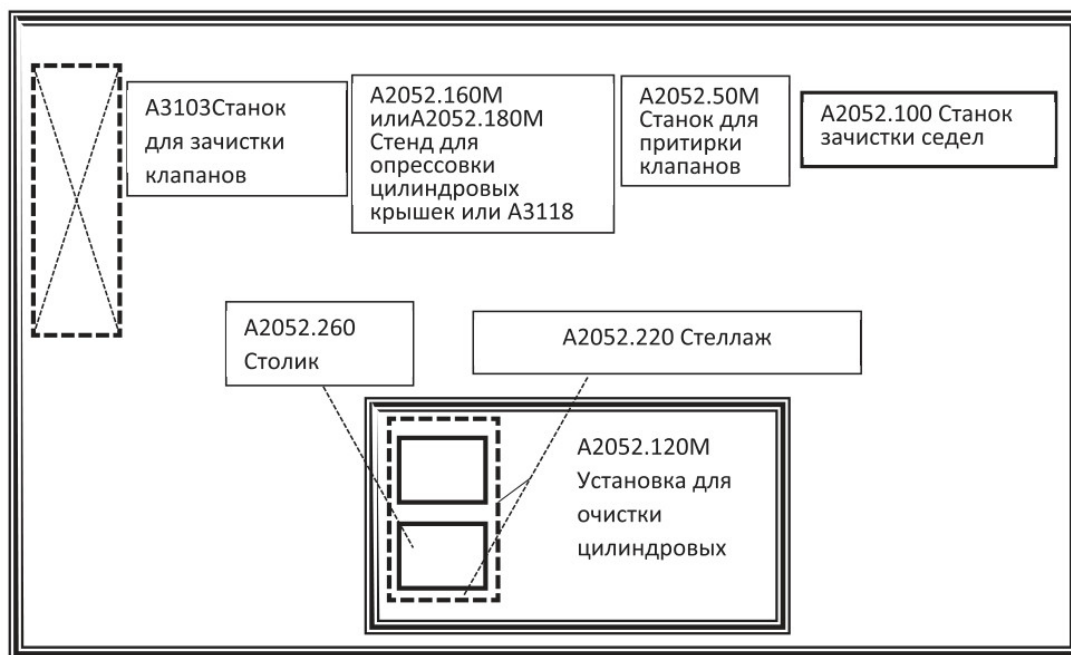
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Крышки цилиндров дизелей 14Д40, 5Д49, ПД1М, К6S310DR
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ в/и, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Поточная линия предназначена для ремонта крышек цилиндров дизелей. Состав линии и комплектация оборудования по исполнениям в зависимости от типа дизеля приведены в таблице.



СОСТАВ ЛИНИИ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ

Обозначение исполнения линии	A2052	A2052-01	A2052-02	A2052-03
Тип дизеля	14Д40	5Д49	К6S310DR	ПД-1М
Станок для зачистки клапанов	A3103			
Станок для притирки клапанов	A2052M.50-03	A2052M.50-01	A2052M.50	A2052M.50-02
Станок для зачистки сёдел	A2052.100	A2052.100-01	A2052.100-03	A2052.100-02
Установка очистки крышек	A2052.120M			
Стенд опрессовки цилиндрических крышек	A2052.180M	A3118	A2052.160M	A2052.180M-01
Стеллаж (для размещения крышек)	A2052.220			
Столик (для перевозки клапанов)	A2052.260	A2052.260-01	A2052.260-02	A2052.260-03



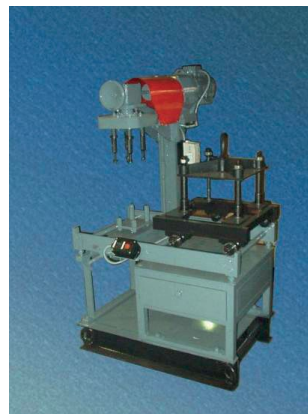
A2052.50M. СТАНОК ДЛЯ ПРИТИРКИ КЛАПАНОВ К СЕДЛАМ КРЫШЕК ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Клапаны и седла крышек цилиндров дизелей 11Д40, 14Д40, 5Д49, ПД1/ПД1М, К6S310DR
Серии ТПС	Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ в/и, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для притирки клапанов к седлам крышек цилиндров дизелей. Исполнения станка приведены в таблице «Исполнения».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Количество одновременно притираемых клапанов, шт.	4
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,45
ширина	0,93
высота	1,39
Масса, кг, не более	345

ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Тип дизеля
A2052M.50	K6S310DR
A2052M.50-01	5Д49
A2052M.50-02	ПД-1
A2052M.50-03	11Д40

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для притирки клапанов	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2052.100. СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ СЕДЕЛ КРЫШЕК ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЕЙ ПЕРЕД ПРИТИРКОЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Сёдла крышек цилиндров дизелей 11Д40, 14Д40, 5Д49, ПД1/ПД1М, К6S310DR
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ в/и, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для исправления дефектов притирочных поясков сёдел крышек цилиндров дизелей перед притиркой. Исполнения станка приведены в таблице «Исполнения».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	58
Ход поршня, мм	120
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,05
ширина	0,75
высота	2,16
Масса, кг, не более	425

ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Тип дизеля
A2052.100	11Д40
A2052.100-01	5Д49
A2052.100-02	К6S310DR
A2052.100-03	ПД-1

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для зачистки седел	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2052.120M. УСТАНОВКА ОЧИСТКИ КРЫШЕК

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Цилиндровые крышки дизелей 14Д40, 5Д49, ПД1М, К6S310DR
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ в/и, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для очистки от нагара и накипи цилиндрических крышек дизелей. Установка может эксплуатироваться как в составе поточной линии по ремонту цилиндрических крышек, так и отдельно на специальном участке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации:

вода, МПа (кгс/см ²)	0,2-0,4 (2-4)
сжатый воздух, МПа (кгс/см ²)	0,5-0,6 (5-6)
пар, °С	110-150
Объем моющего раствора, приготавливаемого в ванне для очистки крышек, л	600
Объем воды, заливаемой в ванну для ополаскивания крышек, л	1000
Количество одновременно очищаемых крышек, шт.	4

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Наименование	Длина, м	Ширина, м	Высота, м
Ванна для очистки крышек	1,98	1,65	1,3
Ванна для ополаскивания	1,85	1,47	1,21
Контейнер	1,4	1,1	0,64
Размеры участка, занимаемого установкой, м, не менее	6,5 × 4,0		
Масса ванны для очистки крышек А2052.126М.00, кг, не более	461		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для очистки цилиндрических крышек в транспортном состоянии	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А22052.120М.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



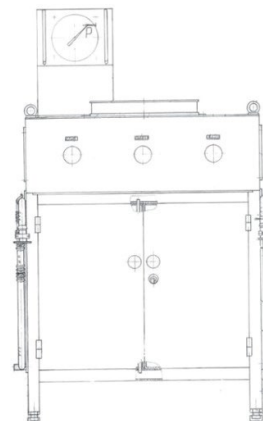
A2052.160M. СТЕНД ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ЦИЛИНДРОВЫХ КРЫШЕК

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Крышки цилиндров дизеля K6S310DR
Серии ТПС	Тепловозы: ЧМЭЗ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для выявления трещин в корпусе крышек цилиндров путём подачи воды под давлением в каналы охлаждения и используется во время ремонта крышек в локомотивном депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5(5)
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,89
ширина	0,72
высота	0,87
Масса, кг, не более	165

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для опрессовки цилиндровых крышек A2052.160M	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2052.160M.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



A2052.180M. СТЕНД ОПРЕССОВКИ КРЫШЕК ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЕЙ ПЕРЕД ПРИТИРКОЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Крышки цилиндров дизелей 11Д40, 5Д49, ПД1

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для выявления трещин в корпусах крышек цилиндров дизелей перед притиркой. Исполнения стенда приведены в таблице «Исполнения».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Давление подводимой воды, МПа	0,1
Коэффициент усиления увеличителя давления	3
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,86
ширина	0,89
высота	1,4
Масса, кг, не более	250

ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Тип дизеля
A2052.180M	11Д40
A2052.180M-01	ПД-1
A2052.180M-02	5Д49

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд опрессовки крышек цилиндров дизелей A2052.180M	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



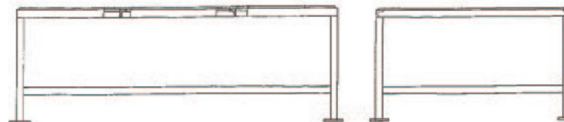
A2052.220. СТЕЛЛАЖ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Крышки цилиндров дизелей
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для размещения крышек цилиндров при сборке и разборке во время ремонта.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	2,56
ширина	1,56
высота	0,85
Масса, кг, не более	215,2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж A2052.220, шт.	1



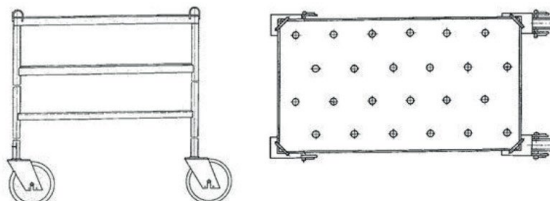
A2052.260. СТОЛИК

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Клапаны крышек цилиндров дизелей Все тепловозы
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Столик предназначен для перевозки клапанов во время ремонта.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,97
ширина	0,55
высота	1,05
Масса, кг, не более	50,1

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Столик A2052.250.00, шт.	1



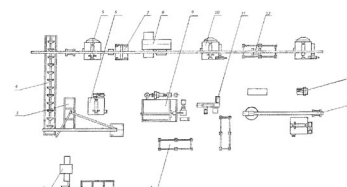
A2070. ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ РЕМОНТА ТЯГОВЫХ РЕДУКТОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тяговые редукторы электропоездов
Серии ТПС	Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2 Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

НАЗНАЧЕНИЕ

Поточная линия предназначена для повышения уровня механизации и качества ремонта тяговых редукторов электропоездов в условиях депо.



СОСТАВ ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ (ПОЗИЦИИ НА РИСУНКЕ)

Поз.	Наименование
1	Стеллаж A2070.05.00
2	Стенд для разборки тяговых редукторов A1037.01.00
3	Стеллаж 2070.01
4	Конвейер A2070.100.00
5	Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора A1032.00
6	Рабочее место для съёма (установки) упругой муфты A2070.50
7	Стенд для дефектоскопии зубьев шестерён A2070.200
8	Пресс для съёма фланца упругой муфты
9	Машина для мойки тяговых редукторов A2063
10	Стенд для сборки верхнего корпуса тягового редуктора A1032.80
11	Стенд для притирки фланца упругой муфты A2070.150
12	Таль электрическая передвижная канатная ТЭ050-5110-1РО-92-380
13	Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора A1041.01
14	Кран консольный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность поточной линии, максимальная:

редукторов в смену	8
редукторов в год	2000
Ориентировочное время ремонта одного редуктора, ч	6,3
Количество слесарей, занятых на поточной линии, чел	6
Установленная мощность электрооборудования поточной линии, кВт	64,5
Теплоноситель для подогрева моющего раствора (воды) в моечной машине	пар
Очистка отработанного моющего раствора при его замене	в депоовских очистных сооружениях
Площадь, занимаемая поточной линией, м ²	155

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Поточная линия для ремонта тяговых редукторов A2070.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



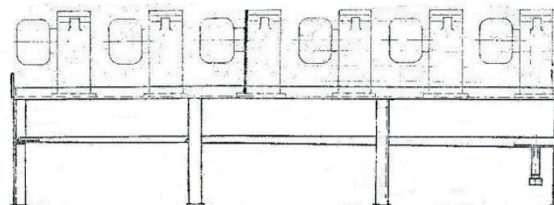
A2070.01. СТЕЛЛАЖ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Хранение деталей
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для хранения узлов и деталей во время ремонта.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Стеллаж A2070.01	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



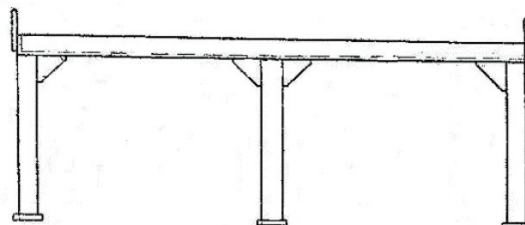
A2070.05. СТЕЛЛАЖ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Верхние корпуса тягового редуктора
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для установки верхних корпусов тягового редуктора и служит их накопителем как в процессе ремонта, так и после ремонта.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Стеллаж A2070.05	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A2070.50. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ СЪЁМА И УСТАНОВКИ УПРУГОЙ МУФТЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

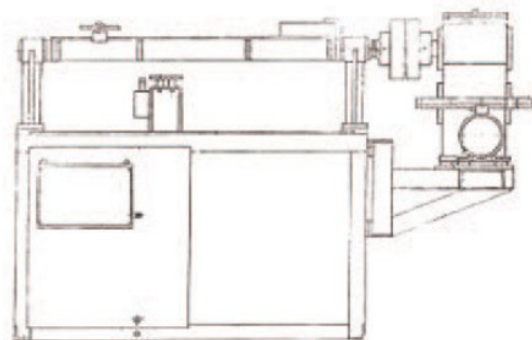
Упругая муфта тягового редуктора

Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2

Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки и сборки тяговых редукторов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Тип двигателя	AIP80B6Y3
Мощность двигателя, кВт	1,1
Передаточное число редуктора	63
Габаритные размеры, м	1,63×1,41×1,09
Масса, кг, не более	382

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для притирки фланца упругой муфты A2070.50	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2070.150. СТЕНД ДЛЯ ПРИТИРКИ ФЛАНЦА УПРУГОЙ МУФТЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Фланец упругой муфты, вал шестерни тягового редуктора
Серии ТПС	Электропоезда постоянного тока: ЭР2, ЭР2Р
	Электропоезда переменного тока: ЭР9

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для притирки фланца упругой муфты к валу шестерни тягового редуктора. Стенд может использоваться как в составе оборудования поточной линии для ремонта тяговых редукторов, так и в качестве отдельной ремонтной позиции.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Тип двигателя	AIP80B6Y3
Мощность двигателя, кВт	0,37
Частота вращения, об/мин	750
Тип редуктора	2Ч-80-80-52-4-2-Y2
Передаточное число редуктора	80
Частота вращения оправки нижней, об/мин	5,3
Тип насоса	БГ12-21М
Производительность, л/мин	9
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	12,5 (127,5)
Тип двигателя насоса	AIP80B4Y3
Мощность двигателя насоса, кВт	1,5
Частота вращения, об/мин	1500
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	10(102)
Габаритные размеры, м	1,2×1,13×1,79
Масса, кг	449

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для притирки фланца упругой муфты A2070.150	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А2070.200. СТЕНД ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ ШЕСТЕРЁН ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

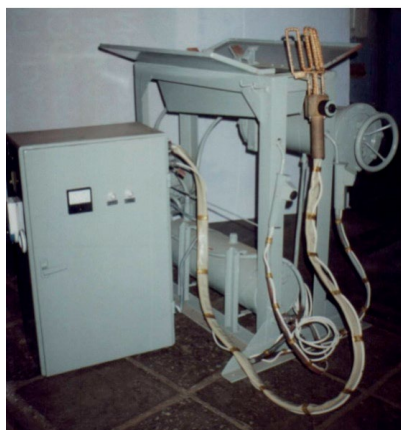
Шестерни тяговых редукторов

Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2

Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для магнитной дефектоскопии шестерён тяговых редукторов в условиях локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ намагничивания	от электромагнитного контура
Количество зубьев шестерни, проверяемых за один цикл, шт.	5
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,4-0,5
Габаритные размеры, м	1,06×0,69×1,07



A2072.70M. ДОЗАТОР

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Амортизаторы подвижного состава
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Дозатор предназначен для заправки маслом амортизаторов при ремонте подвижного состава в условиях депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление сжатого воздуха, подводимого к дозатору, МПа (кгс/см ²)	0,4-1,0(4-10)
Расход подводимого сжатого воздуха, нл/мин, не более	230
Давление сжатого воздуха, подводимого к насосу, МПа (кгс/см ²)	0,4 – 0,8 (4-8)
Передаточное отношение насоса	1
Производительность пистолета дозирующего, л/мин	0,5-15
Цена деления пистолета дозирующего, л	0,01
Точность дозирования пистолета, %	±0,03
Объём ёмкости дозатора, л, не более	125
Габаритные размеры, м, не более	0,76×0,67×0,87
Масса, кг, не более	70,4

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Дозатор A2072.70M, компл.	1
Эксплуатационная документация в соответствии с A2072.70M ВЭ, комплект	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



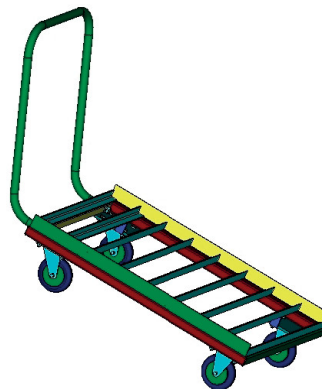
A2072.320. ТЕЛЕЖКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Гидродемпферы Все серии ТПС
------------------------------------	--------------------------------

НАЗНАЧЕНИЕ

Тележка предназначена для транспортирования неисправных гидродемпферов от подвижного состава на участок их ремонта и обратно.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кг	460
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,33
ширина	0,75
высота	0,75
Масса, кг, не более	44,3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Тележка A2072.320	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2072.320.00 ВЭ, компл.	1



A2073M1. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВОДЯНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ

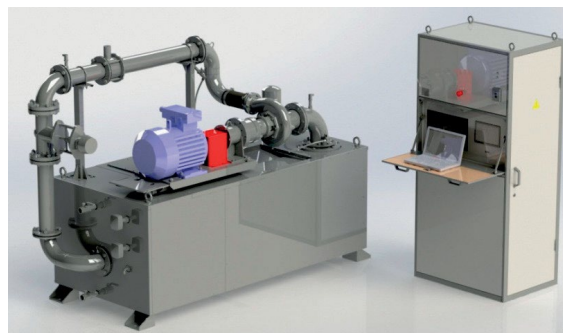
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Водяные насосы дизелей Д49, Д100: Д49.123, 2Д100.11, 9Д100.11, 3-36ДГ.123
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки и испытания водяных насосов дизелей после их ремонта в условиях локомотивного депо. Стенд позволяет производить в автоматизированном режиме обкатку, контроль производительности и проверку герметичности насосов при заданных частотах вращения и давлении нагнетания с возможностью поддержания требуемой температуры воды.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения привода, об/мин	300...3900
Установленная мощность, кВт	39
Резервуар для воды	
объем геометрический, л	1300
объем рабочий, л	1100
Электродвигатель привода вращения насоса	
мощность, кВт	15
частота вращения, об/мин	2930
Нагреватели	
мощность одного, кВт	6,0
количество, шт.	4
Температура воды в баке, °С	75±10
Давление нагнетания, МПа	0...0,7
Разряжение на всасывании, МПа	0,01...0,025
Производительность испытуемых насосов, м³/ч	2,8...280
Габаритные размеры стенда, м, не более	2,49×1,11×1,77
Масса стенда, кг, не более	900
Габаритные размеры пульта управления, м, не более	0,85×0,6×1,8
Масса пульта управления, кг, не более	210

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания водяных насосов	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2075M2. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ МАСЛЯНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ

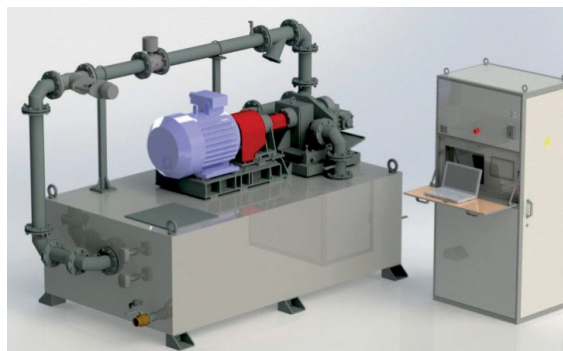
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Масляные насосы дизеля 5Д49: 9-2Д49спч, 74976спч, 4-36ДГ.129спч
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки и испытания масляных насосов дизелей после их ремонта в условиях локомотивного депо. Стенд позволяет производить в автоматизированном режиме обкатку, контроль производительности и проверку герметичности насосов при заданных частотах вращения и давлении нагнетания с возможностью поддержания требуемой температуры масла.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения привода, об/мин	300...3000
Установленная мощность, кВт	102
Резервуар для масла	
объем геометрический, л	2350
объем рабочий, л	2000
Электродвигатель привода вращения насоса	A250S4У2
мощность, кВт	75
частота вращения, об/мин	2930
Температура масла в баке, °С	75±10
Давление нагнетания, МПа	0...1,2
Разряжение на всасывании, МПа	0,01...0,025
Производительность испытуемых насосов, м³/ч	15...180
Габаритные размеры стенда, м, не более	
длина	3,11
ширина	1,63
высота	1,99
Масса, кг, не более	1500
Габаритные размеры пульта управления, м, не более	
длина	0,85
ширина	0,6
высота	1,8
Масса, кг, не более	210

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания масляных насосов	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2077. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГВ И АППАРАТОВ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ЭПС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Главные выключатели ВОВ-25-4М, ВОВ-25-10/400, тепловые реле ТРТ, автоматические выключатели, вентили защиты
Серии ТПС	Весь ЭПС переменного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения испытаний и регулировок главных выключателей и аппаратов переменного тока электровазов и электропоездов в локомотивных депо:

определение тока установки и времени срабатывания тепловых реле и автоматических выключателей; испытание вентилей защиты; испытание главных выключателей: оперативное включение и отключение, автоматическое отключение от электромагнита переменного тока, определение тока установки, определение скорости движения вала разъединителя, регулировка автомата минимального давления, снятие временных характеристик.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 033.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электроснабжение

Напряжение питания, В	380			
Частота, Гц	50			
Установленная мощность, кВт	2,0			
Число цепей испытания аппаратов ЭПС, шт., в том числе	6			
цепи постоянного тока регулируемые	1	2	3	4
напряжение, В	0 – 10	0 – 5	0 – 24	0 – 400
ток, А	4	1000	12	0,2
цепь переменного тока нерегулируемая	5			
напряжение, В	24			
ток, А	1,0			
цепь для снятия временных характеристик	6			
диапазон измеряемых интервалов, мс	1 – 10000			

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,03
ширина	0,63
высота	1,28
Масса, кг, не более	209

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А2077	1
Эксплуатационная документация согласно А2077.00.00 ВЭ, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ256-2001	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2081M. УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ АППАРАТОВ ЗАЩИТЫ ЭПС ПЕРЕМЕННОГО ТОКА НА ЛОКОМОТИВЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Выключатели ВОВ-25-4М, ВОВ-25-10/400, блоки дифференциальных реле БРД-204, БРД-356
Серии ТПС	Весь ЭПС переменного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для проверки аппаратов защиты непосредственно на подвижном составе. При проверке выключателей ВОВ проверяются: включение и отключение от электромагнитов постоянного тока; отключение от электромагнита переменного тока; ток установки.

Установка внесена в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 049.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	220В, 50Гц
Потребляемая мощность, max, кВт	3
Число цепей испытаний аппаратов ЭПС	4
Цепь постоянного тока регулируемая	
напряжение, В	0 -100
ток, А	5
Цепь постоянного тока регулируемая:	
напряжение, В	5
ток, А	0-700
Цепь переменного тока регулируемая:	
напряжение, В	0-220
ток, А	0-12
Цепь переменного тока регулируемая:	
напряжение, В	5
ток, А	0-700
Габаритные размеры, м, не более	1,3×0,76×0,88
Масса, кг, не более	253

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка A2081M	1
Комплект эксплуатационной документации согласно ведомости A2081M.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2083M. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ РАБОТЫ ГЛАВНЫХ КОНТРОЛЛЕРОВ ЭКГ-8Ж

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Главные контроллеры ЭКГ-8Ж
Серии ТПС	Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки работы главных контроллеров после ремонта в условиях депо или локомотиворемонтных заводов.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 038.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание стенда	
напряжение, В	220
частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	1,2
Габаритные размеры стенда, м, не более	
длина	0,74
ширина	0,42
высота	0,65
Масса, кг, не более	95
Габаритные размеры стойки, м, не более	
длина	0,92
ширина	0,54
высота	1,49
Масса, кг, не более	41

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А2083М.01	1
Стойка А2083М.50	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Комплект эксплуатационной документации согласно ведомости А2083М.00.00 ВЭ, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ257-2001	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А2084М. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ЭПС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электрические аппараты ЭПС
Серии ТПС	Весь ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания аппаратов электро-возов и электропоездов постоянного и переменного тока. Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 034.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	A2084М	A2084М-01	A2084М-02
Тип подвижного состава	Электровазы постоянного тока всех типов	Электровазы переменного тока всех типов	Электропоезда постоянного и переменного тока
Агрегат многоамперный, необходимый для комплектования стенда	A2420M1	A2420M1-02	A2420M1-01
Напряжение питания	3 фазы, 380/220 В, 50 Гц		
Установленная мощность, кВт·А	3,5		
Потребляемая мощность с учётом агрегата многоамперного, кВт·А	43,5	43,5	28,5
Испытательные цепи			
Силовые регулируемые цепи:			
Выводы силовой цепи постоянного тока, А	4÷200; 160÷1000; 800÷3700	4÷200; 160÷1000; 800÷3700	4÷200; 160÷1000
Выводы силовой цепи переменного тока, А	—	0÷100; 60÷1000; 600÷6300	0÷100; 60÷1000
Слаботочные регулируемые цепи:			
цепь регулируемая постоянного тока:			
напряжение, В		0÷110	
ток, А		0÷8	
цепь регулируемая постоянного тока:			
напряжение, В		0÷200	
ток, А		0÷500	
Цепь для контроля временных параметров:			
время срабатывания контакта, мс		1÷100000	



время отпускания контакта, мс	1÷100000		
время разности срабатывания контакта, мс	1÷100000		
Габаритные размеры, м, не более			
длина	1,01		
ширина	0,63		
высота	1,22		
Масса, кг, не более	143	147	148

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания аппаратов ЭПС А2084М (А2084М-01 или А2084М-02)	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А2084М.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2088. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КРБ ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

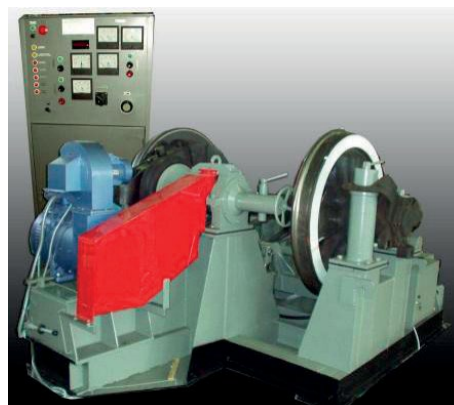
Узел, агрегат Серии ТПС

Колёсно-редукторные блоки (КРБ)
Электропоезда постоянного тока: ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т
Электропоезда переменного тока: ЭР9Е

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки с нагрузкой отдельных колёсно-редукторных блоков электропоездов после ремонта.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 051.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Регулирование частоты вращения двигателя	потенциометром
Пределы регулирования частоты вращения колесной пары, об/мин	0-657
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	64,05
Привод механизма нагрузки	пневматический
Давление в воздушной магистрали у входа в пневмоцилиндр, МПа (кгс/см ²)	0,5 (5)
минимальное	0,4
Габаритные размеры, м, не более	
длина	3,28
ширина	2,43
высота	1,53
Масса, кг, не более	3290

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки КРБ электропоездов А2088, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно А2088.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2096. СТОЛ ВИБРАЦИОННЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БПВ-105А

ПРИМЕНЕНИЕ

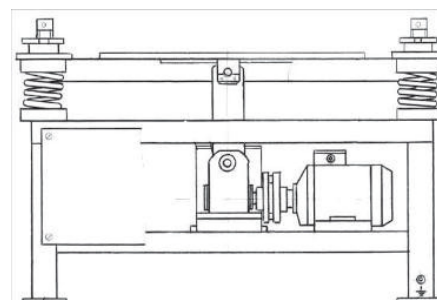
Узел, агрегат Серии ТПС

Быстродействующие выключатели БПВ-105А

Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭМ2И, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭТ2

НАЗНАЧЕНИЕ

Стол вибрационный предназначен для испытания быстродействующих выключателей только при проведении низковольтных испытаний.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса испытываемого БПВ, кг	305±20
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Мощность двигателя, кВт	1,5
Частота вращения, мин ⁻¹	1415
Амплитуда колебаний, мм	12
Частота колебаний, Гц	1,9
Габаритные размеры, м	1,02×0,76×0,58
Масса, кг	150

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд вибрационный А2096	1
Эксплуатационная документация согласно А2096.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2097. АГРЕГАТ ЗАПРАВОЧНЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Узлы тягового подвижного состава
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для подачи жидкой и густой смазки к узлам ТПС в процессе технического обслуживания и ремонта.

Агрегат выпускается в четырёх исполнениях, приведённых в таблице «Исполнения».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380
Частота, Гц	50
Насос (тип)	шестеренчатый
Частота вращения, мин ⁻¹	1100
Производительность, л/мин	6,5
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	3 (30)...5 (50)
Максимальное давление, МПа (кгс/см ²)	6 (60)
Мощность, кВт	2,2
Вместимость бака, л	20
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,12
ширина	0,48
высота	0,82
Масса, кг, не более	90

ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Исполнение агрегата заправочного
A2097.00.00	для густой смазки, комплектуется пистолетом без счётчика
A2097.00.00-01	для густой смазки, комплектуется пистолетом со счётчиком
A2097.00.00-02	для жидкой смазки, комплектуется пистолетом со счётчиком
A2097.00.00-03	для жидкой смазки, комплектуется пистолетом без счётчика

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Агрегат заправочный A2097	1
Эксплуатационная документация согласно A2097.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2099. МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИВОД ДВУХСТВОРЧАТЫХ ВОРОТ

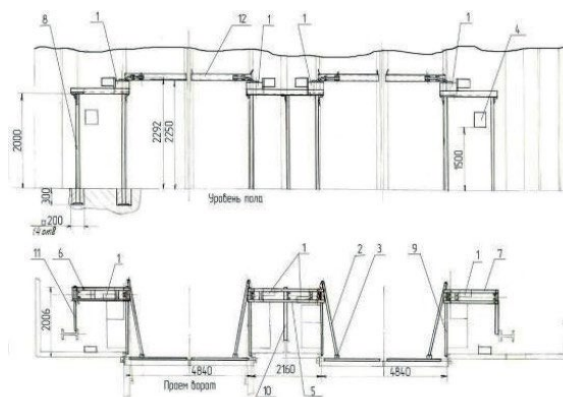
ПРИМЕНЕНИЕ

Серии ТПС

Без привязки к сериям ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Привод предназначен для механизации открытия и закрытия двухстворчатых распашных ворот производственных корпусов локомотивных и вагонных депо. В зависимости от типа распашных ворот привод выпускается в исполнениях А2099, А2099-01, А2099-02, А2099-03, А2099-04.



ИСПОЛНЕНИЯ ПРИВОДА

Тип ворот	Исполнение привода	Примечание
Ворота распашные локомотивных депо с механическим приводом и воздушно-тепловыми завесами (ПР-05-48, инв. № 261)	А2099 – ворота без тепловых завес; А2099-01 – ворота с тепловыми завесами	Разработчик – Трансэлектропроект
Ворота паровозных депо (инв. № 2191)	А2099-02 – ворота без тепловых завес; А2099-03 – ворота с тепловыми завесами	Разработчик – Главтрансprojekt
Ворота, изготавливаемые Киреевским ЗЛМК	А2099-04 – ворота с тепловыми завесами	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Привод механизированный А2099 выбранного исполнения*, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно А2099.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*Заказчик при заключении договора представляет эскиз расположения ворот с размерами по осям ворот, их ширину и указывает тип ворот.



A2107. УСТАНОВКА ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ПРОМЫВКИ СИСТЕМЫ СМАЗКИ ТЕПЛОВЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

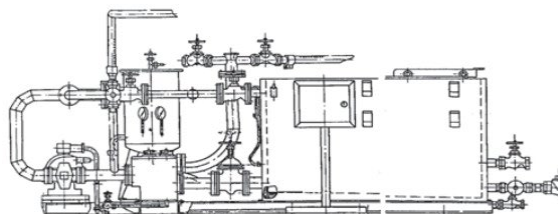
Система смазки тепловозов

Тепловозы: М62, 2М62, 2ТЭ10М, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭП70, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для выполнения сливных и наливных операций с промывочной жидкостью МПТ-2М, её подогрева и очистки при повторном применении.

Присоединительные места напорных рукавов установки выполнены применительно к указанным сериям тепловозов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Агрегат электронасосный шестеренный	
тип	Ш40-4-18/465
подача номинальная, м³/ч	18
давление номинальное, МПа (кгс/см²)	04 (4,0)
Электродвигатель	4AM132S6Y3
мощность, кВт	5,5
частота вращения, об/мин	980
Бак для масла	
емкость при номинальном уровне масла, м³	2,55
температура нагрева промывочной жидкости, °С	55±5
давление пара, МПа (кгс/см²)	0,2-0,4 (2-4)
продолжительность нагрева промывочной жидкости до температуры 55 °С, мин	30-40
Габаритные размеры, м, не более	
длина	5,55
ширина	1,3
высота	1,45
Масса, кг, не более	1650

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для механизированной промывки системы смазки тепловозов А2107	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



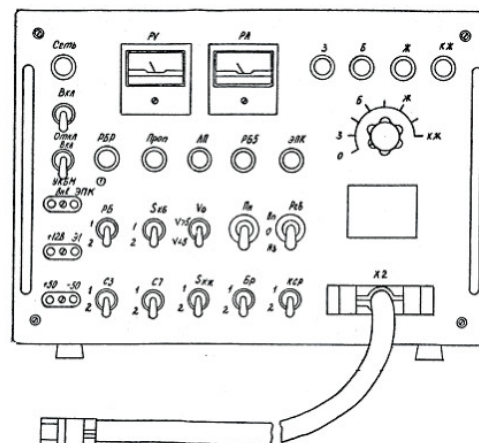
A2109. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ УСТРОЙСТВ УКБМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Устройства контроля бдительности машиниста (УКБМ)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки, настройки и регулировки устройств в условиях локомотивных депо, эксплуатирующих УКБМ, и на заводах-изготовителях.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение трехфазной сети переменного тока, В	220
Частота, Гц	50
Максимальная потребляемая мощность (без УКБМ), Вт, не более	15
Выходное нерегулируемое напряжение питания (в зависимости от входного напряжения питания), В	50±10
Температура окружающей среды, °С	от +5 до +40
Габаритные размеры стенда (без шлейфов), м, не более	
длина (при вдвинутом стержне)	0,41
ширина	0,32
высота	0,3
Масса, кг, не более	15

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки устройств УКБМ А2109	1
Осциллограф типа С1-118	1
Прибор универсальный тип Ц 4324	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ172-93	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



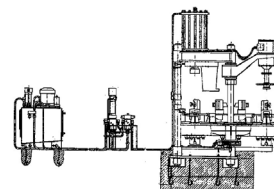
A2203. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Узлы вертикальной передачи дизелей Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для механизации работ по разборке и сборке узлов вертикальной передачи дизелей при её ремонте в условиях депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3~, 50Гц, N, В	220/380
Производительность стенда за смену, компл.	4
Количество слесарей, работающих на стенде, чел	1
Количество рабочих позиций (на поворотном столе стенда), шт.	4
Пресс	гидравлический
Максимальное усилие при давлении масла 12,5(125) МПа (кгс/см ²) с учетом потерь на трение, кН (кгс)	1210 (121000)
Ход поршня, мм	480
Гайковерт стенда	гидравлический
Максимальный крутящий момент, при давлении масла 6,0 МПа, Н·м (кгс·м)	3850 (385)
Угол поворота ключа за 1 ход гидровращателя, °	90
Поворот стола стенда	ручной
Насосная установка:	У200-05
емкость бака для масла, дм ³	200
Давление настройки, МПа (кгс/см ²)	
минимальное	4,0 (40)
максимальное	12,5 (125)
Габаритные размеры, насосной установки, м, не более	
длина	0,99
ширина	0,68
высота	1,45
Масса, кг, не более	403
Габаритные размеры стенда (без насосной установки и стойки с гидроаппаратурой), м, не более	
длина	2,19
ширина	1,95
высота	3,13
Масса стенда, кг, не более	5750
Средний срок службы до списания, лет	10
Общая установленная электрическая мощность, кВт	0,75

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта вертикальной передачи дизелей Д100	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2238. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ТЕПЛОВЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электропневматические вентили, клапаны, реверсы, контакторы
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения испытаний электропневматических аппаратов после депоовского ремонта.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания однофазной сети переменного тока, В	220
частота тока, Гц	50
Регулируемая цепь постоянного тока	
диапазон регулировки напряжения, В	22,0
ток, А, не более	0 – 130 1,0
Напряжение питания цепи сигнализации переменного тока, В	5,0
Номинальное давление питания воздушной магистрали (МПа), кгс/см ²	0,6 (6)
Диапазон регулирования давления воздуха для испытания аппаратов (МПа), кгс/см ²	от 0 до 1,0 (0-10)
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,86
ширина	0,62
высота	1,4
Масса, кг, не более	236
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электропневматических аппаратов тепловозов А2238	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации А2238.00.00 МА	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А2246. УСТАНОВКА ПОВЕРОЧНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Электроманометры, электротермометры
Тепловозы: 2М62, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для поверки (калибровки) электроманометров и электротермометров в условиях локомотивного депо.

Установка зарегистрирована в Государственном реестре средств измерений под № 13556-02. Внесена в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон регулирования давления, МПа (кгс/см ²)	0-1,6 (0-16)
Основная погрешность стабильности поддержания давления прессом, %, не более	±0,4
Источник давления	пресс гидравлический ручной
Диапазон регулирования температуры, °С	от +20 до +95
Основная погрешность стабильности поддержания температуры в рабочей зоне, °С, не более	±1,0
Время выхода на заданный режим (+95 °С), мин, не более	25,0
Мощность электронагревателя, кВт	1,0
Напряжение питания, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт·А	1,2
Система охлаждения	водяная
Продолжительность непрерывной работы, ч, не менее	8,0
Габаритные размеры, м, не более	
Блок управления (без регулятора температуры)	
длина	0,27
ширина	0,21
высота	0,39
Пресс манометрический	
длина	0,26
ширина	0,39
высота	0,34
Термостат (без термометра)	
диаметр	0,21
наибольшая ширина (без разъема)	0,51
высота	0,36
Масса, кг, не более	
блок управления (без регулятора температуры)	19,0
пресс	10,0
термостат	12,0



установка в сборе	44,0
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Блок управления, шт.	1
Пресс манометрический, шт. (может заказываться самостоятельно)	1
Термостат	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ146-92	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2254M. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ КОЛЕСНЫХ ПАР

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсные пары (с буксами и без букс)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для очистки от загрязнения колёсных пар тягового подвижного состава с буксами и без букс.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Количество сопел, шт.	36
Диаметр сопла, мм	7
Диаметр очищаемых колес по кругу катания, мм	879-1250
Наибольшая масса колесной пары, кг	3500
Давление моющей жидкости на выходе из сопла, МПа (кгс/см ²)	0,36 - 0,49 (3,6 - 4,9)
Способ нагрева моющего раствора	комбинированный: электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см ²)	0,4±0,1 (4±1)
Установленная мощность электрооборудования, кВт	32
Мощность, потребляемая электронагревателями, кВт	106,5
Рабочая температура моющего раствора, °С	65±5
Тип технического моющего средства	МС-15А, МС-15А2, МС-15А3, МС-26, МС-37
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,38 - 0,6(3,8 - 6,0)
Максимальный расход сжатого воздуха, м ³ /ч	0,025
Способа очистки раствора от грязи	отстаиванием
Энергоснабжение:	3-хфазная сеть с нулевым проводом напряжение, В380/220 частота, Гц 50
Габаритные размеры, м, не более	
Вдоль рельсового пути	7,71
Поперек рельсового пути	6,29
Высота от уровня головки рельса	2,24
Максимальная глубина приямка фундамента	2,46
Масса машины без раствора, кг, не более	7400

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина для мойки колесных пар A2254M	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

По просьбе заказчика возможна дополнительная поставка парогенератора.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2259. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ МЕЖТЕПЛОВОЗНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

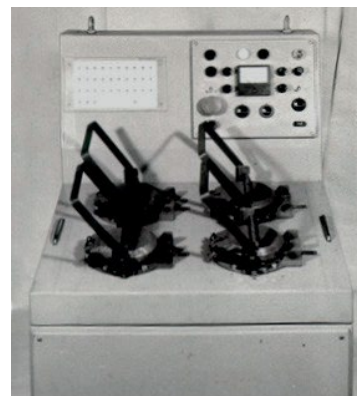
Узел, агрегат Серии ТПС

Межтепловозные соединения (разъёмы, провода, контакты вставок)
Тепловозы: ТЭ10 в/и, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 2ТЭ70, 2ТЭ116, 2ТЭ116У, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения испытаний межтепловозных соединений по параметрам:

- отсутствие пробоя на корпус разъёмов при испытательном напряжении 500 В;
- отсутствие обрывов проводов и поиск места обрыва в случае его обнаружения;
- отсутствие замыканий между проводами межтепловозного соединения;
- правильность соединений проводов в разъёмах;
- качество пайки проводов в контактах вставок и целостность проводов при испытательном переменном токе 60 А в течение 6–10 с.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания однофазным переменным током 50 Гц, В	220±10%
Потребляемая мощность (кратковременно) 10с, не более, кВт·А	13,2
Цепь проверки переменным током (6 – 10) с, А	60
Цепь проверки постоянным током, В	500±50
Напряжение постоянного тока цепи проверки монтажа, В	115±10
Цепь выборочной прозвонки переменным током	
ток, А	0,05
напряжение, В	5
Цепь шаговой прозвонки постоянным током для поиска места обрыва	
ток, А	0,03
напряжение, В	5
Габаритные размеры стенда, м, не более	
длина	0,69
ширина	0,78
высота	1,31
Масса, кг, не более	
а) пульта управления	115
б)* коробка с разъёмами (2ТЭ116 и 2ТЭ10В)	20
коробка с разъёмами (2ТЭ10Л)	20
коробка с разъёмами (2ТЭ10М, 3ТЭ10М)	20
коробка с разъёмами (2ТЭ10Л)	18,7
коробка с разъёмами (2ТЭ70)	18,7
коробка с разъёмами (2ТЭ25К)	18,7
коробка с разъёмами (2ТЭ25А)	18,7
коробка с разъёмами (2ТЭ25КМ)	19
коробка с разъёмами (2ТЭ116У)	19



*) Сменное изделие в зависимости от заказа

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пульт управления А2259.05.00, шт.	1
Коробка с разъёмами:	1
А2259.27.00 (2ТЭ116 и 2ТЭ10В), шт.	1
А2259.28.00 (2ТЭ10Л), шт.	1
А2259.29.00 (2ТЭ10М, 3ТЭ10М), шт.	1
А2259.30.00 (2ТЭ10Л, с разъёмом ШР60), шт.	1
А2259.31.00 (2ТЭ70), шт.	1
А2259.32.00 (2ТЭ25К), шт.	1
А2259.33.00 (2ТЭ25А), шт.	4
А2259.33.00-01 (2ТЭ25КМ), шт.	4
А2259.34.00 (2ТЭ116У), шт.	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А2259.00.00 ВЭ, компл.	1
Комплект запасных частей согласно ведомости А2259.05.00 ЗИ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2275M. СТЕНД ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ Д49 МОЩНОСТЬЮ ДО 6000 Л.С.

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Топливные насосы высокого давления дизелей Д49 (Д49.107спч-2, Д49.107спч-4)
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для регулирования топливных насосов высокого давления. На стенд одновременно могут быть установлены две модификации топливных насосов, отличающиеся посадочными размерами.

Стенд позволяет производить обкатку топливных насосов, проверку и регулирование их подачи.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно испытываемых на стенде, шт.	4
Электропитание стенда	Сеть 3NPE ~50 Гц, 220/380 В
Привод стенда	регулируемый электропривод
Электродвигатель привода	
тип	асинхронный
мощность, кВт	18,5
напряжение, В	380
частота вращения c^{-1} , об/мин	12,5/970
контроль частоты вращения приводного вала	с помощью электронного тахометра (расположен на пульте управления)
Топливная система	
давление топлива, создаваемое подкачивающим насосом, МПа (кгс/см ²)	0,4 ± 0,05 (4 ± 0,5)
объем топлива в измерительной мензурке, см ³	500
емкость бака для топлива, л	100
охлаждение топлива	водяное, посредством водотопливного теплообменника
Масляная система	
давление масла, МПа (кгс/см ²)	0,25 ± 0,04 (2,5 ± 0,40)
емкость бака для масла, л	35
мощность ТЭНа для нагрева масла, кВт	1,0
Насосные агрегаты топливной и масляной систем	
количество, шт.	2
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, c^{-1} (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
мощность, кВт	1,0
напряжение, В	380



Габаритные размеры стенда, м, не более

Стенд А2275М.01.00	
длина	2
ширина	0,97
высота	2
Пульт управления А2275М.500.00	
длина	0,63
ширина	0,46
высота	1,48
Масса, кг, не более	
стенда А2275М.01.00 (сухая)	1310
пульта управления А2275М.500.00	130
полная	1600

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для регулирования топливных насосов дизелей Д49 мощностью до 6000 л.с. тип А2275	1
Пульт управления А2589.00.00-02	1
Шлейф А2275.103.00*	1
Кабель управления приводом А2275.130.00*	1
Кабель управления А2275.135.00*	1
Кабель управления насосами А2275.140*	1
Шаблон А2275.01.20	1
Шаблон А2275.01.21	1
Гильза А2275.01.22	4
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А2275.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1
Методика аттестации РД 32 ЦТ 310-2005	1
Аттестат (по форме ГОСТ Р 8.568-2017), экз.	1



A2288. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ТЕПЛОВЗОВ И ДИЗЕЛЬ-ПОЕЗДОВ

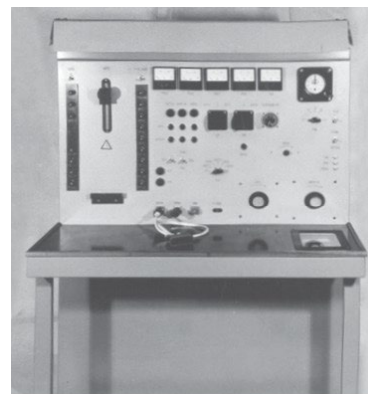
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электрические аппараты и вспомогательные машины тепловозов/дизель-поездов
Серии ТПС	Все тепловозы и дизель-поезда

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для поверки, регулировки и испытания аппаратов и вспомогательных машин.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Испытательные цепи

Регулируемая цепь постоянного тока ИП1

R _{вых} , Ом	2,5
в режиме: «5В» напряжение, В	0 - 5
ток, А	до 2
в режиме: «20В» напряжение, В	0 - 204
ток, А	до 2

Регулируемые цепи постоянного тока ИП2 – ИП4

	ИП2	ИП3	ИП4
R _{вых} , Ом	5	7	20
в режиме: «40В» напряжение, В	0 - 40	0 - 40	0 - 40
ток, А	0 - 10	0 - 3	0 - 75
в режиме: «110В» напряжение, В	0 - 100	0 - 100	0 - 110
ток, А	0 - 5	0 - 3	0 - 0,75

Регулируемая цепь постоянного тока ИП5

R _{вых} , Ом	2,5
в режиме: «5В» напряжение, В	0-5,
ток, А	до 2
в режиме: «20В» напряжение, В	0 - 204
ток, А	до 2

Регулируемая цепь постоянного тока ИП5

напряжение, В	0 - 150
ток, А	0 - 150

Регулируемая цепь переменного тока:

напряжение, В	0 - 240
ток, А	0 - 5

Цепь проверки реле времени с дискретностью, с	0,01
Вспомогательная цепь, В	24



Напряжение питания трехфазной сети переменного тока, В	380
Максимальная потребляемая мощность, кВт	25
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,04
ширина	0,66
высота	1,6
Масса, кг	140
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электрических аппаратов	1
Тепловозов и дизель поездов А2288, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части комплектующим изделиям, компл.	1
Методика аттестации РД 32 ЦТ 378-2009, экз.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2290M. СТЕНД ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ТЕПЛОВОЗНЫХ ДИЗЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Регуляторы частоты вращения коленчатого вала дизелей 2Д100, Д50, ПД1М, 10Д100, 11Д45, 14Д40, Д49: 7РС2, 3-7РС2, 4-7РС2
Серии ТПС	Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд является модернизацией проекта А2290 и предназначен для регулировки регуляторов частоты вращения коленчатого вала дизелей: всережимных, объединённых и регуляторов дизелей Д49.

Регулировка включает обкатку регулятора, контрольный осмотр, настройки и регулировки, приёмо-сдаточные испытания. На стенде также производится проверка пневматических сервомоторов и электропневматических вентилей механизмов управления всережимных регуляторов.

Автоматизированная система управления на базе промышленного компьютера упрощает процесс испытания регуляторов. Протоколы испытаний хранятся во внутренней базе данных и могут быть распечатаны или переданы по сети.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации, DN /PN, МПа	380В, 50Гц
Сжатый воздух	G1/2 /0,25...1,0
Степень очистки сжатого воздуха	Не грубее 7 класса по ГОСТ 17433-80
Тип электродвигателя	4ПФМБ225SGУХЛ4
Расход сжатого воздуха, л/мин, не более	10
Питающая сеть	1NPE~50 Гц, (220±10) В
Установленная мощность, кВт, не более	2,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,15
ширина	0,83
высота	1,7
Масса, кг, не более	185

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для регулировки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей А2290М	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2300. СТЕНД ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ РЕГУЛЯТОРОВ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ДИЗЕЛЯ K6S310DR

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Регулятор частоты вращения дизеля K6S310DR
Серии ТПС	Тепловозы: ЧМЭЗ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки, настройки и регулирования регуляторов частоты вращения дизеля при ремонте тепловоза.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество одновременно регулируемых регуляторов, шт.	1
Привод стенда	Электрический
Напряжение питания, В	3NPE~50 Гц 220/380
Максимальная потребляемая мощность, кВт, не более	5
Напряжение в цепях блок-магнитов, контроллеров и сервомоторов, В	от 0 до 110
Электродвигатель привода	
тип	постоянного тока
мощность, кВт	1,1
напряжение, В	220
частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	25 (1500)
Обратная связь регулятора с электродвигателем привода	Автоматическая через индуктивный датчик, связанный с регулировочным валом регулятора
Система контроля частоты вращения вала регулятора, приведенная к частоте вращения коленчатого вала дизеля	
первичный преобразователь	фотоэлектрический датчик
измеритель	электронный цифровой тахометр
Управление регулятором	Автоматическое от переключателя позиций
Параметры масляной системы	
рабочая жидкость	масло (марка М 14Б)
объем масла в системе, л	25
температура масла, °С	60 ± 5
давление масла, МПа	от 0,1 до 0,4
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,99
ширина	0,72
высота	1,56
Масса, кг, не более	326

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для регулирования регуляторов частоты вращения дизеля K6S310DR тип A2300, шт.	1
Методика аттестации, A2300.00.00 МА, экз.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с A2300.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



В комплект поставки входят:	шт.
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2312. УСТАНОВКА ДЛЯ ПОВЕРКИ СЧЕТЧИКОВ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ СКВТ-Д621

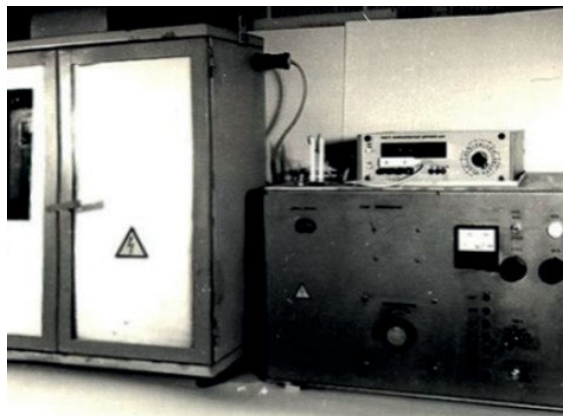
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Счётчики киловатт-часов постоянного тока СКВТ-Д621, СКВТ-Д600М Весь ЭПС
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для периодической поверки (калибровки) счётчиков киловатт-часов постоянного тока, применяемых для технического учёта расхода электроэнергии на электроподвижном составе. Калибровка счётчиков СКВТ-Д600М возможна при наличии у заказчика многоамперного агрегата А1069.

Тип установки зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № 14052-94 и внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, 50 Гц, В	220	
Количество счетчиков, одновременно калибруемых на установке	1	
Параметры источника постоянного напряжения для питания параллельной цепи калибруемого счетчика:		
номинальное выходное напряжение, В	3000	
диапазон действительных значений номинального выходного напряжения, В	2940 – 3060	
пределы допускаемой основной погрешности стабильности номинального выходного напряжения, В	±8,0	
максимальное выходное напряжение, В	3900-100	
коэффициент пульсации, %, не более	5,0	
Параметры источника постоянного тока для питания последовательной цепи калибруемого счетчика:	220	
номинальное напряжение, мВ	150	
диапазон действительных значений номинального напряжения, мВ	147 – 153	
пределы допускаемой основной погрешности стабильности номинального напряжения, мВ	±0,375	
максимальное напряжение, мВ	225±3,0	
минимальное напряжение, мВ	3,0±1,0	
ступени изменения напряжения от номинального, %	2, 20, 50, 100, 120, 150	
коэффициент пульсации, %, не более	5,0	
потребляемая мощность, кВт, не более	1,0	
Габаритные размеры, м, не более	Шкаф	Блок
длина	0,78	0,83
ширина	0,34	0,5
высота	0,87	0,47 (0,57*)
Длина установки в сборе, м, не более	1,82	
Масса, кг, не более	125	



в том числе:

шкафа	36
блока	80

*Примечание: - высота блока вместе с установленным на нем прибором комбинированным цифровым Щ300

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для поверки счетчиков электроэнергии СКВТ-Д621, А2312	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1
Методика поверки установки типа А2312 № 027/447-2007	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



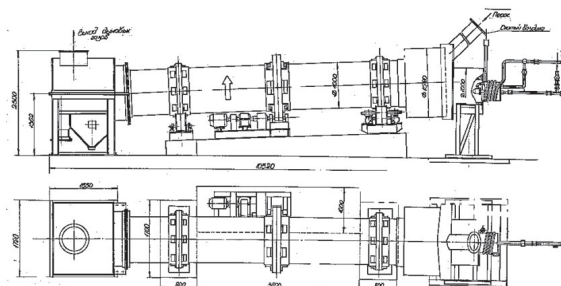
A2315, A2316. БАРАБАН ПРЯМОТОЧНЫЙ ПЕСКОСУШИЛЬНЫЙ Д=1000 ММ, 800 ММ С ГОРЕЛОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Песок для песочниц локомотивов Все локомотивы
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Барaban предназначен для сушки песка, используемого в песочницах локомотивов, и входит в комплект оборудования пескосушильных установок локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	A2315	A2316
Напряжение питания, В	380	
Частота, Гц	50	
Производительность по сухому песку, т/ч, не менее	6 – 10	4
Удельный расход топлива на одну тонну сухого песка, (кг/т, не более)	9,0-0,1	9
Конечная влажность песка, %, не более	0,5	
Давление воздуха у входа в форсунку, МПа (кгс/см²)	0,15 - 0,25(1,5 - 2,5)	
Температура газов на выходе из сушильного барабана, °С	110 - 125	
Частота вращения барабана, с ⁻¹	0,094	
при частоте вращения электродвигателя:		
960, об/мин	0,09	
485, об/мин	0,045	
при диаметре барабана, мм	1000	800
потребляемая мощность, кВт	4,0-9,0	4,0
Вид топлива	мазут	
Габаритные размеры, м, не более		
длина	10,52	7,73
ширина	2	1,65
высота	2,3	2,19
Масса, кг, не более	6135	3800

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Барaban прямооточный пескосушильный A2315, шт. или прямооточный пескосушильный A2316, шт.	1
Шкаф управления A2317.01, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



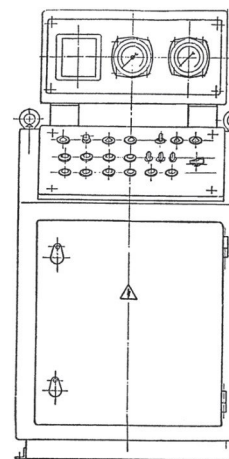
A2317.01. ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Барабан пескосушильный A2315/A2316, питатель дисковый, устройство загрузочное A1386
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Шкаф предназначен для автоматизации работы прямо-точного пескосушильного барабана, питателя дискового или устройства загрузочного A1386 и управления всеми силовыми агрегатами барабана прямо-точного пескосушильного диаметром 1000 мм или 800 мм A2315 или A2316.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания трехфазной сети	380В, 50Гц
Переменного тока, В	380/220
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,62
ширина	0,65
высота	1,22
Масса, кг, не более	92

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Шкаф управления, A2317.01, шт.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2330. СТЕНД ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПОВ ПД1М И K6S310DR

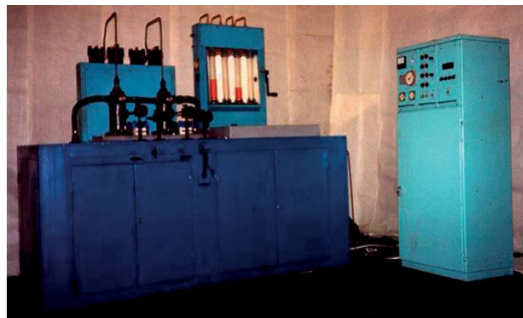
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Топливные насосы дизелей ПД1М, K6S310DR
Серии ТПС Тепловозы: ТЭМ2 в/и, ЧМЭЗ в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки топливных насосов, проверки и регулирования подачи топлива, регулирования топливных насосов по началу подачи топлива.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания трехфазной сети переменного тока 50 Гц, В	380
Количество насосов, одновременно испытываемых на стенде, шт.	2
Привод стенда	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Электродвигатель привода	
тип	постоянного тока
мощность, кВт	5,6
напряжение, В	220
частота вращения при номинальной мощности, с ⁻¹ (об/мин)	11,83 (710)
Клиноременная передача	
передаточное отношение	1,596
количество ремней	3
Контроль частоты вращения приводного вала	с помощью электронного тахометра
Отсчет числа ходов плунжера топливного насоса	автоматический с помощью электронного счетчика импульсов
Топливная система	
давление топлива, МПа (кгс/см ²)	0,1- 0,15 (1-1,5)
объем топлива в измерительной мензурке, см ³	500
Бак для топлива	
емкость, л	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо
Насосный агрегат	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
мощность, кВт	1,5
напряжение, В	380



Габаритные размеры, м, не более

	Пульт управления	Стенд
длина	0,62	1,99
ширина	0,48	1,27
высота	1,57	1,83
Масса, кг, не более	110	1450

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и 6S310DR с пультом управления	1
Ломик А1545.24.21	1
Моментоскоп А1545.71.00	2
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Цилиндр 1-500-1	2
Элемент фильтрующий «Реготмас 540-2-072»	2
Ремень В (Б)-2000	3
Манжета 1.1-30x52-4	2
Манжета 1.1-45x65-41	1
Манжета 1.1-60x85-42	2
Манжета 1.1-65x90-41	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ215-2001	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе

**A2331. ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СТАТИЧЕСКИЙ****ПРИМЕНЕНИЕ**

Узел, агрегат	Колёсно-моторный блок, тяговые двигатели, электрооборудование подвижного состава
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: 2ЭС4К, 3ЭС4К

НАЗНАЧЕНИЕ

Преобразователь статический предназначен для использования в качестве источника питания для вращения колёсно-моторного блока под локомотивом, а также может быть использован для испытания тяговых двигателей на холостом ходу после ремонта и для испытания электрооборудования подвижного состава.

Управление преобразователем осуществляется переносным пультом, подключённым непосредственно к шкафу управления или к клеммовой колонке, — с возможностью управления из смотровой канавы при вращении колёсно-моторного блока под локомотивом.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Напряжение питания, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Цепь выпрямленного тока	
напряжение, В	0 - 250
ток, А	0 - 300
Потребляемая мощность, кВт, не более	75
Напряжение питания цепи дистанционного управления, В	24
Габаритные размеры преобразователя, м	
длина	0,39
ширина	0,74
высота	0,81
Масса, кг, не более	75
Габаритные размеры пульта управления, м	
длина	0,23
ширина	0,06
высота	0,07
Масса, (кг, не более (без шлейфа)	2,5
Габаритные размеры колонки клеммовой, м	
длина	0,53
ширина	0,25
высота	1,01
Масса, (кг, не более (без шлейфа)	28

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Преобразователь статический A2331	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Документы в соответствии с А2331.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующие оборудование, комплект	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2346M. МАШИНА МОЕЧНАЯ ПРОХОДНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Кожуха тяговых зубчатых передач, буксы, шапки моторно-осевых подшипников Все серии ТПС
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для очистки от загрязнения деталей и узлов тягового подвижного состава средних габаритов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продолжительность одного цикла мойки деталей (ориентировочно), мин	15
Масса деталей, загружаемых в машину, кг, не более	350
Габариты деталей, загружаемых в машину, м, не более	
длина	1
ширина	1
высота	1
Температура моющего раствора, °С	85±5
Насос подачи моющего раствора:	тип центробежный консольный К80-50-200
мощность электродвигателя, кВт	4
подача, м³/ч	50
Напор водяного столба, мм	50
Вентиляция моечной машины	принудительная
Вместимость основания, м³	1,2
Электропитание 3~(50±1), В	220
Установленная мощность, общая, кВт	130
Габаритные размеры моечной машины, м	
длина при закрытых дверях	4,85
длина при открытых дверях	4,8
ширина	2,26
высота	3,04
Масса моечной машины, кг, не более	2900

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина моечная струйная проходная А2346М	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2349M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВОПОДКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Топливоподкачивающие насосы 2Д100.32.010сб, 2PIS 8048-22
Серии ТПС	Тепловозы: М62, ТЭ10, 2ТЭ10, ТЭ116, 2ТЭ116, ТЭМ2, ЧМЭЗ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания:

- топливоподкачивающих насосов 2Д100.32.010сб, смонтированных с электродвигателем на общей плите и составляющих с ним топливоподкачивающий агрегат;
- топливоподкачивающих насосов 2PIS 8048-22, имеющих привод от коленчатого вала дизеля 6S310DR или K6S310DR;
- топливоподкачивающих насосов других типов при условии изготовления соответствующих переходных деталей для присоединения к гидравлической схеме стенда, к электродвигателю привода и для крепления на стенде;
- других гидравлических аппаратов в пределах давлений, развиваемых топливоподкачивающим насосом (в этом случае насос, установленный на стенде, используется как источник гидравлического давления)

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание, сеть	1NPE~220 В 50 Гц
Рабочая жидкость	дизельное топливо
Количество дизельного топлива, заливаемого в бак, л	75
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	1,75
Диапазон плавного регулирования частоты электродвигателя привода испытываемого топливоподкачивающего насоса, об/мин	0 – 2200
Диапазон регулирования выпрямленного напряжения питания электродвигателя испытываемого топливоподкачивающего агрегата, В	0 – 110
Количество одновременно испытываемых топливоподкачивающих насосов или топливоподкачивающих агрегатов, шт.	1
Разрежение во всасывающем трубопроводе гидравлической системы стенда, МПа	от 0.015 до 0.05
Пределы регулирования противодавления в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы стенда, МПа	от 0 до 0.55
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,62
ширина	0,66
высота	1,53
Масса, кг, не более:	
с топливом	390
без топлива	328
Габаритные размеры пульта, м, не более	
длина	0,47
ширина	0,53
высота	1,33
Масса пульта, кг, не более	35



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания топливоподкачивающих насосов А2349.00.00	1
Методика аттестации А2349.00.00 МА, экз.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А2349.00.00 ВЭ, компл.	1

*Поставляется по отдельному договору с заказчиком.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2353. СТЕНД ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЯ 14Д40

ПРИМЕНЕНИЕ

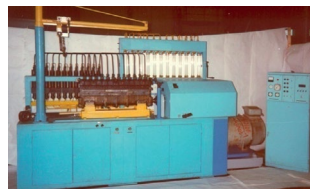
Узел, агрегат	Топливные насосы высокого давления дизеля 14Д40
Серии ТПС	Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для регулирования топливных насосов высокого давления.

Стенд позволяет производить: обкатку топливных насосов; проверку и регулирование подачи топливных насосов; регулирование моментов начала подачи топлива; регулирование «нулевой» подачи.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно, испытываемых на стенде, шт.	1
Привод стенда	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Электродвигатель привода:	
тип	постоянного тока
мощность, кВт	22
напряжение, В	220
частота вращения при номинальной мощности, с ⁻¹ (об/мин)	12,5 (750)
Клиноременная передача:	
передаточное отношение	1
количество ремней	5
Контроль частоты вращения приводного вала	с помощью электронного тахометра
Отсчет числа ходов плунжера топливного насоса	автоматический с помощью электронного счетчика импульсов
Топливная система:	
давление топлива, МПа (кгс/см ²)	0,15-0,2 (1,5-2,0)
объем топлива в измерительной мензурке, м ³	500
Бак для топлива:	
вместимость, л	205
охлаждение	водяное; посредством секции холодильника, погруженной в топливо
Насосный агрегат:	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе (МПа), кгс/см ²	2,5 (25)
подача насоса, дм ³ /с, л/мин	0,44 (26)
мощность, кВт	1,6
напряжение, В	380



Масляная система:	
давление масла, МПа (кгс/см ²)	0,3-0,35 (3-3,5)
бак для масла:	
вместимость, л	150
нагрев масла	нагревателем мощностью 1 кВт электрический с трубчатым

Насосный агрегат:	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
подача насоса, дм ³ /с, л/мин	0,21 (12,3)
мощность, кВт	1,0
напряжение, В	380

Валоповоротный механизм:	
тип	электрический с планетарным редуктором и червячной парой

Электродвигатель:	
тип	асинхронный
мощность, кВт	1,1
напряжение, В	380
синхронная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	50 (3000)

Редуктор:	
тип	планетарный
передаточное отношение	55
частота вращения выходного вала, с ⁻¹ (об/мин)	0,91 (54,5)

Червячная пара:	
передаточное отношение	126
частота вращения приводного вала станда при синхронной частоте вращения двигателя валоповоротного механизма, с ⁻¹ (об/мин)	0,0072 (0,433)

Габаритные размеры, м, не более	
пульт управления:	
длина	0,62
ширина	0,48
высота	1,57
масса, кг, не более	110

стенд:	
длина	3,594
ширина	1,06
высота	2,36
масса, кг, не более	3360

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для регулирования топливных насосов дизеля 14Д40 А2353	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1



В комплект поставки входят:	шт.
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ185-97	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2358M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАСЛЯНЫХ НАСОСОВ КОМПРЕССОРОВ

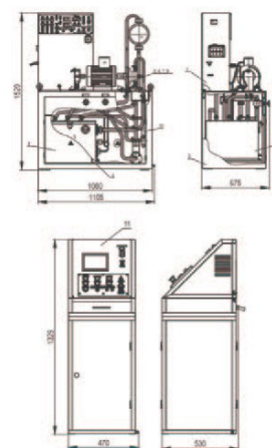
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Масляные насосы компрессоров КТ6, КТ7, К2, ПК-5,25; масляный насос гидромеханического редуктора
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытаний масляных насосов компрессоров и масляного насоса гидромеханического редуктора тепловоза ТЭЗ. Стенд может быть использован для испытания масляных насосов других типов при условии изготовления соответствующих переходных деталей для присоединения к гидравлической схеме стенда, к электродвигателю привода и для крепления на стенде.

Входящий в комплект поставки дистанционный пульт служит для удалённого управления стендом и сохранения в автоматическом режиме параметров испытаний насосов, поставляется по отдельному договору с заказчиком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон плавного регулирования частоты вращения электродвигателя привода испытываемого насоса, об/мин	от 0 до 2200
Рабочая жидкость	масло компрессорное
Количество рабочей жидкости, заливаемой в бак стенда, л	75
Количество одновременно испытываемых насосов, шт.	1
Пределы регулирования противодействия в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы стенда, МПа	от 0 до 0,55
Напряжение питания переменного тока (50±1) Гц, В	220
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	3,2
Габаритные размеры, м	
длина	1,11
ширина	0,68
высота	1,32
Габаритные размеры пульта, м, не более	
длина	0,47
ширина	0,53
высота	
Масса, кг, не более:	
с рабочей жидкостью	320
без рабочей жидкости	245
пульт	35

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания масляных насосов компрессоров A2358M	1



В комплект поставки входят:	шт.
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД 32ЦТ 187-94	1
Аттестат (по форме ГОСТ 24555-81)	1

*Поставляется по отдельному договору с заказчиком.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2367. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ДВУХПРОВОДНОГО ЭПТ НА ЛОКОМОТИВЕ

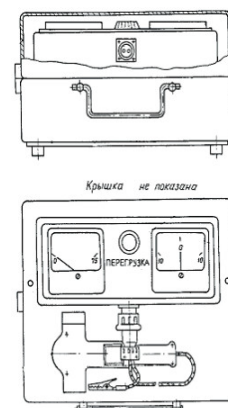
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Система электропневматического тормоза (ЭПТ)
Серии ТПС	Пассажирские локомотивы (все)

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для контроля правильности функционирования системы электропневматического тормоза на пассажирских локомотивах.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания постоянного тока, В, не более	50
Максимальная потребляемая мощность, Вт	800
Номинальный входной ток, А, в режимах:	
отпуска	$0,6 \pm 0,2$
перекрыши	$4 \pm 0,5$
торможения	$8 \pm 0,5$
перегрузки	$13 \pm 1,0$
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,32
ширина	0,27
высота	0,18
Масса, кг, не более	9

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для проверки двухпроводного ЭПТ на локомотиве, А2367	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ 178-94	1
Аттестат	1



A2372. УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И НАСТРОЙКИ ДАТЧИКОВ-РЕЛЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ТИПА Т355В2М

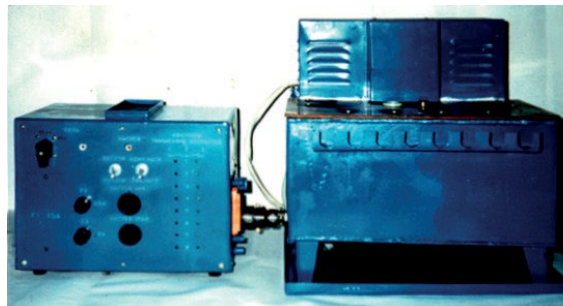
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Датчики-реле температуры Т35В2М (системы охлаждения) Все тепловозы
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для испытания и настройки точек срабатывания датчиков-реле температуры, применяемых в системах охлаждения тепловозов.

Установка позволяет производить проверку действительных точек срабатывания датчиков-реле температуры, их соответствия заданным значениям и необходимую регулировку, проверку исправности контактных устройств испытываемых датчиков-реле. Одновременно на установке можно испытывать от 1 до 8 датчиков-реле температуры.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Назначение установки	Испытание и настройка датчиков- реле температуры типа Т35В2М
Электропитание установки	сеть 50Гц, 220В
Потребляемая мощность, кВт·А, не более:	
в режиме нагрева	2,1
в режиме охлаждения	0,1
Диапазон температур рабочей среды установки, °С	от +20 до+105
Рабочая среда	масло трансформаторное ГОСТ 982 или ГОСТ 10121
Нагрев рабочей среды термостата	электронагреватели трубчатые
Охлаждение рабочей среды термостата	водяное проточное
Вместимость масляного резервуара термостата, л	19
Степень защиты установки по ГОСТ 14254-80	
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	
Средний срок службы, лет, не менее	
Габаритные размеры, м, не более	
блок управления А2372.10.00:	
длина	0,38
ширина	0,26
высота	0,26
термостат А2372.30.00:	
длина	0,47
ширина	0,48
высота (без термометра)	0,43
Блок нагрузки А2372.50.00 А2372.30.00:	
длина	0,26
ширина	0,36
высота (без термометра)	0,27



Масса, кг, не более, в том числе:	61
блок управления (без регулятора температуры)	9,5
термостат (без масла)	26
термостат (с маслом)	44
блок нагрузки	7,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для испытания и настройки датчиков-реле температуры типа Т35В2М А2372	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А2372.00.00 ВЭ, компл.	1

*Примечание: термостат поставляется не заполненным маслом.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А2373.01. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ЭПС С УИСП ДО 90 КВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Изоляция высоковольтного электрооборудования ЭПС
Серии ТПС	Весь ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания высоковольтного оборудования подвижного состава.

Внесён в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	3 ~ 50 Гц, 380 В, N
Потребляемая мощность, кВт, не более	35
Испытательное напряжение переменного тока	
диапазон регулирования напряжения, кВ	0-90
частота, Гц	50
Ток, А	до 0,25
Испытательное напряжение постоянного тока	
диапазон регулирования напряжения, кВ	0-30
ток, А, не более	0,15
Питание вспомогательных устройств	
напряжение	3 ~ 50 Гц, 380 В, N
ток, А	10
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2
ширина	2,35
высота	2,7
в том числе: размеры испытательного поля, мм, не более	
длина	4,2
ширина	2,2
высота	2
Масса, кг, не более	1950

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А2373.01	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Методика аттестации А2373.01.00 МА	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2373.02M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ УИСП ДО 12 КВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электрооборудование подвижного состава (изоляция, Уисп до 12 кВ)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания электрической прочности изоляции высоковольтного оборудования подвижного состава.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания стенда, В	3х380, ~50Гц, N
Отклонение напряжения питания, %	+10 ...-15
Потребляемая мощность, кВт, не более	10
Испытательное напряжение переменного тока:	
частота, Гц	50
диапазон регулирования напряжения, кВ	0...12
диапазон измерений с:	
нормированной погрешностью, кВ	2...12
ток, А	до 0,5
Питание цепи прожога изоляции:	
напряжение, В	5...220
ток, А	35
Питание вспомогательных устройств:	
напряжение, В	3NPE ~50 Гц, 380
ток, А	10
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,9
ширина	2,35
высота	1,8
в том числе, размеры испытательного поля:	
длина	2,2
ширина	2,2
высота	1,6
Масса, кг, не более	1000

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с УИСП до 12 кВ, А2373.02	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А2373.02М.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2377. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОННО-БЛОЧНОЙ АППАРАТУРЫ ТЕПЛОВОЗОВ 2ТЭ116

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электронно-блочная аппаратура тепловоза
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки электронно-блочной аппаратуры тепловоза:

- регулятора напряжения РНТ-6;
- блоков пуска компрессора БПК-1, БПК-2, БПК-3;
- блоков пуска дизеля БПД-1, БПД-3, БПД-4;
- блока управления выпрямителем БУВ типа БА-520;
- блока задания возбуждения БЭВ типа БА-430;
- блоков резисторов БС;
- блоков выпрямителей типа БВК-220, БВК-250, БВК-320;
- блоков диодов сравнения типа БВ1201, БВ-1203;
- панели выпрямителей типа ПВК-7041;
- блоков стабилизации типа БА-310, БВК-140;
- полупроводниковых элементов проверяемых блоков.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания стенда, В	3NPE ~50 Гц 380 В
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,2
Габаритные размеры кантователя, м, не более	
длина	1,62
ширина	1,03
высота	1,29
Масса, кг, не более	245
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки и настройки электронно-блочной аппаратуры А2377, в том числе:	1
Стойка А2377.10.00	1
Подвал А2377.80.00	1
Рабочее место электромонтажника А2350.00.00	1
Шлейфы соединительные А2377.151.00, А2377.152.00, А2377.153.00, А2377.154.00, А2377.155.00, А2377.156.00	по 1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1
Методика аттестации РД 32 ЦТ 191-94	1
Аттестат (по форме ГОСТ Р 8.568-2017)	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



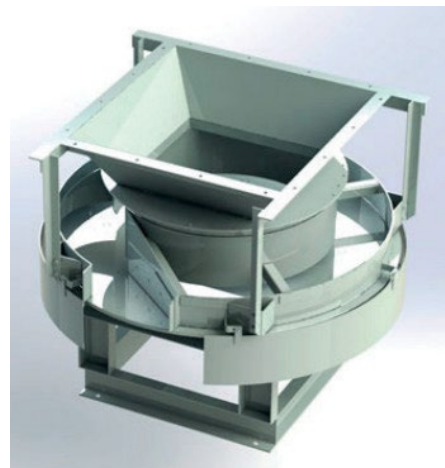
A2381. ПИТАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ ДИАМЕТРОМ 1600 MM

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Барабан пескосушильный A2315/A2316 (подача сырого песка)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Питатель предназначен для дозированной подачи сырого песка в пескосушильный барабан.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по песку, м³/ч, не менее	до 15
Скорость вращения диска, об/мин	1,3
Напряжение питания, В	380
Частота, Гц	50 ±1
Максимальная потребляемая мощность, кВт	0,55
Привод	мотор-редуктор
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,62
ширина	1,67
высота	1,35
Масса, кг, не более	852

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Питатель дисковой диаметром 1600мм, A2381, шт.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2383. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПЛУНЖЕРНЫХ ПАР НА ПЛОТНОСТЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат

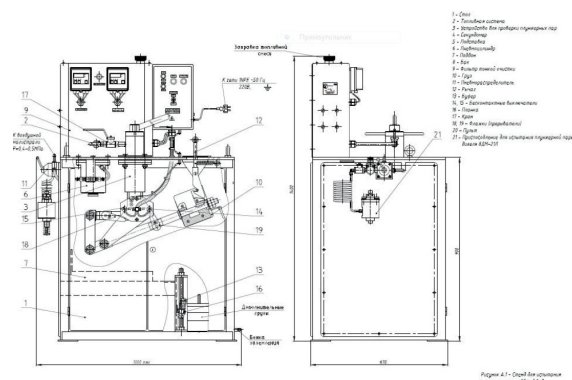
Плунжерные пары топливных насосов дизелей Д100, Д50, ПД1М, 5Д49, 11Д45, 14Д40, М750, 1Д12, К6S310DR, 211Д1/Д2/Д3

Серии ТПС

Тепловозы: ДМ62, М62 в/и, ТГ16, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25КМ, 2ТЭ116, ТЭМ2 в/и, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ в/и, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД
Дизель-поезда, автомотрисы: ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для гидравлического испытания на плотность плунжерных пар топливных насосов дизелей.



ОБОЗНАЧЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЙ СТЕНДА, ТИПОВ ДИЗЕЛЕЙ ИСПЫТУЕМЫХ ПЛУНЖЕРНЫХ ПАР

Обозначение исполнения стенда	Плунжерная пара дизеля
A2383.00.00	Д100
A2383.00.00-01	Д50, ПД1М
A2383.00.00-02	5Д49
A2383.00.00-03	11Д45, 14Д40
A2383.00.00-04	М750
A2383.00.00-05	1Д12
A2383.00.00-06	К6S310DR
A2383.00.00-07	211Д1, 211Д2, 211Д3

A2383.00.00-08 для 8ДМ-21Л (поставляется при необходимости в составе другого исполнения)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 50 Гц, В	~220
Количество плунжерных пар, одновременно испытываемых на стенде, шт.	1
Отсчет времени	автоматический с помощью электронного прибора
Подъем груза	пневматический
Давление воздуха в воздушной магистрали, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,5 (4-5)
Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм	100
Ход поршня пневмоцилиндра, мм	71
Рычажная передача	
передаточное отношение	29,5
расчётный к.п.д.	0,985
Вместимость бака для топлива, л	18
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1
ширина	0,67



высота	1,72
Масса, в зависимости от исполнения, кг, не более	
Обозначение исполнения Плунжерная пара дизеля	
A2383.00.00 Д100	254
A2383.00.00-01 Д50, ПД1М	250
A2383.00.00-02 5Д49	263
A2383.00.00-03 11Д45, 14Д40	267
A2383.00.00-04 М750	250
A2383.00.00-05 1Д12	249
A2383.00.00-06 К6S310DR	262
A2383.00.00-07 211Д1, 211Д2, 211Д3	256

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания плунжерных пар А2383	1
Приспособление для выемки толкателя А2383.75.00	1
Секундомер электронный «Счёт-1М»	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А2383.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2401.01. РАБОЧЕЕ МЕСТО РЕМОНТА КОМПРЕССОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Компрессоры КТ-6, КТ-7, ПК-5,25, ВУ-3,5/10-1450, К-2, К-3

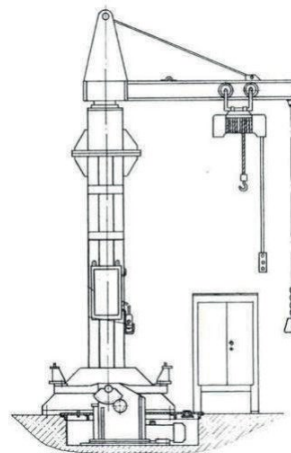
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ЭП2К

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ЭП1

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ7, ЧМЭЗ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки и сборки компрессоров при ремонте в условиях локомотивного депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
установленная мощность, кВт	4,2
Кран консольный	
грузоподъемность электротали, кН	10
длина стрелы от оси вращения, мм	2540
привод поворота стрелы	ручной
Кантователь	
Грузоподъемность т, Н	7000
привод поворота	электрический через червячный редуктор и две ступени цилиндрической передачи
скорость поворота, мин ⁻¹	2,2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Оборудованное рабочее место, компл.	1
Монтажная и эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2402. ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ ДЛЯ ВОРОТ

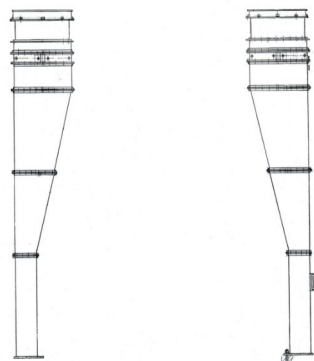
ПРИМЕНЕНИЕ

Серии ТПС

Без привязки к сериям ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Завеса предназначена для защиты помещений цехов от потока холодного воздуха при открытых въездных воротах. Может использоваться во въездных воротах любых типов зданий локомотивных, моторвагонных, вагонных депо и ремонтных заводов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	6
Вентиляторы	
тип	80-14-320-10-02
производительность, м³/ч	30000
мощность электродвигателя, кВт	3
частота вращения, об/мин	1000
Калориферы	
тип	КСк3-10-0 УЗ
количество, шт.	4
Теплоносители:	
вид	перегретая вода
Температура, °С	
номинальная	130
максимальная	180
Давление, МПа (кгс/см²)	
номинальное	0,25 (2,5)
максимальное	1,2 (12)
Габаритные размеры, м, не более	1,15×1,23×6,29
Масса, кг, не более	1460

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Завеса воздушно-тепловая для ворот A2402.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



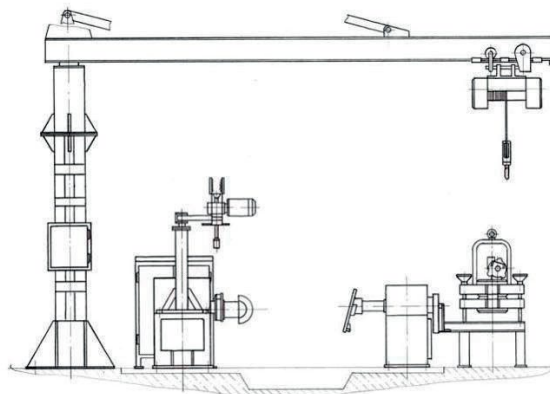
A2404. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ТЯГОВОГО ДВИГАТЕЛЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тяговый двигатель
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки и сборки тягового двигателя в условиях локомотивного депо при вертикальном расположении вала якоря. Тип тягового двигателя оговаривается при заказе.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность эл. оборудования, кВт	5,25
Грузоподъемность электротали, кН	10
Крутящий момент на ключе гайковерта, Н·м	
при откручивании (nom/max)	300-600
при закручивании (регулируемый)	180-350
Размер резьбы по условию плотной затяжки гайковертом	M16-M24
Давление воздуха, подаваемого к пневмогидравлическому прессу, МПа (кгс/см ²)	0,3 ± 0,2 (3 ± 2)
Усилие, развиваемое прессом, кН	161,5
Минимальный размер площадки, занимаемой оборудованием стенда, м	
длина	5,6
ширина	4,2
Масса оборудования стенда, кг, не более	
гайковерт-манипулятор	155
кран консольный	1651
стол	77,6
стойка ведущая	520
стойка пинальная	265
рама	95
приспособление	205
шкаф электрический	19,4

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гайковерт-манипулятор A2404.01	1
Кран консольный A2404.50	1
Стол A2404.70	1
Стойка ведущая A660.11-01	1
Стойка пенальная A660.16	1
Рама A660.24	1



В комплект поставки входят:	шт.
Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей ПР2451-01	1
Приспособление ПР2487, компл.	1
Тумбочка инструментальная Р1419 (шт.)	1
Детали и стандартные изделия согласно спецификации А2404, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А2404.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.50. КАМЕРА ОБДУВОЧНАЯ ДЛЯ ОБДУВКИ ОТ ПЫЛИ АВТОТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Автотормозные приборы
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Камера предназначена для обдувки от пыли автотормозных приборов, снятых с подвижного состава для ремонта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	60
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,9
ширина	0,98
высота	1,8
Масса, кг, не более	136

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Камера обдувочная A2408.50	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408M.100. СТАНОК ДЛЯ ПРИТИРКИ ЗОЛОТНИКОВ КРАНОВ МАШИНИСТА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Золотники кранов машиниста усл. № 222, 328, 334Э, 394, 395К; кольца магистрального поршня
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ЭП2К Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ЭП1 Тепловозы: М62, 2М62, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70БС, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т Электропоезда переменного тока: ЭР9 Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для притирки золотников кранов машиниста к зеркалу, шлифовки кранов машиниста усл. № 334Э, шлифовки по толщине колец магистрального поршня.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220/380
Частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,3
Привод механизма притирки	электрический через клиноременную передачу
Электродвигатель:	
тип	АИР71В8У3
мощность, кВт	0,25
частота вращения, мин ⁻¹	750
Частота вращения эксцентрика привода, мин ⁻¹	66
Количество одновременно притираемых золотников, шт.	2
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,43
ширина	0,64
высота	2,05
Масса, кг, не более	200

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для притирки золотников кранов машиниста А2408М.100	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.150. ВЕРСТАК (СТЕНД) ДЛЯ РЕМОНТА КРАНОВ, КЛАПАНОВ И ФИЛЬТРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат

Концевые краны, обратные и предохранительные клапаны, фильтры тормозной системы локомотивов с кранами машиниста усл. № 222, 328, 334Э, 394, 395К

Серии ТПС

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ЭП2К

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ЭП1

Тепловозы: М62, 2М62, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70БС, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т

Электропоезда переменного тока: ЭР9

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Верстак предназначен для разборки и сборки концевых кранов, обратных и предохранительных клапанов и фильтров.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50Гц, В	220
-----------------------	-----

Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
---	-----

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,41
-------	------

ширина	0,79
--------	------

высота	2,05
--------	------

Масса, кг, не более	235
---------------------	-----

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
-----------------------------	-----

Стенд для ремонта кранов, клапанов и фильтров. А2408.150	1
--	---

Эксплуатационная документация, компл.	1
---------------------------------------	---

Запасные и сменные части, компл.	1
----------------------------------	---

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.250. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КРАНА МАШИНИСТА С ВЫПОЛНЕНИЕМ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

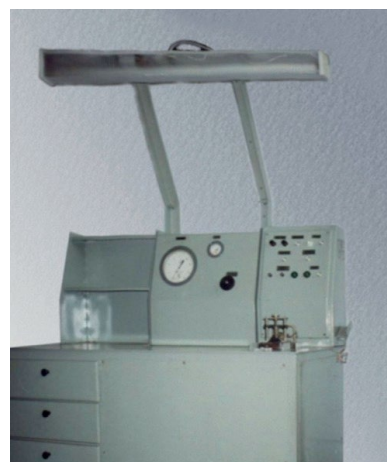
Узел, агрегат Серии ТПС

Краны машиниста усл. № 222, 328, 334, 334Э, 394, 395, 395К
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ЭП2К
Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ЭП1
Тепловозы: М62, 2М62, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70БС, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ
Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т
Электропоезда переменного тока: ЭР9
Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра и ремонта кранов машиниста с выполнением промежуточных испытаний узлов и деталей кранов на плотность.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 018.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50Гц, В	220
Установленная мощность, кВт	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,41
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	330

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта кранов машиниста А2408.250	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2408.250.00 ВЭ, компл.	1
Инструмент и приспособления, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.350. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ РЕДУКТОРОВ №348 И ЗПК №350

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Редукторы №348, золотниковые питательные клапаны №350

Электровозы постоянного тока: ЭП2К

Электровозы переменного тока: ЭП1

Тепловозы: ТЭП70

Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭР2, ЭР2Т

Электропоезда переменного тока: ЭР9

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра, ремонта и промежуточных испытаний редукторов и золотниковых питательных клапанов.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 050.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50Гц, В	220
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,31
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	300

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта и испытания редукторов №348 и ЗПК №350. А2408.350	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.450. СТЕНД ДЛЯ РАЗРАБОТКИ И СБОРКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РУКАВОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Соединительные рукава (всех типов) тормозной системы локомотивов с кранами машиниста усл. № 222, 328, 334Э, 394, 395К
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ЭП2К Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ЭП1 Тепловозы: М62, 2М62, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70БС, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т Электропоезда переменного тока: ЭР9 Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки забракованных при осмотре или испытании и комплектования новых соединительных рукавов всех типов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,5
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,43
ширина	0,68
высота	2,05
Масса, кг, не более	172

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки и сборки соединительных рукавов А2408.450	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Сменные и запасные части, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.550M. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РУКАВОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Соединительные рукава (всех типов)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания на прочность гидравлическим давлением и на герметичность пневматическим давлением соединительных рукавов всех типов, применяемых на железнодорожном подвижном составе.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 061.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Давление подводимой воды, МПа	0,1
Количество одновременно испытываемых рукавов, шт.	1 - 4
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,41
ширина	0,9
высота	2,05
Масса, кг, не более	310

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний соединительных рукавов A2408M.550	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Сменные части, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.700. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ №305 И РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Воздухораспределители (ЭВР) усл. № 305, реле давления усл. № 304, 404

Электровазозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11

Электровазозы переменного тока: ВЛ80 в/и

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10М, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ

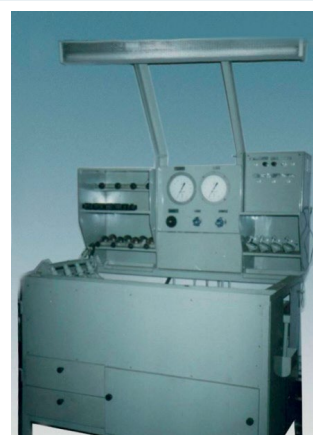
Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭТ2, ЭТ2М

Электропоезда переменного тока: ЭР9

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра и ремонта узлов и деталей воздухораспределителей и реле давления и для проверки прочности переключающего клапана воздухораспределителя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,31
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	260

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта воздухораспределителей №305 и реле давления А2408.700	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



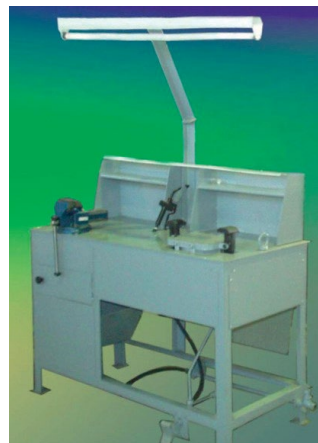
A2408.800. МЕСТО РАБОЧЕЕ ДЛЯ РЕМОНТА ЭПК-150

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электропневматический клапан автостопа (ЭПК-150)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки и сборки электропневматического клапана автостопа на пневмо-прижиме.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,43
ширина	0,79
высота	2,05
Масса, кг, не более	190

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место для ремонта ЭПК-150 A2408.800	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.1000. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВЕРНЫХ ЦИЛИНДРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Цилиндры привода дверей
Серии ТПС	Все электропоезда

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра, ремонта, испытания воздухонепроницаемости и проверки уплотнений подвижных соединений цилиндров привода дверей электропоездов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,4
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	270

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта дверных цилиндров А2408.1000	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.1100. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ №292

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Воздухораспределители №292 (золотники, кольцо магистрального поршня, переключательная пробка)
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ЧС2Т, ЧС7, ЧС200, ЭП2К Электровозы переменного тока: ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П Тепловозы: ТЭП70, ТЭП70БС Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭТ2, ЭТ2М Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра, ремонта воздухораспределителей, проверки плотности золотников и кольца магистрального поршня и плотности притирки переключательной пробки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,41
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	250

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта воздухораспределителей №292 A2408.1100	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.1200. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА АВТОРЕЖИМОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Авторежимы усл. № 265, 605

Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР22, ЭТ2, ЭТ2М

Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1, ДР1П

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра, проверки деталей и сборки авторежимов всех модификаций.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,41
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	240

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта авторежимов А2408.1200	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.1300. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат

Выключатели АБУ, ПБУ; сигнализаторы отпуска тормозов № 352, 352А; датчики давления № 115, 115А

Серии ТПС

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ЧС2Т, ЧС7, ЧС200, ЭП2К, 2ЭС6, 2ЭС10

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П

Тепловозы: М62, 2М62, 2ТЭ10, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ

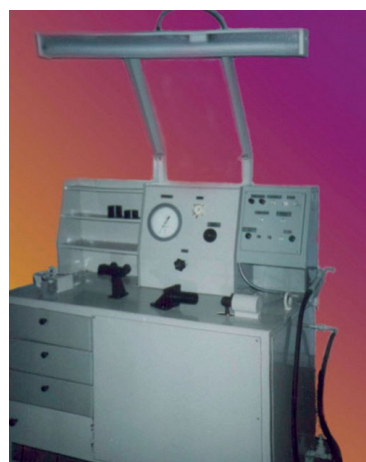
Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭТ2, ЭТ2М

Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1, ДР1П

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра и ремонта выключателей управления, сигнализаторов отпуска тормозов и датчиков давления. Стенд позволяет проверять давление включения и выключения отремонтированных приборов и проводить их настройку.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,41
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	240

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта и настройки пневмоэлектрических устройств А2408.1300	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2408.1400. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА РЕГУЛЯТОРОВ ДАВЛЕНИЯ №292

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Регуляторы давления ЗРД, АК-11Б

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, ЧС2Т, ЧС7, ЧС200, ЭП2К, 2ЭС6, 2ЭС10**Электровозы переменного тока:** ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П**Тепловозы:** М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ**Электропоезда постоянного тока:** ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР1, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР22, ЭТ2, ЭТ2М**Электропоезда переменного тока:** ЭР9, ЭР9П**Дизель-поезда, автомотрисы:** Д1, ДР1, ДР1П

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки, ремонта, проверки плотности диафрагмы и настройки регуляторов давления на включение и отключение при необходимом давлении.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,25
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,5
Коэффициент усиления увеличителя давления	2,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,41
ширина	0,77
высота	2,05
Масса, кг, не более	260

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта регуляторов давления АК-11Б А2408.1400	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2413. ГИДРОСЪЕМНИК С ЗАХВАТОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Шестерни, фланцы, кулачковые муфты на валах тяговых двигателей

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ВЛ15, 2ЭС6

Электровозы переменного тока: ВЛ80, ВЛ80С, 2ЭС5К

Тепловозы: 2ТЭ10, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

Электропоезда постоянного тока: ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т

Электропоезда переменного тока: ЭР7, ЭР9 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Гидросъемник предназначен для снятия шестерён, фланцев и кулачковых муфт с валов тяговых двигателей и других сборочных единиц подвижного состава в условиях локомотивного депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод	гидравлический
Давление насосной станции, МПа	10
Усилие выпрессовки, кН	2402
Ход выжимного штока, мм	10,4
Высота подъема штока, мм	
минимальная	580
максимальная	650
Давление в силовом цилиндре, МПа	40
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,52
ширина	1,01
высота	0,93
Масса, кг, не более	377

ЗАХВАТЫ

Обозначение захвата	Тип тягового двигателя	Тип подвижного состава	Масса, кг
A2407.79	НБ-414, Б-418К, НБ-514	ВЛ-80, ВЛ-80К, ВЛ-80С, 2ЭС5К	84,5
A2407.82	ТС-32	ВМЭ-1	105
A2407.85	ЭД-104А, ЭД-107, ЭД-107А	ТЭП-10, ТЭП-10Л	69,5
A2407.88	ЭД-105А	ТЭП-60	110
A2407.140	ТЛ-2К, НБ-412К	ВЛ-10, ВЛ-60К, ВЛ-11, ВЛ-15	116,8
A2407.250	НБ-407Б	ВЛ-82, ВЛ-82М	123
A2407.300	ЭПД-810	2ЭС6	112,5



A2407.330	НБ-412К	ВЛ-60	145
A2407.460	ТЭ-006	ЧМЭ-3	98,2
A2407.470	ЭДТ-200А, ЭД-118, ЭДУ-133П	ТЭ-3, 2ТЭ-10, ТЭМ-18	102,3
A2407.480	ЭДУ-133Р	ТЭП-70БС	105
A2407.500	УРТ-110А	ЭР-2, ЭР-9, ЭР-9П, ЭР-9Е	64,9
A2407.510	1ДТ-003.3	ЭР-2Т, ЭР-9Т, ЭР-2Р	74,9
A2407.510	1ДТ-003.3	ЭР-2Т, ЭР-9Т, ЭР-2Р	82,4
A2407.530	—	ЭР-9, ЭР-7	47,9

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гидросъёмник А2413	1
Захват (по выбору)*	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2413.00.00 ВЭ, компл.	1

*Тип захвата оговаривается при заказе.



A2418M.01.00. КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КМБ ТПС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Колёсно-моторные блоки (КМБ), колёсные пары

Электровазы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11, ЧС6, ЧС7, ЭП2К, 2ЭС4К, 2ЭС6, 2ЭС7, 2ЭС10, 3ЭС10

Электровазы переменного тока: ВЛ65, ВЛ80, ВЛ85, ЧС8, Э5К, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К

Электровазы двойного питания: ЭП10, ЭП20

Тепловозы: М62, 2ТЭ10, 2ТЭ25, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭМ14, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

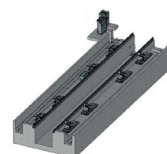
Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4М, ЭР2, ЭР2Р, ЭТ2Т

Электропоезда переменного тока: ЭР9Е, ЭР9М, ЭР9Т

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект устройств предназначен для вывешивания колёсно-моторных блоков (КМБ) локомотивов и моторвагонного подвижного состава с фиксацией колёсных пар в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу с приподнятыми КМБ, и для последующей диагностики при проведении ремонта и обслуживания в депо и на локомотиворемонтных заводах.

В зависимости от типа тягового подвижного состава комплект устройств изготавливается в десяти исполнениях (таблица «Исполнения»)



ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Тип ТПС	Количество секций ТПС	Количество фундаментных рам	Количество механизмов вывешивания
A2418M.01.00	2ЭС4К, 2ЭС5К, ВЛ10 в/и, ВЛ11 в/и, ВЛ80 в/и, ВЛ82, ЧС6, ЧС7, ЧС8	1	16	8
A2418M.01.00-01	Э5К, 2ЭС6, 2ЭС7, 2ЭС10, ТЭМ21, ТЭМ24	1	22	8
A2418M.01.00-02	ЭР2, ЭР2Р, ЭД2Т, ЭТ2Т, ЭР9Т, ЭР9М, ЭР9Е, ЭД4М	1	16	8
A2418M.01.00-03	2ТЭ116 в/и, 2ТЭ10 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ18 в/и, ЧМЭЗ в/и; (2)М62, ЧС2 в/и	1	22	12



A2418M.01.00-04	2ТЭ25 в/и, ЧС4 в/и, ВЛ60 в/и, ТЭП60	1	24	12
A2418M.01.00-05	ЭП2К, ТЭП70, ТЭП70БС	1	18	12
A2418M.01.00-06	ЭП20, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, ЭП10, ВЛ65, ВЛ85	1	12	12
A2418M.01.00-07	ТЭМ7, ТЭМ14, ТЭ8, ГТ1h. ТЭМ2 в/и, ТЭМ18 в/и, ТЭМ19, ТЭМ9	1	30	16
A2418M.01.00-08	ТЭП80, ЭП200	1	16	16
A2418M.01.00-09	ЗЭС5К, ЗЭС10	3	40	24

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление в гидросистеме, МПа

максимальное

8,5

рабочее

7,3

Грузоподъёмность одного механизма вывешивания, кН

максимальная

18,5

рабочая

16

Питающая сеть

3N~50 Гц, 380/220 В

Напряжение цепей управления, В

24

Габариты установленного оборудования, м

длина

по исполнениям, см. таблицу ниже

ширина

5,64

высота

1,78

ПАРАМЕТРЫ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ

Исполнение	Количество механизмов в вывешивании, шт.	Грузоподъёмность всех механизмов, кН	Установленная мощность, кВт	Площадь под оборудованием, м ²	Длина установленного оборудования, м	Масса установленного оборудования, кг
A2418M.01.00	8	128	3,0	74	6,2	5388
A2418M.01.00-01	8	128	3,0	82	18	6251
A2418M.01.00-02	8	128	3,0	97	21,3	6256
A2418M.01.00-03	12	128	3,2	80	17,45	7930
A2418M.01.00-04	12	192	3,2	90	19,67	7426
A2418M.01.00-05	12	192	3,2	96	21,08	6680
A2418M.01.00-06	12	192	3,2	97	21,24	10137
A2418M.01.00-07	16	256	3,65	96	21,04	9487
A2418M.01.00-08	16	256	3,65	109	23,85	7669
A2418M.01.00-09	24	384	4,2	226	49,07	11940



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС А2418М.01 в одном из исполнений в разобранном состоянии	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2420M1. АГРЕГАТ МНОГОАМПЕРНЫЙ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРОАППАРАТОВ ЭЛЕКТРОВОЗОВ (ДЛЯ НАГРЕВА ПОЛЮСНЫХ КАТУШЕК)

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электроаппараты ЭПС, полюсные катушки тяговых двигателей
Серии ТПС	Весь ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Агрегат предназначен для проверки электроаппаратов электровозов и электропоездов постоянного и переменного тока и для нагрева полюсных катушек тяговых двигателей.

Внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 062.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Исполнения			
	A2420 M1.00.00	A2420 M1.00.00-01	A2420 M1.00.00-02	A2420 M1.00.00-03
Характеристика питающей сети, В	3 фазы ~ 380/220; 50Гц			
Потребляемая мощность, кВт·А	40	25	40	40
Количество регулируемых испытательных цепей, шт.	3	4	6	1
В том числе по максимальному значению				
постоянного тока, А	200	200	200	2300
	1000	1000	1000	-
	3700	-	3700	-
переменного тока, А	-	100	100	-
	-	1000	1000	-
	-	-	6300	-
Габаритные размеры, м, не более				
длина	1,35			
ширина	0,7			
высота	2,14	2	2,14	1,56
Масса, кг, не более	990	803	1066	698

ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Назначение исполнения
A2420M1.00.00	проверка и испытание аппаратов электровозов постоянного тока
A2420M1.00.00-01	проверка и испытание аппаратов электропоездов постоянного и переменного тока



A2420M1.00.00-02

проверка и испытание аппаратов электровозов
переменного тока

A2420M1.00.00-03

нагрев полюсных катушек тяговых двигателей

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Агрегат многоамперный A2420M1.00.00	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости A2420M1.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2421. КАНТОВАТЕЛЬ ДИЗЕЛЯ 10Д100

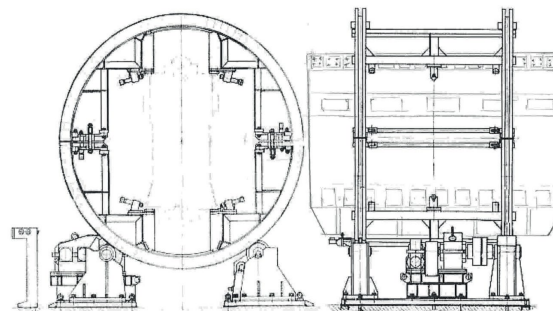
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Блок дизеля 10Д100: шатунно-поршневая группа, коленчатые валы
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для установки в нём блока дизеля с последующим поворотом, что значительно облегчает разборку и сборку шатунно-поршневой группы, снятие и установку коленчатых валов.

Кантователь может использоваться в условиях локомотивных депо и локомотиворемонтных заводов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	380/220В, 50Гц
Двигатель привода:	
тип	АИР100Л4У3
мощность, кВт	4,0
частота вращения, мин ⁻¹	1500
Передаточное число привода	426,6
Общее передаточное число кантователя	3555
Время одного полуоборота кантователя, с	72
Напряжение питания в розетках местного освещения, В	42
Габаритные размеры, м	3,8×2,8×4,06
Масса, кг	8590

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь дизеля 10Д100, тип А2421	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А2421.00 00 ЭД, комплект	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2422M. МАШИНА МОЕЧНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторные батареи НК-55, НК-125 (банки, резиновые чехлы)
Серии ТПС	Весь ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина моечная предназначена для слива электролита из банок, промывки и обмывки банок и резиновых чехлов аккумуляторных батарей при их ремонте в аккумуляторных отделениях локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Установленная мощность, кВт	2
Двигатель привода вращения:	
мощность, кВт	1,1
частота вращения, мин ⁻¹	920
Передаточное число редуктора привода вращения	0,0256
Передаточное число зубчатой передачи	0,555
Общее передаточное число привода вращения	0,0142
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа	0,4 - 0,6

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Наименование параметров	Машина моечная	Пульт управления	Подставка в сборе
Габаритные размеры, м			
длина	1,83	0,52	1,61
ширина	1,37	0,44	1,58
высота	1,55	1,04	0,45
Масса, кг	745*	48	109

*Масса с контейнером.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина моечная A2422	1
Основание в сборе	1
Пульт управления A2422.38	1
Контейнер для аккумуляторов типа НК-55	1
Контейнер для аккумуляторов типа НК-125	1
Контейнер для промывки чехлов аккумуляторов типа НК-55	1
Контейнер для промывки чехлов аккумуляторов типа НК-125	1
Подставки	3
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация, на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2423M. УЧАСТОК ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУШНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ

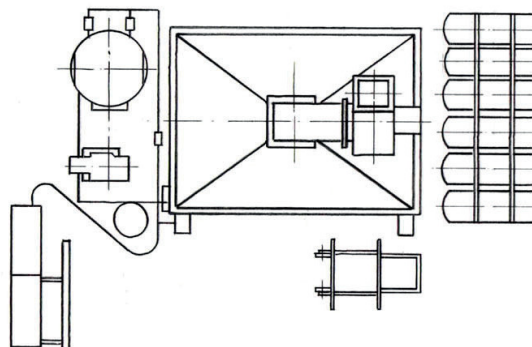
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Воздушные резервуары
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Пропаривание, промывка горячей водой и гидравлическое испытание воздушных резервуаров.

Внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 063.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть 50 Гц, В	380/220
Установленная мощность, кВт	4,2
Подводимая коммуникация, Ду, мм/давления, МПа (кгс/см²):	
вода	40/0,2 (2)
пар	40/0,2 - 0,3 (2-3)
сжатый воздух	15 /0,5 (5)
подогрев воды для промывки	
теплоноситель	пар
рабочая температура воды, °С	65 - 75
емкость расходного бака, м³	1,5
Насосная установка	
давление на выходе из насоса, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)
подача, м³/ч	2,0
Способ испытания резервуаров	пневмогидравлический
Коэффициент усиления пневматического увеличителя давления	4,2
Количество резервуаров, одновременно подвергаемых пропариванию или испытанию, шт.	1-4
Тип вентилятора вытяжного зонта	300- 45- 4
Площадь участка, м²	35 - 40
Высота	965
Масса тележки А1339М.100.00 для перевозки поршней, кг, не более	78
Масса тележки А1339М.110.00 для перевозки шатунов, кг, не более	86
Масса, кг, не более	850

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Оборудование участка, компл., в том числе:	1
Стеллаж А2423.10 (для резервуаров электропоездов) или стеллаж А2423.14 (для резервуаров тепловозов и электропоездов, кроме ЧС)*	1
Тележка А2423.20 (для резервуаров электропоездов) или А2423.25 (для резервуаров тепловозов и электропоездов, кроме ЧС)*	2



В комплект поставки входят:	шт.
Зонт вытяжной А2423.30	1
Устройство для пропаривания резервуаров А2423.40	1
Установка промывочная А2423.50	1
Блок управления А2423М.100	1
Захват ПР2604	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно А2423.00.00 ВЭ, компл.	1

*Примечание: поставка оговаривается при заказе.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2425M. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Изоляция аппаратов подвижного состава, средства индивидуальной защиты, электрический инструмент
Серии ТПС	Весь ЭПС; тепловозы: 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения испытаний на электрическую прочность изоляции аппаратов подвижного состава в объёме, предусмотренном правилами ремонта, технологическими инструкциями и инструкциями по эксплуатации аппаратов ЭПС, средств индивидуальной защиты (бот, галош и перчаток) и электрического инструмента.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 035.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	~220		
Частота, Гц	50		
Число цепей испытания аппаратов ЭПС, шт., в том числе	6		
Цепь переменного тока 50Гц	1	2	3
напряжение, кВ	17,5	17,5	220
ток, А	1,0	0,01	35
Цепь постоянного тока	4	5	6
напряжение, кВ	10	10	4,5
ток, А	1	0,5	1,2
Габаритные размеры, м, не более			
длина	2,28		
ширина	1,76		
высота	2,25		
Масса, кг, не более	890		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки электрической прочности A2425M, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно A2425M.00.00 ВЭ, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ258-2002	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



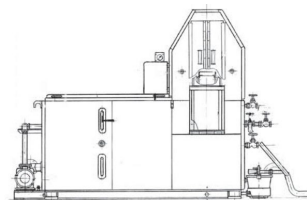
A2426. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ КОРПУСОВ РЕДУКТОРОВ МВПС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Корпуса тяговых редукторов моторных тележек Все электропоезда
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для обмывки внутренних и наружных поверхностей корпусов тяговых редукторов моторных тележек электропоездов при их ремонте в моторвагонных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	380/220
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	32,2
Подводимые коммуникации	
пар	
температура, °С	125 – 150
давление, МПа (кгс/см ²)	0,1 - 0,2 (1,0 - 2,0)
условный проход трубопровода, мм	25
вода	
условный проход трубопровода, мм	25
давление, МПа, не менее	0,4
Емкость бака, м ³	2,3
Насосный агрегат для обмывки:	тип ЦВК 5/12
подача, м ³ /ч	8
напор, м	125
Насосный агрегат для откачки воды из бака	тип КМ50-32-125
подача, м ³ /ч	12,5
напор, м	20
Габаритные размеры, м	3,4×2,95×2,18
Масса, кг	1750

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Бак в сборе с обмывочной камерой, насосным агрегатом для откачки воды, пультом и крышкой	1
Рольганг A2426.45	1
Грязенасос в сборе	2
Насосный агрегат ЦВК 5/125	1
Клапан 15ч14п Ду65	1
Трубопроводы, компл.	1
Прокладки для трубопроводов, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Ведомость ЗИП A2426.00.00 ЗИ, экз	1



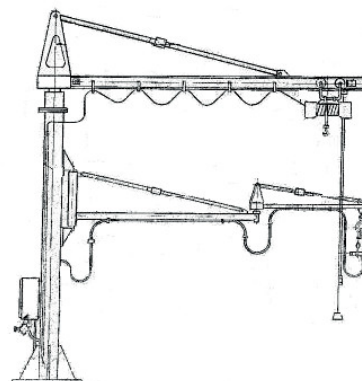
A2427. СТЕНД СБОРКИ КРБ ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсно-редукторный блок (КРБ)
Серии ТПС	Электропоезда постоянного тока: ЭР2Т

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для сборки колёсно-редукторного блока в условиях локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	
силовых цепей	380/220
цепей управления	24
Установленная мощность, кВт	0,6
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5(5)± 0,1(1)
Грузоподъёмность крана консольного, кг	250
Занимаемая площадь под установленным оборудованием, м ²	25
Масса, кг	1460

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд сборки КРБ электропоездов, А2427.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Ведомость запасных частей, компл.	
Комплект инструмента и принадлежностей, компл.	

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2446M.10. СТЕНД ЗАМЕРА ЗАЗОРОВ И МАРКИРОВКИ РОЛИКОВЫХ ПОДШИПНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Роликовые подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для контроля и маркировки роликовых подшипников при их ремонте в депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание стенда	
напряжение, В	220
частота, Гц	50
Подводимые коммуникации, DN, мм/PN, МПа:	
сжатый воздух	15/0,45...1,0
Степень очистки сжатого воздуха	не грубее 7 класса по ГОСТ 17433-80
Расход сжатого воздуха, л/мин, не более	10
Установленная мощность, кВт	0,4
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,98
ширина	0,83
высота	1,37
Масса, кг, не более	263

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд замера зазоров и маркировки A2446M.10	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446M.10.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



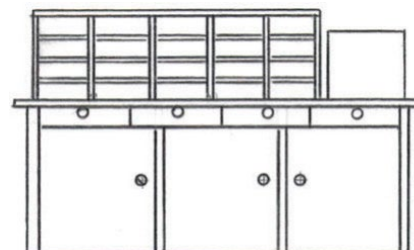
A2446.125-01. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПОДБОРА И КОНТРОЛЯ ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Ролики подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для измерения роликов разобранного подшипника. Для контроля геометрических размеров роликов рабочее место укомплектовывается электронным измерительным комплексом производства фирмы «Робокон» (г. Москва)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	
напряжение, В	220
частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,23
ширина	0,9
высота	1,33
Масса, без измерительного оборудования, кг, не более	265

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место подбора и контроля деталей A2446.125-01	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446.125.00-01 ЭД, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



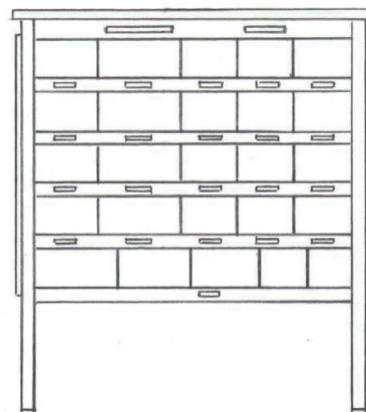
A2446.150. ШКАФ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Кольца подшипников, новые подшипники в сборе Все серии ТПС
--	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Шкаф предназначен для размещения наружных и внутренних колец подшипников после контроля их параметров, а также для хранения новых подшипников в сборе.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,34
ширина	0,6
высота	1,7
Масса, кг, не более	239

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Шкаф 2446.150.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446.150.00 ВЭ, компл.	1



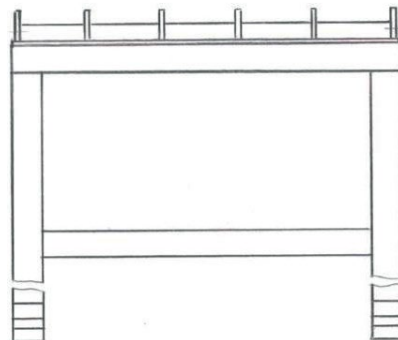
A2446.230. НАКОПИТЕЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Собранные и проверенные подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Накопитель предназначен для размещения в нём собранных и проверенных подшипников.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,55
ширина	0,49
высота	0,65
Масса, кг, не более	24,1

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Накопитель A2446.230	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446.230.00 ВЭ, компл.	1



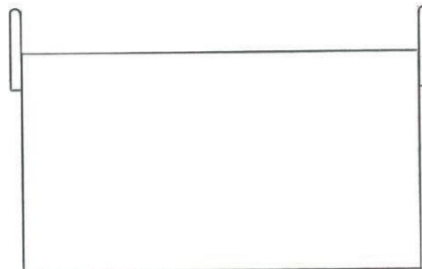
A2446.240. НАКОПИТЕЛЬ БРАКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Забракованные детали подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Накопитель предназначен для деталей подшипников, забракованных при осмотре на стенде сборки и осмотра и на рабочем месте подбора и контроля деталей после дефектоскопии.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,67
ширина	0,55
высота	0,57
Масса, кг, не более	43,1

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Накопитель брака A2446.240	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2446.240.00 ВЭ, компл.	1



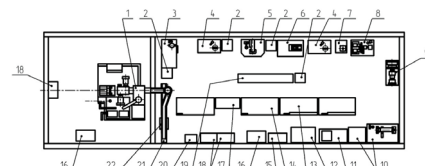
A2451. КОМПЛЕКС ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА 1 И 2 ОБЪЕМА ПОДШИПНИКОВ В УСЛОВИЯХ ЛОКОМОТИВНОГО ДЕПО

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Подшипники букс колёсных пар, якорные узлы тяговых двигателей, тяговые генераторы, тяговые редукторы
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплекс предназначен для проведения ремонта первого и второго объёмов подшипников букс колёсных пар, якорных узлов тяговых двигателей, тяговых генераторов и тяговых редукторов.



СОСТАВ КОМПЛЕКСА (ПОЗИЦИИ НА РИСУНКЕ)

Поз.	Наименование
1	Машина для мойки подшипников качения А931М
2	Накопитель А1314М.30
3	Стенд замера зазоров и маркировки А2446М.10
4	Стенд сборки и осмотра А1314.170
5	Стенд разборки подшипников А1314.50
6	Место клёпки сепараторов А3121
7	Стенд для зачистки торцов роликов А1314.55
8	Рабочее место для зачистки роликов А2451.170
9	Станок зачистки колец А1314.70
10	Установка для магнитного дефектоскопирования свободных колец подшипников
11	Дефектоскоп вихретоковый ВД-20НФ
12	Установка для промывки деталей А1314.130М
13	Рабочее место подбора и контроля деталей А2446.125-01
14	Рабочее место подбора и контроля колец А2451.100
15	Установка смазки подшипников А2451.155
16	Тележка А2451.120
17	Шкаф А2446.150
18	Накопитель
19	Стеллаж А2451.140
20	Шкаф распределительный
21	Накопитель А2446.230
22	Накопитель брака А2446.240

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр ремонтируемых подшипников, мм	160 - 400
Питание	
напряжение, В	220/380
частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	
ремонт 1-ого объема	36,5
ремонт 2-ого объема	68,7
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа (кгс/см ²)	0,6- 0,7 (6-7)
Производственная площадь под установленным оборудованием, м ²	
ремонт 1-ого объема	87



ремонт 2-ого объема	115
Масса, установленного оборудования, кг, не более	
ремонт 1-ого объема	2535
ремонт 2-ого объема	8878
Насосный агрегат для откачки воды из бака	тип КМ50-32-125
подача, м³/ч	12,5
напор, м	20
Габаритные размеры, м	3,4×2,95×2,18
Масса, кг	1750

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Комплекс технологического оборудования при проведении ремонта 1 и 2 объема подшипников в условиях депо А2451	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2451.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



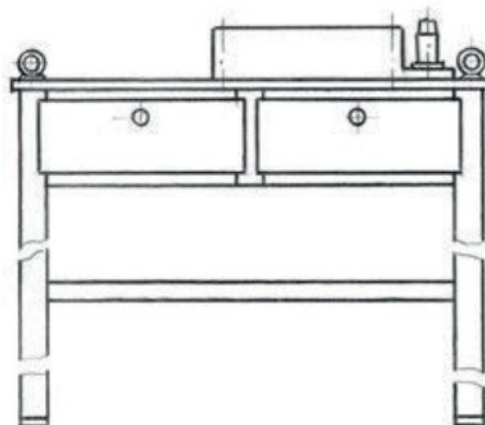
A2451.10. УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДТЯЖКИ И КЛЕПКИ ЗАКЛЕПОК

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Заклёпки сепараторов подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для подтяжки ослабленных заклёпок и клёпки при замене оборванных заклёпок.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	1
ширина	0,6
высота	0,88
Масса, кг, не более	209

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для подтяжки и клёпки заклёпок А2451.10	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2451.10.00 ВЭ, компл.	1



A2451.20. НАКОПИТЕЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Собранные и проверенные подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для размещения в нём собранных и проверенных подшипников, а также подшипников перед их мойкой.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,9
ширина	0,5
высота	0,59
Масса, кг, не более	31,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Накопитель A2451.20	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2451.20.00 ВЭ, компл.	1



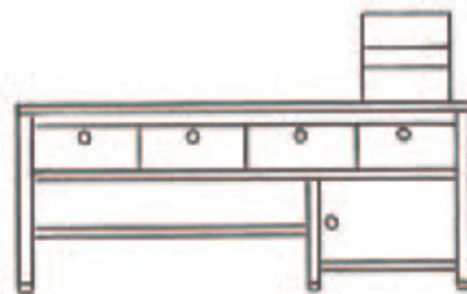
A2451.100. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПОДБОРА И КОНТРОЛЯ КОЛЕЦ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Наружные и внутренние кольца подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для измерения параметров наружных и внутренних колец подшипников после разборки подшипника. Для контроля геометрических размеров колец рабочее место укомплектовывается электронным измерительным комплексом производства фирмы «Робокон» (г. Москва)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание:	
напряжение, В	220
частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,02
ширина	0,92
высота	1,16
Масса, без измерительного оборудования, кг, не более	256

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место подбора и контроля колец A2451.100	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2451.100.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А2451.120. ТЕЛЕЖКА ДЛЯ МЕЖОПЕРАЦИОННОГО ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ПОДШИПНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Тележка предназначена для межоперационного транспортирования подшипников к моечной машине, в роликовом отделении и отремонтированных подшипников на сборку.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кг	460
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,32
ширина	0,67
высота	0,75
Масса, кг, не более	81,6

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Тележка А2451.120	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А24451.120.00 ВЭ, компл.	1



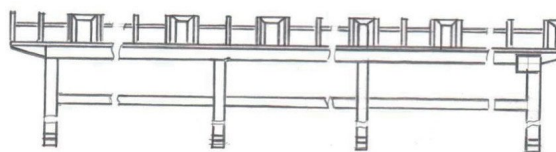
A2451.140. СТЕЛЛАЖ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Разобранные подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для размещения разобранных подшипников.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	A2451.140		
	-	- 01	- 02
Габаритные размеры, м, не более			
длина	2,7	3,18	3,54
ширина		0,46	
высота		0,88	
Масса, кг, не более	87.2	98.7	107.3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж A2451.140	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2451.140.00 ВЭ, компл.	1



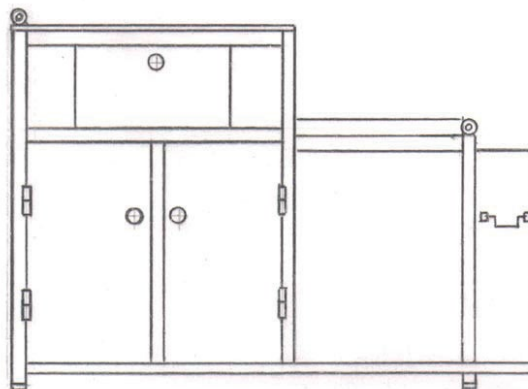
A2451.155. УСТАНОВКА СМАЗКИ ПОДШИПНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Подшипники
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для смазки подшипников при их хранении в отделении ремонта подшипников до 20 суток.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,31
ширина	0,52
высота	0,8
Масса, кг, не более	105,6

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка смазки подшипников A2451.155	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A24451.155.00 ВЭ, компл.	1



A2451.170. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ ЗАЧИСТКИ РОЛИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Ролики цилиндрические подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для зачистки цилиндрических роликов подшипников в роликовых отделениях локомотивных и моторвагонных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть, В	380
Установленная мощность, кВт	0,75
Диапазон диаметров зачищаемых роликов, мм	18 - 54
Частота вращения зачистных барабанов, об/мин	400 - 500
Двигатель привода вращения зачистных барабанов	
тип	АИБ
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	1000
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,2
ширина	0,77
высота	1,25
Масса, кг, не более	186

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место для зачистки роликов А2451.170	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А24451.170.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2451.245. СТЕНД ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ПОДШИПНИКОВ В СБОРЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Подшипники в сборе
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для зачистки подшипников в сборе, прошедших внешний осмотр и проверенных на стенде измерения осевого и радиального зазоров, то есть подшипников, не требующих ремонта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения привода, мин ⁻¹	1500
Питающая сеть, В	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	0,35

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,2
ширина	0,6
высота	1,1
Масса, кг, не более	135

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд зачистки подшипников в сборе A2451.245	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2451.245.00 ВЭ, компл.	1
Дрель, шт.	1
Зачистной круг, шт.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



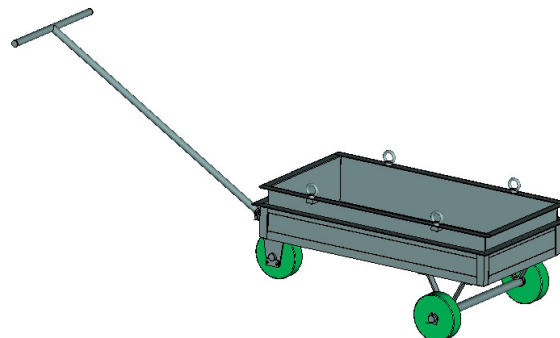
A2459. ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторные батареи (банки)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Тележка предназначена для перевозки банок аккумуляторных батарей. Применяется при ремонте аккумуляторных батарей в условиях депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность	280
Габаритные размеры, м, не более	2,32×0,96×0,56
Масса, кг, не более	68

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Тележка для перевозки аккумуляторных батарей, A2459	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



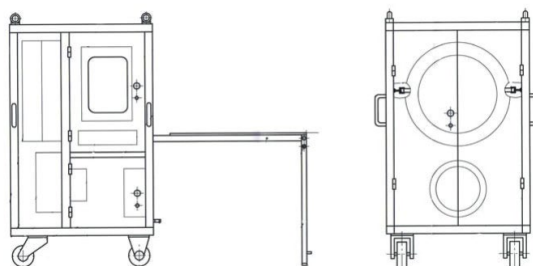
A2460. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали, снимаемые/устанавливаемые с сопрягаемой поверхности (нагрев перед посадкой)
Серии ТПС	Все электровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съёмом (посадкой) с сопрягаемой поверхности. Установка передвижная предназначена для электромашиноотделения локомотивного депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, м	1,14×1,1×1,18
Масса, без измерительного оборудования, кг	232

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2460	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2460.00.00 ВЭ, компл.	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс, определяет потребитель.



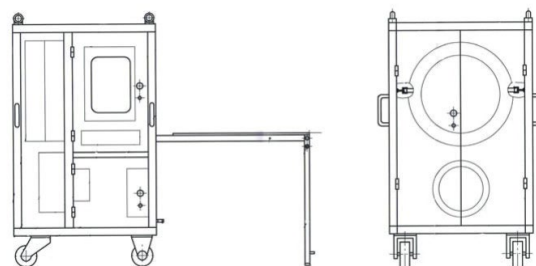
A2461. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали, снимаемые/устанавливаемые с сопрягаемой поверхности (нагрев перед посадкой)
Серии ТПС	Все электровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съёмом (посадкой) с сопрягаемой поверхности. Установка передвижная предназначена для электромашино-отделения локомотивного депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, м	1,07×0,94×0,78
Масса, без измерительного оборудования, кг	232

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2461	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2461.00.00 ВЭ, компл.	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс, определяет потребитель.



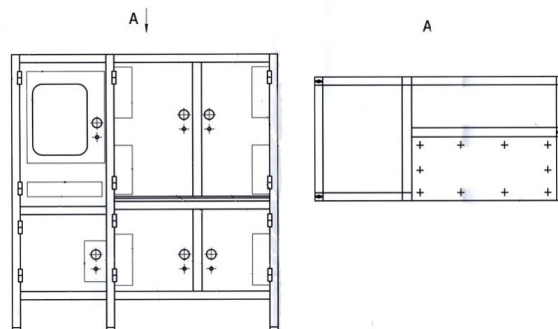
A2462. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали, снимаемые/устанавливаемые с сопрягаемой поверхности (нагрев перед посадкой)
Серии ТПС	Все электровозы; тепловозы: 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съёмом (посадкой) с сопрягаемой поверхности. Установка передвижная предназначена для электромашиного отделения локомотивного депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, м	1,59×0,8×1,71
Масса, без измерительного оборудования, кг	235

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2462	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2462.00.00 ВЭ, компл.	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс, определяет потребитель.



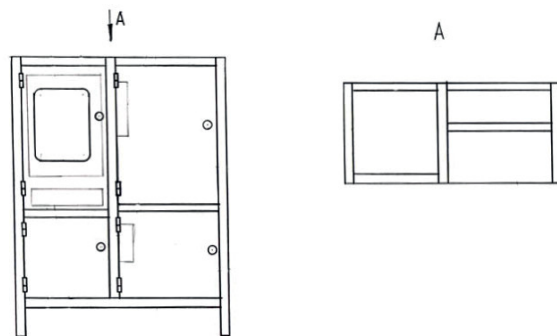
A2463. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ВЫСОКОЧАСТОТНОГО НАГРЕВА ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали, снимаемые/устанавливаемые с сопрягаемой поверхности (нагрев перед посадкой)
Серии ТПС	Все электровозы; тепловозы: ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка передвижная предназначена для размещения в ней высокочастотного нагревательного комплекса и проведения работ, связанных с нагревом деталей перед их съёмом (посадкой) с сопрягаемой поверхности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Передвижение установки	ручное
Габаритные размеры, м	1,09×0,8×1,76
Масса, без измерительного оборудования, кг	235

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для ВЧ-нагрева деталей А2463	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А2463.00.00 ВЭ, компл.	1

Для заказа ВЧ - индукционного нагревательного комплекса потребителю необходимо обратиться: г. Томск НИИ АЭМ, ООО «Магнит». Количество и назначение ВЧ - индукторов, входящих в нагревательный комплекс определяет потребитель.



A2490. СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ЦИЛИНДРОВЫХ ГИЛЬЗ ДИЗЕЛЕЙ 5Д49

ПРИМЕНЕНИЕ

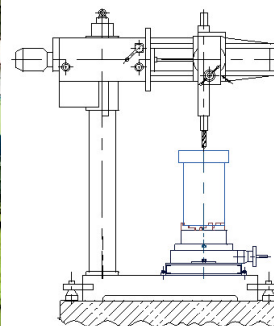
Узел, агрегат Серии ТПС

Цилиндровые гильзы дизеля 5Д49

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для ремонта гильз дизеля: высверливания сорванных шпилек и высверливания втулок адаптерных отверстий.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший условный диаметр сверления в стали, мм	32
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали	M16
Вылет шпинделя (max/min), мм	800/300
Ход шпинделя, мм	250
Суммарный угол поворота сверлильной головки, °	360
Конус шпинделя	Морзе 4
Частота вращения шпинделя, об/мин	45...250
Число подач	4
Привод подъема рукава по колонне	электромеханический
ручной	1,6
Мощность привода главного движения, кВт	1,5
Габаритные размеры, м, не более	1,48×0,94×1,99
Масса, кг, не более	1160

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта цилиндровых гильз дизеля 5Д49 А2490.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно А2490.00.00 ВЭ	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия	1
Вороток А2490.900.01	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2496KM. СТЕНД ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ИСПЫТАНИЙ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ №292, №242, №305, №305-01

ПРИМЕНЕНИЕ

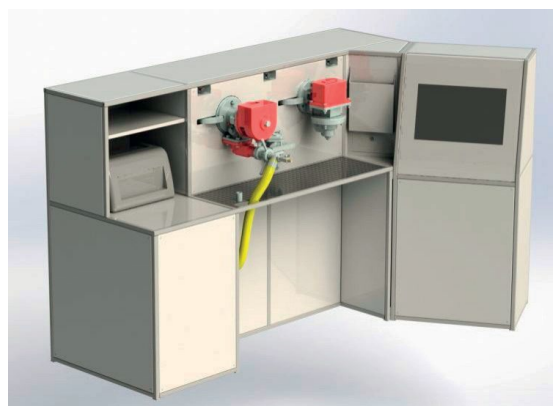
Узел, агрегат Серии ТПС

Воздухораспределители №292, №292М, №242, №305, переключательные клапаны
Электровозы постоянного тока: ЧС2Т, ЧС7, ЧС200, ЭП2К
Электровозы переменного тока: ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П
Тепловозы: ТЭП70, ТЭП70БС
Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭТ2, ЭТ2М
Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П
Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1, ДР1П

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для автоматических испытаний воздухораспределителей и переключательных клапанов в условиях сервисных локомотивных, моторвагонных депо и ремонтных заводов. Устройство стенда обеспечивает выполнение всех требований «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов» 732-ЦВ-ЦП и «Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава» ЦТ-533 в части испытаний электровоздухораспределителей № 305 и переключательных клапанов.

Конструкция стенда и программное обеспечение позволяют проводить: испытания в автоматическом режиме одновременно на трёх прижимах (1 – воздухораспределитель № 292 (292М, 242); 2 – переключательный клапан; 3 – электровоздухораспределитель № 305 в/и); диагностику работы стенда по системе передачи данных; автоматическую передачу результатов испытаний в электронный паспорт локомотива (МВПС или вагона).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации, DN, мм/ PN, МПа

сжатый воздух	15/0,8...1,0
Степень очистки сжатого воздуха по ГОСТ17433-80	не грубее 7 класса
Электродвигатель	4ПФМБ225SGУХЛ4
Расход сжатого воздуха, л/мин, не более	10
Питающая сеть, В	1NPE~50Гц,(220±10)В
Установленная мощность, кВт, не более	2,0
Габаритные размеры, м	2,18×1,3×1,26
Масса, кг, не более	705

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для автоматизированных испытаний воздухораспределителей №292, №242, №305, A2496KM	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов A2496KM.00.00 ВЭ комплект	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



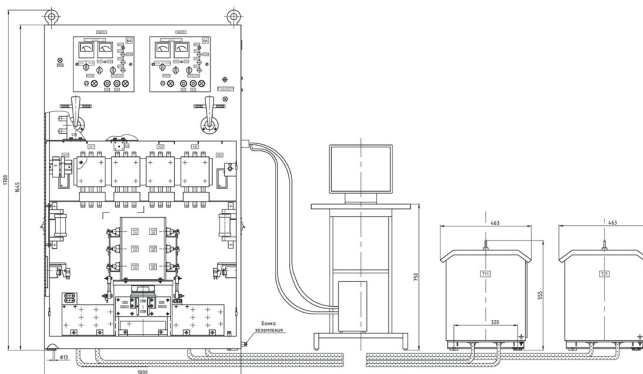
А2501М. УСТАНОВКА ЗАРЯДНО-РАЗРЯДНАЯ 110/75 В – 150 А С РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ЗАРЯДА-РАЗРЯДА АБ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторные батареи тепловозов
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для заряда и разряда аккумуляторных батарей напряжением 75 и 110 В током до 150 А. Энергия разряжаемых батарей отдаётся в трёхфазную сеть напряжением 380 В частотой 50 Гц.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электроснабжение	3N ~ 50 Гц 220/380 В от минус 15 до плюс 10 %
Количество постов одновременно заряжаемых батарей	2
Номинальное напряжение заряжаемых батарей, В	75 и 110
Максимальный выходной ток одного поста, А	150
Пределы регулирования тока заряда, А	от 20 до 50
Пределы регулирования тока разряда, А	от 20 до 110
Отклонение тока заряда и разряда от установленного значения в режиме стабилизации, %, не более	± 5
Потребляемая мощность, кВт, не более	50
Режим работы	длительный
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс изделия по способу защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	0I
Управление	ручное и стабилизированное
Режимы заряда и разряда	Заряд аккумуляторной батареи с контролем максимального напряжения батареи Разряд аккумуляторной батареи с контролем минимального напряжения батареи
Габаритные размеры, м, не более	
шкафа:	
ширина	1
высота	1,7
глубина	0,58
трансформатора:	
длина	0,71
ширина (с вентилятором)	0,83
высота	0,56



Масса, кг, не более	576
В том числе масса двух трансформаторов	352

*Примечание: В схему и конструкцию могут быть внесены изменения, не ухудшающие характеристики изделия.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка зарядно-разрядная типа А2501М, шт	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1



A2510. АГРЕГАТ МНОГОАМПЕРНЫЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Аппараты токовой защиты

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, ЧС2Т, ЧС7, ЧС200, ЭП2К, 2ЭС6, 2ЭС10

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЧС8, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К

Тепловозы: М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ

Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР1, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР22, ЭТ2, ЭТ2М

Электропоезда переменного тока: ЭР9, ЭР9П

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1, ДР1П

НАЗНАЧЕНИЕ

Агрегат предназначен для испытания аппаратов токовой защиты.

Внесён в отраслевой «Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3~ 50 Гц, В	380
Отклонение напряжения питания, %	±10
Потребляемая мощность, кВт, не более	40
Диапазон нагрузочных токов переменного напряжения, А	от 100 до 6000
Диапазон нагрузочных токов постоянного напряжения, А	от 50 до 4000
Потребляемая мощность, кВт, не более	40
Максимальное время испытания одного аппарата, мин, не более	2
Минимальная продолжительность между испытаниями, мин, не менее	5
Габаритные размеры автотрансформатора, м, не более	
длина	1,7
ширина	1,06
высота	2,52
Масса, кг, не более	1300
Средний срок службы, лет, не менее	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Агрегат многоамперный, А2510	1
Автотрансформатор типа АОМН-40-220-75	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ290-2003	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2511M. ГАЙКОВЕРТ ОСЕВОЙ

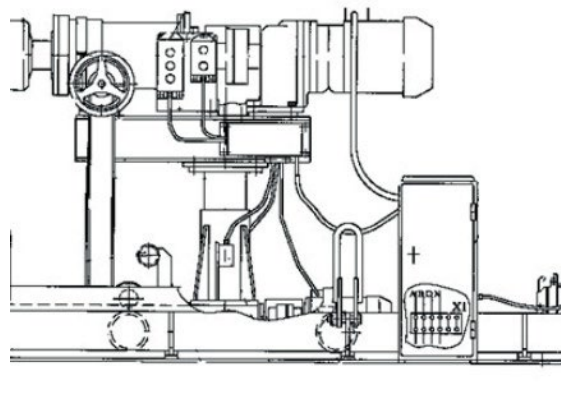
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Осевые гайки букс колёсных пар
Электровозы постоянного тока: ВЛ10 в/и, ЧС2Т
Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ЧС4Т
Тепловозы: М62, 2ТЭ116, ТЭМ2, ЧМЭЗ
Электропоезда постоянного тока: ЭР2 в/и
Электропоезда переменного тока: ЭР9 в/и
Дизель-поезда, автомотрисы: ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Гайковёрт предназначен для отворачивания осевых гаек при разборке букс колёсных пар в составе механизированной позиции разборки буксового узла А2607 совместно с позицией поворота колёсных пар на 180° А2536.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения ключа, мин ⁻¹ (об/мин)	140
Крутящий момент, кгс/см, Н·м, не менее	35 (350)
Ход подъемника, мм	120
Ход каретки, мм	1170
Напряжение питания 3~50Гц, В	380
Потребляемая мощность, кВт	6,0
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,15
ширина	1,46
высота	1,67
Масса, кг, не более	1200
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гайковёрт осевой А2511М	1
Ключи для отворачивания осевой гайки*	*
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

*Тип ключей в зависимости от серии локомотива и их количество согласовываются с заказчиком.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2516M. УСТАНОВКА ЗАРЯДНО-РАЗРЯДНАЯ 50/110 В-50А С РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ЗАРЯДА-РАЗРЯДА АБ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторные батареи электровозов и электропоездов
Серии ТПС	Весь ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для заряда и разряда аккумуляторных батарей напряжением 50 В и 110 В током до 50 А в процессе их обслуживания и ремонта. На установке имеются два поста, предоставляющих возможность одновременного заряда (разряда) двух аккумуляторных батарей. Энергия разряжаемых батарей отдаётся в трёхфазную сеть напряжением 380 В частотой 50 Гц.

Установка комплектуется комплексом регистрации параметров заряда-разряда АБ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание установки от трехфазной сети 380 В, 50 Гц с нулевым проводом.	от минус 15 до плюс 10 %
Отклонение напряжения питания от номинального значения	2
Количество постов (одновременно заряжаемых батарей)	50 и 110
Номинальное напряжение заряжаемых батарей, В	50 и 110
Максимальный выходной ток одного поста, А	
при напряжении 50 В	50
при напряжении 110 В	30
Нижний предел регулирования тока заряда, А	10
Нижний предел регулирования тока разряда, А	10
Отклонение тока заряда и разряда от установленного значения в режиме стабилизации, %, не более	±5
потребляемая мощность, кВт, не более	12,6
Режим работы	длительный
Коэффициент полезного действия, не менее	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс изделия по способу защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	01
Управление	ручное и стабилизированное
Регистрация параметров заряда-разряда АБ на электронном носителе с последующей передачей результатов в базу данных	
Режимы заряда и разряда	
заряд аккумуляторной батареи с контролем максимального напряжения батареи;	
разряд аккумуляторной батареи с контролем минимального напряжения батареи;	
Габаритные размеры шкафа, м, не более	
ширина	1
высота	1,7
глубина	0,59
Габаритные размеры комплекса регистрации параметров заряда-разряда, м, не более	
ширина	0,52
высота	1,15



глубина	0,56
Масса, кг, не более	300
В том числе масса комплекса регистрации	30

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка зарядно-разрядная 50/110 В-50 А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ типа А2516М, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А2516М.00.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2522. ШКАФ ДЛЯ СУШКИ И НАГРЕВА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали (сушка, нагрев)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Шкаф предназначен для сушки и нагрева деталей при температуре до 160 °С.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание шкафа от однофазной сети	1NPE~50 Гц 220 В
Пределы регулирования температуры, °С	от 50 до 160
Потребляемая мощность, кВт, не более	4.1
Климатическое исполнение	УХЛ4
Размеры нагревательной камеры, мм, не более	780x1340x710
Время нагрева от 20 до 160 °С при напряжении питания 220 В, не загруженной камеры, открытых вентиляционных каналах, мин, не более	120
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0	реверсивное, 1000
Степень защиты по ГОСТ 14254	IP20
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,73
ширина	0,8
высота	1,34
Масса, кг, не более	165

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Шкаф для сушки, нагрева тип A2522	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с A2522.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Розетка ABB 232RS632 A, 250 В	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2533. МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА КОЛЕСНЫХ ПАР

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсные пары
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Механизм предназначен для подъёма колёсных пар подвижного состава на возвышенный путь и может применяться в составе поточных линий по ремонту колёсных пар.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кг, не более	3500
Высота подъема, мм	295
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,8 (4-8)
Расход сжатого воздуха при двойном ходе цилиндров, м ³	0,045
Напряжение питания электропневматических клапанов, В	50
Наибольшая потребляемая мощность электрооборудования, кВт	0,15
Габаритные размеры подъемника, м, не более	
длина	2,34
ширина	2,19
высота	0,74
Габаритные размеры пульта управления, м, не более	
ширина	0,3
длина	0,27
высота	0,8
Масса, кг, не более:	
подъемника	1135
пульта управления	24
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Механизм подъема колесных пар A2533	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2535. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КОЛЕСНЫХ ПАР

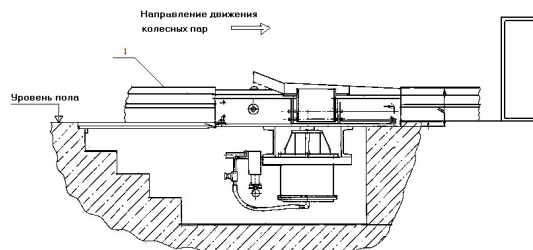
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсные пары
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для остановки катящейся по рельсовым путям колёсной пары и передачи её на следующую позицию поточной линии.

Совместно с наклонным участком пути устройство может использоваться как накопитель колёсных пар. Изготавливается в пяти исполнениях (A2535 – A2535-04) в зависимости от количества накапливаемых колёсных пар.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кг, не более	3500
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см²)	0,4-0,8 (4-8)
Расходы сжатого воздуха при двойном ходе цилиндра, м³	0,045
Напряжение питания электрических клапанов (пост. ток), В	50
Напряжение питания пульта управления 50Гц, В	220
Мощность, потребляемая электрооборудованием, кВт, не более	0,25
Габаритные размеры механизма остановки и скатывания, м, не более	
длина	1,43
ширина	1,9
Габаритные размеры пульта управления, м, не более:	
длина	0,8
ширина	0,3
высота	0,27
Средний срок службы до списания, лет	10

ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Длина наклонного участка пути, м	Количество накапливаемых колёсных пар	Масса, кг, не более
A2535	прямой путь	–	753
A2535-01	3,02	2	762
A2535-02	6,0	4	768
A2535-03	9,0	6	774
A2535-04	12,0	8	779

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для перемещения колесных пар	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2536. ПОЗИЦИЯ ПОВОРОТА КОЛЕСНЫХ ПАР НА 180°

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

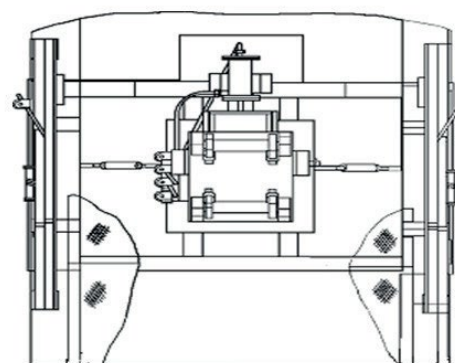
Колёсные пары

Электровозы постоянного тока: ВЛ10 в/и, ЧС2Т**Электровозы переменного тока:** ВЛ80 в/и, ЧС4Т**Тепловозы:** М62, 2ТЭ116, ТЭМ2, ЧМЭЗ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ**Электропоезда постоянного тока:** ЭР2 в/и**Электропоезда переменного тока:** ЭР9 в/и**Дизель-поезда, автомотрисы:** ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Позиция предназначена для остановки катящейся по рельсам колёсной пары, подъёма её с фиксацией на определённой высоте, поворота на 180° и скатывания по рельсам на следующую позицию.

Позиция изготавливается в исполнениях, приведённых в таблице «Исполнения».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод подъема	пневматический
рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,65 (4,0-6,5)
ход поршня, мм	460
грузоподъемность, кг, не более	3500
Привод поворота	пневматический
рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,65 (4,0-6,5)
усилие поворота, Н, не менее	2000 (200)
Напряжение питания электропневматических клапанов, В	50
Напряжение питания пульта управления 50Гц, В	220
Мощность потребляемая электрооборудованием, кВт	0,25
Расходы воздуха при двойном ходе цилиндров подъема и фиксатора, м ³	0,045
Габаритные размеры, м, не более	
вдоль рельсового пути	
A2536, A2536-01	3,01
A2536-02	3,31
поперек рельсового пути	2
Масса, кг, не более	
A2536	732
A2536-01	766
A2536-02	856
Средний срок службы до списания, лет	10



ИСПОЛНЕНИЯ

Обозначение	Колёсные пары ТПС
A2536	Электропоезда ЭР2 в/и, ЭР9 в/и; электровозы ВЛ10 в/и, ВЛ60 в/и, ВЛ80 в/и, ЧС2, ЧС2Т, ЧС4, ЧС4Т; тепловозы ТЭЗ, 2ТЭ116, ТЭМ2, М62, ЧМЭЗ, 2ТЭ10В
A2536-01	Электропоезда ЭР2 в/и, ЭР9 в/и; электровозы ВЛ10 в/и, ВЛ60 в/и, ВЛ80 в/и, ЧС2, ЧС2Т, ЧС4, ЧС4Т; тепловозы ТЭЗ, 2ТЭ116, ТЭМ2, М62, ЧМЭЗ, 2ТЭ10В, ТЭП60
A2536-02	Дизель-поезда ДР1

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Позиция поворота колесных пар на 180°, A2536 шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2543. ПОЗИЦИЯ ПОВОРОТА КОЛЕСНЫХ ПАР НА 180°

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсные пары
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Позиция предназначена для приёма, поворота на угол, кратный 90°, и выталкивания колёсных пар. Позиция может быть использована как самостоятельно, так и в составе поточной линии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кг, не более	3500
Ширина колеи, мм	1520
Время поворота на 900, с	15
Привод вращения	электрический
Мотор- редуктор (тип)	МПР2-50
Частота вращения выходного вала, мин ⁻¹	18
Мощность, кВт	1,1
Напряжение 50Гц, В	380
Передаточное число открытой передачи	18
Привод вертикального перемещения	пневматический
Диаметр пневмоцилиндра, мм	356
Ход пневмоцилиндра, мм	160
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	0,45 (4,5)
Расходы сжатого воздуха на один подъем, м ³	0,03
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,68
ширина	1,68
высота	1,35
Масса, кг, не более	1320
в том числе пульта управления	31
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Позиция поворота колесных пар, А2543	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2546. МЕХАНИЗМ ДЛЯ РАЗБОРКИ БУКС

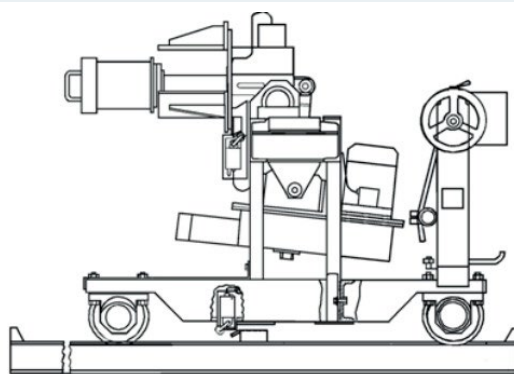
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Буксы, наружные кольца подшипников с роликами и сепараторами, промежуточные кольца
Серии ТПС	Все локомотивы и электропоезда

НАЗНАЧЕНИЕ

Механизм предназначен для выпрессовки наружных колец подшипников с роликами и сепараторами и промежуточных колец из букс с одновременной перекаптовкой букс вверх лабиринтом или задней крышкой.

Механизм работает совместно с позицией поворота колёсных пар на 180° А2536; букса с шейки оси колёсной пары перемещается на насадку механизма вручную. Механизм может быть использован как самостоятельно, так и в составе поточной линии ремонта колёсных пар.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод поворота буксы и выпрессовки подшипников	электрический
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Частота вращения выходного вала, с ⁻¹	24,6
Тип редуктора	цилиндрический
Передаточное число	30,63
Крепление редуктора	шарнирное
Усилие выпрессовки подшипников, кН (кгс), не более	60 (6000)
Вертикальный ход штанги, мм, не более	260
Время разборки буксы, с, не более	70
Напряжение питания пульта управления	3~, 50Гц, 380 В
Привод перемещения тележки	ручной
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,5
ширина	1,6
высота	1,36
Масса, кг, не более	815
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Механизм для разборки букс А2546	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2548. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ШЕЕК КОЛЕСНЫХ ПАР

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Шейки осей колёсных пар

Электровозы постоянного тока: ВЛ10 в/и, ВЛ11 в/и, ЧС2 в/и, ЧС7**Электровозы переменного тока:** ВЛ80 в/и, ЧС4 в/и**Тепловозы:** М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2 в/и, ЧМЭЗ в/и, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ**Электропоезда постоянного тока:** ЭР1, ЭР2 в/и**Электропоезда переменного тока:** ЭР9 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для струйной обмывки горячим раствором технических моющих средств шеек осей колёсных пар. Машину необходимо использовать совместно с позицией поворота колёсной пары на 180° (A2536)

Машина не имеет встроенных устройств для очистки и подогрева моющего раствора. В качестве очистных устройств могут быть использованы бак-отстойник машины для мойки колёсных пар А2254М, гидроциклон А2269 или резервуар А2385.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ очистки	струйный
Производительность (чистое время обмывки одной шейки), мин	3-4
Насос подачи моющего раствора в сопловую систему	вихревой
подача, м³/ч (л/с)	14 (4)
напор, м	24
мощность электропривод, кВт	7,5
Сопловая система	
количество сопловых насадок (шт.), в том числе	10
диаметром 3,5 мм	4
диаметром 5 мм	6
Привод вращения обмывочной рамки	под воздействием реактивной струи
Привод перемещения камеры моечной	от пневматического цилиндра
Диаметр поршня, мм	80
Ход поршня, мм	600
Давление, МПа (кгс/см²)	0,4-0,6 (4-6)
Моющий раствор	
концентрация (кг/м³)	15-20
температура, °С	85±5
Электропитание	
напряжение, В	380
ток	3~50Гц
Габаритные размеры моечной машины, м, не более	
длина	2
ширина	0,92
высота	1,29



пульта управления:

длина	0,48
ширина	0,27
высота	0,82
Масса, кг, не более	630
в том числе:	
пульта управления	31
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина для мойки шеек колесных пар А2548	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



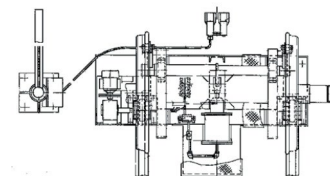
A2559. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ТЯГОВЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Упругие зубчатые колёса тяговых зубчатых передач
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для осмотра зубьев и замены элементов упругих зубчатых колёс.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод вращения колесной пары	электрический
Частота вращения колесной пары, мин ⁻¹	
минимальная (при диаметре колеса 1050 мм)	0,8
максимальная (при диаметре колеса 900 мм)	0,98
Привод выталкивателя	пневматический
Рабочее давление воздуха, МПа	0,4 – 0,6
Расстояние от оси колонны крана до оси крюковой подвески крана, мм	350-2500
Таль	ручная
Грузоподъемность, кг	320
Напряжение питания ~50Гц, В	380
Потребляемая мощность, кВт	0,8
Расход воздуха при одном ходе поршня цилиндра выталкивания, м ³	0,12
Габаритные размеры механизма вращения и выталкивания колесных пар, м, не более	
длина	2,23
ширина	1,25
высота (от уровня пола)	0,4
Габаритные размеры крана, м, не более	
вылет стрелы	2,7
ширина	1,25
высота	2,55
Масса, кг, не более	943
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Рабочее место для ремонта тяговых зубчатых передач типа A2559	1
Механизм вращения и выталкивания колесных пар, шт.	1
Колонна	1
Консоль	1
Пульт управления	1
Педали управления	1
Настилы	4
Ручная таль	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2564. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ВЛ ПОСТОЯННОГО ТОКА

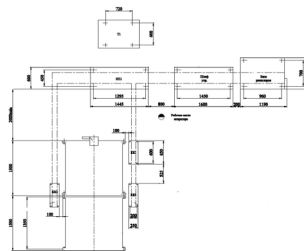
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные машины типов ТЛ-110М, ДК-405К, НБ-110, НБ-431, ТЛ122, ТЛ123, НБ-436В
Серии ТПС	Электровозы ВЛ постоянного тока (все)

НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для испытания вспомогательных машин электровозов.

Внесена в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, 3~50 Гц, В	380
Потребляемая мощность, кВт	55
Потребляемая мощность (30 с), кВт	83
Габариты основных узлов (длина, глубина, высота), м, не более	
источник питания высокого напряжения	2,78×2,41×1,87
шкаф управления	1,6×0,6×1,87
блок резисторов	1,19×0,86×1,87
стенд для испытания вспомогательных машин	3×1,7×0,15
колодки клеммовые	0,65×0,28×1
Масса основных узлов, кг, не более:	
источник питания высокого напряжения	1500
шкаф управления	433
блок резисторов	280
стенд для испытания вспомогательных машин	3340
колодки клеммовые	32

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ постоянного тока А2564 в том числе:	1
Источник питания высокого напряжения, компл.	1
Шкаф управления	1
Блок резисторов	1
Кронштейн датчика частоты вращения	1
Стенд для испытания вспомогательных машин	2
Колонка клеммовая	3
Эксплуатационные документы и запасные части, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



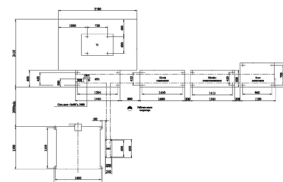
A2565. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ЧС ПОСТОЯННОГО ТОКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные электрические машины типов 1A2839/4, 9A3432/4, 12A3432/4, 13A3432/4, 2A2839/4, 3A3432/4, 8A3432/4, 1A3432/4, 2A3432/4, 6A3432/4, 4A1731/4, 9A1731/4, 13A1731/4, 1AU2732, 2AU2732
Серии ТПС	Электровозы ЧС постоянного тока (все)

НАЗНАЧЕНИЕ

Станция предназначена для испытания вспомогательных электрических машин электровозов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3~ 50 Гц, В	380
Потребляемая мощность, кВт	45
Потребляемая мощность (30 с), кВт	67
Давление подводимого воздуха, атм	3,5-6
Габариты основных узлов (длина, ширина, высота), м, не более	
источник питания высокого напряжения	2,78×2,41×1,87
шкаф управления	1,64×0,6×1,87
шкаф с сопротивлениями	1,57×0,6×1,87
блок резисторов	1,19×0,86×1,87
стенд для испытания вспомогательных машин	1,5×1,7×0,15
колонка клеммовая	0,65×0,28×1
Масса основных узлов, кг, не более	
источник питания высокого напряжения	1500
шкаф управления	625
шкаф с сопротивлениями	417
блок резисторов	250
стенд для испытания вспомогательных машин	1670
колонка клеммовая	32
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС постоянного тока, А2565 в том числе:	1
Источник питания высокого напряжения	1
Шкаф управления А2565.01	1
Шкаф с сопротивлениями А2565.30	1
Блок резисторов	1
Стенд для испытания вспомогательных машин, А1324.190	1
Колонка клеммовая, А1324.210-02	1
Кронштейн датчика частоты вращения, А2564.60	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А2565.00.00 ВЭ	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



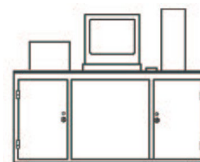
A2572. АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ И РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ НА БАЗЕ ПЭВМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тяговые двигатели
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Система предназначена для сбора и обработки информации при приёмо-сдаточных испытаниях тяговых двигателей после ремонта на испытательных станциях в соответствии с правилами ремонта тяговых электромашин и для создания базы данных испытаний.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение однофазной сети переменного тока, В	220
Частота, Гц	50
Максимальное рабочее напряжение, В	3000
Потребляемая мощность п, Вт	500
Измеряемые параметры:	
напряжение якоря, В	0- 3000
ток якоря, А	0- 2000
ток возбуждения (для МВПС), А	0- 100
частота вращения, об/мин	0- 3000
Относительная погрешность измерений, %	0,5
Режим работы	длительный
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс изделия по способу защиты от поражения электрическим током	по ГОСТ12.2.007.0
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,54
ширина	0,73
высота	0,72
Масса, кг, не более	500

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Автоматизированная система измерений и регистрации параметров испытаний тяговых двигателей на базе ПЭВМ, A2572	1
A2572.91 шлейф питания коммутатора 1	1
A2572.92 шлейф информационный	1
A2572.93 шлейф питания высоковольтный	4
A2572.94 шлейф переходной 1	1
A2572.95 шлейф питания тестера	4
A2572.96 шлейф переходной 2	4
Фильтр удлинитель на 5 розеток типа SUR	1
Шнур интерфейсный SCB140, 1,8	1
Переходник GC-9F25M	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1



A2591. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПОВ ПД1М И K6S310DR С АСИНХРОННЫМ ПРИВОДОМ

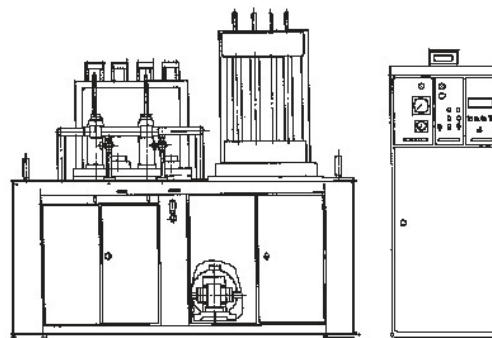
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Топливные насосы дизелей ПД1М, K6S310DR
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭМ2 в/и, ЧМЭЗ в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для регулировки топливных насосов высокого давления. Стенд позволяет производить обкатку топливных насосов, проверку и регулирование подачи топливных насосов, регулирование топливных насосов по началу подачи.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потребляемая мощность, кВт·А, не более	7,5
Напряжение питания трехфазной сети переменного тока 50 Гц, В	380
Количество насосов, одновременно испытываемых на стенде, шт.	2
Привод стенда	Регулируемый электропривод с клиноременной
передачей	4ПФМБ225SGУХЛ4
Электродвигатель привода	
тип	асинхронный
мощность, кВт	5,5
напряжение, В	380
частота вращения при номинальной мощности, с ⁻¹ (об/мин)	12,5 (750)
Клиноременная передача	
передаточное отношение	1,772
количество ремней	3
контроль частоты вращения приводного вала	с помощью электронного тахометра
Отсчет числа ходов плунжера топливного насоса	автоматический с помощью электронного счетчика импульсов
Топливная система	
давление топлива, МПа (кгс/см ²)	0,1- 0,15 (1-1,5)
объем топлива в измерительной мензурке, см ³	500
Бак для топлива	
вместимость, л	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо
Насосный агрегат	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)



мощность, кВт	1,5
напряжение, В	380
Габаритные размеры, м, не более	
стенда	
длина	1,99
ширина	1,27
высота	1,83
пульта управления	
длина	0,62
ширина	0,48
высота	1,57

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и К6S310DR с пультом управления А2591	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ216-2001	1
Аттестат (по форме ГОСТ Р8.568)	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А2592. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 С АСИНХРОННЫМ ПРИВОДОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Топливные насосы дизелей типа Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания топливных насосов высокого давления и позволяет производить обкатку топливных насосов, проверку и регулирование их подачи.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно испытываемых на стенде, шт.	4
Электропитание стенда:	3~50Гц, 380 В,
привод стенда	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Электродвигатель привода:	
тип	асинхронный
мощность, кВт	11
напряжение, В	380
частота вращения при номинальной мощности, с ⁻¹ (об/мин)	16,67 (1000)
Клиноременная передача:	
передаточное отношение	1,1
количество ремней	3
контроль частоты вращения приводного вала	с помощью электронного тахометра
Отсчет числа ходов плунжера топливного насоса	автоматический с помощью электронного счетчика импульсов
Топливная система:	
давление топлива, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2)
объем топлива в измерительной мензурке, см	500
Бак для топлива:	
емкость, л	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо
Насосный агрегат	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
мощность, кВт	1,5
напряжение, В	380



Габаритные размеры, м, не более

стенда	
длина	2,62
ширина	1,27
высота	1,76
пульта управления	
длина	0,63
ширина	0,42
высота	1,48
Масса стенда, кг, не более	1910
пульта управления	100
Средний срок службы, лет, не менее	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания топливных насосов дизелей Д100 с асинхронным приводом, А2592	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ244-2001	1
Аттестат (по форме ГОСТ Р8.568)	1

*Примечание: поставка потребителю определяется договором на изготовление стенда.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



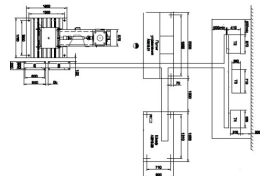
A2619. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭЛЕКТРОВЗОВ СЕРИИ ВЛ И ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные машины электровозов/электропоездов
Серии ТПС	Электровозы ВЛ и электропоезда переменного тока (все)

НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для проведения приёмо-сдаточных испытаний после ремонта вспомогательных машин. Объём и методы испытаний в основном устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2582 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и «Правилами ремонта электрических машин электроподвижного состава» ЦТ-ЦТВР 4732.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3 ~50 Гц, В	3NPE~50Гц 2В/400В+/-10%		
Потребляемая мощность, кВт	60		
Габаритные размеры основных узлов, м, не более	Длина	Ширина	Высота
пульт управления	2,01	0,91	1,33
шкаф	1,53	0,91	1,71
трансформатор Т1	0,64	0,39	0,49
трансформатор Т2	0,57	0,41	0,67
трансформатор Т3	0,72	0,65	0,77
трансформатор Т4	0,83	0,5	0,85
стенд для установки вспомогательных машин при испытании	1,82	1,86	1,07
колонка подключения вспомогательных машин	0,6	0,25	1
Масса основных узлов, кг, не более			
пульт управления	315		
шкаф	550		
трансформатор Т1	145		
трансформатор Т2	164		
трансформатор Т3	352		
трансформатор Т4	285		
стенд для испытания вспомогательных машин при испытании	1450		
колонка подключения вспомогательных машин	45		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция вспомогательных машин, А2619 в том числе:	1
Пульт управления	1
Шкаф	1
Стенд для испытания вспомогательных машин	1
Колонка клеммовая	1
Трансформатор	4
Эксплуатационные документы и запасные части, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



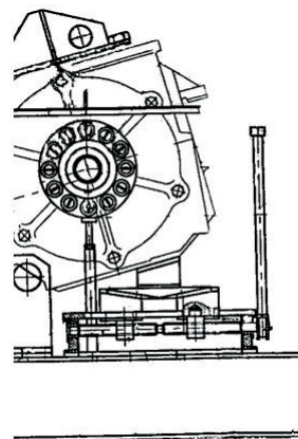
A2640. СТЕНД ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЭД ТЕ 006

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тяговые электродвигатели типа ТЕ 066
Серии ТПС	Тепловозы: ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, ЧМЭЗЭ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для установки тяговых электродвигателей при проведении испытаний по методу взаимной нагрузки. Стенд применяется в составе нагрузочной станции испытания тяговых двигателей, как самостоятельное изделие применяться не может.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество тяговых двигателей, одновременно устанавливаемых на стенде, шт.	2
Габаритные размеры, м, не более	
длина	3,05
ширина	1,47
высота	1,18
Масса, кг, не более	1455

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для установки ТЭД ТЕ 066	
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A2641.10. ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 25 КВТ ТЕПЛОВЗОВ С ПЕРЕДАЧЕЙ ПЕРЕМЕННО-ПОСТОЯННОГО ТОКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные машины: стартер-генератор ПСГУ-2, СТГ-7, привод компрессора 2П2К, машины ВС650, 4АЖ-225-М602, 4АЖ-160-М602
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Станция предназначена для приемо-сдаточных испытаний после ремонта вспомогательных машин постоянного и переменного тока тепловозов с передачей переменного-постоянного тока.

Объем и методы испытаний установлены в соответствии с ГОСТ 2582-2013 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и «Правилами ремонта электрических машин тепловозов» ЦТ-ЦТВР 4677.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	~3х50 Гц , 380В
Потребляемая мощность, кВт	100 кВт
Габаритные размеры основных узлов, м, не более	
пульт управления	1,2×0,78×1,21
шкаф управления ШУ1	1,32×0,7×1,71
шкаф управления ШУ2	1,33×0,9×1,71
колодка клеммовая КК1, КК2, КК3	0,67×0,28×1
стенд для испытания вспомогательных электрических машин тепловозов А2641.500	2,73×1,3×1,2
стенд для испытания вспомогательных машин А1324.190	1,7×1,5×0,15
преобразователь ЛП	1,09×0,61×2,03
трансформатор Т2	0,53×0,47×0,59
трансформатор Т3	0,47×0,34×0,48
трансформатор Т4	0,68×0,61×0,68
Масса основных узлов, кг, не более	
пульт управления (без стола)	33,5
шкаф управления ШУ1	359
шкаф управления ШУ2	305
колодка клеммовая КК1, КК2, КК3	40
стенд для испытания вспомогательных электрических машин тепловозов А2641.500	3935
стенд для испытания вспомогательных машин А1324.190	1700
преобразователь ЛП	900
трансформатор Т2	133
трансформатор Т3	66
трансформатор Т4	268
высота пульта управления	1760
длина	620
ширина	480
высота	1568
Масса стенда, кг, не более	1910
пульта управления	100
Средний срок службы, лет, не менее	10



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станция для испытания вспомогательных машин мощностью более 25 кВт тепловозов с передачей переменного тока А2641.10, в том числе:	1
Пульт управления А2641.100 в том числе	1
Тахометр электронный ТЭМП-4 СИ.1.00.000	1
Вилка РП14А-30Ш7 ЕС3.656.015ТУ	4
Шкаф управления ШУ1 А2641.200	1
Шкаф управления ШУ2 А2641.300	1
Колонка клеммовая А2641.400	1
Стенд для испытания вспомогательных электрических машин тепловозов А2641.500 в том числе:	
Полумуфта А2641.500.01 для СТГ-7	1
Полумуфта А2641.500.02 для ВС650	1
Полумуфта А2641.500.02-01 для 2П2К	1
Полумуфта А2641.500.02-02 для ПСГУ-2	1
Подкладка А2641.500.03	1
Подкладка А2641.500.04	1
Промежуточный карданный вал	1
Стенд для испытания вспомогательных машин А1324.190	
Установка датчика частоты вращения А2525.60.00 в том числе:	1
Формирователь импульсов А2571	1
Колонка клеммовая А2703	2
Преобразователь В-ТПП-1000А-200В УХЛ4	1
Трансформатор Т2 ОСЗМ-16-74.ОМ5 380/36	1
Трансформатор Т3 ОСЗМ-6,3-74.ОМ5 220/220	1
Трансформатор Т4 ТСЗМ-40-74.ОМ5 380/133 У-Д	1
Приспособление для торможения вала электродвигателя при испытании на короткое замыкание А2641.35, в том числе:	1
Сухарь А2641.35.03 для 4АЖ-225-М602	1
Сухарь А2641.35.03-01 для 4АЖ-160-М602	1
Бесконтактный цифровой фото тахометр АТТ-6000	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А2641.10.00 ВЭ	4
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	4

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2648. МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОЗИЦИЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ И ИХ ДЕТАЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат

Тяговые электродвигатели ТЛ-2К, НБ-418, НБ-514, НБ-520В, ЭД-118, ЭД-121, ТЕ-006, РТ-51, ТЭД-2У1, ТЭД-3У1, УТР-110Б, AL-4442nP, AL-4846eT в сборе; детали тяговых электродвигателей: остовы, подшипниковые щиты

Серии ТПС

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, ЧС2Т, ЧС7, ЭП2К, 2ЭС6

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К

Тепловозы: М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2 в/и, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, ЧМЭЗЭ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д

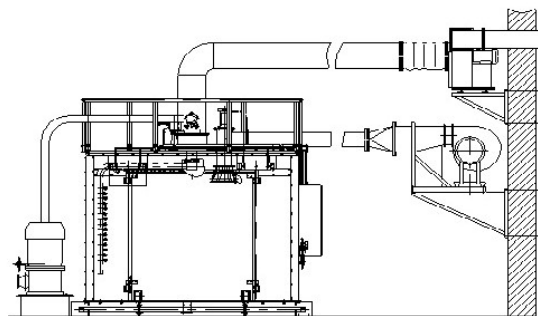
Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР1, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭТ2, ЭТ2М

Электропоезда переменного тока: ЭД9М, ЭД9Т, ЭР9 в/и

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1

НАЗНАЧЕНИЕ

Механизированная позиция предназначена для очистки тяговых электродвигателей в сборе, а также их деталей (остовов, подшипниковых щитов и т. д.). При незначительной переделке подставки и патрубка наддува возможна очистка тяговых электродвигателей других типов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Тип очищаемых тяговых электродвигателей	ТЛ2К, НБ418, ТЕ006, ЭД118, AL4442nP, AL4846eT, НБ514, НБ520В, ЭД121, РТ-51, ТЭД-2У1, ТЭД-3У1, УТР-110Б
Время очистки, мин	15-30
Наибольшая нагрузка на тележку, кг	5500
Давление моющей жидкости на выходе из сопла, МПа (кгс/см²)	0,36-0,49 (3,6-4,9)
Объем моющего раствора в отстойнике при номинальном уровне, м³	комбинированный электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см²)	0,4±0,1 (4±0,1)
Установленная мощность электрооборудования (без электронагревателей), кВт	90
Мощность, потребляемая электронагревателями, кВт	75
Рабочая температура моющего раствора, °С	80±5
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см²)	0,38-0,6(3,8-6)
Максимальный расход сжатого воздуха, м³/ч	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений	отстаивание
Электроснабжение	3NPE ~ 50 Гц 220/380 В



Габаритные размеры, м, не более

длина	7,66
ширина	4,3
высота	3,4
Масса, кг, не более	8450

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Механизированная позиция для очистки тяговых электродвигателей и их деталей А2648	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2651. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Топливные насосы высокого давления дизелей типа Д100
Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания топливных насосов высокого давления.

Стенд позволяет производить обкатку топливных насосов, проверку и регулирование подачи топливных насосов, регулирование моментов начала подачи топлива.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно испытываемых на комплексе, шт.	2
Напряжение питания, 3~ 50Гц, N, В	380
Привод комплекса	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Привод стенда	
электродвигатель	асинхронный
Напряжение, В	380
мощность номинальная, кВт·А	11
частота вращения при номинальной мощности, с ⁻¹ (об/мин)	16,67 (1000)
Клиноременная передача	
передаточное отношение	1,1
количество ремней	3
Топливная система	
давление топлива, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2)
объем топлива в измерительной мензурке, см ³	500
Бак для топлива	
емкость, л	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо
Насосный агрегат	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
мощность, кВт·А	1,5
напряжение, В	380

Габаритные размеры, м, не более

стенда



длина	2,62
ширина	1,27
высота	1,76
пульта управления	
длина	0,67
ширина	0,43
высота	1,26
Масса, кг, не более	
стенда	1360
пульта управления	65
Средний срок до списания, лет, не менее	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типа Д100 с автоматизированной регистрацией параметров испытаний, А2651 шт.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ281-2002,экз.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2652. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И РЕГУЛИРОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ НАСОСОВ ДИЗЕЛЕЙ ТИПОВ ПД1М И K6S310DR С АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ РЕГИСТРАЦИЕЙ ПАРАМЕТРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

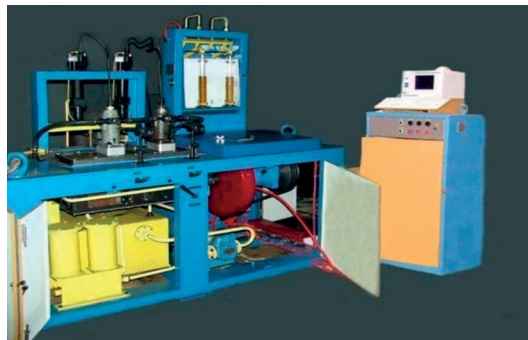
Топливные насосы высокого давления дизелей ПД1М, K6S310DR
Тепловозы: ТЭМ2 в/и, ЧМЭЗ в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания топливных насосов высокого давления.

Стенд позволяет производить обкатку топливных насосов, проверку и регулирование подачи топливных насосов, регулирование топливных насосов по началу подачи.

Внесён в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество насосов, одновременно испытываемых на комплексе, шт.	2
Напряжение питания, 3~ 50Гц, N, В	380
Привод комплекса	регулируемый электропривод с клиноременной передачей
Привод стенда	
электродвигатель	асинхронный
Напряжение, В	2
мощность номинальная, кВт·А	380
частота вращения при номинальной мощности, с ⁻¹ (об/мин)	12,5 (750)
Клиноременная передача	
передаточное отношение	1,772
количество ремней	3
Топливная система	
давление топлива, МПа (кгс/см ²)	0,1-0,15 (1-1,5)
объем топлива в измерительной мензурке, см ³	500
Бак для топлива	
емкость, л	130
охлаждение	водяное, посредством секции холодильника, погруженной в топливо
Насосный агрегат:	
тип	шестеренный
номинальная частота вращения, с ⁻¹ (об/мин)	24 (1450)
номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
мощность, кВт·А	1,5
напряжение, В	380
Габаритные размеры, м, не более:	
стенда	
длина	1,99
ширина	1,27



высота	1,83
пульта управления	
длина	0,67
ширина	0,43
высота	1,26
Масса, кг, не более	
стенда	1360
пульта управления	70
Средний срок до списания, лет, не менее	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов и настройкой топливной аппаратуры дизелей типа ПД1М и K6S310DR,A2652	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Методика аттестации РД32ЦТ282-2002, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2663. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ТЭД СО СТАТИЧЕСКИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тяговые электродвигатели типа ТЕ006
Серии ТПС	Тепловозы: ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, ЧМЭЗЭ

НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для проведения приёмо-сдаточных испытаний после ремонта тяговых двигателей. Объём и методы испытаний в основном устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2582 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и «Правилами ремонта электрических машин тепловозов» ЦТ-ЦТБР 4677.

Внесена в отраслевой Реестр средств измерений и испытательного оборудования, допущенных к применению на железнодорожном транспорте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, 3~ 50Гц, В	380		
Потребляемая мощность (часовая), кВт	140		
Потребляемая мощность (30 с), кВт	280		
Давление подводимого воздуха, атм	3,5-6		
Габариты основных узлов, м, не более	Длина	Ширина	Высота
пульт управления	1,71	0,87	1,37
блок возбуждения	1,73	0,85	1,87
силовой блок 1	1,7	0,85	1,87
силовой блок 2	1,18	0,85	1,87
блок резисторов	1,14	0,85	1,87
статические преобразователи	3	1	2
стенд для установки ТЭД ТЕ006	3,05	1,47	1,18
колодки подключения ТД	0,67	0,29	1
Масса основных узлов, кг, не более:			
пульт управления	200		
блок возбуждения	500		
силовой блок 1	695		
силовой блок 2	340		
блок резисторов	200		
статические преобразователи	400		
стенд для установки ТЭД ТЕ006	1160		
колодки подключения ТД	45		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция ТЭД А2663 в том числе:	1
Пульт управления	1
Блок возбуждения	1
Силовой блок 1	1
Силовой блок 2	1
Блок резисторов	1
Статические преобразователи, компл.	1
Стенд для установки ТЭД ТЕ006	1
Колонка клеммовая	2
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1



В комплект поставки входят:	шт.
Эксплуатационная документация, компл.	1

*Примечание: нагрузочные станции А2683, А2684 выполняются по типу нагрузочной станции А2663.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



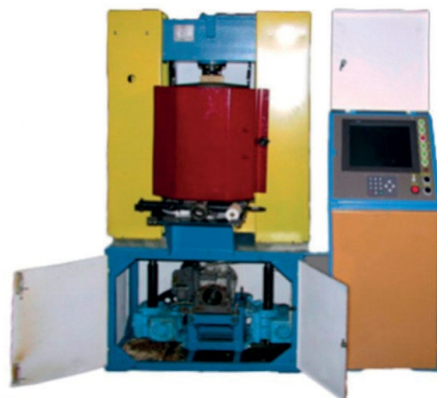
A2668M. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ ПОДБОРА ПРУЖИН

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Пружины узлов подвижного состава Все серии ТПС
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для снятия характеристик пружин, их разбраковки и подбора по группам. Стенд представляет собой электромеханический пресс с контролем развиваемого усилия при помощи силоизмерительного устройства. Управление, подбор пружин по группам, разбраковка и фиксация результатов осуществляются при помощи компьютера.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измеряемых нагрузок, Н, (кгс)	1000...100000 (100-10000)
Пределы допускаемой погрешности, воспроизводимой нагрузки Н, кгс	±500 (±50)
Дискретность отсчёта отображения массы Н, кгс	±10 (±1,0)
Максимальная высота пружин, мм	685
Максимальный наружный диаметр пружин, мм	390
Точность измерения высоты пружин, мм	±0,1
Скорость перемещения стола, мм/мин	170
Электропитание	
напряжение, В	380 с нулевым проводом
частота, Гц	50± 1
потребляемая мощность, кВт, не более	3,0
Габаритные размеры машины для испытания пружин, м, не более	
длина	4,5
ширина	2
высота	3,1
Масса, кг, не более	700

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина для испытания пружин A2668M, шт.	
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



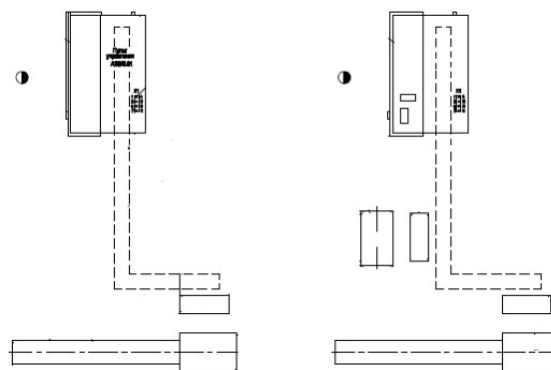
A2678. НАГРУЗОЧНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ТЕПЛОВЗОВОВ 2ТЭ10 В/И И М62

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные машины тепловозов
Серии ТПС	Тепловозы: М62, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД

НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочная станция предназначена для проведения приёмо-сдаточных испытаний после ремонта вспомогательных машин тепловозов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, 3~ 50Гц, В	380
Потребляемая мощность, кВт	16
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), м, не более	
пульт управления А2678.01	1,55×1,04×1,51
стенд для испытания подвозбудителя А2678.50	0,73×0,73×1,07
стенд для испытания вспомогательных машин А2678.60	2,9×0,56×0,68
колонка клеммовая А1324.210	0,6×0,25×1
Масса, кг, не более	
пульт управления А2678.01	620
стенд для испытания подвозбудителя А2678.50	133,5
стенд для испытания вспомогательных машин А2678.60	351
колонка клеммовая А1324.210	45

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин тепловозов 2ТЭ10 всех индексов и М62 в том числе:	1
Пульт управления А2678.01	1
Стенд для испытания подвозбудителя А2678.50	1
Стенд для испытания вспомогательных машин А2678.60	1
Колонка клеммовая А1324.210	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



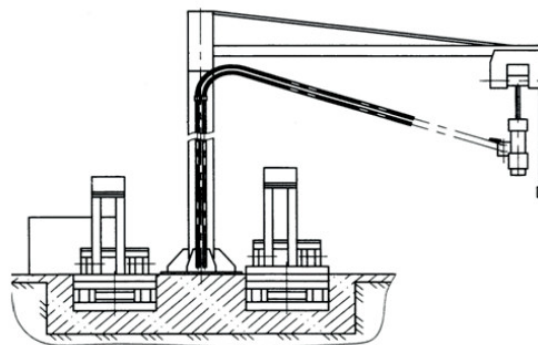
A2680. РАБОЧЕЕ МЕСТО РАЗБОРКИ И СБОРКИ ШАТУННО-ПОРШНЕВОЙ ГРУППЫ ДИЗЕЛЕЙ 10Д100

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Шатунно-поршневая группа дизелей 10Д100
Серии ТПС Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки, осмотра, дефектации, замены изношенных деталей и сборки шатунно-поршневой группы дизелей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насосная установка	
тип	1С160.РГ1.15.24.7,5
давление на выходе (МПа (кгс/см ²),max)	15 (153)
мощность, кВт	7,5
Кантователь	
Длина, м	2,21
Ширина, м	0,9
Высота, м	0,82
Цилиндр подъема стола кантователя диаметр, мм	80
ход поршня, мм	400
Редуктор вращения рамы кантователя, мощность, кВт	0,55
частота вращения выходного вала, об/мин	1,2
количество устанавливаемых шатунов на кантователе, шт.	10
Пресс (для выпрессовки втулок из шатунов)	
диаметр, мм	110
ход штока, мм	115
Кран консольный	
грузоподъемность, кг	250
мощность двигателей, кВт	0,55
Дефектоскоп (магнитопорошковый) тип	МЭД-40/120
Дефектоскоп (вихретоковый) (тип)	ВД-12НФМ
Индукционный нагреватель преобразователь	УИН 003.25/Т
потребляемая мощность, кВт	25
Установка малогабаритная для высокочастотного нагрева деталей	
длина, м	1,09
ширина, м	0,8
высота, м	1,71
Верстак	
длина, м	1,5
ширина, м	0,7



высота, м	0,8
Рекомендуемая площадь рабочего места, м²	130
Средний срок службы до списания, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователи с подъемниками, компл.	2
Насосная установка	1
Кран консольный	1
Пресс	1
Установка малогабаритная для высокочастотного нагрева деталей	1
Индукционный нагреватель, компл.	1
Дефектоскоп МЭД-40/120, компл.	1
Дефектоскоп ВД-12 НФМ, компл.	1
Верстак	1
Тиски	1
Приспособление для проверки размера «А»	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

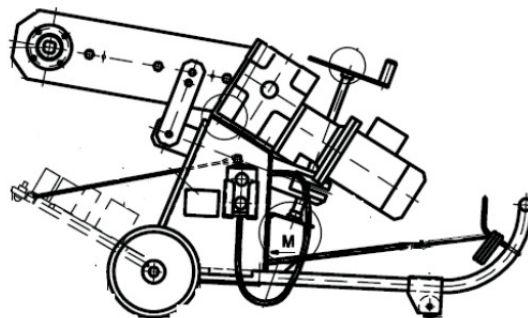
О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2704. ГАЙКОВЁРТ ДЛЯ ТОРМОЗНОЙ ПЕРЕДАЧИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Тормозная передача
Серии ТПС	Все серии ТПС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Крутящий момент на шпинделе, Н·м	590
Число оборотов шпинделя, об/мин	21,7
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Электропитание	3-хфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Масса, кг	152

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гайковёрт для тормозной передачи	1
Розетка РШ 30-0-В-25/380-УХЛ 4 ТУ 16-526.372-80	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

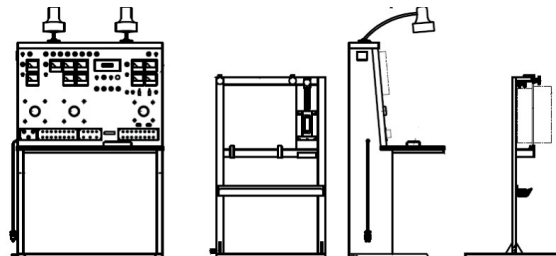
О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2784. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ПОСТОЯННОГО ТОКА, ПРОШЕДШИХ МОДЕРНИЗАЦИЮ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электрические аппараты РНН, РПН, РТ-067, Э2411, ВА21-29, Л196, МК1-10, МК1-20
Серии ТПС	Электропозы постоянного тока модернизированные



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Отклонение напряжения, В	от - 33 до +22
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,75

Испытательные цепи: Регулируемые напряжения постоянного тока:

Зажим Напряжение, В	Ток (А)
ХТ1.1 0-5	0-10
ХТ1.2 0-5	0-50
ХТ2.1 0-56	0-0,3
ХТ2.2 0-56	0-1
ХТ2.3 0-56	0-5
ХТ2.4 0-56	0-10
ХТ4.10 0-48	0- 0,55
ХТ4.15 0-48	0- 0,25

Стабилизированное напряжение постоянного тока:

Контакты разъема XS2 Напряжение, В	Ток (А)
a4-a5 48	0,63

Количество сигнальных цепей контроля срабатывания контактов вспомогательных аппаратов, шт.

Продолжительность измеряемых интервалов времени, с	0 – 99999
--	-----------

Розетки для питания вспомогательных устройств, шт.	2
--	---

Напряжение 50 Гц, В	220
---------------------	-----

Ток нагрузки, А, не более	2
---------------------------	---

Габаритные размеры стенда A2784.01.00, м, не более

длина	1,03
ширина	0,66
высота	1,74

Габаритные размеры стойки A2784.80.00, м, не более

длина	0,78
ширина	0,7
высота	1,26
Масса, кг, не более, в том числе	170
стенда	140



стойки с испытательными шлейфами	30
Степень защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электрических аппаратов электровозов постоянного тока. Тип А2784	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A2788. УЧАСТОК РЕМОНТА ГИЛЬЗ ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЕЙ Д100

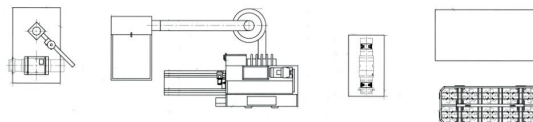
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Гильзы цилиндров дизелей типа Д100
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для ремонта гильз дизелей в объёме, предусмотренном Правилами деповского ремонта тепловозов, в том числе:

- осмотра и измерения гильз;
- ремонта гильз с перерезкой резьбы адаптерных отверстий и высверливанием срезанных шпилек;
- очистки гильз и рубашек от нагара и накипи;
- спрессовки и напрессовки рубашек;
- проверки герметичности уплотнений рубашки;
- проведения дефектоскопии.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность участка при ремонте гильз с перепрессовкой за 8-ми часовую рабочую смену при одном работающем слесаре, гильз	10
Количество слесарей, работающих на участке, чел.	1-3
Общая производственная площадь, необходимая для размещения участка, м², примерно	70
Общая установленная электрическая мощность, кВт, не более	60
Электроснабжение	3х фазная сеть с нулевым проводом

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Оборудование участка ремонта гильз цилиндров дизелей Д100 в составе:	
Контейнер А3000	1
Захват для гильз А3009	1
Стенд для рубашек гильз А3007	1
Установка для очистки гильз цилиндров А1140М	1
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек цилиндрических гильз с насосной установкой А353М	1
Станок для очистки рубашек гильз А1154М	1
Стенд для цилиндрических гильз А3008	1
Стенд для опрессовки цилиндрических гильз дизелей Д100 А1155М	1
Стенд для ремонта цилиндрических гильз дизелей типа Д100, А1156М	1
Стенд для дефектоскопии А2789	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



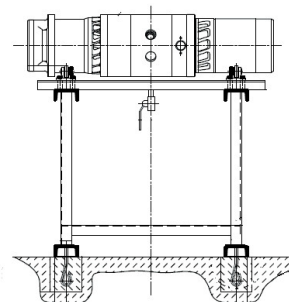
A2789. СТЕНД ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ ГИЛЬЗ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Цилиндровые гильзы дизелей типа Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обнаружения усталостных трещин цилиндрических гильз дизелей при их ремонте. Стенд применяется на участке ремонта цилиндрических гильз А2788.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети, В	~ 220 +22 -33
-----------------------------	---------------

Габаритные размеры подставки, м, не более

длина	1,01
ширина	0,5
высота	0,85
Масса, кг, не более	46,2

Габаритные размеры стола-тумбы под оборудование, м, не более

длина	0,8
ширина	0,7
высота	0,85
Масса комплекта, кг, не более	85

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Подставка	1
Стол-тумба под оборудование	1
Портативный электромагнит МЭД 120	1
Блок питания электромагнита	1
Ультрафиолетовый осветитель с блоком питания	1
Пульверизатор	1
Светильник ручной	1
Лупа	1
Концентрат магнитной суспензии КСМ «Диагма-1200» (упаковка)	1
Магнитный порошок (упаковка)	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



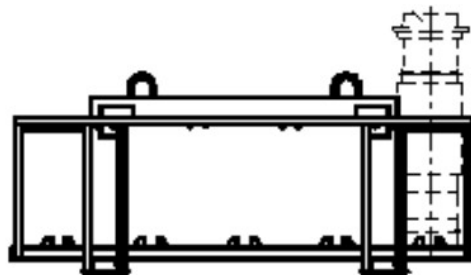
А3000. КОНТЕЙНЕР

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Гильзы с рубашками охлаждения дизелей типа Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Контейнер предназначен для складирования и транспортировки гильз с рубашками охлаждения. Допускается использование контейнера при очистке гильз в моечных машинах типа ММД.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество гильз в контейнере, шт.	10
Масса контейнера без гильз, кг	145
Масса контейнера с 10 гильзами, кг	1250

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Контейнер типа А3000	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



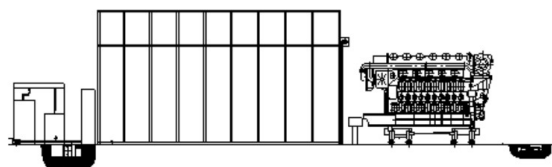
A3001. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100 ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Дизели типа Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для мойки дизелей как в собранном виде, так и после разборки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Тип очищаемого дизеля	Д100
Время очистки, мин	10-30
Наибольшая нагрузка на тележку, т	15
Давление моющего раствора перед соплом, МПа (кгс/см ²)	3,0...4,0 (30-40)
Объем моющего раствора, м ³	6,0
Способ нагрева моющего раствора	комбинированный: электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см ²)	0,4±0,1 (4±1)
Установленная мощность электрооборудования, кВт	не более 150
Напряжение питания, В	3х фазная сеть с нулевым проводом 380/220
Частота, Гц	50
Рабочая температура моющего раствора, °С	80±5
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,38-0,6(3,8-6)
Максимальный расход сжатого воздуха, м ³ /ч	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений	отстаивание и флотация
Габаритные размеры, м, не более	
длина	25
ширина	8,2
высота	5,3
глубина фундамента	1,8
Занимаемая площадь, м ²	205
Масса без учета моечной камеры, кг	14900



АЗ003. МАШИНА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДЛЯ МОЙКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Рамы тележек

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и

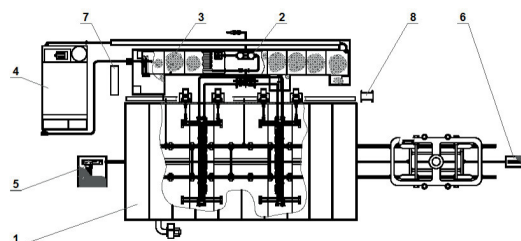
Тепловозы: ЧМЭЗ, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

Электропоезда постоянного тока: ЭР2

Электропоезда переменного тока: ЭР9 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для мойки крупногабаритных узлов подвижного состава, преимущественно рам тележек, в том числе отечественных тепловозов с трёхосными члестными и бесчлестными тележками.



1 – камера моечная; 2 – насосы высокого давления; 3 – очистные устройства; 4 – флотатор; 5 – привод перемещения тележек; 6 – натяжная станция; 7 – силовой шкаф; 8 – пульт управления; 9 – упор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Время очистки, мин	10-30
Наибольшая нагрузка на тележку, т	6
Давление моющего раствора перед соплом, МПа (кгс/см ²)	3,0...4,0 (30-40)
Объём моющего раствора, м ³	6,0
Способ нагрева моющего раствора	комбинированный: электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см ²)	0,4±0,1 (4±1)
Установленная мощность электрооборудования, кВт	не более 150
Напряжение питания, В	3-х фазная сеть с нулевым проводом 380/220 В
Частота, Гц	50
Рабочая температура моющего раствора, °С	80±5
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,38-0,6(3,8-6)
Максимальный расход сжатого воздуха, м ³ /ч	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений	отстаивание и флотация
Габаритные размеры, м, не более	
длина	25
ширина	9,3
высота	3,3
Глубина фундамента	1,8
Занимаемая площадь, м ²	232
Масса, кг	14 700



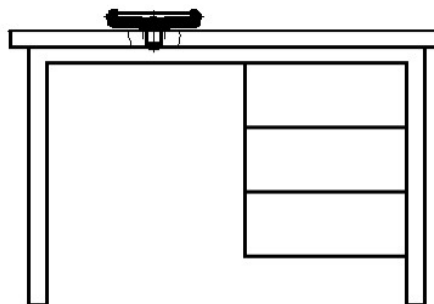
А3007. СТЕНД ДЛЯ РУБАШЕК ГИЛЬЗ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Рубашки гильз дизелей типа Д100
Серии ТПС **Тепловозы:** ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для осмотра, ремонта и измерения рубашек гильз.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,2
ширина	0,7
высота	0,92
Масса, кг, не более	110

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для рубашек дизелей, А3007	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



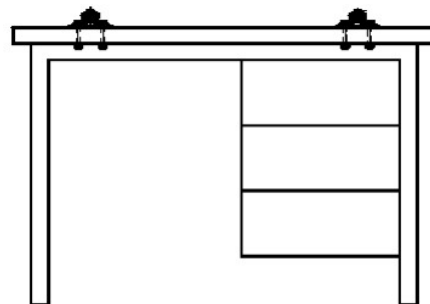
А3008. СТАНОК ДЛЯ ЦИЛИНДРОВЫХ ГИЛЬЗ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Цилиндровые гильзы дизелей типа Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для осмотра, ремонта и измерения цилиндровых гильз.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,2
ширина	0,7
высота	0,92
Масса, кг, не более	110

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для рубашек дизелей, А3008	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



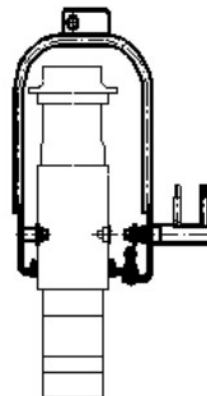
А3009. ЗАХВАТ ДЛЯ ГИЛЬЗЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Гильзы, рубашки охлаждения дизелей типа Д100
Серии ТПС **Тепловозы:** ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Захват предназначен для транспортирования и перекантовки гильз (с рубашками охлаждения и без рубашек) и отдельно рубашек при их ремонте. Захват подвешивается на крюк тельфера или крана.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность захвата, кг

120

Габаритные размеры, м, не более

длина

0,79

ширина

0,06

высота

0,96

Масса захвата, кг

15

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

шт.

Захват для гильзы

1

Эксплуатационная документация, компл.

1



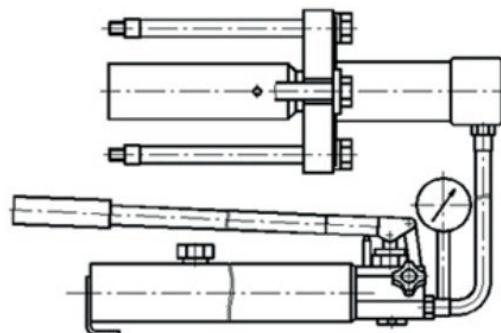
А3019. СЪЕМНИК С УСИЛИЕМ ДО 23Т ДЛЯ СПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ С УЗЛОВ ДИЗЕЛЯ ТИПА Д100

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вилка кардана, антивибратор, эластичный привод насосов дизеля Д100
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Съемник предназначен для спрессовки вилки кардана, антивибратора, эластичного привода насосов дизеля. Возможно использование съемника для спрессовки других деталей тягового подвижного состава, если усилие спрессовки не превышает 20 т.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	гидравлический
Максимальное рабочее усилие, Н (тс)	23,2х104
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см²)	63 (642,4)
Внутренний диаметр гильзы домкрата, мм	65
Максимальный ход штока, мм	150
Усилие на рукоятке насоса, Н (кгс)	392,4 (40)
Номинальный объем бака насоса, см³	1100
Габаритные размеры гидроцилиндра, м	
длина	0,27
диаметр	0,09
Габаритные размеры насоса, м	
длина	0,57
ширина	0,15
высота	0,14
Масса изделия в комплекте, не более, кг	50

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Съемник с усилием до 23т для спрессовки деталей с узлов дизеля типа Д100	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



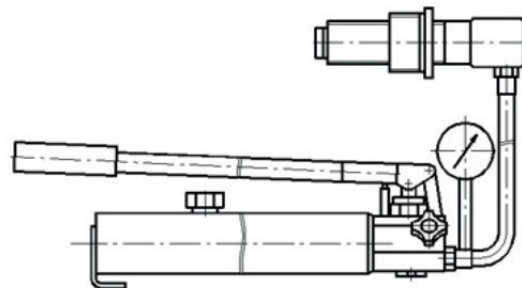
АЗ020. ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ХОДОМ ПОРШНЯ 150 ММ И УСИЛИЕМ 10ТС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали и узлы подвижного состава
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для выпрессовки и запрессовки различных деталей и узлов подвижного состава при ремонте в локомотивном депо или на ремонтных заводах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод пресса	ручной
Тип	гидравлический
Максимальное рабочее усилие, Н (тс)	9,81 x 104 (10)
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см ²)	62 (632,2)
Внутренний диаметр гильзы домкрата, мм	45
Максимальный ход штока, мм	150
Усилие на рукоятке насоса Н, кгс	392,4(40)
Номинальный объем бака насоса, см ³	1000
Габаритные размеры гидроцилиндра, м	
длина	0,24
диаметр	0,06
Габаритные размеры насоса, м	
длина	0,55
ширина	0,14
высота	0,19
Масса изделия в комплекте, не более, кг	12

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс гидравлический с ходом поршня 150мм и усилием 10 тс	1
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

*Для спрессовки (запрессовки) необходима дополнительная оснастка, которая в комплект поставки не входит.

В составе пресса поставляется насадка для присоединения к прессу съёмников ПР1144.01, ПР1159.01, ПР1327.01, ПР1393.01, ПР1394.01.



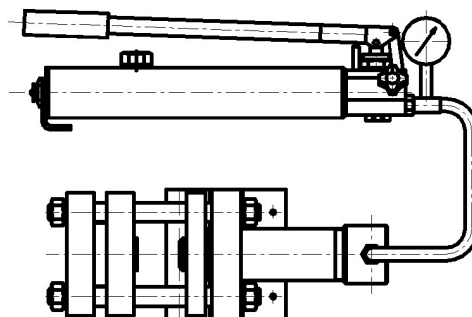
A3021. СТЕНД ДЛЯ ВЫСАДКИ КОНУСОВ У ТРУБ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДИЗЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Трубы высокого давления дизелей
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для высадки конусов у труб высокого давления дизелей с наружным диаметром 7–10 мм и толщиной стенки 2–4 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее усилие, Н	17,5x104
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см ²)	53 (540)
Максимальный ход штока, мм	150
Максимальное усилие на рукоятке насоса, Н	500
Номинальный объем бака насоса, см ³	1000
Габаритные размеры насоса, м	
длина	1,2
ширина	1,02
высота	1,42
Габаритные размеры штампа, м	
длина	0,53
ширина	0,2
высота	0,21
Длина рукава высокого давления с полумуфтой, мм	2000
Масса изделия в комплекте, не более, кг	60

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для высадки конусов у труб высокого давления дизелей	
Эксплуатационная документация и запасные части к комплектующим, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



А3023. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ЧС4, ЧС4Т

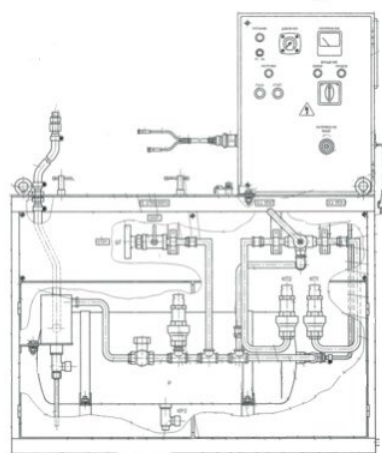
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Вспомогательные компрессоры Электровозы переменного тока: ЧС4Т
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытаний вспомогательных компрессоров после ремонта.

Стенд позволяет производить испытания компрессоров на подачу сжатого воздуха по времени в резервуар вместимостью 55 л до заданного давления, под нагрузкой при заданном противодавлении 0,4 МПа и 0,6 МПа и на холостом ходу. Стенд может быть применён для испытаний вспомогательных компрессоров, устанавливаемых на электровозах в случае замены фирменных компрессоров, например, отечественными.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания стенда	~ 50Гц, 220В, земля
Вместимость воздушного резервуара, л	55
Максимальное давление воздуха в пневматической системе стенда, МПа	0,9
Пределы регулирования напряжения постоянного тока для питания электродвигателя компрессора, В	45...55
Максимальная сила тока питания электродвигателя, А	30
Давления сжатого воздуха, поддерживаемые пневматической системой стенда при испытаниях компрессоров под нагрузкой, МПа	0,4; 0,6
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,0
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,23
ширина	0,71
высота	1,46

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытаний вспомогательных компрессоров электровозов ЧС4, ЧС4Т, тип А3023	1
Шлейф испытательный А3023.91.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия, входящие в стенд, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



АЗ024. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ПРОХОДНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Тяговые электродвигатели ТЛ-2К, НБ-418, ЭД-118, ТЕ-006 и их детали

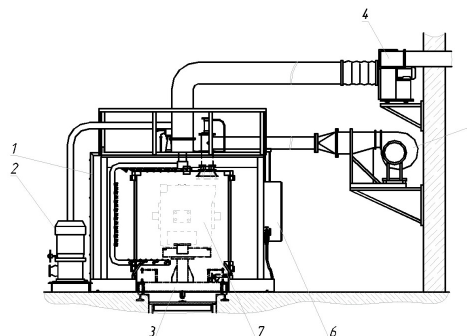
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, 2ЭС6

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и

Тепловозы: М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2 в/и, ТЭМ18ДМ, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, ЧМЭЗЭ

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина моечная предназначена для очистки тяговых электродвигателей в сборе и их деталей (остовов, подшипниковых щитов и других)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ обмывки	струйный
Тип очищаемых тяговых электродвигателей	ТЛ2К, НБ418, ТЕ006, ЭД118
Время очистки, мин	15 - 30
Наибольшая нагрузка на тележку, кг	5500
Давление моющей жидкости на выходе из сопла, МПа (кгс/см ²)	0,36-0,49 (3,6 - 4,9)
Объем моющего раствора в отстойнике при номинальном уровне, м ³	5,5
Способ нагрева моющего раствора	комбинированный, электронагревателями и горячей водой или паром
Давление насыщенного пара, МПа (кгс/см ²)	0,4±0,1 (4±1)
Установленная мощность электрооборудования (без электронагревателей), кВт	92,5
Мощность потребляемая электронагревателями, кВт	75
Максимальная температура моющего раствора, °С	80±5
Тип технического моющего средства (ТМС) концентрация	см. приложение Б
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,38 - 0,6 (3,8 - 6)
Максимальный расход сжатого воздуха, м ³ /ч	0,5
Способ очистки раствора от загрязнений	отстаивание
Электроснабжение	3х фазная сеть с нулевым проводом
Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Габариты, м	
длина	15
ширина	4,75
высота	3,4
Масса, кг	8450



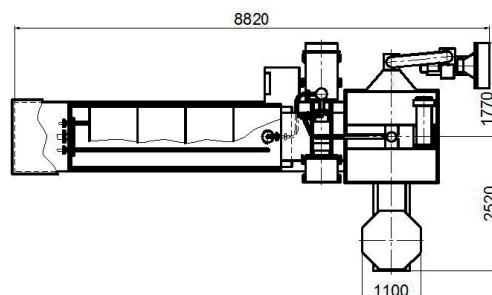
А3026. МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ЭЛЕКТРОАППАРАТОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Электроаппараты Все серии ТПС
------------------------------------	----------------------------------

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для мойки электроаппаратов водным раствором технических моющих средств с последующей сушкой электроаппаратов нагретым воздухом.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса изделий загружаемых в машину (кг, макс)	300
Температура моющего раствора, °C	до 70
Теплоноситель для нагрева моющего раствора	вода. пар
Давление теплоносителя, МПа, не более	0,5
Поверхность змеевика для теплоносителя, м²	4,4
Мощность электрического водонагревателя, кВт	75
Вместимость бака-отстойника, м³	2
Вместимость грязесборника, м³	2
Температура сушки, °C	до 70
Мощность электрокалорифера, кВт	47,2
Общая установленная мощность, кВт	138
Масса, кг	3500

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина для мойки электроаппаратов А3026	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3033. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ РЕЛЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электромагнитные реле
Серии ТПС	Электровозы переменного тока: ВЛ80, ВЛ85, ЭП1

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для проверки и настройки электромагнитных реле: реле контроля земли РКЗ-306 – РКЗ-309 6ТН.230.306-309; реле заземления РЗ-302 – РЗ-303 6ТН.230.302-303; реле промежуточных РП-272 – РП-289 6ТН.230.272-291.

Устройство может быть использовано для проверки и настройки других электромагнитных реле, технические характеристики которых соответствуют выходным параметрам испытательных цепей устройства.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220			
Отклонение напряжения (В, ±33)	22			
Частота, Гц	50			
Потребляемая мощность, Вт, не более	60			
Испытательные цепи: Регулируемые напряжения постоянного тока:				
Цепь Напряжение, В	Максимальный ток (А)			
(+А) – (-А) 50	0,5			
(+Б) – (-Б) 50	0,5			
Цепи коммутации:				
Напряжение (В) Цепь	1К – 2К 50	3К – 4К 50	5К – 6К 50	7К – 8К 50
Ток (мА)	5	5	5	5
Количество сигнальных цепей контроля срабатывания вспомогательных контактов, шт.	4			
Розетка питания для подключения устройства, шт.	1			
Напряжение 50 Гц, В	220			
Ток нагрузки, А, не более	10			
Габаритные размеры устройства, м, не более				
длина	0,79			
ширина	0,31			
высота	0,28			
Масса устройства, кг, не более	16,7			
Степень защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP20			
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I			

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройства для проверки и настройки электромагнитных реле. Тип А3033	1
Мультиметр модели DT830В, компл.	1
Розетка 1РПГМ/ЗА10-213 (с заземлением)	1



В комплект поставки входят:	шт.
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3034. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ РЕЛЕ ВРЕМЕНИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Реле времени РЭВ-49, РЭВ-597, РЭВ-292–РЭВ-301, РЭВ-623 Электровозы переменного тока: ВЛ80, ВЛ85, ЭП1
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для проверки и настройки реле времени: РЭВ-49 6ТН.230.049; РЭВ-597 6ТН.230.597; РЭВ-292 – РЭВ-301 6ТН.230.292-201; РЭВ-623 6ТН.230.623.

Устройство может быть использовано для проверки и настройки других реле времени, технические характеристики которых соответствуют выходным параметрам испытательных цепей устройства.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Отклонение напряжения, В	от -33 до 22
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт, не более	60
Испытательные цепи: Регулируемые напряжения постоянного тока: Цепь катушки управления	
Цепь Напряжение, В	Максимальный ток (А)
(+А) – (-А) 50	0,5
Цепи коммутации (вспомогательные контакты):	
Цепь Напряжение, В	Ток (мА)
1К – 2К 24	5
3К – 4К 24	5
5К – 6К 24	5
7К – 8К 24	5
Количество проверяемых пар цепей вспомогательных контактов реле времени, шт.	3
Диапазон устанавливаемых значений времени регистрации срабатывания вспомогательных контактов реле времени, с	1 - 99
Диапазон индицируемых значений времени срабатывания вспомогательных контактов реле времени, с	0,01 - 99
Заводская установка значения времени регистрации срабатывания вспомогательных контактов реле времени, с	5
Погрешность индикации значения времени срабатывания вспомогательных контактов реле времени, с	±0,01
Розетка питания для подключения устройства, шт.	1
Напряжение 50 Гц, В	220
Ток нагрузки, А, не более	10
Габаритные размеры устройства, м, не более	
длина	0,79
ширина	0,31
высота	0,28
Масса устройства, кг, не более	16,7
Степень защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для проверки и настройки реле времени. Тип А3034	1
Розетка 1РПГМ/ЗА10-213 (с заземлением)	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы:	
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3035. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОННО-БЛОЧНОЙ АППАРАТУРЫ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ЭП1, ВЛ80, ВЛ85

ПРИМЕНЕНИЕ

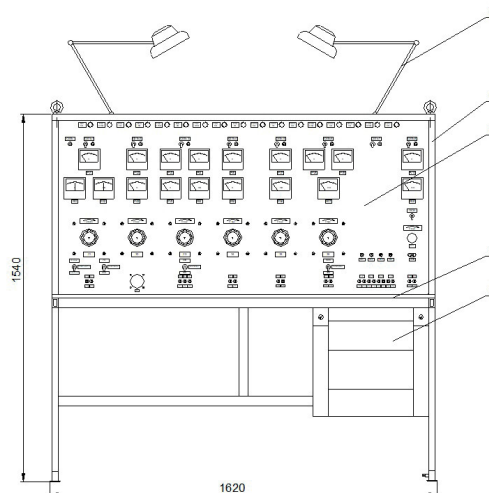
Узел, агрегат	Электронно-блочная аппаратура
Серии ТПС	Электровозы переменного тока: ВЛ80, ВЛ85, ЭП1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания и проверки электронно-блочной аппаратуры:

- блока Д-001 6ТС.360.001;
- блока диодов БД-007 5ТН.064.713;
- панели диодов ПД-615 5ТН.064.615;
- блока сигнализации БС-117 6ТС.360.117;
- датчика реле ускорения ЗРУ-050 6ТС.360.050;
- реле контроля напряжения РКН-4 6ТС.230.004, РКН-35 6ТС.230.035, РКН-37 6ТС.230.037;
- реле напряжения герконового РНГ-53;
- панели реле напряжения ПРН-76 6ТС.360.076.

Стенд может быть использован для проверки и испытания другой электронно-блочной аппаратуры, технические характеристики которой соответствуют выходным параметрам испытательных цепей стенда.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220
Отклонение питающего напряжения, В	от -33 до +22
Частота питающего напряжения, Гц	50
Суммарная максимальная потребляемая мощность, Вт, не более	200
Розетка питания для подключения стенда, шт.	1
Напряжение 50 Гц, В	220
Ток нагрузки, А, не более	10
Габаритные размеры стенда, м, не более	
длина	1,62
ширина	0,89
высота	1,54
Масса стенда, кг, не более	150
Степень защиты от поражения электрическим током	IP20
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электронно-блочной аппаратуры электровозов ЭП1, ВЛ80, ВЛ85. Тип А3035	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы:	
Ведомость ЗИП А3035.00.00 ЗИ, экз.	1
Методика аттестации А3035.00.00 МА, экз.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



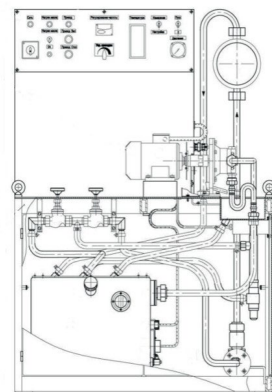
А3036. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ОТКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ ТЕПЛОВЗОВ ТЭ10 И М62

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Масляные насосы вспомогательных редукторов Тепловозы: М62, ТЭ10
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания масляных насосов вспомогательных редукторов тепловозов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	~ 50 Гц, 220 В
Диапазон плавного регулирования частоты вращения электродвигателя привода испытываемого насоса, об/мин	от 0 до 2200
Рабочая жидкость	масло моторное для дизельных двигателей М14 В2С или М14 В2 ГОСТ12337-84
Количество рабочей жидкости, заливаемой в бак стенда, л	75
Количество одновременно испытываемых насосов, шт.	1
Пределы регулирования противодействия в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы стенда, МПа	от 0 до 0,55
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	3,2
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,11
ширина	0,66
высота	1,52
Масса, кг, не более	
с рабочей жидкостью	320
без рабочей жидкости	250
Диапазон температуры эксплуатации стенда	от +100 С до +500 С

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания откачивающих насосов вспомогательных редукторов тепловозов типа ТЭ10 и М62, А3036	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А3036.00.00 ВЭ	1
Эксплуатационные документы и запасные части комплектующим изделиям, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



АЗ037. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ПРОБИВНАЯ НА 12 КВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Электрические аппараты подвижного состава

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, ЧС2Т, ЧС7, ЧС200, ЭП2К, 2ЭС6, 2ЭС10

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЧС8, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К

Тепловозы: М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ2А

Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР1, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР22, ЭТ2, ЭТ2М

Электропоезда переменного тока: ЭД9М, ЭД9Т, ЭР9 в/и

Дизель-поезда, автомотрисы: Д1, ДР1, ДР1П

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для испытания электрических аппаратов подвижного состава переменным синусоидальным напряжением частотой 50 Гц напряжением до 12 кВ без снятия испытываемых аппаратов с мест их установки.

Установка может эксплуатироваться в цехах депо, где имеется возможность перевозки её вручную вдоль подвижного состава и предусмотрены розетки электропитания от сети ~50 Гц 220 В с заземляющим контактом.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание установки, В	сеть, ГОСТ Р 54149-2010 1NPE ~50 Гц 220 В
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,0
Испытательное напряжение	
напряжение, кВ	от 0,35 до 12,0
частота, Гц	50
ток, мА	до 70
Габаритные размеры без учёта длины кабелей, м, не более	
с ручкой тележки в горизонтальном положении	
длина	1,56/0,93
ширина	0,63
высота	0,97
с ручкой тележки в вертикальном положении	
длина	0,93
ширина	0,63
высота	0,97
Длина кабеля сетевого питания	10
Длина кабеля щупов испытательных	10



Длина провода зажима заземления	10
Длина кабеля пульта выносного	10
Масса с учетом кабелей, кг, не более	135
Степень защиты от поражения электрическим током (по ГОСТ 14254-2015):	
Источника испытательного напряжения, смонтированного на тележке	IP20
Щупов испытательных	IP00
Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током (по ГОСТ 12.2.007.0-75)	I
Ток уставки устройства защитного отключения	30
Климатическое исполнение и категория по ГОСТ 15150-69	УХЛ4

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная пробивная до 12 кВ, тип А3037, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А3037.00.00 ВЭ, компл.	1

Примечание: * - в случае применения в кабеле сетевого питания вилки Х1 другой модели, в комплекте поставки должны быть предусмотрены розетки одной модели с вилкой



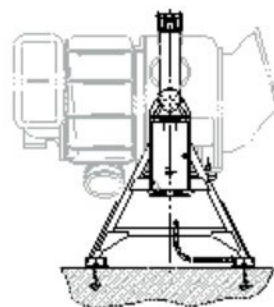
A3038. КАНТОВАТЕЛЬ ТУРБОКОМПРЕССОРА 6ТК-12

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Турбокомпрессор 6ТК-12
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ116, ТЭП70, ТЭП70БС, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, М62, ТЭМ18Д

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для вращения закреплённого на нём турбокомпрессора при его разборке, ремонте и сборке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя	механический
Тип привода	электрический с регулируемой частотой вращения, реверсивный
Частота вращения поворотной рамы кантователя, мин ⁻¹	1,3
Тип мотор - редуктора	двухступенчатый червячный
Электроснабжение	трёхфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт, не более	0,5
Максимальный вес устанавливаемого груза, кг	500
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,84
ширина	1,62
высота	1,52
Масса, кг, не более	225

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3039. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЪЕМА И УСТАНОВКИ КОЖУХОВ ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ КМБ

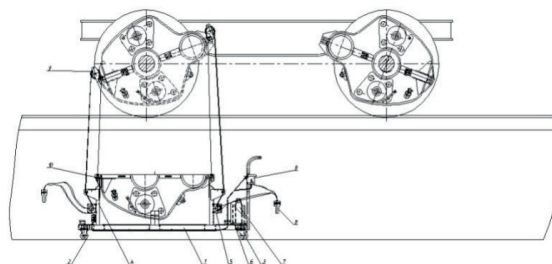
ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Кожух тяговой зубчатой передачи колёсно-моторного блока (КМБ)
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ11
Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для съёма и установки нижней половины кожуха тяговой зубчатой передачи при одиночной замене без выкатки колёсно-моторного блока.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъёмность, кг	80
Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	1,4
Напряжение питания, В	12
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,29
ширина	0,55
высота	1,02
Масса, кг, не более	160

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для съёма и установки кожухов зубчатой передачи КМБ	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



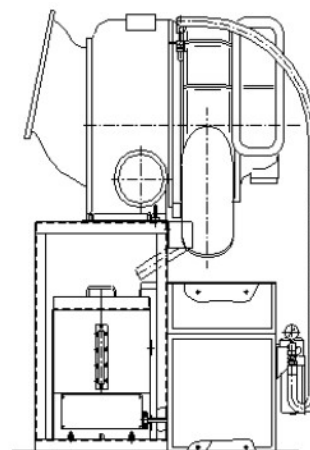
А3040. СТЕНД ДЛЯ ПРОМЫВКИ МАСЛЯНОЙ СИСТЕМЫ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ ТК-34

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Масляная система турбокомпрессора ТК-34
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для промывки масляной системы турбокомпрессора при его ремонте. Стенд устанавливается на рабочем месте, оборудованном краном или тельфером для транспортирования турбокомпрессора и вытяжной вентиляцией.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	3х50Гц, 380 В
Потребляемая мощность, кВт	11,1
Максимальное давление промывочной жидкости, кгс/см ²	8
Производительность насоса, м ³ /ч	1,6
Вместимость бака, л	100
Количество электронагревателей, шт.	6
Общая мощность электронагревателя, кВт	9,6
Температура промывочной жидкости, °С, не более	70
Время нагрева промывочной жидкости на 50 °С, мин	30
Масса стенда, кг, не более	225
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,21
ширина	0,93
высота	1,69



А3045. ПРЕСС ДЛЯ РАСПРЕССОВКИ И ЗАПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ ЭЛЕКТРОМАШИН

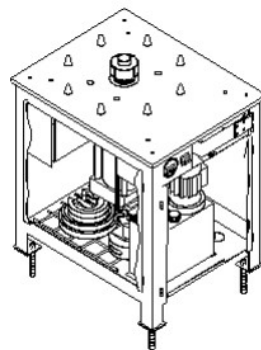
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Подшипники подшипниковых щитов тяговых электродвигателей
Все электровозы; тепловозы: ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс с переходными деталями, входящими в комплект его поставки, предназначен для распрессовки и запрессовки подшипников подшипниковых щитов тяговых электродвигателей при ремонте.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод движения рабочего штока	гидравлический
Давление масла в рабочем цилиндре пресса, МПа	14
Усилие, развиваемое прессом, тс	
при распрессовке, тс	35
при запрессовке, тс	3,0
Ход рабочего штока пресса, наибольший, мм	400
Гидравлическая рабочая жидкость	тип HL или HLP ISO 6743/3
Объем рабочей жидкости, дм ³	15
Напряжение питания	~3, 50 Гц, 380В, N-L
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	1,2
Габаритные размеры, м, не более	1,36×0,82×1,12
Масса, кг	680
Насосная станция поставляемого пресса заправлена гидравлической рабочей жидкостью	20 л

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс, тип А3045	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация:	
Эксплуатационные документы на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3046. ПЕРЕНОСНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ХАРАКТЕРИСТИК ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

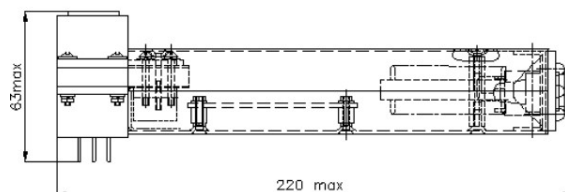
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Блоки диагностики ВИП4000М, ВИП5600, датчики пробоя тиристоров
Серии ТПС	Все электровазы переменного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство обеспечивает оперативный контроль работы блоков диагностики ВИП и предназначено:

- для оперативной проверки работоспособности блока диагностики и датчиков пробоя тиристоров ВИП на электровазе при питании от бортовых цепей управления напряжением 50 В;
- для использования при ремонтных работах в качестве имитатора датчика пробоя;
- для проверки работоспособности блока диагностики и датчиков пробоя тиристоров ВИП после ремонта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Постоянное напряжение питания, В	50
Потребляемая мощность, Вт, не более	1,0
Габаритные размеры, м, не более	0,22×0,1×0,07
Масса, кг, не более	1,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство переносное для проверки характеристик полупроводниковых элементов электровазов переменного тока	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A3053. СТАНОК ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Детали топливной аппаратуры дизелей Все тепловозы
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей в условиях локомотивного депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип питающей сети	1NPE ~50 Гц 220 В
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	2,0
Электродвигатель привода Цель номер один	
тип	
номинальная мощность, кВт	1,1
номинальное напряжение питания (линейное), В	220
частота вращения при номинальной нагрузке и питании 3 ~50 Гц 220 В, об/мин	1410
регулирование частоты вращения привода	плавное с изменением частоты и питающего напряжения
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP00
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	1
Габаритные размеры, м, не более	
ширина	1,2
высота	0,7
высота (без учета светильника)	1,32
Масса станка, кг	135

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Столешница в сборе с приводом	1
Тумба ВТ	1
Тумба ВТ5	1
Пульт управления А3053.07.00	1
Светильник настольный	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А3053.00.00 ВЭ:	
Документация на комплектующие изделия (комплект)	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



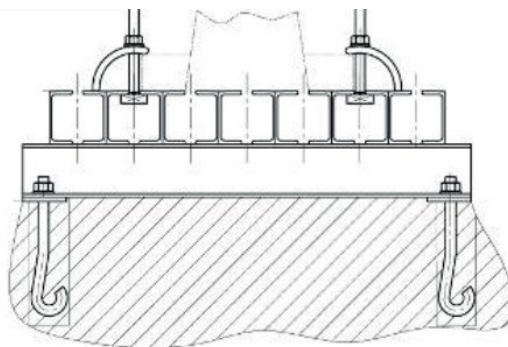
А3057. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН ЭПС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные электрические машины (всех типов)
Серии ТПС	Весь ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения контрольных испытаний всех типов вспомогательных электрических машин электровозов и электропоездов. Стенд состоит из плиты, закрепляемой на фундаменте болтами, и четырёх прихватов. На плите с помощью прихватов укрепляются испытуемые электрические машины.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м

ширина	1,24
высота	1,02
длина	0,44
Масса, кг, не более	295

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания вспомогательных машин ЭПС, тип А3057.00.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A3059. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОННЫХ РЧО ТЕПЛОВОЗА ЧМЭЗ

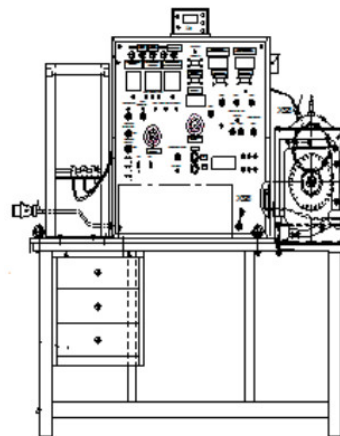
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Электронный регулятор частоты вращения и мощности (РЧО) дизель-генератора Тепловозы: ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытаний, настройки и регулировки, проверки работоспособности после проведения ремонтных работ и обкатки электронного регулятора частоты вращения и мощности (РЧО) дизель-генератора перед установкой его на локомотив.

Стенд обеспечивает: поддержание заданной частоты вращения для проверки работоспособности РЧО в зависимости от позиции контроллера машиниста; проверку работоспособности РЧО в режиме ограничения мощности дизель-генератора; проверку, проведение профилактических работ и обкатку масляного насоса исполнительного устройства; проверку РЧО с кодировкой контроллера машиниста, аналогичной кодировке контроллера машиниста тепловоза ЧМЭЗТ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания ЭРЧО, В	110±10%
Напряжение питания КМ, В	40 – 110
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50±10%
Потребляемая мощность, кВт, не более	2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания электронных РЧО тепловоза ЧМЭЗ, тип А3059	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



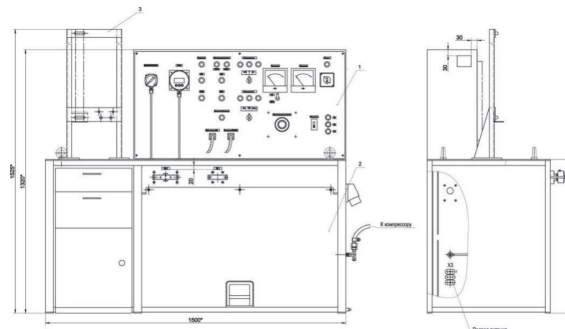
А3060. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ, НАСТРОЙКИ И ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОНТАКТОРОВ ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТ. ТОКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Электропневматические вентили, клапаны, контакторы
Серии ТПС	Все электровозы постоянного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения испытаний электропневматических аппаратов (электропневматических вентилях, клапанов, контакторов), позволяющих определить неисправность и качество проведенного ремонта. Стенд позволяет проводить испытания в соответствии с требованиями технологической инструкции ТИ482.



1 – панель управления; 2 – стол; 3 – стойка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	50 Гц, 220В
Потребляемая мощность, кВт	2,5
Регулируемая цепь постоянного тока	
напряжение, В	0-60
ток, А	до 1,0
Напряжение питания цепи сигнализации постоянного тока, В	50
Регулируемое давление воздуха в цепи	
испытания аппаратов, МПа (кгс/с)	0 - 0,8 (0 - 8)
Габаритные размеры стенда, м	1,58×0,74×1,53
Габаритные размеры компрессора, м	0,09×0,05×0,08
Масса стенда, кг	145

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки, настройки и испытания электропневматических контакторов электровозов постоянного тока А3060	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



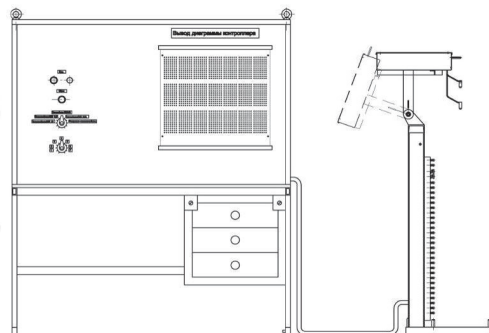
А3061. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЛЕРОВ МАШИНИСТА ЭЛЕКТРОВЗОВ ПОСТОЯННОГО ТОКА КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Контроллеры машиниста КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020
Серии ТПС	Все электровозы постоянного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки и испытания контроллеров машиниста с проверкой диаграммы замыкания контактов всех валов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания установки, В	220
Частота, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт, не более	500
Напряжение на контактах контроллера, В	24
Габаритные размеры, м, не более	
Пульт	
длина	1,4
ширина	1
высота	1,65
Подставка	
длина	0,46
ширина	0,43
высота	1,39
Масса, кг, не более	150

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пульт	1
Подставка	1
Розетка настенная СС12-40-09320-20-УХЛ4*.	1
Эксплуатационные документы и запасные части комплектующим изделиям, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

*Примечание: в случае применения в кабеле сетевого питания вилки Х1 другой модели в комплекте поставки должны быть предусмотрены розетки одной модели с вилкой.



A3072. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ТУРБОКОМПРЕССОРА 6ТК

ПРИМЕНЕНИЕ

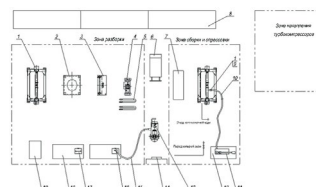
Узел, агрегат Серии ТПС

Турбокомпрессор 6ТК дизелей типа Д49

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки турбокомпрессора, подготовки его узлов к обмывке, осмотру, обмеру, дефектовке и ремонту, сборки и опрессовки водяных полостей при ремонте дизелей в объеме ТР-2 и ТР-3.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя	электромеханический
Электроснабжение	трёхфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт, не более	3
Грузоподъёмность кантователя, кг, не более	600
Масса основных компонентов, кг	
кантователь	220
компрессор	65
опрессовщик	7,4
Ориентировочная занимаемая площадь, м²	80

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Кантователь А3072.01.00	2
Подставка А3072.20.00	1
Подставка А3072.21.00	1
Подставка А3072.22.00	1
Подставка А3072.23.00	1
Стол А3072.24.00	1
Стеллаж А3072.25.00	3
Набор заглушек и прокладок согласно А3072.26.00 (комплект)	1
Щит распределительный А3072.40.00	1
Верстак 5.207	
Компрессор	1
Опрессовщик ручной «Компакт 50»	1
Тележка инструментальная 15.301	1
Шкаф инструментальный	1
Комплект инструмента и принадлежностей согласно А3072.50.00	1
Комплект эксплуатационных документов согласно А3072.00.00 ВЭ	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3073. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ПРИВОДА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА ДИЗЕЛЯ 21-26ДГ-01

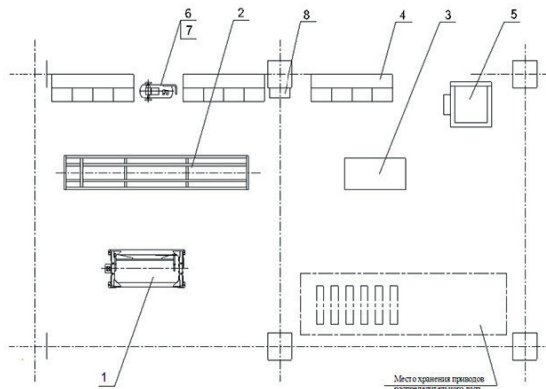
ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Привод распределительного вала дизеля 21-26ДГ-01
Тепловозы: 2ТЭ116, ТЭП70

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки и сборки привода распределительного вала с проведением сопутствующих технологических операций при ремонте дизелей тепловозов в условиях депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более

6

Электропитание

3~50Гц 380В, N

Давление сжатого воздуха, атм, не более

10

Количество отремонтированных приводов, шт./смена

1

Численность обслуживающего персонала, чел.

1

Занимаемая площадь, м²

72

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

ШТ.

Кантователь А3073.01.00

1

Верстак А3073.20.00

1

Стеллаж А3073.21.00

3

Ванна масляная А3073.25.00

1

Щит распределительный А3073.35.00

1

Переходник А3073.00.01

1

Компрессор

1

Верстак двух тумбовый мод. D

1

Комплект инструмента и принадлежностей согласно А3073.40.00

1

Комплект эксплуатационных документов согласно А3073.00.00 ВЭ

1

Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия (комплект)

1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3073.01. КАНТОВАТЕЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

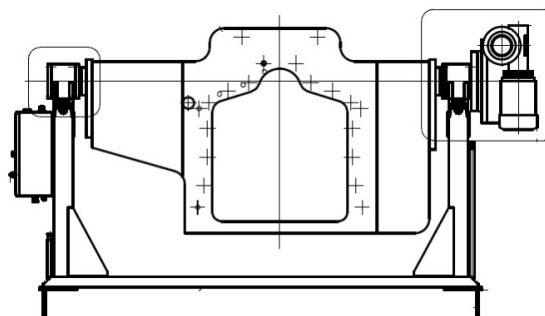
**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Привод распределительного вала дизеля типа Д49

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для разборки и сборки привода распределительного вала при ремонте дизелей в объеме ТР-2 и ТР-3.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод вращения кантователя	электромеханический
Электропитание сеть	3~50Гц 380 В, N
Мощность электродвигателя, кВт	1,1
Максимальная масса устанавливаемого груза, кг	700
Масса, кантователя, кг	375
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,23
ширина	0,84
высота	1,12



А3075. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ И НАСТРОЙКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Автоматические регуляторы напряжения РНВГ-110-3, РНВГ-110-2; вспомогательные генераторы СТГ-7, ПСГ, 2ПСГ, 5ПСГ
Серии ТПС	Тепловозы с бортовой сетью 110 В

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки и настройки автоматических регуляторов напряжения вспомогательных генераторов, применяемых на тепловозах с напряжением бортовой сети 110 В.

Стенд позволяет производить проверку и настройку регуляторов РНВГ-110-3 и РНВГ-110-2 в сборе, а также ячеек управления (ЯУ) и ячеек ключа (ЯК), входящих в состав регуляторов, изготовленных по конструкторской документации 27.Т.052.00.00.000.1 ВНИТИ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда		Сеть 3NPE~50Гц 220/380В сеть 3~50Гц 220/380В		
Потребляемая мощность, кВт, не более:				
в режиме испытания регуляторов		3,0		
в режиме испытания ЯУ и ЯК		0,5		
Длина кабеля сетевого питания, мм		3000 ± 200		
Источник питания испытываемых аппаратов		ИП1, регулируемый	ИП2, регулируемый	ИП3, нерегулируемый
напряжение, В		60...125	100...150	15
Ток, А, не менее		20	0,15	1,0
Степень защиты стенда по ГОСТ 14254-2015		IP20		
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75 - 01				
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 12.2.007.0-75 - УЗ.2 от +10 до +35				
		Габаритные размеры, м, не более		
Стенда				
длина		1,55		
ширина		0,73		
высота (без светильника)		1,5		
Подкатной тумбы:				
ширина		0,45		
глубина		0,6		
высота		0,7		
Масса, кг, не более		325		
В т.ч. масса подкатной тумбочки, кг		25		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки и регулировки автоматического регулятора напряжения тип А3075	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части на комплектующие изделия, компл.	1



А3076. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОМОТОРОВ 20-II МН

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Гидромоторы 20-II МН привода вентилятора холодильника
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭП70

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания и обкатки гидромоторов, а также для изучения их устройства, принципа действия и основных мер безопасности при эксплуатации и испытании.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	85
Напряжение питания, В	3х-фазная сеть с нулевым проводом 380/220 В
Частота, Гц	50
Габаритные размеры, м, не более	
длина	3,92
ширина	1,8
Занимаемая площадь, м ²	11
Масса, кг	1850

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Модуль обкатки гидромоторов	1
Модуль испытания гидромоторов на плотность	1
Шкаф управления	1
Теплообменник	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3081. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛИ ЗАЩИТЫ ОТ ЮЗА ЮЗ-305

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

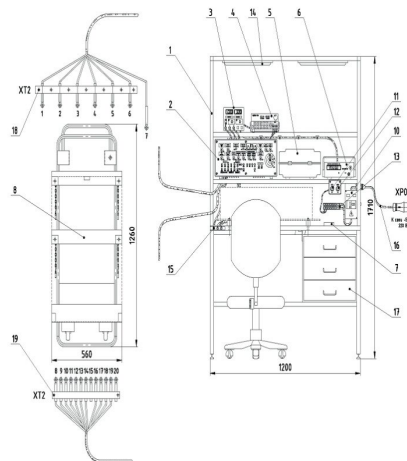
Панель защиты от юза ЮЗ-305 (реле РЗЮ1–РЗЮ5, РП, РВ)
Электровозы переменного тока: ВЛ80С

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания панелей защиты от юза при электрическом реостатном торможении после ремонта в условиях локомотивных депо.

Стенд позволяет производить: проверку работоспособности реле РЗЮ1...РЗЮ5, РП; регулировку срабатывания реле; проверку работоспособности реле времени РВ; испытание панели ЮЗ-305 в сборе.

1 – стол; 2 – блок управления БУ; 3, 4 – источники питания; 5 – измеритель сопротивления изоляции; 6 – измеритель параметров реле; 7 – мультиметр; 8 – мобильная опора для испытываемой панели ЮЗ-305; 10 – блок включения питания; 11, 12 – сигнальные лампы включения в сеть и включения питания; 13 – электроблоки SA-6 на 6 розеток; 14 – светильники; 15 – зажимы заземления; 16 – провод сетевого питания; 17 – ящики для документации и инструментов; 18, 19 – шлейфы испытательные.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	сеть ~50 Гц, 220 В,
Потребляемая мощность, кВт, не более	0,5 1)
Потребляемая мощность в случае включения дополнительных потребителей, не входящих в комплектность стенда (не более)	2 кВт
Источники питания	
регулируемый, напряжение, В	0...120
ток, А	0,75
регулируемый, напряжение, В	0...72
ток, А	1,2
нерегулируемый, напряжение, В	~220
частота, Гц	50
ток, А	до 15
Измеряемые параметры	
напряжение постоянного тока, В	0...1000 В
напряжение переменного тока, В	0...750 В
сила постоянного тока, А	до 10
сила переменного тока, А	до 10
Сопротивление изоляции	
при испытательном напряжении 500 В, 1000 В, 2500 В	800 кОм...500 ГОм
при измерении мультиметром	0,1 Ом...40 МОм
Время срабатывания, с	до 100
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Степень защиты стенда по ГОСТ 14254-2015	IP20



Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150

УХЛ 4.2. Кроме контактов испытательных шлейфов

Габаритные размеры, м, не более

стенда:

длина	1,2
ширина	0,82
высота	1,71
Масса, кг, не более	200
в. т.ч. стенда	160
опор мобильной	20
стула	20

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания панели защиты от юза ЮЗ-305, тип А3081	1
Комплекты:	
Розетка 216RS6 ABB, 16A, 250 В	1
Провода соединительные для заземлений	2
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование по п.п. 3.1.4-3.1.7, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

*Примечание: Измерительные приборы и источники питания могут поставляться других моделей, имеющих характеристики, не ухудшающие технические характеристики стенда.



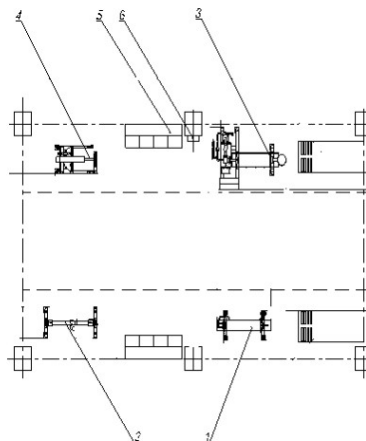
А3085. РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО РЕМОНТУ И ИСПЫТАНИЮ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Секции холодильника
Серии ТПС	Все отечественные тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для очистки, ремонта, опрессовки и проверки секций холодильника на протекание при ремонте тепловозов в объеме ТР-2 и ТР-3.



СОСТАВ РАБОЧЕГО МЕСТА (ПОЗИЦИИ НА РИСУНКЕ)

Поз.	Наименование
1	Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника
2	Кантователь
3	Стенд для очистки секций холодильника
4	Стенд проверки секций холодильника на время протекания
5	Стеллаж
6	Щит распределительный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	вода
Температура окружающей среды, °C	15 – 35
Электропитание	сеть 1NPE~50Гц, 220 В
Потребляемая мощность, кВт	22
Количество одновременно опрессовываемых секций, шт.	1
Установочный размер секций, мм	1356, 636, 535
Механизм крепления секций	прижим винтовой
Занимаемая площадь, м ²	72
Масса оборудования, кг	1350
Габариты основных узлов (длина, ширина, высота) м, м, не более	
Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника	1,98×0,75×1,3
Кантователь	1,82×0,6×1,14
Стенд для очистки секций холодильника	1,88×1,15×1,19
Стенд для проверки секций холодильника на время протекания	1,57×0,83×1,61
Стеллаж	2,08×0,64×1,62
Щит распределительный	0,45×0,45×0,1
Масса основных узлов, кг, не более:	
Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника	175
Кантователь	200



Стенд для очистки секций холодильника	360
Стенд для проверки секций холодильника на время протекания	250
Стеллаж	220
Щит распределительный	10
Мощность щита распределительного, кВт	1,5-6,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника А3085.01	1
Документы в соответствии с А3085.01.00 ВЭ, компл.	1
Кантователь А3085.15	1
Стенд для очистки секций холодильника А3085М.25	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы соответствии с А3085.25.00 ВЭ, компл.	1
Ведомость ЗИП А3085М.25.00 ЗИ (экземпляр)	1
Документация на комплектующие изделия, компл.	1
Стенд для проверки секций холодильника на время протекания А3085М.80	1
Документы в соответствии с А3085М.80.00 ВЭ, компл.	1
Стеллаж А3085.110	2
Щит распределительный А3085.120	1
Документы в соответствии с А3085.120.00 ВЭ (экземпляр)	1
Документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3085.00.00 ВЭ, компл.	1

Рабочее место поставляется в виде отдельных агрегатов (стендов), которые могут поставляться в частично разобранном виде.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3085.01. СТЕНД ДЛЯ ОПРЕССОВКИ И ДЕФЕКТАЦИИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Секции холодильника (установочные размеры 1356, 686, 535 мм)
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки секций холодильника на герметичность посредством опрессовки водой под давлением. Стенд может использоваться как самостоятельно, так и в составе участка ремонта секций холодильника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	вода
Давление, создаваемое стендом, МПа (кгс/см ²)	
водяной секции	0,3(3)
масляной секции	0,8 (8)
Количество одновременно опрессовываемых секций, шт.	1
Установочный размер секций, мм	1356, 686, 535
Механизм крепления секций	винтовые зажимы
Управление стендом	ручное
Масса стенда, кг, не более	190
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,13
ширина	0,75
высота	1,31

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3085.01, шт.	1
Документы в соответствии с А3085.01.00 ВЭ, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

Рабочее место поставляется в виде отдельных агрегатов (стендов), которые могут поставляться в частично разобранном виде.



A3085.15. КАНТОВАТЕЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Секции холодильника (установочные размеры 1356, 686, 535 мм)
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для поворота секций холодильника относительно их продольной оси при осмотре и ремонте. Может использоваться самостоятельно или в составе рабочего места А3085 для ремонта и испытания секций холодильника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управление	ручное
Количество одновременно устанавливаемых секций, шт.	1
Установочный размер секций, мм	1356, 686, 535
Масса станда, кг, не более	78
Грузоподъёмность кантователя, кг, не более	200
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,82
ширина	0,6
высота	1,14

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3085.15, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



А3085М.25. СТЕНД ДЛЯ ОЧИСТКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

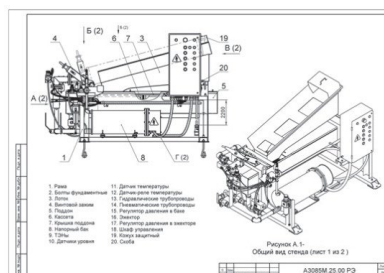
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Секции холодильника (установочные размеры 1356, 686, 535 мм)
Тепловозы: ТЭ10, 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для очистки секций холодильника согласно ТИ 323 «Ремонт секций, жалюзи и утеплительных чехлов холодильника тепловозов ТЭЗ и ТЭ10». Стенд может использоваться как самостоятельно, так и в составе участка ремонта секций холодильника.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	моющий раствор
Температура окружающей среды, °С	от 10 до 35
Температура моющего раствора, °С, не более	90
Электропитание	сеть 3NPE~50Гц, 220 В
Давление, создаваемое стендом, МПа	от 0,4 до 0,6
Установочный размер секций, мм	1356, 686, 535
Механизм крепления секций	винтовые зажимы
Управление стендом	ручное
Масса стенда, кг, не более	360
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,88
ширина	1,15
высота	1,19

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3085М.25	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А3085.25.00 ВЭ, комплект	
Ведомость ЗИП А3085М.25.00 ЗИ, экз.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3085M.80. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА НА ВРЕМЯ ПРОТЕКАНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Секции холодильника (установочные размеры 1356, 686, 535 мм)
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки секций холодильника на время протекания. Стенд может использоваться как самостоятельно, так и в составе участка ремонта секций холодильника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее тело	вода
Температура окружающей среды, °С	15 – 35
Электропитание	сеть 3~50Гц, 220 В
Потребляемая мощность, кВт	22
Давление, создаваемое стендом, МПа	0,3
Количество одновременно опрессовываемых секций, шт.	1
Установочный размер секций, мм	1356, 636, 535
Механизм крепления секций	винтовые зажимы
Управление стендом	ручное
Масса стенда, кг, не более	210
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,56
ширина	0,79
высота	1,6

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3085М.80, шт.	1
Документы в соответствии с А3085.80.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3087. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО КОМПРЕССОРА ВВ 0,05/7-1000 02М (ЭЛЕКТРОВОЗОВ ЭП2К, 2ЭС5К)

ПРИМЕНЕНИЕ

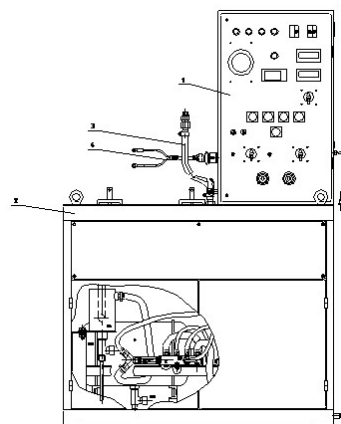
Узел, агрегат Серии ТПС

Вспомогательные компрессоры ВВ 0,05/7-1000 02М, КПБ-02/П11М
Электровозы постоянного тока: ЭП2К
Электровозы переменного тока: 2ЭС5К

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд позволяет производить испытания вспомогательных компрессоров на подачу сжатого воздуха по времени (5–6 минут) в резервуар объемом 20 л до заданного давления, под нагрузкой при заданном противодавлении 0,4 МПа, 0,7 МПа и на холостом ходу.

Стенд может быть применён для испытаний других типов компрессоров, установленных на электровозах, при подсчитанных значениях времени заполнения резервуара этими агрегатами и возможностях двигателя, используемого в конструкции стенда.



1 – пульт управления; 2 – каркас стола; 3 – рукав; 4 – шлейф испытательный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	сеть ~50 Гц, 220 В,
Объем воздушного резервуара пневматической системы стенда, л	20
Максимальное давление воздуха в пневматической системе стенда, МПа	0,9
Давление сжатого воздуха, поддерживаемое пневматической системой стенда при испытаниях компрессоров под нагрузкой, МПа	0,4; 0,7
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания блока вспомогательных компрессоров ВВ 0,05/7-1000 02 М, тип А3087	1
Шлейф испытательный	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, входящее в стенд, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



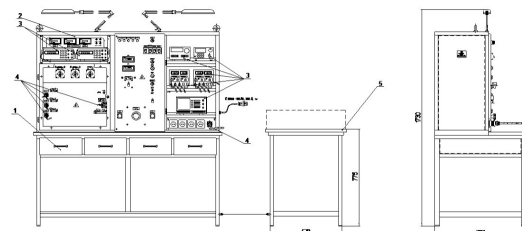
А3089. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ С АППАРАТАМИ ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Панели с аппаратами ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109
Серии ТПС	Электровозы переменного тока: 2ЭС5К

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания панелей с аппаратами электровоза при их обслуживании и после ремонта в локомотивных депо.



1 – стол с ящиками; 2 – пульт управления; 3 – приборы выносные; 4 – испытательные кабели; 5 – подставка для испытательной панели.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	сеть ~50 Гц, 220 В,
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,0
Источники питания испытываемых панелей:	
Постоянный ток	
напряжение регулируемое, В	0 - 12
сила тока, А, не менее	
напряжение регулируемое, В	0 – 660
сила тока, А, не менее	0,4
напряжение регулируемое, В	0 – 50
сила тока, А, не менее	7,0
напряжение регулируемое, В	0 – 15
сила тока, А, не менее	6,0
Переменный ток	
напряжение регулируемое, В	0 – 660
частота, Гц	50
сила тока, А	0,1
Габаритные размеры, м, не более	
Стенда:	
длина	1,5
ширина	0,76
высота	1,55
Подставки для испытываемой панели ПУ-109	
длина	0,57
ширина	0,68
высота	0,75
Масса, кг, не более	250
в. т.ч. масса подставки для панели ПУ-109	30

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания панелей с аппаратами ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109, тип А3089	1



В комплект поставки входят:	шт.
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Розетка ABB 216RS6 16 A, 250 В	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1
Запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3097. МОЕЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ ДЕТАЛЕЙ СРЕДНИХ ГАБАРИТОВ

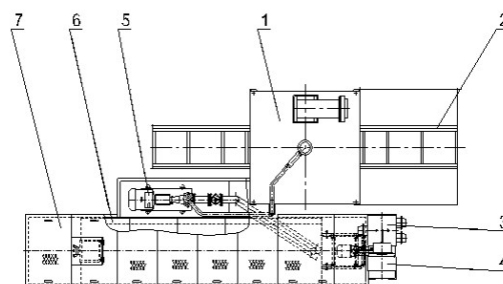
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Узлы и детали средних габаритов
Серии ТПС	Все локомотивы

НАЗНАЧЕНИЕ

Моечная машина предназначена для очистки узлов и деталей средних габаритов от загрязнений струями подогретого моющего раствора. Очистка моющего раствора от загрязнений производится в баке-отстойнике, подогрев — электрическим водогрейным котлом.

Моечная машина изготавливается в различных вариантах компоновки и может быть использована как проходная или тупиковая; вариант исполнения оговаривается при заказе. Возможно изготовление модификации моечной машины с учётом конкретных требований заказчика.



1 – камера моечная; 2 – рельсовый путь для тележки; 3 – котёл водяной электрический; 4 – пульт управления; 5 – насосный агрегат; 6 – бак-отстойник; 7 – настил приямка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установленная мощность электрооборудования, кВт, не более	88
Напряжение питания, В	380/220 3 фазы+0
Частота, Гц	50
Размеры рабочей зоны моечной камеры, мм, не более	
длина	1000
ширина	1000
высота	1100
Общая масса загружаемых в машины деталей, не более, кг	350
Продолжительность одного цикла мойки деталей (ориентировочно), мин	15
Температура моющего раствора, °С, не более	80
Насос подачи моющего раствора:	
подача, м³/ч	50
напор, м вод. ст	50
Мощность электродвигателя, кВт	15
Мощность электродвигателя привода вращения сопловой системы, кВт	0,25
Частота вращения сопловой системы, об/мин	19
Количество сопел сопловой системы, шт.	28

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Поддон камеры	1
Камера	1
Тележка	1
Корзина	1
Рельсовые пути, компл. (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1
Бак – отстойник (исполнение бака определяется при заказе моечной машины)	1
Комплект настилов для бака	1
Комплект настилов для приямка (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1



В комплект поставки входят:	шт.
Трубопроводы моечного раствора, компл. узлов и деталей (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1
Трубопроводы теплоносителя, компл. узлов и деталей (состав комплекта определяется при заказе моечной машины)	1
Оборудование водогрейного котла и электрошкаф на сварном основании	1
Опора настилов на прямом	1
Опора трубопровода	1
Лестница для прямки	1
Электронасос К80-50-200	1
Насос циркуляционный АЦМЛ 1032/130-0,25/4-R1-AA-H	1
Электроотопительный прибор (котел) ЭПО72	1
Эксплуатационные документы согласно ведомости А3097.00.00 ВЭ, компл.	1



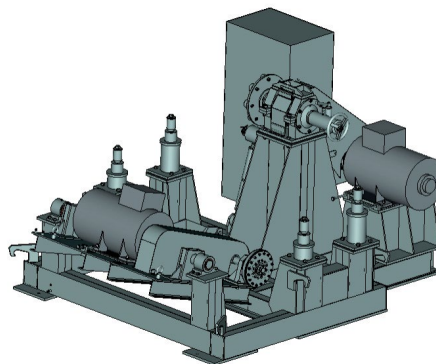
А3100. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КРБ ДЛЯ ЭП1

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсно-редукторные блоки (КРБ)
Серии ТПС	Электровозы переменного тока: ЭП1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки с нагрузкой отдельных колёсно-редукторных блоков после ремонта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы регулирования частоты вращения колёсной пары, мин ⁻¹	20...685
Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	45
Регулирования частоты и направления вращения двигателя по всему циклу обкатки	автоматическое
Габаритные размеры, м, не более	2,65×2,2×1,74
Масса, кг, не более	2900
Ток, А	58
напряжение возбуждения, В	220
Передаточное число редуктора привода	1,6
Диапазон частот вращения коленвала обкатываемого компрессора, мин ⁻¹	0...1600

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки КРБ (для ЭП1) А3100.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно А3100.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



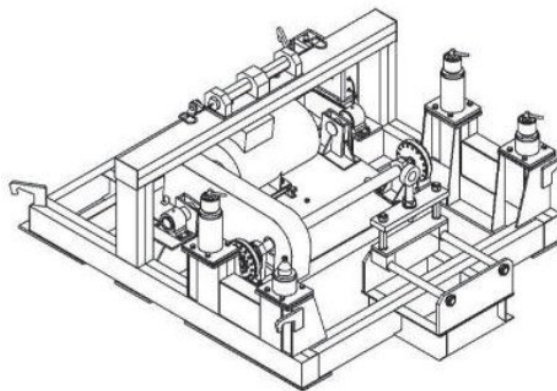
А3101. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КМБ ДЛЯ ТЭП70

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Колёсно-моторные блоки (КМБ) Тепловозы: ТЭП70
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки с нагрузкой отдельных колёсно-моторных блоков после ремонта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы регулирования частоты вращения колёсной пары, мин ⁻¹	20...450
Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	20
Расход сжатого воздуха, м ³ /мин	0.8
Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,5 (5)
Привод механизма нагрузки	пневматический
Мощность нагрузки, кВт	6...10
Регулирования частоты вращения двигателя	автоматическое
Габаритные размеры, м, не более	3,16×2,28×1,18
Масса, кг, не более	4170

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки КМБ (для ТЭП70) А3101.00.00, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно А3101.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

*Примечание: данный стенд работает совместно с комплексом оперативной вибродиагностики подшипников качения и зубчатых передач «ПРОГНОЗ-1», который приобретает потребитель.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3103. СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ КЛАПАНОВ

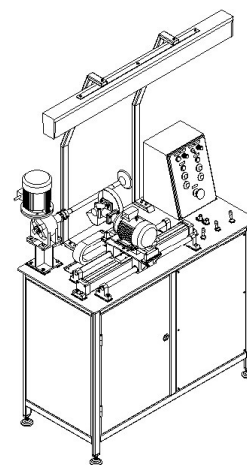
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Клапаны крышек цилиндров дизелей 14Д40, 5Д49, ПД1М, К6S310DR
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для очистки от нагара впускных и выпускных клапанов крышек цилиндров при ремонте дизелей в локомотивных депо. Станок может эксплуатироваться как в составе поточной линии, так и отдельно.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3N~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность, кВт, не более	0,92
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	0,5...1,0 (5...10)
Давление переносной маслостанции, МПа, не более	70
Скорость вращения патрона, об/мин	50
Скорость вращения круга, об/мин	3000
Мощность двигателя привода патрона, кВт	0,37
Мощность двигателя привода круга, кВт	0,55
Диаметр детали, зажимаемой в патрон, мм	18...20
Габаритные размеры, м, не более	1,26×0,68×2,06
Масса, кг, не более	200

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для зачистки клапанов А3103.00.00	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3104. СТАНОК ДЛЯ РАСТОЧКИ ВКЛАДЫШЕЙ КОМПРЕССОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Вкладыши компрессоров КТ-6, КТ-7, К-2, К-3

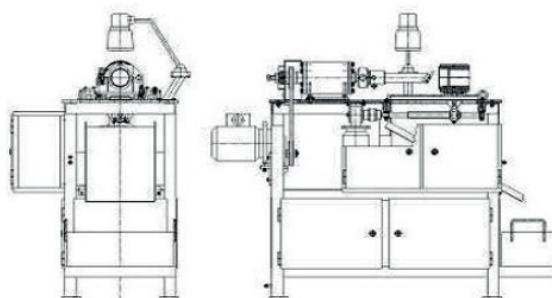
Электровозы постоянного тока: ЧС2Т, ЧС7, ЧС200

Электровозы переменного тока: ЧС4Т, ЧС8

Тепловозы: М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для расточки до ремонтного размера вкладышей компрессоров в условиях локомотивных депо после заливки вкладышей баббитом. Конструкция и механизм привода станка не рассчитаны на его использование для других расточных работ при больших усилиях резания.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	380/220
Частота, Гц	50
Диаметр растачиваемых поверхностей, мм	65...90
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	480
Привод вращения шпинделя	электрический, регулируемый
Привод продольной подачи	электрический,
с возможностью ручной подачи, двусторонний	реверсивное, 1000
Подача оправки, мм/мин (мм/об)	35 (0,073)
Скорость движения оправки на холостом ходу, мм/мин	140
Установленная электрическая мощность, кВт, не более	0,7
Габаритные размеры, м, не более	1,49×0,78×1,31
Масса, кг, не более	280

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станок для расточки вкладышей компрессоров А3104.00.00 шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



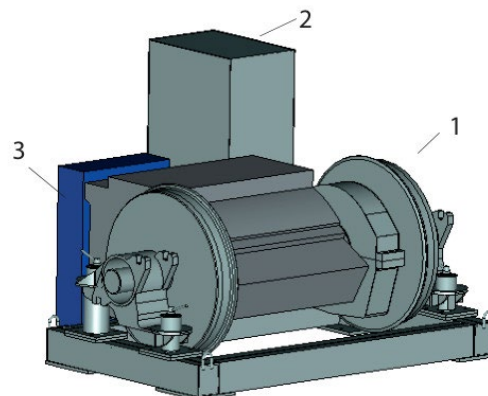
A3110. СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116)

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсно-моторные блоки (КМБ)
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ25К, 2ТЭ116

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для обкатки колёсно-моторных блоков после ремонта. Стенд может работать совместно со стендовой системой кПа-1В, предназначенной для технического диагностирования узлов колёсно-моторных блоков.



1 – рама; 2 – пульт управления; 3 – колонка клеммовая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы регулирования частоты вращения колёсной пары, мин ⁻¹	20...685
Напряжение, В	220/380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	45
Регулирования частоты и направления вращения двигателя по всему циклу обкатки	автоматическое
Габаритные размеры, м, не более	2,65×2,2×1,74
Масса, кг, не более	2900

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для обкатки КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116) А3110.00.00	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



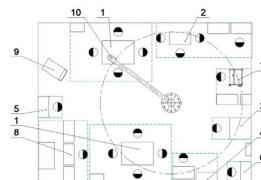
А3111. УЧАСТОК РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ РОТОРНЫХ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ РВ-4,5/1

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Роторный винтовой компрессорный агрегат РВ 4,5/1 ЛУ2В
Серии ТПС Тепловозы: 2ТЭ25 в/и, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Участок предназначен для ремонта и испытания роторных винтовых компрессорных агрегатов в условиях локомотивного депо при ремонте ТР, СР и КР согласно руководству по эксплуатации 671А РЭ и программе и методике заводских приёмо-сдаточных испытаний роторных винтовых воздушных компрессорных агрегатов 14ИИ-4.10-КО.



СОСТАВ УЧАСТКА (ПОЗИЦИИ НА РИСУНКЕ)

Поз.	Наименование
1	А3111.10.00 рабочее место разборки и сборки агрегата компрессорного
2	А3111.20.00 рабочее место разборки и сборки компрессора
3	А3111.50.00 рабочее место очистки блока масловоздушного охлаждения и сепаратора
4	А3111.60.00 рабочее место ремонта маслоотделителя и фильтра
5	А3111.170.00 рабочее место ремонта клапанов с их настройкой
6	А3111.80.00 рабочее место промывки и очистки фильтров
7	А3111.95.00 рабочее место гидравлических испытаний корпусов компрессора, маслоотделителя, масло- и газоохладителя
8	А3111.130.00 стенд для обкатки и испытания компрессоров
9	А3111.90.00.00 тележка
10	Кран консольный стационарный с механическим поворотом консоли ККР-7-1-5-2 ГОСТ 19811-90

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сборочная единица, подвергаемая обработке	роторный винтовой компрессорный агрегат РВ 4,5/1 ЛУ2В
Потребляемая электрическая мощность, кВт, не более	50
Питающая сеть	
напряжение, В	380/220
частота, Гц	50
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²)	0,4...1,0 (4...10)
Количество единиц установленного оборудования	11
Размеры участка, мм, не более	
длина	12000
ширина	9000

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
А3111.10.00 Рабочее место разборки и сборки агрегата компрессорного	2
А3111.20.00 Рабочее место разборки и сборки компрессора	1
А3111.50.00 Рабочее место очистки блока масловоздушного охлаждения и сепаратора	1
А3111.60.00 Рабочее место ремонта маслоотделителя и фильтра	1
А3111.170.00 Рабочее место ремонта клапанов с их настройкой	1
А3111.80.00 Рабочее место промывки и очистки фильтров	1



В комплект поставки входят:	шт.
A3111.95.00 Рабочее место гидравлических испытаний корпусов компрессора, маслоотделителя, масло- и газоохладителя	1
A3111.130.00 Стенд для обкатки и испытания компрессоров	1
A3111.90.00.00 Тележка	1
Кран консольный стационарный с механическим поворотом консоли ККР-7-1-5-2 ГОСТ 19811-90	1
Комплект эксплуатационной документации	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



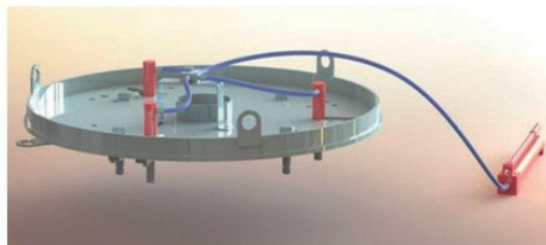
А3112. ПРЕСС ДЛЯ РАСПРЕССОВКИ И ЗАПРЕССОВКИ ПОДШИПНИКОВЫХ ЩИТОВ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Подшипниковые щиты тяговых двигателей Все электровозы
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей при их ремонте. Пресс применяется на стендах или специализированных рабочих местах как при вертикальном, так и при горизонтальном положении якоря тягового двигателя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	гидравлический
Номинальное давление, МПа	70
Усилие пресса при распрессовке (запрессовке), кН	150
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479 МГЕ-10А ОСТ 38 01281

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей А3112.00.00.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1



A3114. РЕОСТАТ НАГРУЗОЧНЫЙ МОЩНОСТЬЮ 4200 Л.С.

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Дизель-генераторная установка (нагрузка при реостатных испытаниях)
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Реостат нагрузочный предназначен для создания нагрузки при проведении реостатных испытаний тепловозов. Реостат представляет собой жидкостное переменное сопротивление. Подвижный электрод реостата разделён на три блока, каждый из которых установлен на общую раму через изоляторы, и может подключаться и работать самостоятельно. Подключая различные сочетания блоков электродов, можно получить пять ступеней мощности реостата.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Ступень мощности				
	1	2	3	4	5
Рабочая жидкость	вода				
Удельное сопротивление воды, Ом·см	1300 - 1500				
Мощность, поглощаемая реостатом, кВт (л.с.)	890 (1200)	1330 (1800)	1770 (2400)	2215 (3000)	3100 (4200)
Ток максимальный, А	1800	3000	4500	5700	8000
Напряжение максимальное, В	1000				
Рабочий объем воды в баке реостата, м³	22				
Ход пластин подвижного электрода, мм	2200				
Скорость перемещения подвижного электрода, м/мин	1				
Напряжение питания, В	3 ~ 380				
Частота, Гц	50				
Установленная мощность (с учётом нагревателей), кВт	18,75				
Габаритные размеры, м, не более					
длина	5,2				
ширина	3,1				
высота	6,19				

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кронштейн А3114, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно А3114.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1



A3115.100. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ПНЕВМОПРИВОДА ТОКОПРИЁМНИКОВ ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Пневмопривод токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К

Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2 (на части секций)

Электропоезда переменного тока: ЭР9 в/и

Промышленный ТПС и прочее: НП1, ОПЭ1, ОПЭ1А, ОПЭ1Б, ОПЭ2, ПЭ1, ПЭ2, ПЭ2М, ПЭ3Т, ПЭУ2

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки, осмотра, ремонта, сборки и испытания пневматического привода токоприёмников.

Рабочее место состоит из станда для разборки и сборки пневмопривода токоприёмников тип А3115.110.00 и станда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	220 В /50 Гц
Установленная мощность, Вт, не более	200
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	0,4 (4)
Габаритные размеры станда для ремонта пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1 тип А3115.110.00, м	
длина	1,49
ширина	0,69
высота	2,07
масса, кг, не более	250
Габаритные размеры станда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00, м	
длина	1,32
ширина	0,65
высота	2,07
масса, кг, не более	200
Площадь, занимаемая участком, м ² , не более	9,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Станд для разборки и сборки пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1 тип А3115.110.00	1
Станд для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Направляющая для сборки пневмопривода	1
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3115.200. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ПНЕВМОПРИВОДА ТОКОПРИЁМНИКА Т-5М1

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Пневмопривод токоприёмника Т-5М1

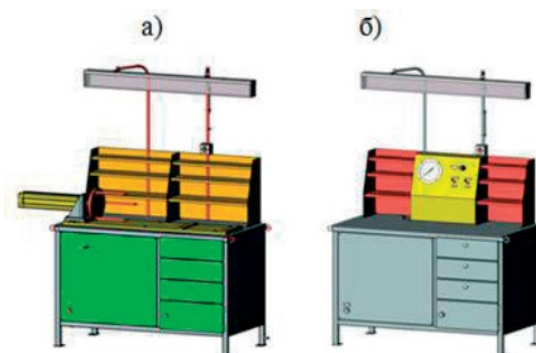
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для разборки, осмотра, ремонта, сборки и испытания пневматического привода токоприёмников.

Рабочее место состоит из стенда для разборки и сборки пневмопривода токоприёмника тип А3115.201.00 и стенда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	220 В /50 Гц
Установленная мощность, Вт, не более	200
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см²)	0,4 (4)
Электродвигатель	4ПФМБ225СГУХЛ4
Габаритные размеры стенда для ремонта пневмопривода токоприёмника Т-5М1 тип А3115.201.00, м	
длина	1,66
ширина	0,69
высот, мм	
масса, кг, не более	290
Габаритные размеры стенда для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00, м	
длина	1,32
ширина	0,65
высота, мм	
масса, кг, не более	200
Площадь, занимаемая участком, м², не более	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки и сборки пневмопривода токоприёмника Т-5М1 тип А3115.201.00	1
Стенд для испытания пневмопривода токоприёмников тип А3115.300.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Направляющая для сборки пневмопривода	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3115.300. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПНЕВМОПРИВОДА ТОКОПРИЁМНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат

Цилиндры пневматического привода токоприёмников П-3, П-3А, П-7А, Т-5М1, ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1, ТАСС-10-01, ТАСС-16А

Серии ТПС

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, ЭП2К, 2ЭС4К

Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К, 4ЭС5К

Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2 (на части секций)

Электропоезда переменного тока: ЭР9 в/и

Промышленный ТПС и прочее: ОПЭ1, ОПЭ1А, ОПЭ1Б, ОПЭ2, ПЭ1, ПЭ2, ПЭ2М

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки, осмотра, ремонта, сборки и испытания цилиндров пневматического привода токоприёмников типа ТАСС-10-01, ТАСС-16А, П-3, П-3А, П-7А (в комплект поставки входит инструментальный набор), а также для осмотра, ремонта и испытания цилиндров пневматического привода токоприёмников типа Т-5М1, ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 015.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	220 В /50 Гц
Установленная мощность, Вт, не более	100
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	0,35 (3,5)
Коэффициент увеличения давления	2
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,32
ширина	0,65
высота	2,07
Масса, кг, не более	200

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания пневмопривода токоприёмников А3115.300.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Набор слесарных инструментов	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



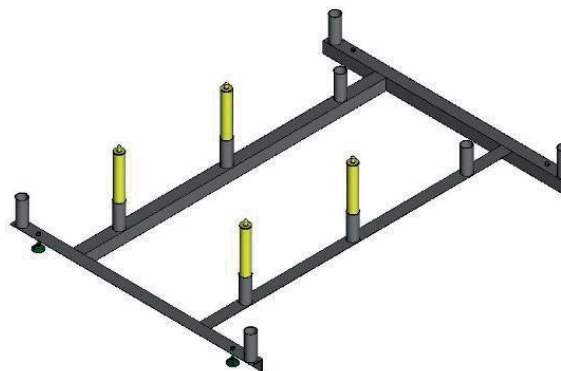
А3115.400. ПОДСТАВКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ТОКОПРИЁМНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Кронштейны токоприёмников
Серии ТПС	Все электровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Подставка предназначена для установки токоприёмников при их ремонте. Подставка может быть использована для трёх вариантов межцентрового расстояния крепёжных отверстий кронштейнов токоприёмников путём перестановки стоек во втулках рамы.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	2,05
ширина	1,53
высота	0,52
Масса, кг, не более	50

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Подставка для установки токоприёмников А3115.400.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



А3116М. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КРАНОВ МАШИНИСТА УСЛ. №130

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Кран машиниста усл. № 130, кран вспомогательного тормоза усл. № 215
Электровозы постоянного тока: 2ЭС4К, 2ЭС6, 2ЭС10
Электровозы переменного тока: ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К
Электровозы двойного питания: ЭП20
Тепловозы: 2ТЭ25А, ТЭМ18В, ТЭП70, ТЭП70БС
Электропоезда постоянного тока: ЭП2Д (часть выпусков)

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для пневматических испытаний крана машиниста № 130, в состав которого входят контроллер крана машиниста с блоком электропневматических приборов, кран резервного управления, клапан аварийного экстренного торможения и выключатель цепей управления. Устройство стенда обеспечивает выполнение всех проверок в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184 036 05756760 2004.

На стенде можно испытывать кран управления 215 в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-005-05756760-2003.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220±10
Частота, Гц	50±1
Установленная мощность, кВт, не более	2,0
Подводимые коммуникации, DN, мм/PN, (МПа): сжатый воздух	25/0,45...1,0
Степень очистки подаваемого к стенду сжатого воздуха, не грубее класса по ГОСТ 17433-80	7
Расход энергоносителей: сжатый воздух, л/мин, не более	10
Коэффициент повышения усилителей давления в главных резервуарах	2,0

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Наименование и обозначение	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, кг, не более
Главная часть стенда А3116М.10.00	1,54	0,73	1,31	250
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1,33	0,81	1,87	430
Стойка БЭПП А3116М.90.00	0,82	0,6	1,24	16
Блок приёма и обработки сигналов А3116М.150.00	0,35	0,5	0,25	11,5

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Главная часть стенда А3116М.00.00	1
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1
Стойка БЭПП А3116М.90.00	1
Компьютерное оборудование: стол ПСК1	1
Стул	1
Системный блок 18МРС	1
Монитор жидкокристаллический	1
Источник бесперебойного питания ARC	1
Сетевой фильтр	1



В комплект поставки входят:	шт.
Принтер	1
Клавиатура	1
Манипулятор типа «Мышь»	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А3116М.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3117. КАНТОВАТЕЛЬ

ПРИМЕНЕНИЕ

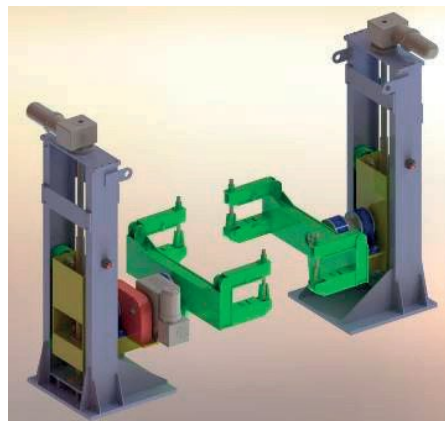
Узел, агрегат Серии ТПС

Рамы тележек тягового подвижного состава
Электровозы постоянного тока: ЭП2К, 2ЭС4К, 2ЭС6
Электровозы переменного тока: Э5К, ЭП1, 2ЭС5К
Электровозы двойного питания: ЭП10
Тепловозы: 2ТЭ25К, 2ТЭ116У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для переворота рам тележек при выполнении диагностических, сварочных, наплавочных и других видов работ в депо, а также для поворота рамы и подготовки её к переносу на позицию системы контроля геометрических параметров рам тележек электровозов «ЛИС-РТ-3».

В зависимости от типа ТПС кантователь изготавливается в двух исполнениях (таблица 1) и комплектуется захватами (таблица 2)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Обозначение	Тип ТПС
А3117.00.00	2ЭС4К, 2ЭС5К, Э5К, ЭП1, 2ЭС6, ЭП10
А3117.00.00-01	ЭП2К, ТЭП70БС, 2ТЭ25К, 2ТЭ116У

Таблица 2

Обозначение	Тип ТПС
А3117.20.00	2ЭС4К, 2ЭС5К, Э5К, ЭП1
А3117.25.00	ЭП10
А3117.35.00, А3117.60.00	ЭП2К
А3117.40.00, А3117.65.00	ТЭП70БС
А3117.45.00, А3117.70.00	2ТЭ25К
А3117.50.00, А3117.75.00	2ТЭ116У
А3117.30.00	58
А3117.55.00	2ЭС6
Питающая сеть	3N~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность кантователя, кВт, не более	9
Грузоподъемность, кН, не более	50
Допускаемый момент на оси вращения, Н·м, не более	5000
Частота вращения, мин ⁻¹ , не более	0,4
Скорость вертикального перемещения, м/мин	0,625
Высота оси вращения от пола, мм	
минимальная	830
максимальная	2000
Угол поворота захватов	180°



Габаритные размеры, м, не более

	A3117.00.00	A3117.00.00-01
длина	7,4	9,5
ширина	2,77	1,2
высота	2,87	2,87
Масса установленного оборудования, кг, не более	5621	5921

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3117.00.00, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

Примечание: 1. Поставка захватов для конкретного типа локомотива оговаривается при заказе. 2. Электропитание к сварочному аппарату подводится от отдельного распределительного щита, N=11,5 кВт. 3. Электропитание передвижного электростатического фильтра - от розетки 220 В.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3118. СТЕНД ДЛЯ ОПРЕССОВКИ КРЫШЕК И ВТУЛОК ЦИЛИНДРОВ ДИЗЕЛЯ 5Д49

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Крышки и втулки цилиндров дизеля 5Д49
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ116

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для опрессовки крышек цилиндров и втулок цилиндров в сборе с крышками в соответствии с требованиями «Руководства по техническому обслуживанию и текущему ремонту тепловозов 2ТЭ116» ТЭ116 Ю.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление сжатого воздуха, подаваемого к стенду, МПа (кгс/см ²), не менее	0,45 (4,5)
Степень очистки подаваемого к стенду сжатого воздуха не грубее	7 класса по ГОСТ 17433-80
Давление воды, подводимой к стенду, МПа (кгс/см ²), не менее	0,2 (2,0)
Габаритные размеры составных частей стенда, м	
главная часть стенда А3118.01.00	
длина	1,2
ширина	0,72
высота	1,05
Стойка для опрессовки втулки с крышкой А3118.30.00	
длина	0,75
ширина	0,46
высота	1,22

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Главная часть стенда А3118.01.00	1
Стойка для опрессовки втулки с крышкой А3118.30.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A3119. КОМПЛЕКС ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ ТПС

ПРИМЕНЕНИЕ

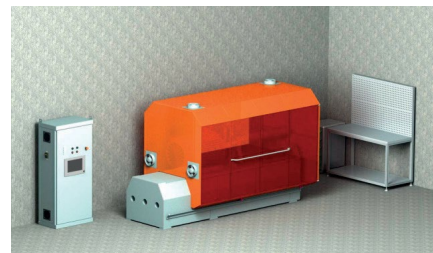
Узел, агрегат Серии ТПС

Компрессоры КТ-6, КТ-6Эл, КТ-7, ПК-5,25, ПК-3,5, ВУ-3,5/10-1450, К-2, К-3
Электровозы постоянного тока: ЧС2Т, ЧС7, ЧС200
Электровозы переменного тока: ВЛ80Р, ВЛ80С, ВЛ85, ЧС4Т, ЧС8, 2ЭС5К, 3ЭС5К
Тепловозы: М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2 в/и, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплекс предназначен для обкатки и испытаний поршневых компрессорных агрегатов после их ремонта. Комплекс обеспечивает все режимы обкатки и испытания компрессоров, предусмотренные «Правилами ремонта и испытания тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава» ЦТ-533.

Комплекс модернизирован в части обеспечения комплексных, полностью автоматизированных процессов испытаний компрессоров, сбора данных по проведенным испытаниям, генерации протокола с выводом его на монитор панельного компьютера, записи и хранения протоколов в базе данных, а также выдачи заключения об исправности испытуемого образца.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220/380		
Частота, Гц	50		
Установленная мощность, кВт, не более	60		
Габаритные размеры, м, не более	длина	ширина	высота
стенд тип А3119.15.00	3,4	1,59	2,07
пульт тип А3119.150.00	0,8	0,6	1,8
верстак передвижной с ящиками	1,24	0,6	1,45
тележка (тумба) инструментальная	0,78	0,53	0,86
Масса составных частей комплекса, кг, не более			
стенд тип А3119.15.00	1200		
пульт тип А3119.150.00	160		
верстак передвижной с ящиками	98		
тележка инструментальная	53		
Минимальные размеры площадки, занимаемой комплексом, мм, не менее	длина	ширина	высота
стенд тип А3119.15.00	8500	4500	38,25
Общая масса комплекса, кг, не более	1990		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд тип А3119.15.00, компл.	1
Пульт тип А3119.150.00, компл.	1
Верстак передвижной с ящиками, компл.	1
Тележка инструментальная, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Комплект принадлежностей	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3121. УСТАНОВКА ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ КЛЁПКИ СЕПАРАТОРОВ ПОДШИПНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Сепараторы роликовых подшипников
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для горячей клёпки сепараторов подшипников при сборке роликовых подшипников.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр формируемых заклёпок, мм	2...6
Нагрев заклёпки	электрический
Ширина собираемого подшипника, мм	40...85
Максимальное усилие на электродах (оправках) при формировании головки заклёпки, кН	30
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт, не более	5,6
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	0,4(4)
Расход подводимого сжатого воздуха при давлении 0,4 МПа, л/мин, не более	5050
Габаритные размеры установки, м	1,35×0,88×1,5
Масса, кг, не более	290

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для механизированной клёпки сепараторов подшипников, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Комплект принадлежностей	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



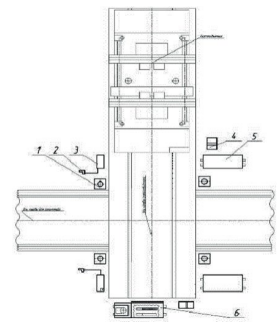
A3122. ОСНАСТКА ДЛЯ СКАТОПОДЪЁМНИКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсно-моторные блоки (КМБ), колёсно-редукторные блоки (КРБ)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Оснастка предназначена для оснащения локомотивных депо слесарно-монтажным инструментом и средствами малой механизации при работах, связанных с заменой неисправных колёсно-моторных блоков (КМБ) и колёсно-редукторных блоков (КРБ) у ТПС как с опорно-осевым, так и с опорно-рамным подвешиванием тяговых двигателей. Применяется как дополнение к скатоподъёмнику.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3N~50 Гц, 380 В
Установленная мощность кантователя, кВт, не более	5
Давление подводимого сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²), не менее	0,6 (6)
Давление переносной маслостанции, МПа, не более	70
Габаритные размеры основных составных частей оснастки, м	
тележка с гидро- и пневмоинструментом	1,35×0,49×1
тумба «Бустер» на колесах	1,05×0,5×1
Масса основных составных частей оснастки, кг, не более	
тележка с гидро- и пневмоинструментом	200
тумба «Бустер» на колесах	130

1- подставка под кузов локомотива; 2- пневмогайковёрт; 3- блок подготовки воздуха; 4 - ящик для крепежа; 5 - тумба «Бустер» с набором инструмента; 6 - тележка передвижная с гидро- и пневмоинструментом.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Блок подготовки воздуха А3122.01.00, компл.	2
Пневмогайковёрт А3122.03.00, компл.	2
Подставка А3122.05.00	4
Тележка с гидро- и пневмоинструментом А3122.10.00, компл.	1
Ящик для крепежа	2
Тумба «Бустер» на колесах с набором инструмента, компл.	2
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3122.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация на комплектующие изделия, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3123. УСТРОЙСТВО СУШКИ ТЯГОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ НА ЛОКОМОТИВЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Изоляция обмоток тяговых двигателей
Все электропоезда; тепловозы: 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для сушки горячим воздухом изоляции обмоток тяговых двигателей и может применяться для сушки изоляции других электрических машин. Устройство обеспечивает мягкий автоматический режим сушки обмоток без повреждения изоляции, с минимальными затратами электроэнергии, и контроль сопротивления изоляции обмотки в процессе работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	A3123.00.00	A3123.00.00-01
Тип установки	передвижная	
Нагрев воздуха	электрический	
Установленная мощность, кВт	68	98
Мощность эл. дв. вентилятора, кВт	2,2	3,0
Производительность при температуре выходного воздуха 100 °С, м³/ч	1800	2700
Максимальная производительность, м³/ч	2680	3500
Давление на выходе из вентилятора, Па	1800	3500
Напряжение питания, В	380	
Частота, Гц	50	
Габаритные размеры, м, не более		
длина	2,35	2,5
ширина	1,1	1,1
высота	1,6	1,6
Масса устройства, кг, не более	360	395

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство сушки тяговых двигателей на локомотиве A3123.00.00	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3124. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОДЕМПФЕРОВ ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Гидродемпферы тягового подвижного состава

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ЧС7, ЭП2К, 2ЭС4К, 2ЭС6, 2ЭС10

Электровозы переменного тока: ВЛ65, ВЛ80, ВЛ85, ЧС8, ЭП1, 2ЭС5К

Электровозы двойного питания: ЭП10, ЭП20

Тепловозы: 2ТЭ10М, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 2ТЭ70, 2ТЭ116, 2ТЭ116У, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ

Дизель-поезда, автомотрисы: АЧ2

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения испытаний гидродемпферов в соответствии с ГОСТ 33749-2016 и конструкторской документацией производителей гидродемпферов. Стенд обеспечивает автоматизированный процесс испытания, запись и хранение рабочей диаграммы $P(S)$ и силовой характеристики $P(V)$, сбор данных по проведенным испытаниям, генерацию протокола испытаний и вывод его на панель оператора и печатающее устройство.

Стенд внесён в Реестр средств измерений, испытательного оборудования и методик измерений, применяемых в ОАО «РЖД», под номером МТ 065.2016.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод силовой	электромеханический
Привод угла поворота	электромеханический
Привод изменения амплитуды колебаний	электромеханический
Максимальное контролируемое усилие, кН	25,0
Точность измерения усилия, не более, %	±2,0
Ход ползуна (регулируется автоматически), мм	8...40
Скорость перемещения ползуна ¹ , м/с	0,02...0,6
Частота вращения привода, об/мин	12...240
Частота колебаний, Гц	0,2...4
Угол гидродемпфера при испытании, °	0...90
Установленная мощность, кВт	13,6
Мотор-редуктор привода кривошипа	
тип	5МЦ2С-125ЕS
мощность электродвигателя, кВт	9/13
частота вращения электродвигателя, об/мин	730/1460
Мотор-редуктор поворота корпуса кривошипа	
тип	МЧ2-63/100М
мощность электродвигателя, кВт	0,55
частота вращения выходного вала, об/мин	3,75
Мощность привода изменения амплитуды колебаний, кВт	0,04
Максимальное расстояние между осями зажимов, мм	780
Напряжение питания, В	380
Частота, Гц	50



Габаритные размеры исполнительного модуля, м:	
длина	1,84
ширина (при наклоне 90 градусов)	0,9 (2,2)
высота	1,95
Масса исполнительного модуля, кг	960
Габаритные размеры пульта управления, м	
длина	0,6
ширина	0,45
высота	1,6
Масса пульта управления, кг	130

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания гидродемпферов тягового подвижного состава, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

Примечание: 1 При ходе ползуна Н=40мм. 2 Дискретность положения гидродемпфера при испытании составляет 5 градусов.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3126. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ МАСЛОМ ТЯГОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Тяговые трансформаторы, маслonaполненное оборудование

Электропоезда переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЧС8, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К, 4ЭС5К

Электропоезда двойного питания: ЭП20

Электропоезда переменного тока: ЭД9 в/и, ЭР9 в/и

Промышленный ТПС и прочее: НП1

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для хранения, перекачки, нагрева и заливки под давлением трансформаторного масла в тяговые трансформаторы и другое маслonaполненное оборудование.

Устройство может использоваться для откачки масла из тягового трансформатора с последующей его заливкой и фильтрацией во время ремонтных работ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем бака, м³	2
Допускаемая кинематическая вязкость перекачиваемых сред (м²/с)	0,06x10⁻⁴...6x10⁻⁴
Тип перекачиваемой среды	масло трансформаторное
Производительность, м³/ч	4
Давление, рабочее, кгс/см²	4
Вакуумметрическая высота всасывания, м	5
Установленная мощность, кВт	13,5
Мощность насоса, кВт	2,2
Температура нагрева масла, °С	45
Диапазон рабочих температур, °С	0...+40
Напряжение питания, В	380
Частота, Гц	50
Тонкость фильтрации, мкм	25
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,22
ширина	1,44
высота	1,85
Масса устройства, кг	500

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для заправки маслом тяговых трансформаторов, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3127. УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ФРИКЦИОННЫХ АППАРАТОВ

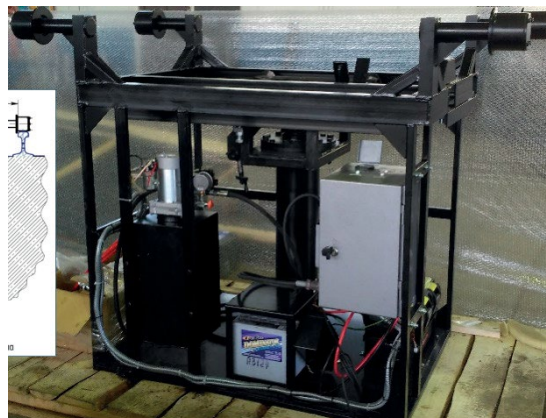
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Фрикционный аппарат автосцепки Все локомотивы
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство с автономным питанием предназначено для снятия и установки фрикционного аппарата автосцепки. Устройство позволяет снимать фрикционный аппарат при текущем ремонте без подъема локомотива в цехах со смотровыми канавами глубиной не менее 1200 мм.

В состав устройства входит приспособление ППА-2, предназначенное для сжатия фрикционных аппаратов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	автономная (аккумуляторы)		
Напряжение, В	24		
Емкость, А·ч	55		
Грузоподъемность, Н	3000		
Рабочее давление малогабаритной гидростанции, МПа, не более:	2,5		
Количество заливаемого масла в бак, л	30		
Ход телескопического домкрата, мм	1120		
Колея тележки устройства, мм	1520		
Питающая сеть для зарядки аккумуляторов, В	1NPE-50 Гц, 220 В		
Приспособление для сжатия поглощающего аппарата:			
Номинальное давление, МПа	70		
Усилие сжатия, не менее, тс	20		
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479		
Ход штока, мм	20		
Габаритные размеры, м, не более	длина	ширина	высота
	1,7	0,87	1,28
Масса, кг, не более	365		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для снятия фрикционных аппаратов А3127.00.00, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3127.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3128. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СНЯТИЯ ЦИЛИНДРОВЫХ КРЫШЕК

ПРИМЕНЕНИЕ

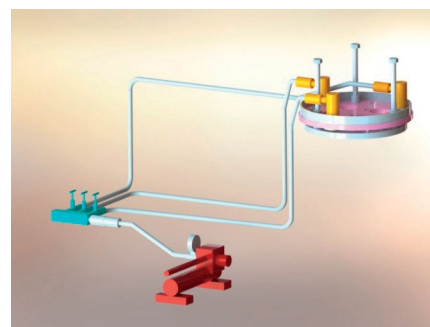
Узел, агрегат Серии ТПС

Цилиндровые крышки дизелей типа Д49

Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление предназначено для снятия цилиндровых крышек дизеля. Позволяет снимать отдельно цилиндровые крышки при текущем ремонте без демонтажа дизеля с тепловоза.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод приспособления	гидравлический
Номинальное давление, МПа	70
Усилие максимальное, кН	147
Рабочая жидкость	ВМГЗ ТУ 38 101479
Ход штока цилиндра, мм	50
Габаритные размеры планшайбы с упорным кольцом, м, не более	
длина	0,45
ширина	0,39
высота	0,26
Масса планшайбы с упорным кольцом, кг, не более	31,3
Габаритные размеры насоса ручного, м, не более	
длина	0,41
ширина	0,14
высота	0,17
Масса насоса ручного, кг, не более	5,5
Общая масса приспособления, кг	44

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление для снятия цилиндровых крышек А3128.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3128.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



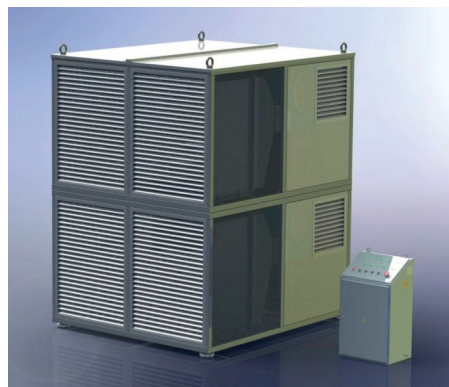
А3129. НАГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЦЕПЕЙ 3000В ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ ПАССАЖИРСКИХ ТЕПЛОВЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Дизель-генераторная установка (цепи 3000В)
Серии ТПС	Пассажирские тепловозы с энергоснабжением поезда

НАЗНАЧЕНИЕ

Нагрузочное устройство предназначено для создания нагрузки при проведении реостатных испытаний тепловозов с системой энергоснабжения вагонов поезда. Устройство предназначено для комплектования реостатных станций, на которых проходят реостатные испытания таких тепловозов, в дополнение к реостату нагрузочному мощностью 4200 л.с. А3114.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность, поглощаемая реостатом, кВт	600
Количество ступеней мощности	4
Мощность одной ступени, кВт	150
Ток максимальный, А	200
Напряжение максимальное, В	3700
Установленная мощность, кВт	9
Расход воздуха, м³/ч	4x6500
Разница температур, забираемого и выбрасываемого из устройства воздуха, °С	70
Габаритные размеры, м, не более	
длина	2,48
ширина	2,1
высота	2,97
Масса, кг, не более	2500

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Нагрузочное устройство для цепей 3000В дизель-генераторной установки пассажирских тепловозов, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3130. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕМОНТАЖА ШПИЛЕК КРЕПЛЕНИЯ ТЭД К КОЛЁСНЫМ ПАРАМ ЛОКОМОТИВОВ СЕРИИ ЭП2К

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Шпильки крепления ТЭД к колёсным парам
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ЭП2К

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для демонтажа и монтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам. Устройство также позволяет демонтировать шпильки диаметром 42 мм, применяемые в машиностроении; с незначительной корректировкой документации — шпильки диаметром от 20 до 42 мм.

Устройство может быть применено на различных позициях разборки при демонтаже шпилек.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Крутящий момент демонтажа шпильки, Н·м, не более	3000
Номинальное давление подводимого воздуха, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин	3200
Габаритные размеры составных частей устройства, м, не более	
блок подготовки воздуха	0,31×0,11×0,26
пневматический гайковёрт	0,44×0,14×0,13
головка (шпильковёрт)	0,14×0,09×0,09
Масса составных частей устройства, кг, не более	
блок подготовки воздуха	1,06
пневматический гайковёрт	10,6
головка (шпильковёрт)	3,84
Общая масса устройства, кг, не более	19,8

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для демонтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам локомотивов серии ЭП2К А3130.00.00, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



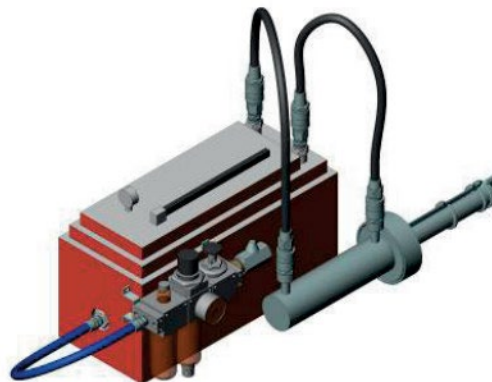
А3131. УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕМОНТАЖА ШПЛИНТОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Шплинты гаек (диаметр 3,2–10 мм)
Серии ТПС	Все локомотивы

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для расшплинтовывания гаек со шплинтами. При смене насадок может использоваться для шплинтов диаметром от 3,2 до 10 мм. Установка может входить в состав любого оборудования, где есть операции по демонтажу шплинтов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр шплинтов, мм	3,2-10
Максимальная длина шплинтов, мм, не более	120
Рабочее давление насоса с пневмоприводом, МПа	18
Усилие расшплинтовки составляет, кН	16,6
Номинальное давление подводимого воздуха к насосу с пневмоприводом, МПа	0,5
Расход воздуха насоса с пневмоприводом, л/мин	400
Габаритные размеры составных частей устройства, м, не более	
цилиндр (шплинтодёр)	0,42×0,09×0,09
блок подготовки воздуха	0,22×0,1×0,19
насос с пневмоприводом, малогабаритный	0,36×0,16×0,23
Масса составных частей устройства, кг, не более	
цилиндр (шплинтодёр)	4,66
блок подготовки воздуха	1,06
насос с пневмоприводом, малогабаритный	6,5
Общая масса устройства, кг, не более	15,9

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для демонтажа шплинтов А3131.00.00, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



A3132. СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ 3-Х ФАЗНЫХ АППАРАТОВ ЗАЩИТЫ ДО 1000 А

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Автоматические выключатели (расцепители, до 1000 А)
Электровозы постоянного тока: ЧС2Т, ЧС7
Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЧС4Т, ЧС8, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К, 4ЭС5К
Электровозы двойного питания: ЭП20
Тепловозы: 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 2ТЭ116, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ18ДМ, ТЭП70, ТЭП70БС
Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР22, ЭТ2, ЭТ2М
Электропоезда переменного тока: ЭД9 в/и, ЭР9 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки срабатывания расцепителей автоматических выключателей в режимах перегрузки и короткого замыкания с целью оценки качества автоматических выключателей и сравнения с нормами п. 1.7.79 «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), раздела 4 СНиП 3.06.06-85 и данными завода-изготовителя.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания переменного тока 50 Гц, В	220±10
Установленная мощность, кВт	14
Число цепей для проведения испытаний, шт., в т.ч.	4
Цепь переменного тока 50 Гц:	
ток, А	5000
напряжение, В	90
Цепь переменного тока 50 Гц	
ток, А	150
напряжение, В	42
Цепь фиксации показаний амперметра	
Цепь времени срабатывания контактов АВ	
Габаритные размеры составных частей устройства, м, не более	1,03×1,15×1,86
Масса, кг, не более	190

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для проверки 3-х фазных аппаратов защиты до 1000 А А3132.00.00, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3133. КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ КОЛЁСНО-МОТОРНЫХ БЛОКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Колёсно-моторные блоки (КМБ)
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ЭП2К

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект предназначен для разборки-сборки колёсно-моторных блоков. Комплект состоит из нестандартизированного оборудования для комплектования рабочего места сборки или разборки колёсно-моторных блоков.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кантователь:

Время поворота на угол 90°, с	20
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность привода, кВт, не менее	3,0
Габаритные размеры с рабочей площадкой, м, не более	5,86×5,08×2,29
Масса, кг, не более	1716

Стеллаж для кожухов:

Количество кожухов, размещаемых на стеллаже, шт.	3
Габаритные размеры, м, не более	1,73×1,61×1,1
Масса, кг, не более	98

Привод обкатки КМБ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Частота вращения колёсной пары, об/мин	90
Установленная мощность привода, кВт, не менее	45
Габаритные размеры, м, не более	1,85×1,1×1,4
Масса, кг, не более	485

Комплект (в сборе)

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная электрическая мощность, кВт, не менее	48,0
Площадь занимаемая, м², не менее	50
Масса, кг, не более	2350

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3133.02.00, шт.	1
Площадка рабочая А3133.11.00, шт.	1
Пульт управления А3133.30.00, шт.	1
Стеллаж А3133.40.00, шт.	1
Привод обкатки КМБ А3133.50.00, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3133.00.00 ВЭ, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3134. УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗРЯДА-ЗАРЯДА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ С ИЗМЕРЕНИЕМ ИХ СТЕПЕНИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторные батареи
Серии ТПС	Весь ЭПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для заряда и разряда аккумуляторных батарей электровозов и электропоездов напряжением 50 и 110 В током до 50 А. Энергия разряжаемых аккумуляторных батарей отдаётся в трёхфазную сеть напряжением 380 В частотой 50 Гц.

Руководство по эксплуатации выполнено на основании требований ГОСТ Р 50571.16-99 и ПУЭ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания переменного тока 50 Гц, В	3N~50 Гц 220/380
Установленная мощность, кВт	12,6
Количество постов для разряда и заряда, шт.	2
Номинальное напряжение заряжаемых батарей, В	50 и 110
Максимальный выходной ток одного поста, А	
при напряжении 50 В	50
при напряжении 110 В	30
Нижний предел регулирования тока заряда, А	10
Нижний предел регулирования тока разряда, А	10
Отклонение тока разряда и заряда от установленного значения, %, не более	±5
Режим работы	длительный
Управление	автоматическое
Режим заряда и разряда	
заряд аккумуляторных батарей с контролем максимального напряжения	
разряд аккумуляторных батарей с контролем минимального напряжения	
Габаритные размеры, м, не более	0,65×0,84×1,86
Масса, кг, не более	200

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство для разряда-заряда аккумуляторных батарей с измерением их степени работоспособности, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3135. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА КОМПОНОВОЧНОГО ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 010 ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ГРУЗОВОГО ТИПА

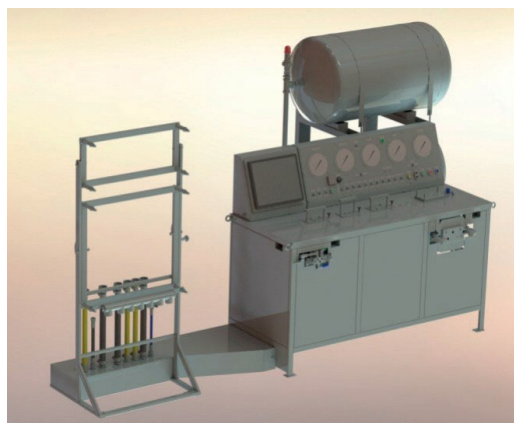
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Блок компоновочного тормозного оборудования 010 (воздухораспределитель, тормозное оборудование)
Серии ТПС	Грузовые локомотивы (все)

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для пневматических испытаний блока компоновочного тормозного оборудования 010, в состав которого входят блок воздухораспределителя и блок тормозного оборудования. Устройство стенда обеспечивает выполнение всех проверок в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-025-05756760-2003 и проверку навесных изделий блока компоновочного: реле давления 042, редуктора 211, клапана электроблокировочного 208, сигнализаторов давления 112 и 010.10.070, клапана пневматического 106 в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации 010.00.000-3 РЭ.

На стенде можно испытывать кран управления 215 в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-005-05756760-2003.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации, DN, мм/ PN, (МПа): сжатый воздух	25/0,45...1,0
Степень очистки сжатого воздуха, (не грубее класса по ГОСТ 17433-80)	7
Расход энергоносителей: сжатый воздух, л/мин, не более	10
Коэффициент усиления усилителей давления в главных резервуарах	2,0
Питающая сеть	1NPE ~ 50 Гц, (220 ± 10) В
Установленная мощность, кВт, не более	2,0

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Наименование и обозначение	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, кг, не более
Главная часть стенда 135.10.00	1,72	0,81	1,31	402
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	1,33	0,81	1,87	430
Стойка ВР и БТО А3135.95.00	0,64	0,82	1,71	44

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3135, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости А3135.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

Примечание: *) поставка оговаривается при заказе

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3136. СТЕНД ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ЭЛЕКТРОННЫХ РЕГУЛЯТОРОВ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ И МОЩНОСТИ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА ТЕПЛОВЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Электронные регуляторы частоты вращения и мощности ЭРЧМ30Т3, ЭРЧМ30Т4
Тепловозы: М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, 2ТЭ25К, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ2У, ТЭМ7, ТЭП70У, ТЭП70БС, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2УМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки и настройки электронных регуляторов частоты вращения и мощности.

Стенд состоит из пульта управления А3136.01.00 и привода А3136.50.00 и позволяет проводить проверку и настройку регуляторов в соответствии с руководствами по эксплуатации ЭРЧМ30Т3.00.00.000, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-6 РЭ, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-08 РЭ, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-10 РЭ, ЭРЧМ30Т3.00.00.000-12 РЭ, ЭРЧМ30Т4.00.00.000, ЭРЧМ30Т4.00.00.000-01 РЭ, ЭРЧМ30Т4.00.00.000-02 РЭ, ЭРЧМ30Т4.00.00.000-03 РЭ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пульт управления	
Питающая сеть	3N~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность привода, кВт, не менее	8,0
Габаритные размеры, м, не более	0,9×0,7×2,1
Масса, кг, не более	79
Привод	
Габаритные размеры, м, не более	0,72×0,54×1,01
Комплект (в сборе)	
Питающая сеть	3N~50 Гц, 0,22/0,38 В
Установленная электрическая мощность, кВт, не менее	8,0
Площадь занимаемая, м², не менее	3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пульт управления А3136.01.00, шт.	1
Привод А3136.50.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



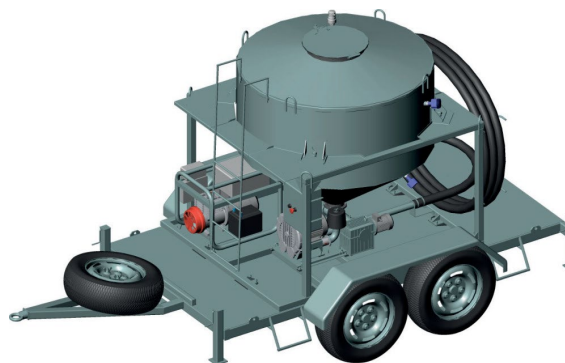
A3137. МОБИЛЬНЫЙ ПУНКТ ЗАПРАВКИ ЛОКОМОТИВОВ ПЕСКОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Песочные бункеры локомотива Все серии ТПС
--	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Мобильный пункт предназначен для заправки локомотивов песком в местах, где отсутствуют стационарные пункты технического обслуживания локомотивов. Мобильный пункт позволяет хранить песок, транспортировать его и заправлять песочные бункеры локомотива. На мобильном пункте предусмотрена система разгрузки песка, позволяющая отделить песок от транспортирующего его воздуха.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Транспортируемый материал	Сухой кварцевый песок с размером частиц 0,1 – 0,5 мм и влажностью не более 0,5%. Насыпная плотность 1500 – 1650 кг/м³
Объём бункера, м³	1,8
Производительность по твёрдой фазе, м³/ч	1,5 – 1,8
Максимальная производительность по воздуху, м³/ч	304
Высота подачи, м, не более	10
Расстояние подачи от мобильного пункта до песочного бункера локомотива по горизонтали, м, не более	20
Установленная мощность, кВт, не более	5
Напряжение генератора	1NPE ~ 50 Гц, (220 ± 10) В
Габаритные размеры, м, не более	
длина	5,1
ширина	2,4
высота	2,55
Масса, кг, не более	1762

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Мобильный пункт заправки локомотивов песком, А3137.00.00	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3137.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3138. КОМПЛЕКС ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ ГИДРОДЕМПФЕРОВ ТПС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Гидродемпферы тягового подвижного состава (ТПС)

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ЧС7, ЭП2К, 2ЭС4К, 2ЭС6, 2ЭС10

Электровозы переменного тока: ВЛ65, ВЛ80, ВЛ85, ЧС8, ЭП1, 2ЭС5К

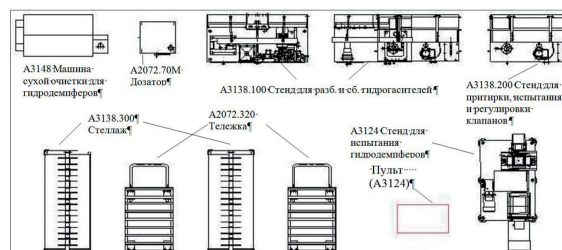
Электровозы двойного питания: ЭП10, ЭП20

Тепловозы: 2ТЭ10М, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 2ТЭ70, 2ТЭ116, 2ТЭ116У, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ

Дизель-поезда, автомотрисы: АЧ2

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплекс оборудования предназначен для оснащения отделения ремонта гидродемпферов в локомотивных депо.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Дозатор А2072.70М.00	1
Тележка А2072.320.00	2
Стенд для испытания гидродемпферов А3124.00.00	1
Стенд для разборки и сборки гидрогасителей А3138.100.00	1
Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов А3138.200.00	1
Стеллаж А3138.300.00	2
Машина сухой очистки для гидродемпферов А3148, шт.	1



А3138.100. СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ГИДРОГАСИТЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Гидрогасители

Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ЧС7, ЭП2К, 2ЭС4К, 2ЭС6, 2ЭС10

Электровозы переменного тока: ВЛ65, ВЛ80, ВЛ85, ЧС8, ЭП1, 2ЭС5К

Электровозы двойного питания: ЭП10, ЭП20

Тепловозы: 2ТЭ10М, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 2ТЭ70, 2ТЭ116, 2ТЭ116У, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, М62

Дизель-поезда, автомотрисы: АЧ2

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для разборки и сборки гидрогасителей в процессе технического обслуживания и ремонта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная электрическая мощность, кВт	11,1
Привод гайковерта	электрический
Частота вращения гайковерта, об/мин	35
Привод пресса, зажима и растяжки	гидравлический
Гидростанция:	
Производительность, л/мин	5,5
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	15(153)...18(183)
Главная часть стенда А3138.101.00	
габаритные размеры, м, не более	1,58×0,75×2,07
масса, кг, не более	450
Вспомогательная часть стенда А3138.150.00	
габаритные размеры, м, не более	1,25×0,77×2,07
масса, кг, не более	210

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для разборки и сборки гидрогасителей	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3138.100.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3138.200. СТЕНД ДЛЯ ПРИТИРКИ, ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ КЛАПАНОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

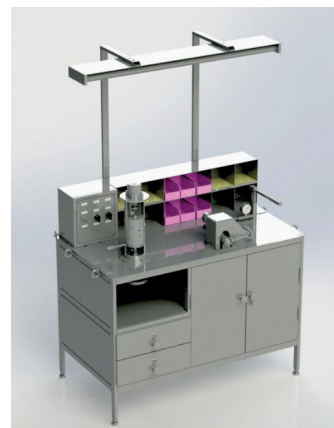
Узел, агрегат Серии ТПС

Клапаны гасителей колебаний 45.30.045 (КВЗ), 720.31.38.014

Электропозы переменного тока: ВЛ80, ВЛ85**Тепловозы:** 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ, М62

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для совместной притирки корпуса и диска клапанов гасителей колебаний 45.30.045 (типа КВЗ), совместной притирки корпуса и клапана гасителей колебаний 720.31.38.014, для испытания и регулировки клапанов этих гасителей колебаний.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	1NPE ~ 50 Гц, 220 В
Установленная мощность, кВт, не более	0,14
Скорость вращения притираемых деталей, об/мин	76
Привод насоса	ручной
Максимальное давление насосной станции, МПа	6
Испытательное давление для клапанов гасителей колебаний 45.30.045, МПа	4,4±0,5
Испытательное давление для клапанов гасителей колебаний 720.31.38.014, МПа	0,17 - 0,29±0,01
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,42
ширина	0,76
высота	2
Масса, кг, не более	3

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов А3138.200.00, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3138.300. СТЕЛЛАЖ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Гидродемпферы/гидрогасители различных типов Все серии ТПС
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для хранения гидродемпферов на участке по ремонту гидрогасителей и входит в комплект оборудования для разборки, сборки и обслуживания гидродемпферов ТПС. На стеллаж устанавливаются кронштейны для подвешивания гидрогасителей различных типов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Применяемость кронштейнов к гидродемпферам

Кронштейн А3139.302.00

698.000-09, 698.000-10, 698.000-11, 719.000-01, 733.000, 733.000-01, 733.000-02, 733.000-03, 733.000-05, 335.00.000-02

Кронштейн А3139.303.00

677.000, 677.000-01, 677.000-03, 678.000, 679.000, 45.30.045М, 331.00.000, КВЗ-ЛИИЖТ

Остальные типы гидродемпферов укладываются на поддон стеллажа.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

Стеллаж А3138.300.00, шт.

шт.

1

При заказе стеллажа оговариваются типы гидродемпферов, с которыми будет использоваться данный стеллаж.



А3139. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКА ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ 020 ДЛЯ ТЕПЛОВОЗОВ ТЭП70В/И

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Блок тормозных приборов 020
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭП70 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для пневматических испытаний блока тормозных приборов 020. Устройство стенда обеспечивает выполнение всех проверок в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-063-05756760-2004 и проверку навесных изделий БТП: реле давления 042, редуктора 211, клапана электроблокировочного 208, сигнализаторов давления 112 и 010.10.070 в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации 020.000 РЭ.

На стенде можно испытывать кран управления 215 в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3184-005-05756760-2003.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подводимые коммуникации, DN, мм/ PN, (МПа): сжатый воздух	25/0,45...1,0
Степень очистки сжатого воздуха	не грубее 7 класса по ГОСТ 17433-80
Расход энергоносителей:	
сжатый воздух, л/мин, не более	10
Коэффициент усиления усилителей давления в главных резервуарах	2,0
Питающая сеть	1NPE ~ 50 Гц, (220 ± 10) В
Главная часть стенда А3139.10.00	
габаритные размеры, м, не более	1,74×0,81×1,31
масса, кг, не более	366
Блок главных резервуаров А3116М.85.00	
габаритные размеры, м, не более	1,33×0,81×1,87
масса, кг, не более	430
Стойка БТП А3139.95.00	
габаритные размеры, м, не более	0,72×0,64×1,37
масса, кг, не более	37
Блок приёма и обработки сигналов А3139.300.00	
габаритные размеры, м, не более	0,6×0,4×0,16
масса, кг, не более	7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд А3139, компл.	1
Блок приёма и обработки сигналов А3139.300.00*)	1

Примечание: *) поставка оговаривается при заказе

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



АЗ140. УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ

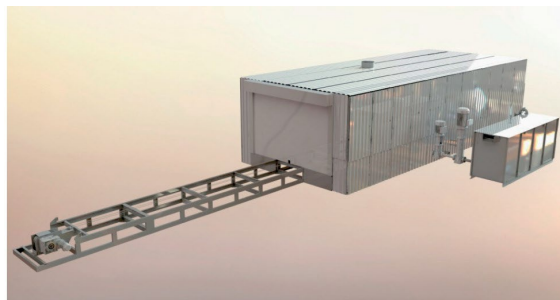
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Рамы тележек, блоки дизелей, корпуса букс, рессоры, тормозные тяги
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для мойки крупногабаритных узлов подвижного состава, преимущественно рам тележек и блоков дизелей, а также среднегабаритных узлов (корпусов букс, рессор, тормозных тяг, головок и втулок цилиндров и т. п.)

Система очистки раствора не требует химических реагентов, расходных фильтров и расходных материалов. Установку можно монтировать на цеховой пол без выполнения фундаментных работ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ мойки	струйный
Время мойки, мин	15-30
Температура моющего раствора, °С	45-80
Давление раствора на выходе из насадок, МПа	1,5
Очистка раствора от грязи	центробежный и флотация
Вместимость бака для раствора, м³	6
Вместимость приемка под моечной камерой, м³, не менее	6
Грузоподъемность транспортной тележки, кг	6000
Нагрев раствора, МПа	Насыщенным паром, 0,4±0,1
Расход пара, кг	
для первоначально разогрева	1500
во время работы машины	375
Установленная электрическая мощность, кВт	65
Вентиляция моечной камеры	принудительная
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Габаритные размеры обмываемых деталей, мм	
длина	7000
ширина	3000
высота	1800
Габаритные размеры установки, м, не более	
длина	20,92
ширина	7,95
высота	3,3
Масса машины, кг	11100

При необходимости по просьбе заказчика возможна дополнительная поставка парогенератора.



А3141. СУХОЙ МНОГОКАНАЛЬНЫЙ НАГРУЗОЧНЫЙ РЕОСТАТ С ПОСТОЯННЫМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ КАЖДОГО КАНАЛА МОЩНОСТЬЮ 4000 Л.С.

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Дизель-генераторная установка (нагрузка при реостатных испытаниях)
Серии ТПС	Тепловозы новых серий с передачей переменного-постоянного тока и поосным регулированием

НАЗНАЧЕНИЕ

Реостат предназначен для проведения реостатных испытаний тепловозов новых серий с электрической передачей переменного-постоянного тока с системой поосного регулирования силы тяги.

Реостат имеет 6 гальванически независимых каналов нагрузки с постоянным сопротивлением каждого канала. Реостат не требует подключения к внешней системе электроснабжения, так как получает питание от испытуемого тепловоза. Все элементы реостата помещены в закрытый мобильный контейнер, допускающий его перевозку на железнодорожной платформе.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность, поглощаемая реостатом (л.с./кВт)	4000/3000
Количество нагрузочных каналов	6
Максимальный ток нагрузочного канала, А	1000
Максимальная мощность нагрузочного канала (л.с./кВт)	680/500
Сопротивление нагрузочного канала, Ом	1±5%
Габаритные размеры, м, не более	
длина	6
ширина	2,73
высота	2,22
Масса, кг, не более	5500

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Сухой многоканальный нагрузочный реостат с постоянным сопротивлением каждого канала мощностью 4000 л.с.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

По запросу возможно включение в комплект поставки Комплекса производственного автоматизированных реостатных испытаний.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3142. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МАСЛЯНЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ТЯГОВЫХ ТРАНСФОРМАТОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

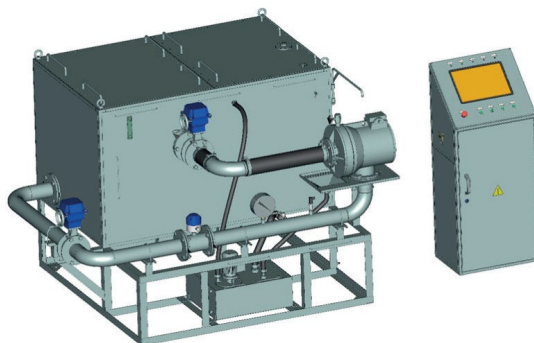
Узел, агрегат Серии ТПС

Масляные электронасосы тяговых трансформаторов 1ТТ63/10, 4ТТ63/10, ЭЦТ63/10
Электровозы переменного тока: ВЛ65, ВЛ80 в/и, ВЛ85, ЭП1, ЭП1М, ЭП1П, 2ЭС5К, 3ЭС5К, 4ЭС5К
Электропоезда переменного тока: ЭД9М, ЭД9Т, ЭД9Э, ЭР9 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проверки работоспособности электронасосов тяговых трансформаторов указанных типов и аналогичных. Стенд обеспечивает проверку производительности электронасосов и потребляемой мощности при номинальном давлении масла.

Стенд модернизирован в части обеспечения комплексных, полностью автоматизированных процессов испытаний электронасосов, сбора данных по проведённым испытаниям, генерации протокола с выводом его на монитор панельного компьютера, записи и хранения протоколов в базе данных, а также выдачи заключения об исправности испытуемого образца.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная электрическая мощность, кВт	6
Объём масляного бака, л	1500
Габаритные размеры главной части стенда А3142.00, м	
длина	2,38
ширина	1,86
высота	1,57
Масса, кг	700
Габаритные размеры Пульта А3142.50.00, м	
длина	0,64
ширина	0,5
высота	1,41
Масса, кг	83

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для испытания масляных электронасосов тяговых трансформаторов, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно А3142.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



A3144.00. БАК ВЫЖИМНОЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Пескораздаточные бункеры, склады сухого песка
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Бак выжимной предназначен для подачи сухого песка в пескораздаточные бункеры и на склады сухого песка. Применяется в пескосушильных установках и на складах сухого песка, эксплуатируемых в районах с сейсмичностью не более 6 баллов по двенадцатибалльной шкале. Исполнения отличаются видом подачи песка: А3144 — верхняя выжимка песка, А3144-01 — нижняя выжимка песка.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование частей сосуда	Корпус	
Рабочее давление, МПа (изб.)	0,8	
Расчетное давление, МПа (изб.)	1,8	
Пробное давление, МПа (изб.)	1,15	
гидравлического испытания	-	
пневматического испытания	от -40 до +200	
Рабочая температура среды, °С	+200	
Расчетная температура стенки, °С	-40	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	воздух, песок	
Наименование рабочей среды		
Характеристика рабочей среды		
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	нет	
Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002, ГОСТ 30852.11-2002	нет	
Воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004-89	нет	
Группа среды по ТР ТС 032/2013	2	
Категория сосуда по ТР ТС 032/2013	4	
Вместимость, м³	0,6	
Средний срок службы сосуда, лет	12	
Габаритные размеры, м, не более	A3144	A3144-01
длина	0,99	0,99
ширина	0,94	0,94
высота	1,88	1,87
Масса, кг	369	358



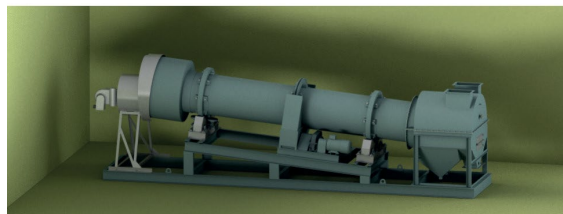
А3146. БАРАБАН ПРЯМОТОЧНЫЙ ПЕСКОСУШИЛЬНЫЙ С УНИВЕРСАЛЬНЫМ ГОРЕЛОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Песок для песочниц локомотивов
Серии ТПС	Все локомотивы

НАЗНАЧЕНИЕ

Барабан предназначен для сушки песка, используемого в песочницах локомотивов, и работает в комплекте оборудования пескосушильных установок, в том числе с пультом управления А2317.01.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность по сухому песку, т/ч, не менее	10*
Расход топлива при производительности по песку 10 т/ч, кг/ч, не более	80*
Удельный расход топлива, (кг/т, не более)	9*
Конечная влажность песка, %, не более	0,5
Температура газов на выходе из печи, °С	110 – 125
Топливо для сжигания в горелке	Мазут, ГОСТ 10585 2013 или Топливо дизельное ГОСТ 305-2013
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Мощность электродвигателя привода, кВт	4,0/9,0
Частота вращения барабана, об/мин	
высокая скорость	5,6
низкая скорость	2,8
Габаритные размеры барабана в сборе, м, не более	
длина	9,35
ширина	1,96
высота	3
Масса барабана, кг, не более	8615
Диаметр барабана, мм	1000

*Технические данные соответствуют сушке песка с начальной влажностью 6%

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Барабан прямоточный пескосушильный с универсальным горелочным устройством А3146.00.00, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3146.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



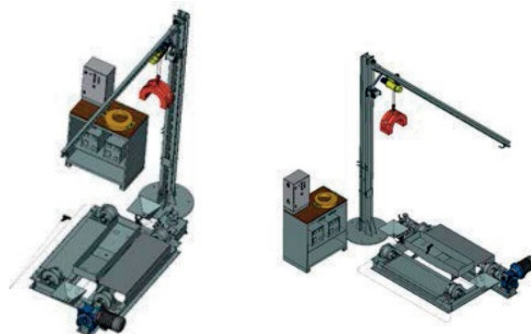
А3147. СТЕНД ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ И МАГНИТОПОРОШКОВОЙ ДЕФЕКТΟΣКОПИИ ОСЕЙ, ПАЛЬЦЕВ И БАНДАЖЕЙ КОЛЕСНЫХ ПАР ПАРОВОЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Оси, пальцы и бандажи колёсных пар (ширина колеи 1520 мм)
Серии ТПС	Паровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для проведения ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей гребневых и безгребневых колёсных пар с шириной колеи 1520 мм. Стенд имеет непроходную конструкцию; колёсная пара устанавливается на него краном.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В		
Частота вращения привода, об/мин	300 – 3900		
Установленная мощность, кВт	9,5		
Частота вращения колесной пары, регулируемая, (зависит от диаметра), об/мин	0,6 – 9,5		
Диаметр контролируемых колес, мм	950 – 1850		
Максимальная масса колесной пары, т	5,5		
Габаритные размеры стенда в сборе, м, не более	длина	ширина	высота
	4,04	2,7	3,87
Масса стенда, кг, не более	2302		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей колесных пар паровозов А3147.00.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

* В комплект поставки входят дефектоскопы:

- МД12-ПС с седлообразным намагничивающим устройством для контроля средней части оси и бандажей колес;
- МД12-ПЭ с эксцентричным намагничивающим устройством для контроля щеки и пальца ривовиша;
- ультразвуковой дефектоскоп для приёмочного контроля железнодорожных осей и колес «Пеленг» Д2-102 версия ВД6.80.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3148. МАШИНА СУХОЙ ОЧИСТКИ ДЛЯ ГИДРОДЕМПФЕРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Гидравлические гасители колебаний (гидродемпферы)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Машина предназначена для наружной сухой очистки поступивших в ремонт гидравлических гасителей колебаний. Очистка производится путём механического контакта очищаемой поверхности и проволочной шлифовальной щётки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Установленная мощность, кВт	3
Габаритные размеры машины в сборе, м, не более	
длина	1,47
ширина	0,65
высота	1,07
Масса, кг, не более	270

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Машина сухой очистки для гидродемпферов А3148.00.00, шт.	1
Эксплуатационная документация согласно ведомости эксплуатационных документов А3148.00.00 ВЭ, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3152. КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КМБ ТПС С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СРЕДСТВ МЕТРОЛОГИИ

ПРИМЕНЕНИЕ

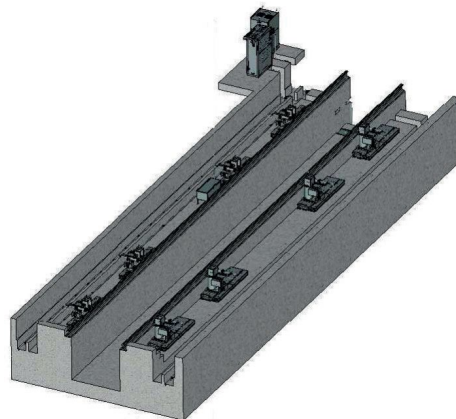
Узел, агрегат Серии ТПС

Колёсно-моторные блоки (КМБ), колёсные пары
Электровозы постоянного тока: 2ЭС6, 2ЭС7, 2ЭС10
Электровозы переменного тока: Э5К
Тепловозы: 2ТЭ116, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ2, ТЭМ2А, ТЭМ2У, ТЭМ2УМ, 2ТЭ25КМ, ТЭМ18Д, ТЭМ18ДМ

НАЗНАЧЕНИЕ

А3152 является базовой версией комплекта устройств, предназначенного для вывешивания колёсно-моторных блоков (КМБ) с возможностью использования средств метрологии с фиксацией колёсных пар в поднятом положении в течение длительного времени, обеспечивая безопасную работу с приподнятыми КМБ, и для последующей вибродиагностики при проведении ремонта и обслуживания в депо и на локомотиворемонтных заводах.

Комплект устройств оснащён системой определения силы Р-24.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество фундаментальных рам, шт.	22**
Количество механизмов вывешивания, шт.	8**
Давление в гидросистеме, (МПа) (максимальное/рабочее)	8,5/6,3
Грузоподъёмность одного механизма вывешивания, (кН) (максимальная/рабочая)	18,5/16
Грузоподъёмность всех механизмов вывешивания, кН	128**
Питающая сеть	3N~50Гц, 380/220В
Напряжение цепей управления, В	24
Установленная мощность, кВт	3,65
Производственная площадь под установленным оборудованием, м²	82**
Габариты установленного оборудования, м	18×5,64×1,78
Масса установленного оборудования, кг	6251**

*комплект может быть модернизирован для вывески КМБ (КРБ) других серий локомотивов в зависимости от потребности заказчика **параметры могут меняться в зависимости от потребности заказчика (данная версия соответствует исполнению А3152.00.00-01 для вывески КМБ(КРБ) локомотивов Э5К, 2ЭС6, 2ЭС7, 2ЭС10, ТЭМ21, ТЭМ24)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС А3152.00.00-03 (А2418М.01.00-01 + система определения силы Р-24)	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



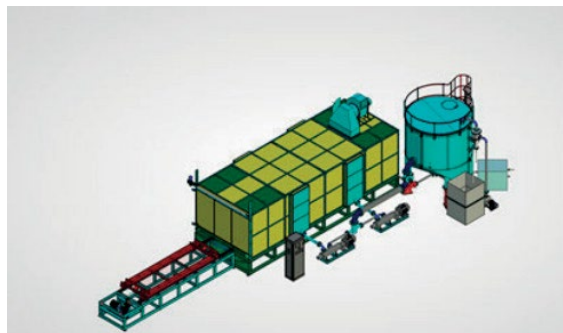
A3156. УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ КРУПНЫХ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ ЛОКОМОТИВА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Буксы, рессоры, тормозные тяги
Серии ТПС	Все локомотивы и электропоезда

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для обмывки крупногабаритных узлов (букс, рессор, тормозных тяг и других) тепловозов, электровозов и электропоездов в локомотивных депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Концентрация моющих средств, %	1,0 – 2,0
Температура раствора при обмывке, °C	60 – 70
Очистка раствора от грязи	в напорном гидроциклоне и флотаторе
Вместимость бака для раствора, м³, не более	10
Время обмывки с учетом погрузки и выгрузки деталей, мин	35 - 40
Грузоподъемность транспортной тележки, кг	4000
Скорость перемещения тележки, м/с	0,07
Мощность электродвигателя, кВт	22
Нагрев раствора	Горячая вода, ТЕНы
Установленная электрическая мощность, кВт	95
Питающая сеть	3NPE~50 Гц, 220/380 В
Габаритные размеры обмывочной камеры, м, не более	8,21×3,2×3,41
длина с рельсовым путём	14
ширина	3,2
Высота с вентилятором от уровня пола	3,98
Высота бака для раствора	3,9
Масса машины, кг	18202
Габаритные размеры обмываемых деталей, мм, не более	
длина	5000
ширина	2700
высота	1370

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка для мойки крупных узлов и деталей локомотивов А3156.00.00, комплект	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3201. АГРЕГАТ ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТОКОВ УСТАВКИ ГВ БЕЗ ИХ ДЕМОНТАЖА С ЭЛЕКТРОВОЗА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Главный выключатель (ГВ) ВОВ-25А-10/УХЛ1, ВОВ-25-4МУХЛ1
Серии ТПС	Электровозы переменного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Агрегат передвижной предназначен для проверки уставки срабатывания главного выключателя и отключения питания электровоза от контактной сети при коротких замыканиях и перегрузках. Проверка производится без снятия главного выключателя с электровоза.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	Сеть ~50Гц 220В,
Потребляемая мощность, кВт, не более	5,5
Отклонение напряжения питания, %, не более	± 10
Относительная погрешность измерения величины выходного тока в диапазоне от 1 А до 800 А не более, %	± 1,5
Режим работы повторно-кратковременный при соотношении работа/перерыв	1/6
Продолжительность непрерывной работы не более, с	60
Степень защиты агрегата по ГОСТ 14254-2015:	
при подключенных испытательных кабелях к стенду	IP00
при отключенных испытательных кабелях	IP20
Класс защиты агрегата от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	IP40
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4.2
Габаритные размеры, м, не более	
длина	1,71
ширина	0,79
высота	0,93
Масса, кг, не более	150
Длина сетевого кабеля, м	15
Длина силовых кабелей, м	15
Длина заземляющего кабеля, м	15
Напряжение питания	Сеть ~50Гц 220В,

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Устройство проверки уставки срабатывания главных выключателей электровозов переменного тока типа А3201.00.00	1
Кабель сетевой	1
Кабель силовой	2
Кабель заземления, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



А3209. СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОНТАКТОРОВ СЕРИИ ПК С СИСТЕМОЙ РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

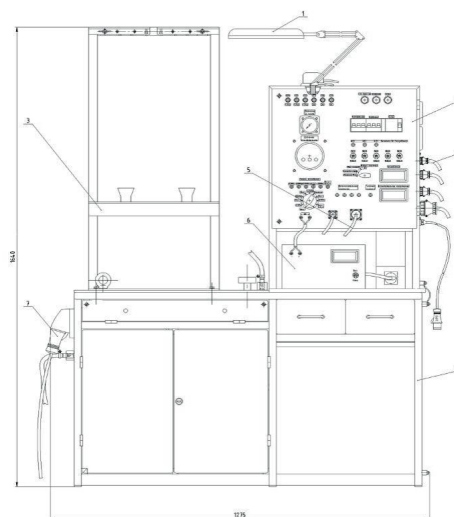
Узел, агрегат Серии ТПС

Электропневматические контакторы серии ПК
Электровозы постоянного тока: ЭП2К, 2ЭС6
Электровозы переменного тока: ЭП1

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для испытания электропневматических контакторов после ремонта в условиях локомотивных ремонтных депо. При испытании контакторов предусмотрены проверки:

- сопротивления изоляции, главных и вспомогательных контактов;
- сопротивления катушки электромагнитного вентиля;
- срабатывания при номинальном и минимальном рабочем давлении сжатого воздуха;
- срабатывания при номинальном и минимальном рабочем напряжении питания катушки электромагнитного вентиля;
- коммутационных положений вспомогательных контактов во включённом и выключенном состояниях контакторов;
- герметичности пневматического привода.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание стенда	Сеть 3~50Гц 380В, N, G
Потребляемая мощность, кВт, не более:	2,5
в т.ч., мощность двигателя компрессора, кВт	2,2
Напряжения постоянного тока, регулируемые для питания испытываемых контакторов, В	0...150
Давление сжатого воздуха при испытании контакторов, МПа	
номинальное рабочее	0,5
минимальное рабочее	0,35
при проверке герметичности	0,675
регулируемое	0...0,7
Габаритные размеры, м, не более	
Стенда:	
длина	1,28
ширина	0,85
высота (без светильника)	1,64
Компрессора:	
длина	0,9
ширина	0,49
высота	0,8
Масса, кг, не более	
стенда (без компрессора)	230
компрессора	90



А3211. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ТУРБОКОМПРЕССОРА ТК41 ДИЗЕЛЕЙ СЕРИИ Д49

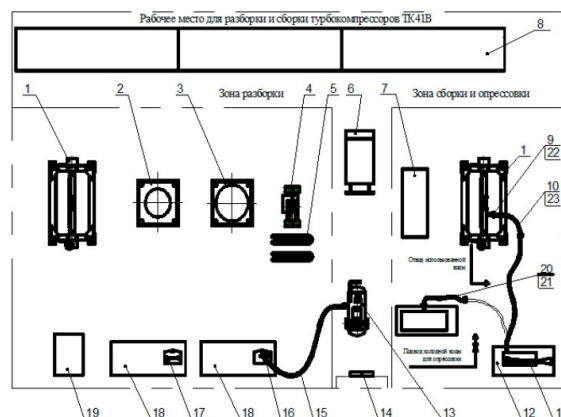
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Турбокомпрессор ТК41В дизелей серии Д49
Серии ТПС	Тепловозы: 2ТЭ10МК, 2ТЭ10УК, 2ТЭ116, ТЭП70 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Рабочее место предназначено для ремонта турбокомпрессоров типоразмерного ряда ТК41В при ремонте дизелей в объёме ТР-2 и ТР-3. Порядок и технологическая последовательность ремонта определяются технологическим процессом с учётом оптимального количества работающих, средств механизации и приспособлений.

Турбокомпрессоры ТК41В имеют четыре модификации.



СОСТАВ РАБОЧЕГО МЕСТА (ПОЗИЦИИ НА РИСУНКЕ)

Поз.	Наименование
1	Кантователь (2 шт.)
2	Подставка для корпуса компрессора
3	Подставка для корпуса выхлопного
4	Подставка для ротора
5	Текстильные стропы для транспортировки ротора турбокомпрессора (2 шт.)
6	Тележка инструментальная
7	Подставка высотой 300 мм
8	Стеллаж грузовой сборный (3 шт.)
9	Набор заглушек для опрессовки корпуса газоприёмного
10	Рукав для опрессовки корпуса газоприёмного
11	Опрессовщик ручной с баком V = 12 л
12	Стол под опрессовщик
13	Компрессор поршневой
14	Щит распределительный
15	Рукав 16x26-1,6 В ГОСТ 10362
16	Пневмогайковёрт с набором накидных головок 9–27 мм
17	Набор ключей гаечных рожково-накидных 6–22 мм
18	Верстак с металлической столешницей (2 шт.)
19	Шкаф инструментальный
20	Набор заглушек для опрессовки корпуса выхлопного
21	Рукав для опрессовки корпуса выхлопного
22	Набор заглушек для опрессовки 6ТК
23	Рукав для опрессовки 6ТК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод кантователя	электромеханический
Электроснабжение	трёхфазная сеть с нулевым проводом
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50



Установленная мощность, кВт, не более	3
Максимальный вес устанавливаемого груза, кг	600
Масса основных компонентов, кг	
подставка для ротора	68
кантователь	220
компрессор	65
опрессовщик	7,4
Ориентировочная занимаемая площадь, м ²	80



A3229. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГВ НА ЭЛЕКТРОВОЗАХ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С СИСТЕМОЙ РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ

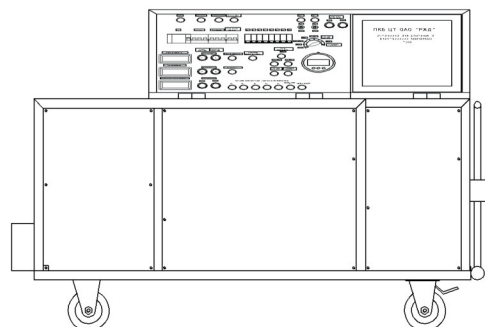
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Главные выключатели (ГВ)
Серии ТПС	Все электровозы переменного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для проверки главных выключателей на местах их установки в диапазонах номинальных значений параметров электрических цепей и пневматической системы с учётом допусков.

Для проведения проверок установка обеспечена источниками электропитания и сжатого воздуха, устройствами для подключения к проверяемым главным выключателям, устройствами управления, измерения, индикации и регистрации параметров проверок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE ~ 50 Гц 220/380 В
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	9
Источники питания проверяемых главных выключателей:	
постоянный ток	
напряжение регулируемое, В	0 - 75
сила тока, А	0 - 2,5
переменный ток	
напряжение регулируемое, В	0 - 14
частота, Гц	50
сила тока, А	0 - 65
напряжение, В	0 - 220
частота, Гц	50
сила тока, А	2
напряжение, В	380
частота, Гц	50
сила тока, А	1,5
Давление сжатого воздуха установки, подаваемое на проверяемый БВ, регулируемое, МПа	0,1 - 0,8
Степень защиты установки по ГОСТ 14254-96	
при подключенных испытательных кабелях к установке	IP00
при отключенных испытательных кабелях от установки	IP00
Класс защиты стенда от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4,1

Габаритные размеры без кабелей, м, не более

Силовой блок:	
длина	1,71
ширина	0,84
высота	0,81
Длина силовых кабелей, рабочая, мм	
кабель «1»	15
кабель «2»	7,5



Длина рукава воздушного, мм	7000
Длина кабеля сетевого, мм	5000
Масса, кг, не более	160

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Установка передвижная для проверки ГВ на лектровозах переменного тока, тип А3229	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Комплекты:	2
Мультиметр цифровой GDM-393A	1
Мегаомметр SEW 4103 IN	1
Розетка ABB 63 A, 3P+N+E CEW463RS6W	1
Светильник светодиодный аккумуляторный AC/DC 17EL90 светодиодов	
Эксплуатационные документы и ЗИП в соответствии с А3229.00.00 ВЭ:	1
Эксплуатационные документы на комплектующее оборудование, компл.	1
Методика аттестации РД, экз.	1
Аттестат, экз.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



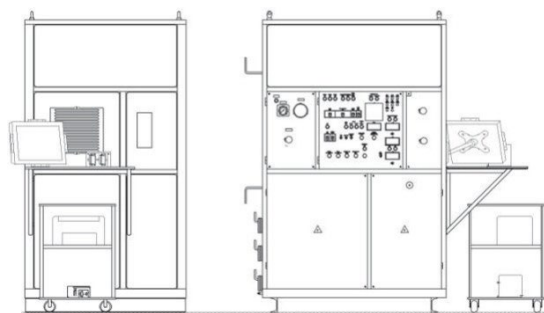
А3230. УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ ПРОВЕРКИ БВ НА ЭЛЕКТРОВОЗАХ ПОСТОЯННОГО ТОКА С СИСТЕМОЙ РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Быстродействующие выключатели (БВ)
Серии ТПС	Все электровозы постоянного тока

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка предназначена для быстрой диагностики быстродействующих выключателей (БВ) без демонтажа с локомотива. Формирует электронный протокол испытаний для занесения в электронный паспорт локомотива.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питающая сеть	3NPE ~ 50 Гц 220/380 В
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	65
Диапазон выходных токов, А	0 – 3500
Напряжение на выходных зажимах при токе 3500 А, В, не менее	14
Коэффициент пульсаций тока в диапазоне выходных токов 500 – 3500 А, %, не более	1
Параметры вспомогательных источников питания	
Источник «1»: напряжение, В / ток, А, не более	0 – 150/3
Источник «2»: напряжение, В/ток, А, не более	0 – 150/1,5
Возможность записи параметров испытания БВ в память ЭВМ	Есть
Габаритные размеры Д×Ш×В, м, не более	1,3×1,2×2,1
Масса, кг, не более	815



А3280. СТЕНД ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТЕПЕНИ УВЛАЖНЕННОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

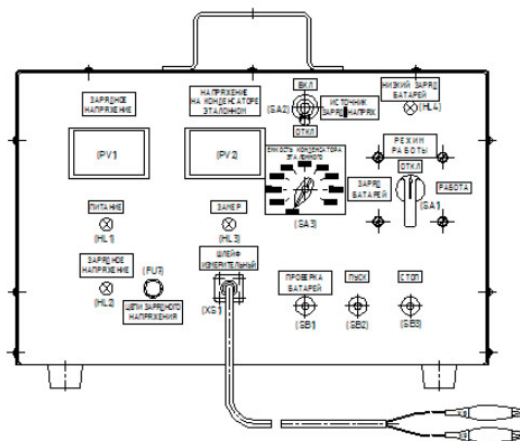
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Изоляция тяговых электродвигателей (ТЭД) и других тяговых электрических машин Все локомотивы и электропоезда
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство предназначено для измерения в автоматизированном режиме по методу «ёмкость – время» степени увлажнённости изоляции тяговых электродвигателей (ТЭД), а также других тяговых электрических машин в условиях локомотивных депо, локомотиво- и электромашиноремонтных заводов.

Устройство также может быть использовано для измерения степени увлажнённости электрических машин нетягового назначения при условии, что их изоляция выполнена из разнородных материалов (например, из слюдосодержащих и синтетических плёнок), а электрические ёмкости изоляции относительно корпуса находятся в пределах (1...150) нФ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение устройства	переносное, автономное
Режим проведения измерения	автоматизированный
Питание устройства	от встроенных аккумуляторных батарей
Напряжение питания номинальное, В	2×12
Зарядное напряжение номинальное, В	144
Электрическая ёмкость проверяемой изоляции, нФ	(1...150)
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP20
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 12.2.007.0-75	УХЛ3
Температура окружающего воздуха при эксплуатации устройства	от 00 С до плюс 400 С
Время непрерывной работы от одного комплекта полностью заряженных батарей, час, не менее, при температуре окружающего воздуха:	
плюс (25...40) °С	6
00 С	4
Длина, мм	
шлейфа измерительного	3000±100
перемычки соединительной	1000±50
Габаритные размеры, (Ш×В×Г) основного блока, м, не более	0,4×0,33×0,28
Масса, кг, не более	
основного блока	8
комплекта оборудования	7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Блок основной А 3280.00.00	1
Шлейф измерительный А3280.40.00	1
Перемычка соединительная А3280.41.00	1



В комплект поставки входят:	шт.
Мультиметр цифровой Mastech, тип MY64	1
Термопара открытого исполнения Mastech, тип К (к мультиметрам Mastech типов MY62 и MY64)	2
Измеритель сопротивления изоляции SONEI, тип MIC-2500 (выходное напряжение до 2500 В), стандартная комплектация.	1
Устройство зарядное для батарей аккумуляторных свинцово-кислотных с гелевым электролитом, тип ChAPb-220-12-1000	2
Клемма изолированная SG57744 красная	2
Клемма изолированная SG57748 синяя	2

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3301. СТЕНД АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ДЛЯ ПОВЕРКИ СЧЕТЧИКОВ СКВТ-Ф610, СКВТ-М

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Счётчики СКВТ-Ф610, СКВТ-М

Электровазы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15, ЧС2Т, 2ЭС4К, 2ЭС6, 2ЭС10

Электропоезда постоянного тока: ЭД2Т, ЭД4, ЭД4М, ЭП2Д, ЭР1, ЭР2, ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР22, ЭТ2, ЭТ2М

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для поверки счётчиков в процессе их эксплуатации и ремонта в условиях метрологических служб депо, дорог, промышленных и ремонтных предприятий ОАО «РЖД».



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	220±10 %
Частота питающего напряжения, Гц	50±10 %
Потребляемая мощность, кВт, не более	3
Диапазон рабочих температур, °С	от 10 до 40
Относительная влажность, %, не более	90
Условия эксплуатации	УХЛ4
Высоковольтное поверочное напряжение	
напряжение, кВ	0,5 - 5,0
ток, А, не более	0,02
Поверочное напряжение	
напряжение, В	10 - 900
ток, А, не более	1,0
Напряжение цепи шунта	
напряжение шунта, В	0,001 - 0,350
Предел допускаемой относительной основной погрешности	±0,25%
Дискретность измерения периода, мкс	1
Габаритные размеры стойки, м	
длина	1,13
ширина	0,7
высота	
Габаритные размеры рабочего места оператора, м	
длина	1,14
ширина	0,62
высота	1,2
Масса, кг, не более	250



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Стенд для поверки счётчиков электроэнергии	1
СКВТ-Ф610,СКВТ-М, тип А3301	1
Стойка А3301.10.00	1
Стол компьютерный А3301.11.00	1
Источник питания АКИП-1133-300	1
Источник питания АКИП-1133-600	1
Источник питания АКИП-1133	1
Источник питания PS350	1
Источник бесперебойного питания IMD1500AP	1
Однофазный стабилизатор напряжения Техноас СН-3000	1
Вольтметр В7-78/3	2
Кроссовер MOXA EDS-205	1
Персональный компьютер Pentium	1
Клавиатура	1
Мышь	1
Монитор LG Flatron L1953S	1
Принтер HP LaserJet P3015d	1
Измеритель сопротивления изоляции 2751 IN «SEW»	1
Диск с программным продуктом	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



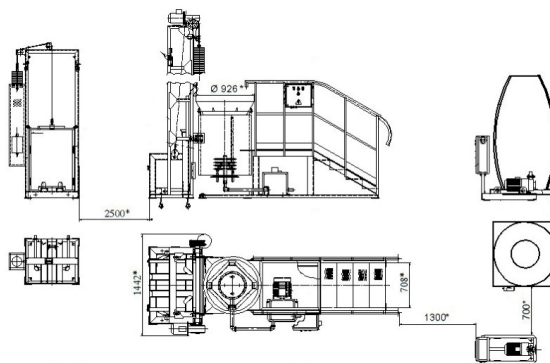
А3304. КОМПЛЕКС ДЛЯ ЗАПРАВКИ СМАЗКОЙ КОЖУХОВ ТЯГОВЫХ ЗУБЧАТЫХ ПЕРЕДАЧ (ТЗП)

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Кожухи тяговых зубчатых передач (ТЗП)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Комплекс предназначен для обеспечения обогрева расходного бака, бочек и трубопровода смазки и непрерывной циркуляции смазки по трубопроводу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	сеть 3NPE, 50 Гц 220/380
Потребляемая мощность, кВт·А, не более	63
Давление в гидросистеме подачи масла, МПа, не более	1
Давление в гидросистеме подачи воды, МПа, не более	0,4
Котёл отопительный	электрический
Привод кантователя	электрический
Тип мотор-редуктор	червячный, одноступенчатый 7МЧ-М-85-100-БЛ/0,55/4-200
Скорость подъёма каретки кантователя, м/с	0,281
Перемещение каретки кантователя, мм	1400
Масса устанавливаемого в каретку груза, кг, не более	250
Габаритные размеры основного оборудования, м	
Кантователь	0,91×1,44×3,16
Бак расходный	Ø0,93×1,47
Опора расходного бака	0,99×3,03×2,44
Подогреватель смазки	0,81×1,1×2,44
Бачок расширительный	0,17×0,4×0,42
Установка водяного насоса	0,45×0,96×1,02
Шкаф электрический	0,3×0,48×0,38
Насос масляный с трубопроводом	0,44×1,11×0,69
Масса основного оборудования, кг	
Кантователь	500
Бак расходный	92
Опора расходного бака	290
Подогреватель смазки	178
Бачок расширительный	7,7
Установка водяного насоса	80
Шкаф электрический	13
Насос масляный с трубопроводом	79,5
Масса оборудования, кг	1500



Общая производственная площадь, необходимая для размещения оборудования, м², ориентировочно

40

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь А3304.01.00, шт.	1
Бак расходный А3304.09.00, шт.	1
Перемычка соединительная А3280.41.00, шт.	1
Опора расходного бака А3304.37.00, шт.	1
Подогреватель смазки А3304.15.00, шт.	1
Бачок расширительный А3304.38.00, шт.	1
Установка водяного насоса А3304.41.00, шт.	1
Шкаф электрический А3304.50.00, шт.	1
Насос масляный с трубопроводом А3304.43.00, шт.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1



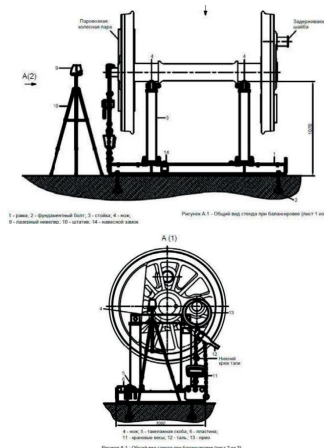
А3337. СТЕНД ДЛЯ СТАТИЧЕСКОЙ БАЛАНСИРОВКИ ПАРОВОЗНЫХ КОЛЕСНЫХ ПАР ДИАМЕТРОМ ОТ 1050 ДО 2000 ММ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Колёсные пары диаметром 1050–2000 мм Паровозы
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд предназначен для статической балансировки колёсных пар диаметром от 1050 до 2000 мм согласно инструкции № ЦТ-4351.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр круга катания колесных пар, мм	от 1050 до 2000
Усилие, развиваемое талью, Н, не более	9810
Электропитание весов	аккумулятор 6 В
Электропитание нивелира	3x1,5 В (AA)
Масса стенда, кг, не более	377
Габаритные размеры основных узлов (длина, ширина, высота) м, м, не более:	
длина	2
ширина	1,06
высота	1,07

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
В состав станции типа 3338 входят:	
Стенд типа А3337	1
Эксплуатационные документы в соответствии с А3337.00.00 ВЭ:	1
Документация на комплектующие изделия, комплект	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



А3338. СТАНЦИЯ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КОЛЛЕКТОРНЫХ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ЛОКОМОТИВОВ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Коллекторные тяговые электродвигатели НБ418, НБ514, электрические щётки ТЭД Локомотивы нового поколения
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Станция предназначена для проведения испытаний тяговых электродвигателей (приёмо-сдаточных, типовых и контрольных) и электрических щёток ТЭД. Станция обеспечивает:

- приёмо-сдаточные испытания после ремонта тяговых двигателей в условиях ремонтного депо в соответствии с ГОСТ 2582-81 «Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия» и Правилами ремонта электрических машин электроподвижного состава ЦТ-ЦТВР-4782;
- автоматизированное местное и дистанционное испытание ТЭД методом взаимно скомпенсированных нагрузок на нагрев, повышенное напряжение и ток, повышенную частоту вращения путём измерения и задания напряжения испытуемого двигателя, продолжительного и часового тока;
- измерение напряжения и тока испытуемого ТЭД с погрешностью не более $\pm 2\%$, частоты вращения якоря с погрешностью не более ± 5 оборотов, степени коммутации (искрения) в автоматизированном режиме;
- определение значений показателей энергоэффективности ТЭД для оценки качества их ремонта;
- подбор ТЭД по характеристикам в пределах одного локомотива;
- отработку алгоритмов микропроцессорных систем управления ТЭД для модернизируемых и перспективных локомотивов.

Станция может быть модернизирована для проведения испытаний других типов тяговых двигателей постоянного тока.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условия эксплуатации

Напряжение питания переменного тока, ЗНРЕ ~ 50 Гц 220/380 В, В	от 342 до 418
Потребляемая мощность (часовая), кВт, не более	160
Потребляемая мощность (30 с), кВт, не более	320
Давление подводимого воздуха, атм	от 3,5 до 6
Температура окружающего воздуха, °С	20 $\pm$ 5
Относительная влажность при 20, °С	от 30 до 80
Атмосферное давление, кПа	от 84,0 до 106
Габаритные размеры основных узлов (длина, ширина, высота), м, не более	
Рабочее место оператора	1,71×0,87×1,37
Силовой блок 1	1,7×0,85×1,87



Силовой блок 2	1,18×0,85×1,87
Блок резисторов	1,14×0,85×1,87
Статические преобразователи	
ЛВ	1,09×0,61×2,03
ВДП	1,09×0,61×2,03
Стенд для установки ТД при испытаниях	3,49×2,24×1,39
Колонки подключения ТД	0,67×0,29×1
Масса основных узлов, кг, не более:	
рабочее место оператора	200
силовой блок 1	695
силовой блок 2	340
блок резисторов	200
Статические преобразователи:	
ЛВ	1000
ВДП	1000
стенд для установки ТД при испытаниях	2436
колонки подключения ТД	45
Средняя наработка на отказ, ч	4500
Средний срок службы, лет	10

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
В состав станции типа 3338 входят:	
Рабочее место оператора А3338.100.00, шт.	1
Силовой блок 1 А3338.1300.00, шт.	1
Силовой блок 2 А3338.1500.00, шт.	1
Блок резисторов А3338.400.00, шт.	1
Силовой блок вариатора А3338.900.00, шт.	1
Линейный вариатор А3338.800.00, шт.	1
Вольтодобавочный преобразователь А3338.500.00, шт.	1
Стенд для установки ТЭД при испытаниях А3338.1000.00, шт.	1
Колонка клеммовая А3338.1100.00, шт.	2
Вентилятор охлаждения с воздушными каналами, шт.	2
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Программное обеспечение Станции А3338.00.00 ПО, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы к комплектующим изделиям, компл.	1

Состав нагрузочной станции тяговых двигателей рассматривается для каждого ремонтного предприятия индивидуально.

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

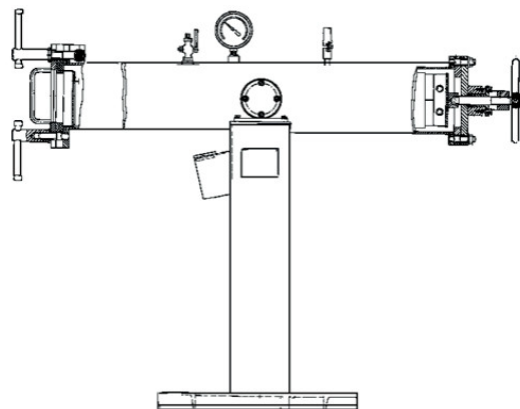
ПР314.04, ПР314.05. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА (С ОДНИМ КОЛЛЕКТОРОМ) ТЕПЛОВЗОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Масляные и водяные секции холодильника
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление ПР314.04 предназначено для опрессовки масляных секций холодильника с турбулизаторами и укороченных водяных секций с установочным размером 686 мм. Приспособление ПР314.05 предназначено для опрессовки масляных и водяных секций холодильника с установочными размерами 1536 мм и 1000 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление подводимого воздуха, кгс/см ²	1,0 – 2,0
Габаритные размеры, м, не более	
приспособления ПР314.04	1,01×0,42×1,35
приспособления ПР314.05	1,68×0,41×1,68
Масса приспособления ПР314.04, кг, не более	88
Масса приспособления ПР314.05, кг, не более	111

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление ПР314.04 или ПР314.05	1
Резиновая прокладка под крышку корпуса	5
Резиновая прокладка под резиновый фланец корпуса	5
Шланг с внутренним диаметром 10 мм, длиной 1500 мм	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1



ПР827.01. ЭЛЕКТРОВАННА ДЛЯ ПАЙКИ НАКОНЕЧНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Наконечники (при электромонтажных работах)
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Электрованна предназначена для разогрева припоя и пайки наконечников при электромонтажных работах в условиях депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0,5
Габаритные размеры, м	0,29×0,18×0,24
Масса, кг	6,0

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Электрованна ПР827.01	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



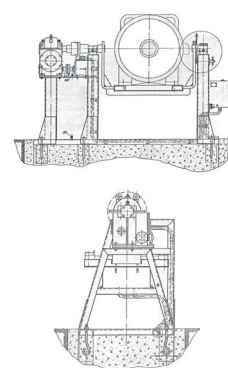
ПР833. КАНТОВАТЕЛЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАШИН

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Вспомогательные электрические машины НБ-436В, ТЛ-110, НБ-455А, 1ПВ-005, ДК-604В, А706 (В600), ВГТ 275/120, ВГТ 275/150, ВТ275/120, МВ 25/9, МВГ 25/11, СТГ7 и других типов
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15 Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и Тепловозы: М62 в/и, ТЭ10 в/и, 2ТЭ116, ТЭМ2, ТЭМ7, ТЭП70 Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2, ЭР2Р Промышленный ТПС и прочее: ПЭ2М, ПЭ2У

НАЗНАЧЕНИЕ

Кантователь предназначен для размещения на нём вспомогательных машин, подлежащих осмотру и ремонту в депо или на ремонтных заводах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220/380		
Частота, Гц	50		
Потребляемая мощность, кВт	1,52		
Высота центров, мм	1000		
Частота вращения, об/мин	1,62		
Электродвигатель механизма вращения плиты кантователя			
тип	4А80В4У3		
мощность, кВт	1,5		
частота вращения, об/мин	1415		
Механизм вращения плиты кантователя			
тип редуктора	Червячный		
передаточное число	870		
номинальный крутящий момент, (кГсм)	23850		
Габаритные размеры, м	длина	ширина	высота
	2,24	0,8	1,22
Масса, кг	445±3%		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Кантователь	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

О необходимости поставки кабельной продукции для подключения оборудования к сети депо, уточнять при заказе



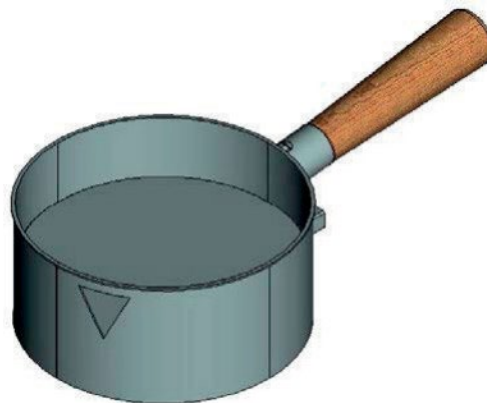
ПР880.010. ЭЛЕКТРОКОВШ ДЛЯ РАЗОГРЕВА КОМПАУНДНОЙ МАССЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Компаундная масса
Серии ТПС	Все электровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Ковш предназначен для разогрева компаундной массы.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Электроковш	1
Шнур соединительный	1
Документация, компл.	1



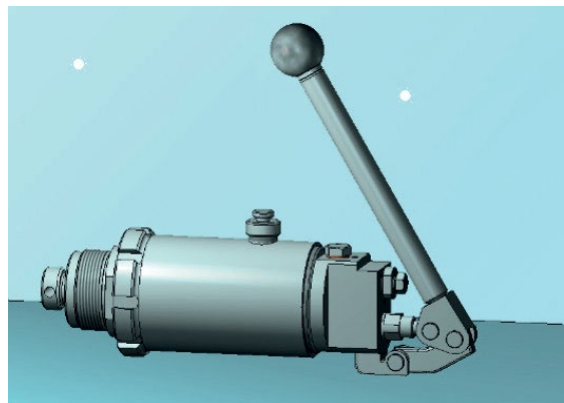
ПР1153М. ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ХОДОМ ПОРШНЯ 150 ММ И УСИЛИЕМ 10 ТС

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Детали и узлы подвижного состава; шестерни электродвигателей ДК-409
Серии ТПС	Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для выпрессовки и запрессовки различных деталей и узлов подвижного состава, в том числе для снятия шестерён с электродвигателей ДК-409, при ремонте в локомотивном депо или на ремонтных заводах. Применяется совместно с захватом ПР1331.01.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Привод пресса	ручной
Усилие максимальное, кН (тс)	100(10)
Давление в цилиндре при наибольшем усилии пресса, МПа (кгс/см ²)	41,4± 1(414)±10
Ход поршня пресса, мм	150±5
Ход плунжера насоса, мм	28±5
Рабочая жидкость	Масло И12А или И20А
Вместимость масляного резервуара, л	0,5
Габаритные размеры, м, не более	
длина (при максимально выдвинутых поршне и винте)	0,24
высота (при вертикальном положении рычага)	0,36
диаметр	0,06
Масса пресса, кг, не более	14±5%

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Гидравлический пресс ПР1153М.00.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



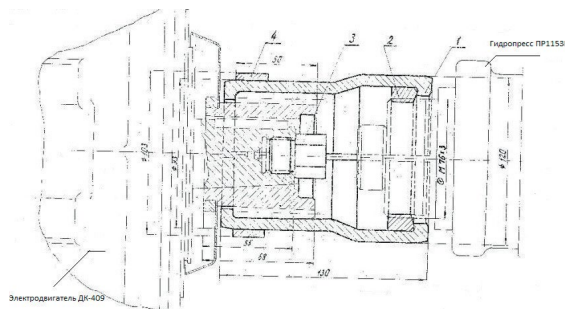
ПР1331.01. ЗАХВАТ ДЛЯ СЪЁМА ШЕСТЕРНИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДК-409

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Шестерни электродвигателя ДК-409
Серии ТПС Электропоезда постоянного тока: ЭР1, ЭР2

НАЗНАЧЕНИЕ

Захват предназначен для снятия шестерён с электродвигателей. Применяется совместно с гидропрессом ПР1153.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,13
диаметр	0,12
Масса, кг, не более	3,19

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Захват для съёма шестершни эл. двигателя ДК-409, ПР1331.01, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



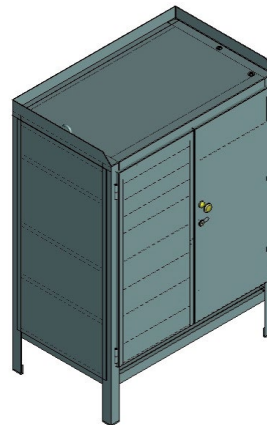
Р1409. ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Хранение инструментов
Серии ТПС	Все серии ТПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Тумбочка предназначена для хранения инструментов.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Тумбочка инструментальная Р1409	1



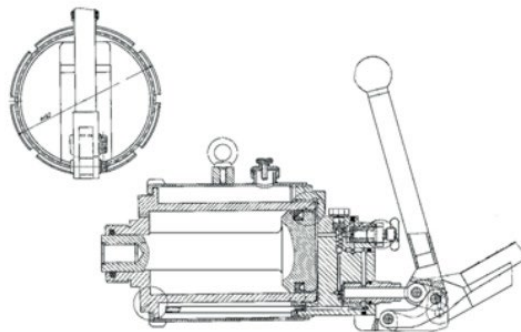
ПР1677.01. ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С УСИЛИЕМ 30 ТС ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ДЕТАЛЕЙ С УЗЛОВ ДИЗЕЛЯ 2Д100

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Детали узлов дизеля 2Д100 Все локомотивы
------------------------------------	---

НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс предназначен для опрессовки деталей узлов дизеля в условиях локомотивных депо. Пресс может быть использован для опрессовки других деталей тепловозов и электровозов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие пресса (при усилии на рукоятке насоса 16 кгс, кН (тс))	294 (30)
Давление в цилиндре при наибольшем усилии пресса, МПа (кгс/см ²)	41,4 (414)
Ход поршня, мм	160
Ход плунжера насоса, мм	28
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,42
наибольший диаметр	0,18
высота	0,54
Масса пресса, кг	23±5%
Масса съемных деталей, входящих в комплект поставки, кг	38±5%

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс гидравлический	1
Съемные детали, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1



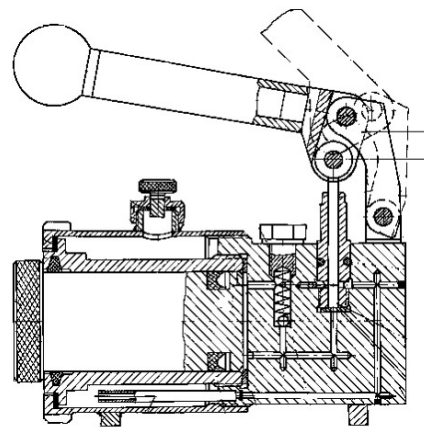
ПР1681.01. ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Дизель 2Д100 в сборе с генератором и воздухоподводящей

НАЗНАЧЕНИЕ

Домкрат предназначен для центровки дизеля в сборе с генератором и воздухоподводящей при ремонте в локомотивном депо.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие домкрата, кН (тс)	105 (10,7)
Давление в цилиндре при максимальном усилии домкрата, МПа (кгс/см ²)	45 (450)
Ход поршня домкрата, мм	75
Масса домкрата, кг, не более	11,6
в том числе: масса упора, кг	1,05
Габаритные размеры, м, не более	
длина	0,22
ширина	0,11
высота	0,22

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Домкрат гидравлический	1
Эксплуатационные документы и запасные части к комплектующим изделиям, компл.	1



ПР2311. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЯ 5Д49

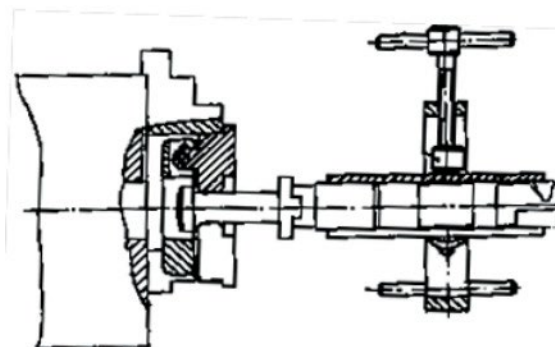
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Плунжер, втулка плунжера, клапан, форсунка топливного насоса дизеля 5Д49
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления предназначены для притирки прецизионных пар топливного насоса и форсунки: плунжера и втулки плунжера, клапана и корпуса клапана топливного насоса, иглы и корпуса распылителя форсунки.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизеля 5Д49, ПР2311, компл.

шт.

1

Запасные части и принадлежности, компл.

1

Эксплуатационная документация согласно ПР2311.00.00 ЭД, компл.

1



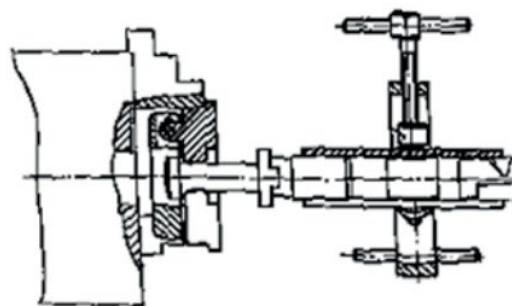
ПР2312. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЕЙ Д50 И ПД1М

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Плунжер, гильза плунжера, нагнетательный клапан, форсунка топливного насоса дизелей Д50, ПД1М
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭМ2 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления предназначены для притирки прецизионных пар топливного насоса и форсунки: плунжера и гильзы плунжера, нагнетательного клапана и седла нагнетательного клапана топливного насоса, иглы и корпуса распылителя форсунки.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д50, ПД1М. ПР2312, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ПР2312.00.00 ЭД, компл.	1



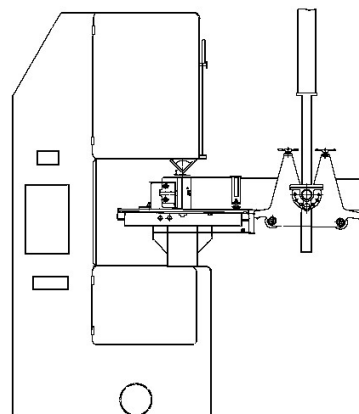
ПР2325. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ КОЛЛЕКТОРОВ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС	Коллекторы секций холодильника (с трубными коробками) Все тепловозы
------------------------------------	--

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление предназначено для отрезки на ленточном станке коллекторов с трубными коробками и усиленными досками при ремонте секций холодильника на поточной линии.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Масса, кг, не более

27,2

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Приспособление для отрезки коллекторов секций холодильника на ленточнопильном станке 8А531, ПР2325	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1



ПР2356. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЕЙ Д100, 10Д100М

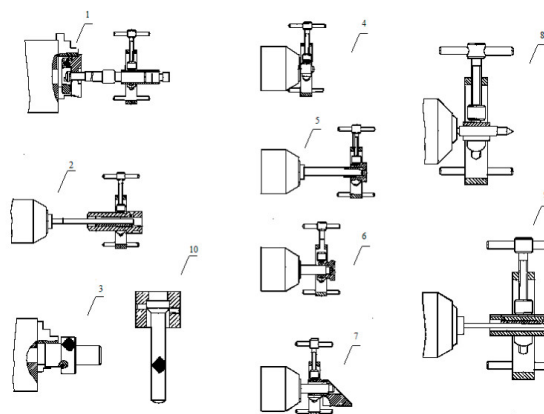
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Плунжер, гильза плунжера, клапан, форсунка топливного насоса дизелей 2Д100, Д100, 10Д100, 10Д100М
Серии ТПС	Тепловозы: ТЭ10 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления предназначены для притирки цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей топливного насоса и форсунки, косяков, служащих для правки конусов притиров и правки конуса иглы форсунки. Притирка деталей, за исключением корпуса насоса, производится на станке для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей ПР279. Притирка торцевой поверхности корпуса насоса производится вручную.

1 – притирка плунжера топливного насоса; 2 – притирка гильзы плунжера топливного насоса; 3 – притирка торцевой поверхности гильзы плунжера; 4 – притирка нагнетательного клапана; 5 – притирка цилиндрической поверхности седла нагнетательного клапана; 6 – притирка конической поверхности седла нагнетательного клапана; 7 – притирка конусов притира конической поверхности седла клапана; 8 – притирка иглы форсунки; 9 – притир цилиндрической поверхности корпуса распылителя; 10 – притирка торцевой поверхности корпуса насоса.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 2Д100, 10Д100, ПР2356, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1



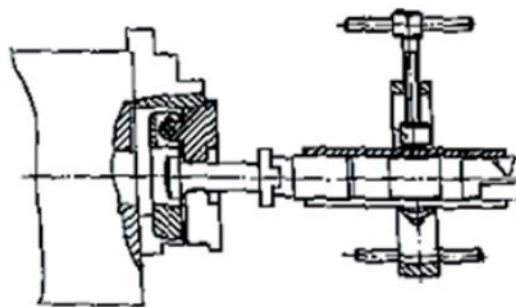
ПР2357. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ДИЗЕЛЕЙ 11Д45, 14Д40

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Плунжер, гильза плунжера, клапан, форсунка топливного насоса дизелей 11Д45, 14Д40
Серии ТПС	Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, 2ТЭ10

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления предназначены для притирки прецизионных пар топливного насоса и форсунки: плунжера и гильзы плунжера, клапана и корпуса клапана топливного насоса, иглы и корпуса распылителя форсунки.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 11Д45, 14Д40 ПР2357, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ПР2357.00.00 ЭД, компл.	1

Примечание: *На рисунке изображено только одно из приспособлений



ПР2360. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И РЕГУЛЯТОРА ЧИСЛА ОБОРОТОВ ДИЗЕЛЕЙ 6S310DR И K6S310DR

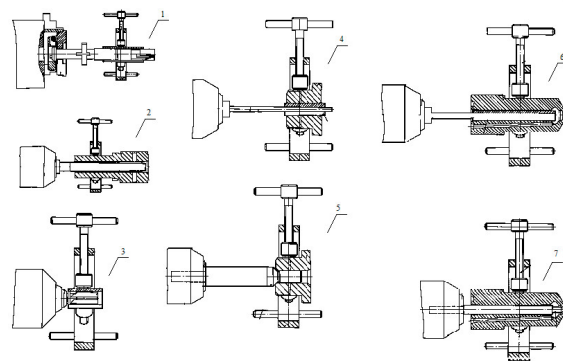
ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Топливный насос, форсунка, регулятор числа оборотов дизелей 6S310DR, K6S310DR
Серии ТПС	Тепловозы: ЧМЭЗ в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления представляют собой комплект притиров и оправок, предназначенных для притирки цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей топливного насоса, форсунки и регулятора числа оборотов, а также косяков, служащих для правки конусов притиров и правки конуса иглы форсунки.

1 – притирка плунжера топливного насоса; 2 – притирка втулки плунжера топливного насоса; 3 – притирка клапана; 4 – притирка цилиндрической поверхности корпуса клапана; 5 – притирка конической поверхности корпуса клапана; 6 – притирка цилиндрической поверхности клапана; 7 – притирка конической поверхности части клапана.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры и регулятора числа оборотов дизелей 6S310DR и K6S310DR, ПР2360, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1



ПР2362. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ВСЕРЕЖИМНОГО ОБЪЕДИНЕННОГО РЕГУЛЯТОРОВ ЧИСЛА ОБОРОТОВ ДИЗЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

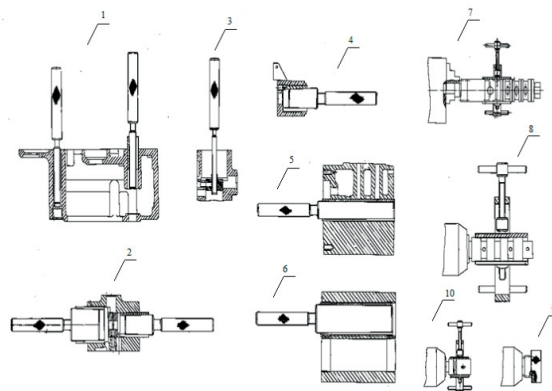
Узел, агрегат Серии ТПС

Всережимный и объединённый регуляторы числа оборотов дизелей 10Д100, Д49
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10 в/и, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления представляют собой комплект притиров и оправок, предназначенных для притирки цилиндрических и торцевых поверхностей деталей регуляторов числа оборотов.

1 – притирка золотниковых отверстий; 2 – притирка отверстий сервомотора всережимного и объединённого регуляторов и компенсирующего поршня; 3 – притирка отверстий в перегородке корпуса сервомотора всережимного и объединённого регуляторов; 4 – притирка отверстий в корпусе сервомотора управления оборотами объединённого регулятора; 5 – притирка отверстий в корпусе всережимного и объединённого регуляторов под золотниковую часть; 6 – притирка отверстий в корпусе всережимного и объединённого регуляторов под аккумуляторный золотник; 7 – притирка наружной поверхности буксы золотника всережимного и объединённого регуляторов; 8 – притир наружной поверхности золотника объединённого регулятора; 9 – притирка торцевой поверхности ведущей шестерни масляного регулятора; 10 – притирка золотника управления оборотами объединённого регулятора.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Приспособления для притирки деталей всережимного и объединённого регуляторов, числа оборотов дизелей, ПР2362, компл.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1



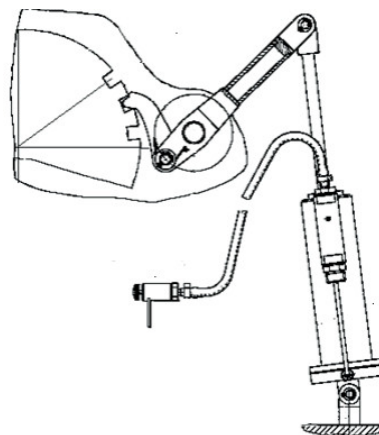
ПР2524. ВАЛОПОВОРОТНЫЙ МЕХАНИЗМ ТЕПЛОВОЗА ЧМЭЗ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Коленчатый вал дизель-генераторной установки
Серии ТПС	Тепловозы: ЧМЭЗ

НАЗНАЧЕНИЕ

Механизм предназначен для поворота коленчатого вала дизель-генераторной установки при техническом обслуживании и текущем ремонте тепловоза с целью регулировки зазоров клапанов газораспределения, замера зазоров в подшипниках коленчатого вала, осмотра антивибратора и других работ. Механизированный валоповоротный механизм с дистанционным управлением позволяет значительно уменьшить трудоёмкость производства работ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цилиндр пневматический

ход поршня, мм	280
диаметр поршня, мм	95
Масса валоповоротного механизма, кг, не более	33

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Валоповоротный механизм ПР2524	1
Сборочный чертёж ПР2524.00.00 СБ	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



ПР2525. ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИТИРКИ ДЕТАЛЕЙ РЕГУЛЯТОРОВ 7РС2, 3-7РС2

ПРИМЕНЕНИЕ

**Узел, агрегат
Серии ТПС**

Регуляторы 7РС2, 3-7РС2 дизелей типа Д49
Тепловозы: М62, 2М62, 2М62У, ТЭ10МК/УК, 2ТЭ25А, 2ТЭ25К, 2ТЭ25КМ, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116 в/и, ТЭМ7, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособления представляют собой комплект притиров и оправок, предназначенных для притирки цилиндрических поверхностей деталей регуляторов.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособления для притирки деталей регуляторов 7РС2, 3-7РС2 ПР2525, компл.	1
Запасные части и принадлежности, компл.	1
Эксплуатационная документация согласно ПР2525.00.00 ЭД, компл.	1



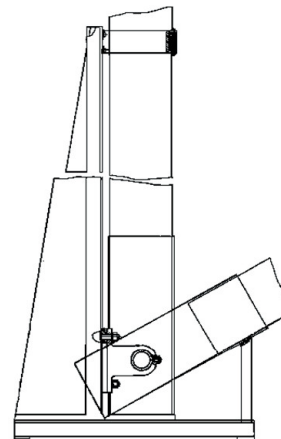
ПР2528. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИПАЙКИ ТРУБНЫХ КОРОБОК

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Трубки секций холодильника (трубные коробки)
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление предназначено для правки концов трубок секции после отрезки коллекторов с трубными коробками и усилительными досками на ленточнопильном станке и для припайки новых трубных коробок при ремонте секций холодильника на поточной линии капитального ремонта (А1150)



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,59
ширина	0,43
высота	1,13
Масса, кг, не более	61,5



ПР2529. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИПАЙКИ КОЛЛЕКТОРОВ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Коллекторы секций холодильника
Серии ТПС	Все тепловозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Приспособление предназначено для припайки коллекторов секций холодильника при ремонте секций на поточной линии капитального ремонта (А1150). Секция холодильника устанавливается в приспособление, не вынимая её из приспособления для транспортировки секций ПР2256.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Приспособление для припайки коллекторов секций холодильника, ПР2529.	1
Эксплуатационная документация и запасные части на комплектующее оборудование, компл.	1



ПР2600. ШАБЛОН ДЛЯ ПРАВКИ ПОЛОЗА ТОКОПРИЕМНИКА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Серии ТПС

Полоз токоприёмника (типы Л-13У, Т-5М1)
Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11, ВЛ11М, ВЛ15
Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и, ВЛ85
Электропоезда постоянного тока: ЭТ2М
Электропоезда переменного тока: ЭР9 в/и

НАЗНАЧЕНИЕ

Шаблон предназначен для правки полоза токоприёмника в условиях локомотивного депо.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	2,26
ширина	0,8
высота	1,05
Масса, кг, не более	118

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Шаблон для правки полоза токоприёмника ПР2600	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



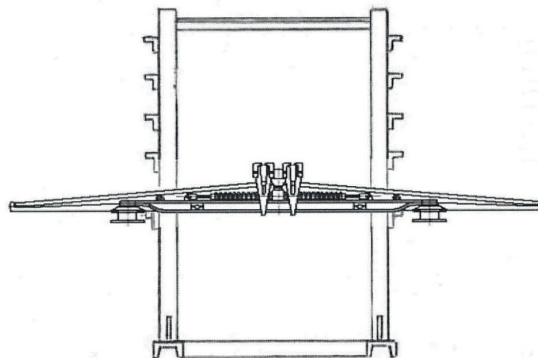
ПР2601. СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОЛОЗОВ ТОКОПРИЕМНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Полосы токоприёмников
Серии ТПС	Все электровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для хранения полос токоприёмников.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,1
ширина	0,8
высота	1,3
Масса, кг, не более	70,7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж для полос токоприёмников. ПР2601	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



ПР2602. СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОКОПРИЕМНИКОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Токоприёмники
Серии ТПС	Все электровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж предназначен для наполнения и хранения токоприёмников.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, м, не более

длина	1,43
ширина	1,08
высота	1,9
Масса, кг, не более	158
Количество мест для хранения токоприёмников, шт.	4

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стеллаж для токоприёмника ПР2602	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



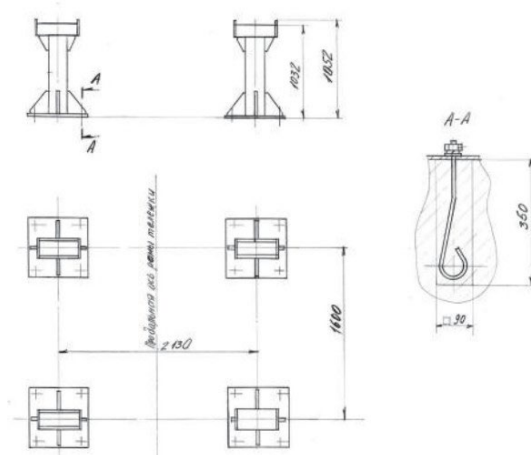
ПР2603. РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ СЪЕМА И УСТАНОВКИ УПРУГОЙ МУФТЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат Рамы тележек моторного вагона, упругая муфта
Серии ТПС Электропоезда постоянного тока: ЭР2Р

НАЗНАЧЕНИЕ

Стойки предназначены для установки рам тележек моторного вагона электропоезда.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,4
ширина	0,4
высота	0,75
Масса стойки, кг, не более	44,75
Масса комплекта, кг	192

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	ШТ.
Стойка, ПР2603, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



ПР2605. КРАН ДЛЯ РАЗЛИВА ЭЛЕКТРОЛИТА

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторные батареи (типы КН-100, НК-125, ТН-450, ЭН-80, 92ВНЖК-250, ТПЖН-550, Nife)
Серии ТПС	Электровозы постоянного тока: ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11 Электровозы переменного тока: ВЛ80 в/и Тепловозы: М62, 2М62, ТГ16М, ТЭ10 в/и, 2ТЭ25 в/и, 3ТЭ28, 2ТЭ70, 2ТЭ116, 2ТЭ116К, ТЭМ2, ТЭМ2У, ТЭМ7, ТЭМ7А, ТЭМ14, ТЭМ18В, ТЭМ18ДМ, ТЭМ-ТМХ, ТЭП70, ТЭП70У, ТЭП70БС, ЧМЭЗ, 2ТЭ116УМ, 2ТЭ116УД, ТЭМ18Д, ТЭМ2А, ТЭМ2УМ Электропоезда постоянного тока: ЭР2

НАЗНАЧЕНИЕ

Кран предназначен для заливки и доливки аккумуляторных батарей с заливным отверстием не менее 13 мм щелочным или кислотным электролитом или дистиллированной водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение	ПР2605	ПР2605-01	ПР2605-02
Напряжение питания светоизлучающего диода, В	1,5		
Тип АКБ	КН-100, НК-125, ТН-450, ЭН-80	92ВНЖК-250, ТПЖН- 550	Nife
Масса, кг, не более	1,18		
Габариты, м, не более	0,27×0,04×0,18	0,27×0,04×0,18	0,27×0,04×0,18



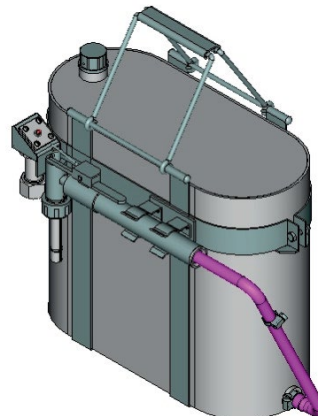
ПР2606. БАЧОК ПЕРЕНОСНОЙ ДЛЯ ЗАЛИВКИ АККУМУЛЯТОРОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

Узел, агрегат	Аккумуляторы (заливка электролитом/водой)
Серии ТПС	Все электровозы

НАЗНАЧЕНИЕ

Бачок предназначен для разлива и долива аккумуляторов щелочным и кислотным электролитом или дистиллированной водой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, м, не более

длина	0,39
ширина	0,18
высота	0,41
Масса, кг, не более	3,23
Емкость бачка, л	12

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Бачок переносной для заливки аккумуляторов, тип ПР2606, шт.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



УКАЗАТЕЛЬ ПО НАИМЕНОВАНИЯМ

Наименование	Номер проекта	Стр.
А		
Автоматизированная система измерений и регистрации параметров испытаний тяговых двигателей на базе ПЭВМ	A2572	241
Агрегат боковой	A1805	82
Агрегат заправочный	A2097	127
Агрегат канавный	A1365	60
Агрегат многоамперный	A2510	225
Агрегат многоамперный для проверки электроаппаратов электровозов (для нагрева полюсных катушек)	A2420M1	192
Агрегат передвижной для проверки токов уставки ГВ без их демонтажа с электровоза	A3201	366
Б		
Бак выжимной	A3144.00	360
Барабан прямоточный пескосушильный Д=1000 мм, 800 мм с горелочным устройством	A2315, A2316	147
Барабан прямоточный пескосушильный с универсальным горелочным устройством	A3146	361
Бачок переносной для заливки аккумуляторов	ПР2606	407
Бункер пескораздаточный с пылеулавливанием	A1895M	94
В		
Валоповоротный механизм тепловоза ЧМЭЗ	ПР2524	398
Верстак (с весами)	A1337M.100	48
Верстак (с тисками)	A1337.100	47
Верстак (стенд) для ремонта кранов, клапанов и фильтров	A2408.150	175
Г		
Гайковёрт для тормозной передачи	A2704	263
Гайковёрт осевой	A2511M	226
Гидросъемник с захватом	A2413	187
Д		
Дистиллятор электрический	A2029	101
Дозатор	A2072.70M	116
Домкрат гидравлический для центровки дизель-генератора	ПР1681.01	390
З		
Завеса воздушно-тепловая для ворот	A2402	170
Захват для гильзы	A3009	273
Захват для съёма шестерни электродвигателя ДК-409	ПР1331.01	387
И		
Импульсная установка	A1590.100	70
Испытательная станция вспомогательных машин мощностью более 25 кВт тепловозов с передачей переменного-постоянного тока	A2641.10	249
К		
Камера для продувки деталей	A1337.90	46
Камера обдувочная для обдувки от пыли автотормозных приборов	A2408.50	173



Наименование	Номер проекта	Стр.
Кантователь	A1351M	52
Кантователь	A3073.01	300
Кантователь	A3085.15	308
Кантователь	A3117	331
Кантователь воздухонагнетателя с редуктором дизеля 10Д100	A617M.01	23
Кантователь вспомогательных машин	ПР833	384
Кантователь главных выключателей	A1752	74
Кантователь дизеля 10Д100	A2421	194
Кантователь дизеля 5Д49	A1364	59
Кантователь остовов ТЭД: НБ-418К вокруг продольной оси	A1835	84
Кантователь остовов тяговых двигателей	A1368	61
Кантователь привода распределительного вала	A1531	69
Кантователь траверс	A1640	72
Кантователь турбокомпрессора 6ТК-12	A3038	288
Кантователь турбокомпрессора ТК-34	A615M.01	22
Комплекс для заправки смазкой кожухов тяговых зубчатых передач (ТЗП)	A3304	377
Комплекс для испытания поршневых компрессоров ТПС	A3119	334
Комплекс оборудования для разборки-сборки и обслуживания гидродемпферов ТПС	A3138	352
Комплекс технологического оборудования при проведении ремонта 1 и 2 объёма подшипников в условиях локомотивного депо	A2451	206
Комплект оборудования для разборки-сборки колёсно-моторных блоков	A3133	347
Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС	A2418M.01.00	189
Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС с возможностью использования средств метрологии	A3152	364
Контейнер	A3000	268
Кран для разлива электролита	ПР2605	406
Круг поворотный	A1315	41
М		
Машина для мойки дизелей типа Д100 высоким давлением	A3001	269
Машина для мойки колесных пар	A2254M	135
Машина для мойки корпусов редукторов МВПС	A2426	199
Машина для мойки мелких узлов и деталей	A2028M	100
Машина для мойки поршней	A1349	51
Машина для мойки тяговых электродвигателей проходная	A3024	278
Машина для мойки шеек колесных пар	A2548	236
Машина для мойки электроаппаратов	A3026	279
Машина механизированная для мойки крупногабаритных изделий высоким давлением	A3003	270
Машина моечная	A1337.200	49
Машина моечная	A2422M	195
Машина моечная ММД-8, ММД-12МЗ	A74M	14
Машина моечная проходная	A2346M	152
Машина сухой очистки для гидродемпферов	A3148	363
Место рабочее для ремонта ЭПК-150	A2408.800	181
Механизированная позиция для очистки тяговых двигателей и их деталей	A2648	251
Механизированный привод двухстворчатых ворот	A2099	128



Наименование	Номер проекта	Стр.
Механизм для разборки букс	A2546	235
Механизм подъема колесных пар	A2533	230
Мобильный пункт заправки локомотивов песком	A3137	351
Моечная машина для мойки деталей средних габаритов	A3097	314
Н		
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин тепловозов 2ТЭ10 в/и и М62	A2678	260
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ и электропоездов переменного тока	A2619	247
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ постоянного тока	A2564	239
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС переменного тока	A2618	246
Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС постоянного тока	A2565	240
Нагрузочная станция ТЭД со статическим преобразователем	A2663	257
Нагрузочное устройство для цепей 3000В дизель-генераторной установки пассажирских тепловозов	A3129	343
Накопитель	A1314M.30	35
Накопитель	A2446.230	204
Накопитель	A2451.20	209
Накопитель брака	A2446.240	205
О		
Оснастка для скатоподъемника	A3122	336
П		
Переносное устройство для проверки характеристик полупроводниковых элементов электровозов переменного тока	A3046	292
Питатель дисковый диаметром 1600 мм	A2381	166
Подставка для осмотра и ремонта гильз	A1837.35	89
Подставка для установки токоприёмников	A3115.400	328
Позиция поворота колесных пар на 180°	A2536	232
Позиция поворота колесных пар на 180°	A2543	234
Позиция разборки и сборки эластичного зубчатого колеса	A1747M	73
Поточная линия для ремонта гильз дизелей типа 2Д100	A1160	30
Поточная линия для ремонта тяговых редукторов	A2070	110
Поточная линия по нанесению покрытия ВАП-2 на поршни	A1783	75
Поточная линия ремонта крышек цилиндров дизелей	A2052	102
Поточная линия ремонта цилиндрических гильз дизеля	A1837	85
Поточная линия ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49	A1337M	44
Преобразователь статический	A2331	151
Пресс гидравлический с усилием 30 тс для опрессовки деталей с узлов дизеля 2Д100	ПР1677.01	389
Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10 тс	ПР1153M	386
Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10тс	A3020	275
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек	A1858M	91
Пресс для напрессовки рубашек цилиндрических гильз с насосной установкой	A353M	19



Наименование	Номер проекта	Стр.
Пресс для распрессовки и запрессовки деталей электромашин	A3045	291
Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей	A3112	323
Приспособление для опрессовки секций холодильника (с одним коллектором) тепловозов	ПР314.04, ПР314.05	382
Приспособление для отрезки коллекторов секций холодильника	ПР2325	393
Приспособление для припайки коллекторов секций холодильника	ПР2529	401
Приспособление для припайки трубных коробок	ПР2528	400
Приспособление для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д100, 10Д100М	ПР2356	394
Приспособление для снятия цилиндрических крышек	A3128	342
Приспособления для притирки всережимного объединенного регуляторов числа оборотов дизелей	ПР2362	397
Приспособления для притирки деталей регуляторов 7PC2, 3-7PC2	ПР2525	399
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 11Д45, 14Д40	ПР2357	395
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д50 и ПД1М	ПР2312	392
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизеля 5Д49	ПР2311	391
Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры и регулятора числа оборотов дизелей 6S310DR и K6S310DR	ПР2360	396
Приставка для испытания воздухораспределителей №483 (работает только совместно с А1394)	A1394М.03	65
Пульт с аппаратурой для магнитной дефектоскопии гильз	A1169	31
Р		
Рабочее место для зачистки роликов	A2451.170	214
Рабочее место для контроля размеров	A1337М.70	45
Рабочее место для подбора пружин	A2668М	259
Рабочее место для подготовки деталей секций холодильника под сварку	A1295	34
Рабочее место для разборки и сборки привода распределительного вала дизеля 21-26ДГ-01	A3073	299
Рабочее место для разборки и сборки турбокомпрессора 6ТК	A3072	298
Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмника Т-5М1	A3115.200	326
Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1	A3115.100	325
Рабочее место для ремонта регуляторов давления №292	A2408.1400	186
Рабочее место для ремонта турбокомпрессора ТК41 дизелей серии Д49	A3211	368
Рабочее место для ремонта тяговых зубчатых передач	A2559	238
Рабочее место для съёма и установки упругой муфты	A2070.50	113
Рабочее место для съёма и установки упругой муфты	ПР2603	405
Рабочее место по ремонту и испытанию секций холодильников	A3085	305
Рабочее место подбора и контроля деталей	A2446.125-01	202
Рабочее место подбора и контроля колец	A2451.100	210
Рабочее место разборки и сборки тележек	A1331.200	42
Рабочее место разборки и сборки шатунно-поршневой группы дизелей 10Д100	A2680	261
Рабочее место ремонта компрессоров	A2401.01	169
Реостат нагрузочный мощностью 4200 л.с.	A3114	324
Реостатная установка для испытания маневровых тепловозов	A158	17
С		
Скатоподъёмник речной	A1874М1	92



Наименование	Номер проекта	Стр.
Станок для зачистки клапанов	A3103	318
Станок для зачистки колец	A1314.70	38
Станок для зачистки седел крышек цилиндров дизелей перед притиркой	A2052.100	104
Станок для зачистки торцов роликов	A1314.55	37
Станок для очистки рубашек гильз	A1837M.01	86
Станок для очистки рубашек гильз дизелей 2Д100	A1154M	28
Станок для притирки деталей топливной аппаратуры	A3053	293
Станок для притирки золотников кранов машиниста	A2408M.100	174
Станок для притирки клапанов к седлам крышек цилиндров дизелей	A2052.50M	103
Станок для расточки вкладышей компрессоров	A3104	319
Станок для цилиндрических гильз	A3008	272
Станция для испытания коллекторных тяговых электродвигателей локомотивов нового поколения	A3338	380
Стеллаж	A2052.220	108
Стеллаж	A2070.01	111
Стеллаж	A2070.05	112
Стеллаж	A2451.140	212
Стеллаж	A3138.300	355
Стеллаж для гильз	A1837.30	88
Стеллаж для полозов токоприемников	ПР2601	403
Стеллаж для токоприемников	ПР2602	404
Стеллаж универсальный секционный	A371.01	20
Стенд автоматизированный для поверки счетчиков СКВТ-Ф610, СКВТ-М	A3301	375
Стенд вибрационный для испытания быстродействующих выключателей БВ	A1820	83
Стенд для автоматизированных испытаний воздухораспределителей №292, №242, №305, №305-01	A2496KM	222
Стенд для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов	A1356M	57
Стенд для высадки конусов у труб высокого давления дизелей	A3021	276
Стенд для дефектоскопии гильз	A2789	267
Стенд для дефектоскопии колесных пар локомотивов	A1370M	62
Стенд для дефектоскопии шестерён тяговых двигателей	A2070.200	115
Стенд для зачистки подшипников в сборе	A2451.245	215
Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора	A1041.01	26
Стенд для испытаний вспомогательных компрессоров электровозов ЧС4, ЧС4Т	A3023	277
Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типа Д100 с автоматизированной регистрацией параметров испытаний	A2651	253
Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и К6S310DR с автоматизированной регистрацией параметров	A2652	255
Стенд для испытаний масляных насосов дизелей	A2075M2	119
Стенд для испытаний межтепловозных соединений	A2259	136
Стенд для испытания блока вспомогательного компрессора ВВ 0,05/7-1000 02М (электровозов ЭП2К, 2ЭС5К)	A3087	311
Стенд для испытания блока компоновочного тормозного оборудования 010 для локомотивов грузового типа	A3135	349
Стенд для испытания блока тормозных приборов 020 для тепловозов ТЭП70в/и	A3139	356
Стенд для испытания водяных насосов дизелей	A2073M1	118



Наименование	Номер проекта	Стр.
Стенд для испытания воздухораспределителей	A1394.07M	66
Стенд для испытания вспомогательных компрессоров	A1210	32
Стенд для испытания вспомогательных машин ЭПС	A3057	294
Стенд для испытания гидродемпферов тягового подвижного состава	A3124	338
Стенд для испытания гидромоторов 20-II МН	A3076	302
Стенд для испытания источников питания и блоков управления ЭПТ	A1970.100	96
Стенд для испытания кранов машиниста усл. №130	A3116M	329
Стенд для испытания масляных насосов компрессоров	A2358M	158
Стенд для испытания масляных электронасосов тяговых трансформаторов	A3142	359
Стенд для испытания на прочность и герметичность соединительных рукавов	A2408.550M	179
Стенд для испытания откачивающих насосов вспомогательных редукторов тепловозов ТЭ10 и М62	A3036	285
Стенд для испытания панелей с аппаратами ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109	A3089	312
Стенд для испытания панели защиты от юза ЮЗ-305	A3081	303
Стенд для испытания плунжерных пар на плотность	A2383	167
Стенд для испытания пневмопривода токоприёмников	A3115.300	327
Стенд для испытания топливных насосов дизелей типа Д100 с асинхронным приводом	A2592	244
Стенд для испытания топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR с асинхронным приводом	A2591	242
Стенд для испытания топливopодкачивающих насосов	A2349M	153
Стенд для испытания форсунок	A106M.02	16
Стенд для испытания электрических аппаратов тепловозов и дизель-поездов	A2288	140
Стенд для испытания электрических аппаратов электропоездов постоянного тока, прошедших модернизацию	A2784	264
Стенд для испытания электрических аппаратов ЭПС	A2084M	123
Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования Уисп до 12 кВ	A2373.02M	164
Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с Уисп до 90 кВ	A2373.01	163
Стенд для испытания электронно-блочной аппаратуры электропоездов ЭП1, ВЛ80, ВЛ85	A3035	284
Стенд для испытания электронных РЧО тепловоза ЧМЭЗ	A3059	295
Стенд для испытания электропневматических аппаратов тепловозов	A2238	132
Стенд для испытания электропневматических аппаратов ЭПС	A1406M	67
Стенд для испытания электропневматических контакторов серии ПК с системой регистрации параметров	A3209	367
Стенд для испытания якорей тяговых двигателей	A1840	90
Стенд для контроля степени увлажненности изоляции тяговых электродвигателей	A3280	373
Стенд для обкатки КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116)	A3110	320
Стенд для обкатки КМБ для ТЭП70	A3101	317
Стенд для обкатки компрессоров	A25.100M1	13
Стенд для обкатки КРБ для ЭП1	A3100	316
Стенд для обкатки КРБ электропоездов	A2088	125
Стенд для обкатки турбокомпрессоров ТК-34	A1130	27
Стенд для определения овальности вкладышей	A1352M	53
Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника	A3085.01	307



Наименование	Номер проекта	Стр.
Стенд для опрессовки крышек и втулок цилиндров дизеля 5Д49	A3118	333
Стенд для опрессовки цилиндрических крышек	A2052.160M	106
Стенд для очистки секций холодильника	A3085M.25	309
Стенд для поверки локомотивных скоростемеров СЛ-2М, ЗСЛ-2М	A1240.70	33
Стенд для притирки фланца упругой муфты	A2070.150	114
Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов	A3138.200	354
Стенд для проверки 3-х фазных аппаратов защиты до 1000 А	A3132	346
Стенд для проверки блоков предварительной световой сигнализации	A1456	68
Стенд для проверки ГВ и аппаратов переменного тока ЭПС	A2077	120
Стенд для проверки и испытания контроллеров машиниста электровозов постоянного тока КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020	A3061	297
Стенд для проверки и настройки автоматического регулятора напряжения	A3075	301
Стенд для проверки и настройки электронно-блочной аппаратуры тепловозов 2ТЭ116	A2377	165
Стенд для проверки работы главных контроллеров ЭКГ-8Ж	A2083M	122
Стенд для проверки реле оборотов	A2021	99
Стенд для проверки секций холодильника на время протекания	A3085M.80	310
Стенд для проверки устройств УКБМ	A2109	130
Стенд для проверки электрической прочности	A2425M	198
Стенд для проверки, настройки и испытания электропневматических контакторов электровозов пост. тока	A3060	296
Стенд для промывки масляной системы турбокомпрессоров ТК-34	A3040	290
Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора	A1032	25
Стенд для разборки и сборки гидрогоасителей	A3138.100	353
Стенд для разборки и сборки головки и тронка	A1354M	55
Стенд для разборки и сборки тягового двигателя	A2404	171
Стенд для разборки шатуна и поршня	A1353M	54
Стенд для разработки и сборки соединительных рукавов	A2408.450	178
Стенд для регулирования регуляторов частоты вращения дизеля K6S310DR	A2300	143
Стенд для регулирования топливных насосов дизелей Д49 мощностью до 6000 л.с.	A2275	138
Стенд для регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR	A2330	149
Стенд для регулирования топливных насосов дизеля 14Д40	A2353	155
Стенд для регулировки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей	A2290M	142
Стенд для регулировки электронных регуляторов частоты вращения и мощности дизель-генератора тепловозов	A3136	350
Стенд для ремонта авторежимов	A2408.1200	184
Стенд для ремонта вертикальной передачи дизелей типа Д100	A2203	131
Стенд для ремонта воздухораспределителей №292	A2408.1100	183
Стенд для ремонта воздухораспределителей №305 и реле давления	A2408.700	180
Стенд для ремонта гильз дизелей типа 2Д100	A1156M	29
Стенд для ремонта дверных цилиндров	A2408.1000	182
Стенд для ремонта и испытания редукторов №348 и ЗПК №350	A2408.350	177
Стенд для ремонта и настройки электропневматических устройств	A2408.1300	185
Стенд для ремонта крана машиниста с выполнением промежуточных испытаний узлов и деталей	A2408.250	176
Стенд для ремонта цилиндрических гильз дизелей 5Д49	A2490	221
Стенд для рубашек гильз	A3007	271



Наименование	Номер проекта	Стр.
Стенд для сборки головки и тронка	A1355M	56
Стенд для сборки траверс	A1639	71
Стенд для статической балансировки паровозных колесных пар диаметром от 1050 до 2000 мм	A3337	379
Стенд для ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей колесных пар паровозов	A3147	362
Стенд для установки ТЭД ТЕ 006	A2640	248
Стенд замера зазоров и маркировки роликовых подшипников	A2446M.10	201
Стенд опрессовки крышек цилиндров дизелей перед притиркой	A2052.180M	107
Стенд поворотный	A1837.20	87
Стенд разборки подшипников	A1314.50	36
Стенд сборки и осмотра подшипников локомотива	A1314.170	40
Стенд сборки КРБ электропоездов	A2427	200
Стенд универсальный для испытания автотормозов	A1394KM1	63
Стол вибрационный для испытания БПВ-105А	A2096	126
Столик	A2052.260	109
Сухой многоканальный нагрузочный реостат с постоянным сопротивлением каждого канала мощностью 4000 л.с.	A3141	358
Съемник с усилием до 23т для спрессовки деталей с узлов дизеля типа Д100	A3019	274
Т		
Тележка	A2072.320	117
Тележка для межоперационного транспортирования подшипников	A2451.120	211
Тележка для перевозки аккумуляторных батарей	A2459	216
Тумбочка инструментальная	P1409	388
У		
Установка для демонтажа шплинтов	A3131	345
Установка для дефектоскопии	A1357M	58
Установка для испытания и настройки датчиков-реле температуры типа Т355В2М	A2372	161
Установка для механизированной клёпки сепараторов подшипников	A3121	335
Установка для механизированной промывки системы смазки тепловозов	A2107	129
Установка для мойки крупных деталей	A3140	357
Установка для мойки крупных узлов и деталей локомотива	A3156	365
Установка для обезжиривания поршней	A1787	81
Установка для опрессовки дизелей	A656M.01	24
Установка для очистки поршней струйным способом	A1339M	50
Установка для поверки счетчиков электроэнергии СКВТ-Д621	A2312	145
Установка для подтяжки и клепки заклепок	A2451.10	208
Установка для проверки аппаратов защиты ЭПС переменного тока на локомотиве	A2081M	121
Установка для промывки деталей	A1314.130M	39
Установка для сушки керн трансформаторов электропоездов переменного тока	A471.01	21
Установка дробеструйная	A1784	76
Установка зарядки систем порошкового пожаротушения	A2006	98
Установка зарядно-разрядная 110/75 В – 150 А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ	A2501M	223



Наименование	Номер проекта	Стр.
Установка зарядно-разрядная 50/110 В-50А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ	A2516M	227
Установка очистки крышек	A2052.120M	105
Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	A2460	217
Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	A2461	218
Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	A2462	219
Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	A2463	220
Установка передвижная для проверки БВ на электровозах постоянного тока с системой регистрации параметров испытаний	A3230	372
Установка передвижная для проверки ГВ на электровозах переменного тока с системой регистрации параметров испытаний	A3229	370
Установка передвижная пробивная на 12 кВ	A3037	286
Установка поверочная	A2246	133
Установка распылительная	A1785	78
Установка смазки подшипников	A2451.155	213
Установка смесительная	A1786	80
Устройство автоматического управления пескоснабжающими установками	A1959	95
Устройство диагностирования и настройки электронной аппаратуры электровозов ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11	A1999	97
Устройство для демонтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам локомотивов серии ЭП2К	A3130	344
Устройство для заправки маслом тяговых трансформаторов	A3126	340
Устройство для контактной пайки коллекторов	A280.06	18
Устройство для перемещения колесных пар	A2535	231
Устройство для проверки двухпроводного ЭПТ на локомотиве	A2367	160
Устройство для проверки и настройки реле времени	A3034	282
Устройство для проверки и настройки электромагнитных реле	A3033	280
Устройство для разряда-заряда аккумуляторных батарей с измерением их степени работоспособности	A3134	348
Устройство для снятия фрикционных аппаратов	A3127	341
Устройство для съёма и установки кожухов зубчатой передачи КМБ	A3039	289
Устройство сушки тяговых двигателей на локомотиве	A3123	337
Участок окраски и сушки тележек электропоездов	A1887	93
Участок очистки и испытания воздушных резервуаров	A2423M	196
Участок ремонта гильз цилиндров дизелей Д100	A2788	266
Участок ремонта и испытания роторных винтовых компрессорных агрегатов РВ-4,5/1	A3111	321
Ш		
Шаблон для правки полоза токоприемника	ПР2600	402
Шкаф	A2446.150	203
Шкаф для сушки и нагрева	A2522	229
Шкаф управления	A2317.01	148
Э		
Электрованна для пайки наконечников	ПР827.01	383
Электроковш для разогрева компаундной массы	ПР880.010	385



УКАЗАТЕЛЬ ПО ЦЕХАМ И УЧАСТКАМ

Оборудование, применяемое на нескольких участках, указано в каждом из них.

Номер проекта	Наименование	Стр.
Автотормозное отделение		
A25.100M1	Стенд для обкатки компрессоров	13
A1394KM1	Стенд универсальный для испытания автотормозов	63
A1394M.03	Приставка для испытания воздухораспределителей №483 (работает только совместно с A1394)	65
A1394.07M	Стенд для испытания воздухораспределителей	66
A2028M	Машина для мойки мелких узлов и деталей	100
A2358M	Стенд для испытания масляных насосов компрессоров	158
A2367	Устройство для проверки двухпроводного ЭПТ на локомотиве	160
A2408.50	Камера обдувочная для обдувки от пыли автотормозных приборов	173
A2408M.100	Станок для притирки золотников кранов машиниста	174
A2408.150	Верстак (стенд) для ремонта кранов, клапанов и фильтров	175
A2408.250	Стенд для ремонта крана машиниста с выполнением промежуточных испытаний узлов и деталей	176
A2408.350	Стенд для ремонта и испытания редукторов №348 и ЗПК №350	177
A2408.450	Стенд для разработки и сборки соединительных рукавов	178
A2408.550M	Стенд для испытания на прочность и герметичность соединительных рукавов	179
A2408.700	Стенд для ремонта воздухораспределителей №305 и реле давления	180
A2408.800	Место рабочее для ремонта ЭПК-150	181
A2408.1000	Стенд для ремонта дверных цилиндров	182
A2408.1100	Стенд для ремонта воздухораспределителей №292	183
A2408.1200	Стенд для ремонта авторежимов	184
A2408.1300	Стенд для ремонта и настройки электропневматических устройств	185
A2408.1400	Рабочее место для ремонта регуляторов давления №292	186
A2496KM	Стенд для автоматизированных испытаний воздухораспределителей №292, №242, №305, №305-01	222
A2522	Шкаф для сушки и нагрева	229
A3020	Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10тс	275
A3081	Стенд для испытания панели защиты от юза ЮЗ-305	303
A3116M	Стенд для испытания кранов машиниста усл. №130	329
A3135	Стенд для испытания блока компоновочного тормозного оборудования 010 для локомотивов грузового типа	349
A3139	Стенд для испытания блока тормозных приборов 020 для тепловозов ТЭП70в/и	356
Аккумуляторное отделение		
A2029	Дистиллятор электрический	101
A2422M	Машина моечная	195
A2459	Тележка для перевозки аккумуляторных батарей	216
A2501M	Установка зарядно-разрядная 110/75 В – 150 А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ	223
A2516M	Установка зарядно-разрядная 50/110 В-50А с регистрацией параметров заряда-разряда АБ	227
ПР2605	Кран для разлива электролита	406



Номер проекта	Наименование	Стр.
ПР2606	Бачок переносной для заливки аккумуляторов	407
A3134	Устройство для разряда-заряда аккумуляторных батарей с измерением их степени работоспособности	348

Дизельагрегатное отделение

A353M	Пресс для напрессовки рубашек цилиндрических гильз с насосной установкой	19
A617M.01	Кантователь воздухоподогревателя с редуктором дизеля 10Д100	23
A1130	Стенд для обкатки турбокомпрессоров ТК-34	27
A1154M	Станок для очистки рубашек гильз дизелей 2Д100	28
A1156M	Стенд для ремонта гильз дизелей типа 2Д100	29
A1160	Поточная линия для ремонта гильз дизелей типа 2Д100	30
A1169	Пульт с аппаратурой для магнитной дефектоскопии гильз	31
A1337M	Поточная линия ремонта шатунно-поршневой группы дизеля 5Д49	44
A1337M.70	Рабочее место для контроля размеров	45
A1337.90	Камера для продувки деталей	46
A1337.100	Верстак (с тисками)	47
A1337.200	Машина моечная	49
A1339M	Установка для очистки поршней струйным способом	50
A1349	Машина для мойки поршней	51
A1351M	Кантователь	52
A1352M	Стенд для определения овальности вкладышей	53
A1353M	Стенд для разборки шатуна и поршня	54
A1354M	Стенд для разборки и сборки головки и тронка	55
A1355M	Стенд для сборки головки и тронка	56
A1356M	Стенд для выпрессовки и запрессовки втулок шатунов	57
A1357M	Установка для дефектоскопии	58
A1364	Кантователь дизеля 5Д49	59
A1531	Кантователь привода распределительного вала	69
A1783	Поточная линия по нанесению покрытия ВАП-2 на поршни	75
A1784	Установка дробеструйная	76
A1785	Установка распылительная	78
A1786	Установка смесительная	80
A1787	Установка для обезжиривания поршней	81
A1837	Поточная линия ремонта цилиндрических гильз дизеля	85
A1837M.01	Станок для очистки рубашек гильз	86
A1837.20	Стенд поворотный	87
A1837.30	Стеллаж для гильз	88
A1837.35	Подставка для осмотра и ремонта гильз	89
A1858M	Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек	91
A2052	Поточная линия ремонта крышек цилиндров дизелей	102
A2052.50M	Станок для притирки клапанов к седлам крышек цилиндров дизелей	103
A2052.100	Станок для зачистки седел крышек цилиндров дизелей перед притиркой	104
A2052.120M	Установка очистки крышек	105
A2052.160M	Стенд для опрессовки цилиндрических крышек	106
A2052.180M	Стенд опрессовки крышек цилиндров дизелей перед притиркой	107
A2052.220	Стеллаж	108



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2052.260	Столик	109
A2073M1	Стенд для испытания водяных насосов дизелей	118
A2075M2	Стенд для испытаний масляных насосов дизелей	119
A2203	Стенд для ремонта вертикальной передачи дизелей типа Д100	131
A2290M	Стенд для регулировки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей	142
A2490	Стенд для ремонта цилиндровых гильз дизелей 5Д49	221
A2788	Участок ремонта гильз цилиндров дизелей Д100	266
A2789	Стенд для дефектоскопии гильз	267
A3000	Контейнер	268
A3001	Машина для мойки дизелей типа Д100 высоким давлением	269
A3007	Стенд для рубашек гильз	271
A3008	Станок для цилиндровых гильз	272
A3009	Захват для гильзы	273
A3019	Съемник с усилием до 23т для спрессовки деталей с узлов дизеля типа Д100	274
A3036	Стенд для испытания откачивающих насосов вспомогательных редукторов тепловозов ТЭ10 и М62	285
A3038	Кантователь турбокомпрессора 6ТК-12	288
A3040	Стенд для промывки масляной системы турбокомпрессоров ТК-34	290
A3072	Рабочее место для разборки и сборки турбокомпрессора 6ТК	298
A3073	Рабочее место для разборки и сборки привода распределительного вала дизеля 21-26ДГ-01	299
A3073.01	Кантователь	300
A3076	Стенд для испытания гидромоторов 20-II МН	302
A3118	Стенд для опрессовки крышек и втулок цилиндров дизеля 5Д49	333
A3119	Комплекс для испытания поршневых компрессоров ТПС	334
A3136	Стенд для регулировки электронных регуляторов частоты вращения и мощности дизель-генератора тепловозов	350
A3140	Установка для мойки крупных деталей	357
A3211	Рабочее место для ремонта турбокомпрессора ТК41 дизелей серии Д49	368
Испытательная станция		
A2418M.01.00	Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС	189
A2564	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ постоянного тока	239
A2565	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС постоянного тока	240
A2572	Автоматизированная система измерений и регистрации параметров испытаний тяговых двигателей на базе ПЭВМ	241
A2618	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ЧС переменного тока	246
A2619	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин электровозов серии ВЛ и электропоездов переменного тока	247
A2640	Стенд для установки ТЭД ТЕ 006	248
A2641.10	Испытательная станция вспомогательных машин мощностью более 25 кВт тепловозов с передачей переменного-постоянного тока	249
A2663	Нагрузочная станция ТЭД со статическим преобразователем	257



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2678	Нагрузочная станция для испытания вспомогательных машин тепловозов 2ТЭ10 в/и и М62	260
A3152	Комплект устройств для вывешивания КМБ ТПС с возможностью использования средств метрологии	364
A3338	Станция для испытания коллекторных тяговых электродвигателей локомотивов нового поколения	380

Колеснотокарное отделение

A1370M	Стенд для дефектоскопии колесных пар локомотивов	62
A1747M	Позиция разборки и сборки эластичного зубчатого колеса	73
A2254M	Машина для мойки колесных пар	135
A2346M	Машина моечная проходная	152
A2511M	Гайковерт осевой	226
A2533	Механизм подъема колесных пар	230
A2535	Устройство для перемещения колесных пар	231
A2536	Позиция поворота колесных пар на 180°	232
A2543	Позиция поворота колесных пар на 180°	234
A2546	Механизм для разборки букс	235
A2548	Машина для мойки шеек колесных пар	236
A2559	Рабочее место для ремонта тяговых зубчатых передач	238
A3147	Стенд для ультразвуковой и магнитопорошковой дефектоскопии осей, пальцев и бандажей колесных пар паровозов	362
A3337	Стенд для статической балансировки паровозных колесных пар диаметром от 1050 до 2000 мм	379

Оборудование для моторвагонного депо

A371.01	Стеллаж универсальный секционный	20
A1032	Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора	25
A1315	Круг поворотный	41
P1409	Тумбочка инструментальная	388
A1887	Участок окраски и сушки тележек электропоездов	93
A2006	Установка зарядки систем порошкового пожаротушения	98
A2070	Поточная линия для ремонта тяговых редукторов	110
A2070.01	Стеллаж	111
A2070.05	Стеллаж	112
A2070.50	Рабочее место для съема и установки упругой муфты	113
A2070.150	Стенд для притирки фланца упругой муфты	114
A2070.200	Стенд для дефектоскопии шестерён тяговых двигателей	115
A2088	Стенд для обкатки КРБ электропоездов	125
A2099	Механизированный привод двухстворчатых ворот	128
A2402	Завеса воздушно-тепловая для ворот	170
A2426	Машина для мойки корпусов редукторов МВПС	199
A2427	Стенд сборки КРБ электропоездов	200
A3146	Барабан прямооточный пескосушильный с универсальным горелочным устройством	361
A3156	Установка для мойки крупных узлов и деталей локомотива	365

Отделение ремонта АЛСН и устройств безопасности

A1456	Стенд для проверки блоков предварительной световой сигнализации	68
-------	---	----



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2109	Стенд для проверки устройств УКБМ	130
Отделение ремонта гидрогасителей		
A2072.70M	Дозатор	116
A3124	Стенд для испытания гидродемпферов тягового подвижного состава	338
A3138	Комплекс оборудования для разборки-сборки и обслуживания гидродемпферов ТПС	352
A3138.100	Стенд для разборки и сборки гидрогасителей	353
A3138.200	Стенд для притирки, испытания и регулировки клапанов	354
A3138.300	Стеллаж	355
Отделение ремонта КИП и скоростемеров		
ПР827.01	Электрованна для пайки наконечников	383
A1240.70	Стенд для поверки локомотивных скоростемеров СЛ-2М, ЗСЛ-2М	33
A2246	Установка поверочная	133
A2312	Установка для поверки счетчиков электроэнергии СКВТ-Д621	145
A3132	Стенд для проверки 3-х фазных аппаратов защиты до 1000 А	346
A3301	Стенд автоматизированный для поверки счетчиков СКВТ-Ф610, СКВТ-М	375
Отделение ремонта компрессоров		
A1210	Стенд для испытания вспомогательных компрессоров	32
A2072.320	Тележка	117
A2401.01	Рабочее место ремонта компрессоров	169
A3023	Стенд для испытаний вспомогательных компрессоров электровозов ЧС4, ЧС4Т	277
A3087	Стенд для испытания блока вспомогательного компрессора ВВ 0,05/7-1000 02М (электровозов ЭП2К, 2ЭС5К)	311
A3104	Станок для расточки вкладышей компрессоров	319
A3111	Участок ремонта и испытания роторных винтовых компрессорных агрегатов РВ-4,5/1	321
A3148	Машина сухой очистки для гидродемпферов	363
Отделение ремонта роликовых подшипников		
ПР1153М	Пресс гидравлический с ходом поршня 150 мм и усилием 10 тс	386
A1314М.30	Накопитель	35
A1314.50	Стенд разборки подшипников	36
A1314.55	Станок для зачистки торцов роликов	37
A1314.70	Станок для зачистки колец	38
A1314.130М	Установка для промывки деталей	39
A1314.170	Стенд сборки и осмотра подшипников локомотива	40
A2446М.10	Стенд замера зазоров и маркировки роликовых подшипников	201
A2446.125-01	Рабочее место подбора и контроля деталей	202
A2446.150	Шкаф	203
A2446.230	Накопитель	204
A2446.240	Накопитель брака	205
A2451	Комплекс технологического оборудования при проведении ремонта 1 и 2 объема подшипников в условиях локомотивного депо	206
A2451.10	Установка для подтяжки и клепки заклепок	208
A2451.20	Накопитель	209
A2451.100	Рабочее место подбора и контроля колец	210
A2451.120	Тележка для межоперационного транспортирования подшипников	211



Номер проекта	Наименование	Стр.
A2451.140	Стеллаж	212
A2451.155	Установка смазки подшипников	213
A2451.170	Рабочее место для зачистки роликов	214
A2451.245	Стенд для зачистки подшипников в сборе	215
A3121	Установка для механизированной клёпки сепараторов подшипников	335

Отделение ремонта топливной аппаратуры

A106M.02	Стенд для испытания форсунок	16
A615M.01	Кантователь турбокомпрессора ТК-34	22
A2275	Стенд для регулирования топливных насосов дизелей Д49 мощностью до 6000 л.с.	138
A2300	Стенд для регулирования регуляторов частоты вращения дизеля K6S310DR	143
ПР2311	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизеля 5Д49	391
ПР2312	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д50 и ПД1М	392
A2330	Стенд для регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR	149
A2349M	Стенд для испытания топливopодкачивающих насосов	153
A2353	Стенд для регулирования топливных насосов дизеля 14Д40	155
ПР2356	Приспособление для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей Д100, 10Д100М	394
ПР2357	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры дизелей 11Д45, 14Д40	395
ПР2360	Приспособления для притирки деталей топливной аппаратуры и регулятора числа оборотов дизелей 6S310DR и K6S310DR	396
ПР2362	Приспособления для притирки всережимного объединенного регуляторов числа оборотов дизелей	397
A2383	Стенд для испытания плунжерных пар на плотность	167
A2591	Стенд для испытания топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR с асинхронным приводом	242
A2592	Стенд для испытания топливных насосов дизелей типа Д100 с асинхронным приводом	244
A2651	Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типа Д100 с автоматизированной регистрацией параметров испытаний	253
A2652	Стенд для испытаний и регулирования топливных насосов дизелей типов ПД1М и K6S310DR с автоматизированной регистрацией параметров	255
A3021	Стенд для высадки конусов у труб высокого давления дизелей	276
A3053	Станок для притирки деталей топливной аппаратуры	293
A3059	Стенд для испытания электронных РЧО тепловоза ЧМЭЗ	295

Отделение ремонта холодильников

ПР314.04, ПР314.05	Приспособление для опрессовки секций холодильника (с одним коллектором) тепловозов	382
A1295	Рабочее место для подготовки деталей секций холодильника под сварку	34
ПР2325	Приспособление для отрезки коллекторов секций холодильника	393
ПР2525	Приспособления для притирки деталей регуляторов 7PC2, 3-7PC2	399
ПР2528	Приспособление для припайки трубных коробок	400
ПР2529	Приспособление для припайки коллекторов секций холодильника	401
A3085	Рабочее место по ремонту и испытанию секций холодильников	305
A3085.01	Стенд для опрессовки и дефектации секций холодильника	307
A3085.15	Кантователь	308
A3085M.25	Стенд для очистки секций холодильника	309
A3085M.80	Стенд для проверки секций холодильника на время протекания	310



Номер проекта	Наименование	Стр.
Отделение ремонта электронной аппаратуры		
A1970.100	Стенд для испытания источников питания и блоков управления ЭПТ	96
A1999	Устройство диагностирования и настройки электронной аппаратуры электровозов ВЛ10, ВЛ10У, ВЛ11	97
A2377	Стенд для проверки и настройки электронно-блочной аппаратуры тепловозов 2ТЭ116	165
A3035	Стенд для испытания электронно-блочной аппаратуры электровозов ЭП1, ВЛ80, ВЛ85	284
Производственные корпуса локомотивных и вагонных депо		
A2109	Стенд для проверки устройств УКБМ	130
A2786	Устройство для проверки пульта аварийного управления электровоза ЧС2К	Ошибка! Закладка не определена.
Пункт технического обслуживания локомотива		
A2097	Агрегат заправочный	127
A3137	Мобильный пункт заправки локомотивов песком	351
A3304	Комплекс для заправки смазкой кожухов тяговых зубчатых передач (ТЗП)	377
Редукторное отделение		
A1041.01	Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора	26
ПР2603	Рабочее место для съёма и установки упругой муфты	405
A3097	Моечная машина для мойки деталей средних габаритов	314
Реостатные испытания тепловозов		
A158	Реостатная установка для испытания маневровых тепловозов	17
A3114	Реостат нагрузочный мощностью 4200 л.с.	324
A3129	Нагрузочное устройство для цепей 3000В дизель-генераторной установки пассажирских тепловозов	343
A3141	Сухой многоканальный нагрузочный реостат с постоянным сопротивлением каждого канала мощностью 4000 л.с.	358
Участок восстановления аккумуляторных батарей		
A2522	Шкаф для сушки и нагрева	229
Участок разборки и сборки дизелей		
A656M.01	Установка для опрессовки дизелей	24
A1337M.100	Верстак (с весами)	48
ПР1677.01	Пресс гидравлический с усилием 30 тс для опрессовки деталей с узлов дизеля 2Д100	389
ПР1681.01	Домкрат гидравлический для центровки дизель-генератора	390
A2107	Установка для механизированной промывки системы смазки тепловозов	129
A2421	Кантователь дизеля 10Д100	194
ПР2524	Валоповоротный механизм тепловоза ЧМЭЗ	398
A2680	Рабочее место разборки и сборки шатунно-поршневой группы дизелей 10Д100	261
A3103	Станок для зачистки клапанов	318
Участок ремонта токоприемников		
ПР2600	Шаблон для правки полоза токоприемника	402



Номер проекта	Наименование	Стр.
ПР2601	Стеллаж для полозов токоприемников	403
ПР2602	Стеллаж для токоприемников	404
A3115.100	Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмников ТЛ-13У, ТЛ-14М, Л1-У1	325
A3115.200	Рабочее место для ремонта пневмопривода токоприёмника Т-5М1	326
A3115.300	Стенд для испытания пневмопривода токоприёмников	327
A3115.400	Подставка для установки токоприёмников	328

Участок ремонта тяговых трансформаторов

A471.01	Установка для сушки керн трансформаторов электровозов переменного тока	21
A2373.01	Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с Уисп до 90 кВ	163
A3142	Стенд для испытания масляных электронасосов тяговых трансформаторов	359

Цех ТР (стойловая часть)

A74М	Машина моечная ММД-8, ММД-12М3	14
A1331.200	Рабочее место разборки и сборки тележек	42
A1365	Агрегат канавный	60
A1805	Агрегат боковой	82
A1874М1	Скатоподъёмник реечный	92
A2097	Агрегат заправочный	127
A2331	Преобразователь статический	151
A2423М	Участок очистки и испытания воздушных резервуаров	196
A2648	Механизированная позиция для очистки тяговых двигателей и их деталей	251
A2668М	Рабочее место для подбора пружин	259
A2704	Гайковёрт для тормозной передачи	263
A3003	Машина механизированная для мойки крупногабаритных изделий высоким давлением	270
A3037	Установка передвижная пробивная на 12 кВ	286
A3039	Устройство для съёма и установки кожухов зубчатой передачи КМБ	289
A3046	Переносное устройство для проверки характеристик полупроводниковых элементов электровозов переменного тока	292
A3117	Кантователь	331
A3122	Оснастка для скатоподъёмника	336
A3123	Устройство сушки тяговых двигателей на локомотиве	337
A3126	Устройство для заправки маслом тяговых трансформаторов	340
A3127	Устройство для снятия фрикционных аппаратов	341
A3128	Приспособление для снятия цилиндровых крышек	342
A3130	Устройство для демонтажа шпилек крепления ТЭД к колёсным парам локомотивов серии ЭП2К	344
A3131	Установка для демонтажа шплинтов	345
A3133	Комплект оборудования для разборки-сборки колёсно-моторных блоков	347
A3140	Установка для мойки крупных деталей	357
A3201	Агрегат передвижной для проверки токов уставки ГВ без их демонтажа с электровоза	366
A3229	Установка передвижная для проверки ГВ на электровозах переменного тока с системой регистрации параметров испытаний	370
A3230	Установка передвижная для проверки БВ на электровозах постоянного тока с системой регистрации параметров испытаний	372
A3280	Стенд для контроля степени увлажнённости изоляции тяговых электродвигателей	373



Номер проекта	Наименование	Стр.
Экипировка локомотивов песком		
A1895M	Бункер пескораздаточный с пылеулавливанием	94
A1959	Устройство автоматического управления пескоснабжающими установками	95
A2315, A2316	Барабан прямоточный пескосушильный Д=1000 мм, 800 мм с горелочным устройством	147
A2317.01	Шкаф управления	148
A2381	Питатель дисковый диаметром 1600 мм	166
A2522	Шкаф для сушки и нагрева	229
A3144.00	Бак выжимной	360
Электроаппаратное отделение		
A1406M	Стенд для испытания электропневматических аппаратов ЭПС	67
A1752	Кантователь главных выключателей	74
A1820	Стенд вибрационный для испытания быстродействующих выключателей БВ	83
A2021	Стенд для проверки реле оборотов	99
A2077	Стенд для проверки ГВ и аппаратов переменного тока ЭПС	120
A2081M	Установка для проверки аппаратов защиты ЭПС переменного тока на локомотиве	121
A2083M	Стенд для проверки работы главных контроллеров ЭКГ-8Ж	122
A2084M	Стенд для испытания электрических аппаратов ЭПС	123
A2096	Стол вибрационный для испытания БПВ-105А	126
A2238	Стенд для испытания электропневматических аппаратов тепловозов	132
A2259	Стенд для испытаний межтепловозных соединений	136
A2288	Стенд для испытания электрических аппаратов тепловозов и дизель-поездов	140
A2372	Установка для испытания и настройки датчиков-реле температуры типа Т355В2М	161
A2373.01	Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования ЭПС с Уисп до 90 кВ	163
A2373.02M	Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования Уисп до 12 кВ	164
A2420M1	Агрегат многоамперный для проверки электроаппаратов электровозов (для нагрева полюсных катушек)	192
A2425M	Стенд для проверки электрической прочности	198
A2510	Агрегат многоамперный	225
A2784	Стенд для испытания электрических аппаратов электровозов постоянного тока, прошедших модернизацию	264
A3026	Машина для мойки электроаппаратов	279
A3033	Устройство для проверки и настройки электромагнитных реле	280
A3034	Устройство для проверки и настройки реле времени	282
A3060	Стенд для проверки, настройки и испытания электропневматических контакторов электровозов пост. тока	296
A3061	Стенд для проверки и испытания контроллеров машиниста электровозов постоянного тока КМЭ-8, КМЭ-013, КМЭ-020	297
A3075	Стенд для проверки и настройки автоматического регулятора напряжения	301
A3089	Стенд для испытания панелей с аппаратами ПД-295, БД-007, ПР-396, ПЗКО-844, ПУ-109	312
A3209	Стенд для испытания электропневматических контакторов серии ПК с системой регистрации параметров	367



Номер проекта	Наименование	Стр.
Электромашинное отделение		
A280.06	Устройство для контактной пайки коллекторов	18
ПР833	Кантователь вспомогательных машин	384
ПР880.010	Электроковш для разогрева компаундной массы	385
ПР1331.01	Захват для съёма шестерни электродвигателя ДК-409	387
A1368	Кантователь остовов тяговых двигателей	61
A1590.100	Импульсная установка	70
A1639	Стенд для сборки траверс	71
A1640	Кантователь траверс	72
A1835	Кантователь остовов ТЭД: НБ-418К вокруг продольной оси	84
A1840	Стенд для испытания якорей тяговых двигателей	90
A2331	Преобразователь статический	151
A2373.02М	Стенд для испытания электрической прочности изоляции электрооборудования Уисп до 12 кВ	164
A2404	Стенд для разборки и сборки тягового двигателя	171
A2413	Гидросъемник с захватом	187
A2460	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	217
A2461	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	218
A2462	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	219
A2463	Установка передвижная для высокочастотного нагрева деталей	220
A3024	Машина для мойки тяговых электродвигателей проходная	278
A3037	Установка передвижная пробивная на 12 кВ	286
A3045	Пресс для распрессовки и запрессовки деталей электромашин	291
A3057	Стенд для испытания вспомогательных машин ЭПС	294
A3100	Стенд для обкатки КРБ для ЭП1	316
A3101	Стенд для обкатки КМБ для ТЭП70	317
A3110	Стенд для обкатки КМБ 2ТЭ25К (2ТЭ116)	320
A3112	Пресс для распрессовки и запрессовки подшипниковых щитов тяговых двигателей	323



ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПО СЕРИЯМ ТПС

В таблице 1 приведено оборудование, предназначенное для конкретных серий; для серии учтено и оборудование, указанное для всех индексов её семейства («в/и»). Оборудование, применяемое для всех серий определённого рода тяги, приведено в таблице 2, для всех серий ТПС – в перечне ниже таблицы 2. Для подбора оборудования для серии следует учитывать все три перечня.

ТАБЛИЦА 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНКРЕТНЫХ СЕРИЙ

Серия	Номера проектов
Электровозы постоянного тока	
ВЛ10	A25.100M1, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1820, A1840, A1999, A2021, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3024, A3037, A3039, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3124, A3138, A3138.100, A3301, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ10 в/и	A2511M, A2536, A2548
ВЛ10У	A1394KM1, A1820, A1840, A1999, A2021, A2408.1300, A2408.1400, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3024, A3037, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3301, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ11	A25.100M1, A1240.70, A1394KM1, A1820, A1999, A2021, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2510, A2548, A2648, A3003, A3024, A3037, A3039, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3301, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ11 в/и	A2548
ВЛ11М	A1394KM1, A1820, A2021, A2408.1300, A2408.1400, A2510, A2548, A2648, A3024, A3037, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3301, ПР833, ПР2600
ВЛ15	A25.100M1, A1820, A1840, A2408.1400, A2413, A2510, A2648, A3024, A3037, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3301, ПР833, ПР2600
ЧС2 в/и	A2548
ЧС200	A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A3037, A3104, A3119
ЧС2Т	A1394KM1, A1394.07M, A1820, A1970.100, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3037, A3104, A3119, A3132, A3301
ЧС6	A2418M.01.00
ЧС7	A25.100M1, A1240.70, A1394KM1, A1394.07M, A1820, A1970.100, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2548, A2648, A3037, A3104, A3119, A3124, A3132, A3138, A3138.100
ЭП2К	A25.100M1, A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3087, A3115.300, A3117, A3124, A3130, A3133, A3138, A3138.100, A3209
2ЭС10	A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2510, A3037, A3116M, A3124, A3138, A3138.100, A3152, A3301
3ЭС10	A2418M.01.00
2ЭС4К	A2331, A2418M.01.00, A3115.300, A3116M, A3117, A3124, A3138, A3138.100, A3301
3ЭС4К	A2331
2ЭС6	A1840, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2510, A2648, A3024, A3037, A3116M, A3117, A3124, A3138, A3138.100, A3152, A3209, A3301
2ЭС7	A2418M.01.00, A3152
Электровозы переменного тока	
ВЛ65	A25.100M1, A1840, A2418M.01.00, A3124, A3138, A3138.100, A3142



Серия	Номера проектов
ВЛ80	A25.100M1, A1240.70, A1394KM1, A1394.07M, A1639, A1640, A1752, A1835, A1970.100, A2083M, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3024, A3033, A3034, A3035, A3037, A3039, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3124, A3126, A3132, A3138, A3138.100, A3138.200, A3142, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ80 в/и	A1394KM1, A1639, A1640, A1835, A1970.100, A2083M, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3024, A3037, A3039, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ80Р	A1394KM1, A1639, A1640, A1835, A1970.100, A2083M, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3024, A3037, A3039, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3119, A3126, A3132, A3142, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ80С	A1394KM1, A1639, A1640, A1835, A1840, A1970.100, A2021, A2083M, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3024, A3037, A3039, A3081, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3119, A3126, A3132, A3142, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ80Т	A1394KM1, A1639, A1640, A1835, A1970.100, A2021, A2083M, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3024, A3037, A3039, A3115.100, A3115.200, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР833, ПР2600, ПР2605
ВЛ85	A25.100M1, A1394KM1, A1639, A1640, A1835, A1840, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2510, A2648, A3033, A3034, A3035, A3037, A3115.100, A3115.300, A3119, A3124, A3126, A3132, A3138, A3138.100, A3138.200, A3142, ПР2600
ЧС4 в/и	A2548
ЧС4Т	A25.100M1, A1394KM1, A1394.07M, A1752, A1840, A1970.100, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3023, A3037, A3104, A3119, A3126, A3132
ЧС8	A25.100M1, A1240.70, A1840, A2418M.01.00, A2510, A3037, A3104, A3119, A3124, A3126, A3132, A3138, A3138.100
Э5К	A1840, A2418M.01.00, A3117, A3152
ЭП1	A25.100M1, A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2648, A3033, A3034, A3035, A3037, A3100, A3115.100, A3115.300, A3116M, A3117, A3124, A3126, A3132, A3138, A3138.100, A3142, A3209
ЭП1М	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3115.100, A3115.300, A3116M, A3126, A3132, A3142
ЭП1П	A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3115.100, A3115.300, A3116M, A3126, A3132, A3142
2ЭС5К	A25.100M1, A1394KM1, A1840, A2413, A2418M.01.00, A2510, A2648, A3037, A3087, A3089, A3115.100, A3115.300, A3116M, A3117, A3119, A3124, A3126, A3132, A3138, A3138.100, A3142
3ЭС5К	A25.100M1, A1394KM1, A1840, A2418M.01.00, A2648, A3037, A3115.100, A3115.300, A3116M, A3119, A3126, A3132, A3142
4ЭС5К	A1840, A3115.300, A3126, A3132, A3142
Электровозы двойного питания	
ЭП10	A25.100M1, A2418M.01.00, A3117, A3124, A3138, A3138.100
ЭП20	A2418M.01.00, A3116M, A3124, A3126, A3132, A3138, A3138.100



Серия	Номера проектов
Тепловозы	
ДМ62	A2383
2М62	A25.100М1, A106М.02, A1240.70, A1531, A1783, A1784, A1786, A2052, A2052.50М, A2052.100, A2052.120М, A2052.180М, A2073М1, A2075М2, A2107, A2246, A2275, A2290М, A2353, A2383, A2401.01, A2408М.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2490, A2510, A2548, A2648, A3024, A3037, A3072, A3073.01, A3103, A3104, A3119, A3128, ПР833, ПР2311, ПР2357, ПР2362, ПР2525, ПР2605
М62	A25.100М1, A106М.02, A1240.70, A1394КМ1, A1394.07М, A1531, A1783, A1784, A1786, A1840, A2052, A2052.50М, A2052.100, A2052.120М, A2052.180М, A2073М1, A2075М2, A2107, A2275, A2290М, A2349М, A2353, A2383, A2401.01, A2408М.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2418М.01.00, A2490, A2510, A2511М, A2536, A2548, A2648, A2678, A3024, A3036, A3037, A3072, A3073.01, A3103, A3104, A3119, A3128, A3136, A3138.100, A3138.200, ПР833, ПР2311, ПР2357, ПР2362, ПР2525, ПР2605
М62 в/и 2М62У	A2383, A2408.1400, A2510, A2548, A2648, A3024, A3037, A3104, A3119, ПР833 A106М.02, A1531, A1783, A1784, A1786, A2052, A2052.50М, A2052.100, A2052.120М, A2052.180М, A2073М1, A2075М2, A2275, A2290М, A2353, A2383, A2401.01, A2408.700, A2408.1400, A2490, A2510, A2548, A2648, A3024, A3037, A3072, A3073.01, A3103, A3104, A3119, A3128, A3136, ПР833, ПР2311, ПР2357, ПР2362, ПР2525
М62У	A1840, A2383, A2408.1400, A2510, A2548, A2648, A3024, A3037, A3104, A3119, ПР833
ТГ16	A2383
ТГ16М	ПР2605
2ТЭ10	A25.100М1, A106М.02, A353М, A615М.01, A617М.01, A656М.01, A1130, A1154М, A1156М, A1169, A1240.70, A1783, A1784, A1786, A2052, A2052.50М, A2052.100, A2052.120М, A2073М1, A2203, A2246, A2259, A2290М, A2349М, A2353, A2383, A2401.01, A2408М.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418М.01.00, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3103, A3104, A3119, A3136, ПР833, ПР2356, ПР2357, ПР2362, ПР2605
ТЭ10	A25.100М1, A106М.02, A353М, A615М.01, A617М.01, A656М.01, A1130, A1154М, A1156М, A1160, A1169, A1240.70, A1783, A1784, A1786, A1840, A2073М1, A2203, A2246, A2259, A2290М, A2349М, A2383, A2401.01, A2408М.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3036, A3037, A3040, A3085М.25, A3104, A3119, A3136, ПР314.04, ПР314.05, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605
ТЭ10 в/и	A106М.02, A353М, A615М.01, A617М.01, A656М.01, A1130, A1154М, A1156М, A1169, A1240.70, A1783, A1784, A1786, A2073М1, A2203, A2246, A2259, A2290М, A2383, A2401.01, A2408М.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3104, A3119, A3136, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605
2ТЭ10М	A106М.02, A353М, A615М.01, A617М.01, A656М.01, A1130, A1154М, A1156М, A1169, A1240.70, A1394КМ1, A1747М, A1783, A1784, A1786, A2073М1, A2107, A2203, A2246, A2259, A2290М, A2383, A2401.01, A2408М.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3104, A3119, A3124, A3136, A3138, A3138.100, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605



Серия	Номера проектов
3ТЭ10М	A106M.02, A353M, A615M.01, A617M.01, A656M.01, A1130, A1154M, A1156M, A1169, A1240.70, A1747M, A1783, A1784, A1786, A2073M1, A2203, A2246, A2259, A2290M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3104, A3119, A3136, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605
2ТЭ10МК	A106M.02, A353M, A615M.01, A617M.01, A656M.01, A1130, A1154M, A1156M, A1169, A1240.70, A1783, A1784, A1786, A2073M1, A2203, A2246, A2259, A2290M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3104, A3119, A3136, A3211, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605
ТЭ10МК/УК	A106M.02, A353M, A615M.01, A617M.01, A656M.01, A1130, A1154M, A1156M, A1169, A1240.70, A1337M, A1337M.70, A1337.90, A1337.200, A1339M, A1349, A1351M, A1352M, A1353M, A1354M, A1355M, A1356M, A1357M, A1364, A1531, A1783, A1784, A1786, A1837, A1837M.01, A1837.20, A1837.30, A1837.35, A1858M, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2203, A2246, A2259, A2275, A2290M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2490, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3072, A3073.01, A3103, A3104, A3119, A3128, A3136, ПР833, ПР2311, ПР2356, ПР2362, ПР2525, ПР2605
4ТЭ10С	A106M.02, A353M, A615M.01, A617M.01, A656M.01, A1130, A1154M, A1156M, A1169, A1240.70, A1747M, A1783, A1784, A1786, A2073M1, A2203, A2246, A2259, A2290M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3104, A3119, A3136, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605
2ТЭ10У	A106M.02, A353M, A615M.01, A617M.01, A656M.01, A1130, A1154M, A1156M, A1169, A1240.70, A1394KM1, A1783, A1784, A1786, A2073M1, A2203, A2246, A2259, A2290M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3104, A3119, A3136, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605
2ТЭ10УК	A106M.02, A353M, A615M.01, A617M.01, A656M.01, A1130, A1154M, A1156M, A1169, A1240.70, A1783, A1784, A1786, A2073M1, A2203, A2246, A2259, A2290M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2421, A2510, A2548, A2592, A2648, A2651, A2678, A2680, A2789, A3000, A3001, A3007, A3008, A3009, A3019, A3024, A3037, A3040, A3104, A3119, A3136, A3211, ПР833, ПР2356, ПР2362, ПР2605
2ТЭ116	A25.100M1, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1747M, A1970.100, A2107, A2246, A2259, A2349M, A2358M, A2377, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2641.10, A2648, A2678, A3003, A3024, A3037, A3038, A3040, A3073, A3085M.25, A3104, A3110, A3118, A3119, A3123, A3124, A3132, A3138, A3138.100, A3138.200, A3152, A3211, ПР833, ПР2605
ТЭ116	A2349M
2ТЭ116 в/и	A106M.02, A1337M, A1337M.70, A1337.90, A1337.200, A1339M, A1349, A1351M, A1352M, A1353M, A1354M, A1355M, A1356M, A1357M, A1364, A1531, A1783, A1784, A1786, A1837, A1837M.01, A1837.20, A1837.30, A1837.35, A1840, A1858M, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2275, A2290M, A2490, A3072, A3073.01, A3103, A3128, A3136, ПР2311, ПР2362, ПР2525
2ТЭ116К	ПР2605
2ТЭ116У	A2259, A3117, A3124, A3138, A3138.100



Серия	Номера проектов
2ТЭ116УД	A25.100M1, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1970.100, A2107, A2259, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2536, A2548, A2648, A2678, A3003, A3037, A3038, A3085M.25, A3123, A3124, A3138.100, A3138.200, A3152, ПР2605
2ТЭ116УМ	A25.100M1, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1970.100, A2107, A2259, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2536, A2548, A2648, A2678, A3003, A3037, A3038, A3085M.25, A3123, A3124, A3138.100, A3138.200, A3152, ПР2605
2ТЭ25	A2418M.01.00
2ТЭ25 в/и	A3111, ПР2605
2ТЭ25А	A106M.02, A1531, A1783, A1784, A1786, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2259, A2275, A2290M, A2490, A3072, A3073.01, A3103, A3116M, A3124, A3128, A3138, A3138.100, ПР2311, ПР2362, ПР2525
2ТЭ25К	A106M.02, A1331.200, A1531, A1783, A1784, A1786, A1840, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2259, A2275, A2290M, A2490, A3072, A3073.01, A3103, A3110, A3117, A3124, A3128, A3132, A3136, A3138, A3138.100, ПР2311, ПР2362, ПР2525
2ТЭ25К2М	A1394KM1
3ТЭ25К2М	A1394KM1, A1840
2ТЭ25KM	A106M.02, A1331.200, A1337M, A1351M, A1352M, A1353M, A1354M, A1355M, A1356M, A1357M, A1364, A1394KM1, A1531, A1783, A1784, A1786, A1837, A1837M.01, A1837.20, A1837.30, A1837.35, A1840, A1858M, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2107, A2259, A2275, A2290M, A2383, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2490, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3038, A3072, A3073.01, A3085M.25, A3103, A3123, A3124, A3128, A3132, A3136, A3138, A3138.100, A3138.200, A3152, ПР2311, ПР2362, ПР2525
3ТЭ28	A106M.02, A1531, A1783, A1784, A1786, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2275, A2290M, A2490, A3072, A3073.01, A3103, A3128, ПР2311, ПР2362, ПР2525, ПР2605
2ТЭ70	A25.100M1, A106M.02, A1531, A1783, A1784, A1786, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2259, A2275, A2290M, A2490, A3072, A3073.01, A3103, A3124, A3128, A3136, A3138, A3138.100, ПР2311, ПР2362, ПР2525, ПР2605
ТЭМ-ТМХ	ПР2605
ТЭМ14	A25.100M1, A1840, A2418M.01.00, ПР2605
ТЭМ14М	A1840
ТЭМ18 в/и	A1840
ТЭМ18В	A1840, A3116M, ПР2605
ТЭМ18Д	A25.100M1, A106M.02, A1331.200, A1394KM1, A1840, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2107, A2290M, A2349M, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2536, A2548, A2641.10, A2648, A3003, A3037, A3045, A3085M.25, A3111, A3124, A3136, A3138.100, A3138.200, A3152, ПР2605
ТЭМ18ДМ	A25.100M1, A106M.02, A1331.200, A1394KM1, A1840, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2107, A2246, A2290M, A2349M, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2510, A2536, A2548, A2641.10, A2648, A3003, A3024, A3037, A3040, A3045, A3085M.25, A3104, A3111, A3119, A3124, A3132, A3136, A3138.100, A3138.200, A3152, ПР2605



Серия	Номера проектов
ТЭМ2	A25.100M1, A106M.02, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1590.100, A1840, A1970.100, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2107, A2246, A2290M, A2330, A2349M, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2591, A2641.10, A2648, A2652, A3003, A3024, A3037, A3045, A3085M.25, A3103, A3104, A3119, A3123, A3124, A3136, A3152, ПР833, ПР2312, ПР2605
ТЭМ2 в/и	A106M.02, A1840, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2290M, A2330, A2383, A2548, A2591, A2648, A2652, A3024, A3103, A3119, ПР2312
ТЭМ2А	A25.100M1, A106M.02, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1590.100, A1840, A1970.100, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2107, A2290M, A2330, A2349M, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2536, A2548, A2591, A2641.10, A2648, A2652, A3003, A3024, A3037, A3045, A3085M.25, A3103, A3119, A3123, A3124, A3136, A3152, ПР2312, ПР2605
ТЭМ2У	A25.100M1, A106M.02, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1590.100, A1840, A1970.100, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2107, A2246, A2290M, A2330, A2349M, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2510, A2536, A2548, A2591, A2641.10, A2648, A2652, A3003, A3024, A3037, A3045, A3085M.25, A3103, A3104, A3119, A3123, A3124, A3136, A3152, ПР2312, ПР2605
ТЭМ2УМ	A25.100M1, A106M.02, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1590.100, A1840, A1970.100, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2107, A2246, A2290M, A2330, A2349M, A2358M, A2383, A2401.01, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2425M, A2462, A2463, A2510, A2536, A2548, A2591, A2641.10, A2648, A2652, A3003, A3024, A3037, A3045, A3085M.25, A3103, A3104, A3119, A3123, A3124, A3136, A3152, ПР2312, ПР2605
ТЭМ31	A1840
ТЭМ31М	A1840
ТЭМ7	A25.100M1, A106M.02, A1240.70, A1331.200, A1394KM1, A1531, A1783, A1784, A1786, A1840, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2246, A2275, A2290M, A2401.01, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2490, A2510, A3037, A3040, A3072, A3073.01, A3103, A3104, A3119, A3128, A3132, A3136, ПР833, ПР2311, ПР2362, ПР2525, ПР2605
ТЭМ7А	A1394KM1, A1840, A2246, A2408.1400, A2510, A3037, A3040, A3104, A3119, A3132, ПР2605
ТЭП70	A25.100M1, A106M.02, A1337M, A1337M.70, A1337.90, A1337.200, A1339M, A1349, A1351M, A1352M, A1353M, A1354M, A1355M, A1356M, A1357M, A1364, A1394KM1, A1394.07M, A1531, A1783, A1784, A1786, A1837, A1837M.01, A1837.20, A1837.30, A1837.35, A1840, A1858M, A1970.100, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2107, A2246, A2275, A2290M, A2383, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2490, A2496KM, A2510, A2641.10, A2648, A3037, A3038, A3072, A3073, A3073.01, A3076, A3101, A3103, A3104, A3116M, A3119, A3128, A3132, A3139, A3211, ПР833, ПР2311, ПР2362, ПР2525, ПР2605
ТЭП70 в/и	A1394KM1, A1840, A1970.100, A3139, A3211



Серия	Номера проектов
ТЭП70БС	A106M.02, A1337M, A1337M.70, A1337.90, A1337.200, A1339M, A1349, A1351M, A1352M, A1353M, A1354M, A1355M, A1356M, A1357M, A1364, A1394KM1, A1394.07M, A1531, A1783, A1784, A1786, A1837, A1837M.01, A1837.20, A1837.30, A1837.35, A1840, A1858M, A1970.100, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2246, A2275, A2290M, A2383, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2490, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3038, A3072, A3073.01, A3103, A3104, A3116M, A3117, A3119, A3124, A3128, A3132, A3136, A3138, A3138.100, A3139, A3211, ПР2311, ПР2362, ПР2525, ПР2605
ТЭП70У	A106M.02, A1337M, A1337M.70, A1337.90, A1337.200, A1339M, A1349, A1351M, A1352M, A1353M, A1354M, A1355M, A1356M, A1357M, A1364, A1394KM1, A1531, A1783, A1784, A1786, A1837, A1837M.01, A1837.20, A1837.30, A1837.35, A1840, A1858M, A1970.100, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.180M, A2073M1, A2075M2, A2275, A2290M, A2490, A3072, A3073.01, A3103, A3124, A3128, A3136, A3138, A3138.100, A3139, A3211, ПР2311, ПР2362, ПР2525, ПР2605
ЧМЭЗ	A25.100M1, A106M.02, A1240.70, A1394KM1, A1840, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2052.160M, A2246, A2300, A2330, A2349M, A2383, A2401.01, A2408.700, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2591, A2640, A2648, A2652, A2663, A3003, A3024, A3037, A3059, A3103, A3104, A3119, A3124, A3138, A3138.100, ПР2360, ПР2524, ПР2605
ЧМЭЗ в/и	A106M.02, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2330, A2383, A2548, A2591, A2652, A3103, ПР2360
ЧМЭЗТ	A106M.02, A1394KM1, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2246, A2330, A2383, A2408.1400, A2510, A2548, A2591, A2640, A2648, A2652, A2663, A3024, A3037, A3059, A3103, A3104, A3119, ПР2360
ЧМЭЗЭ	A106M.02, A1394KM1, A2052, A2052.50M, A2052.100, A2052.120M, A2330, A2383, A2548, A2591, A2640, A2648, A2652, A2663, A3024, A3103, ПР2360

Электропоезда постоянного тока

ЭД2Т	A2096, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3132, A3301
ЭД4	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2096, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3132, A3301
ЭД4М	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2096, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3132, A3301
ЭД4МК	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100
ЭМ2И	A2096
ЭП2Д	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3116M, A3132, A3301
ЭР1	A1032, A1394KM1, A1394.07M, A1887, A2070, A2070.50, A2070.200, A2408.1400, A2413, A2510, A2548, A2648, A3037, A3115.100, A3115.300, A3301, ПР833, ПР1153M, ПР1331.01
ЭР2	A1032, A1041.01, A1240.70, A1394KM1, A1394.07M, A1840, A1887, A1970.100, A2070, A2070.50, A2070.150, A2070.200, A2088, A2096, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3132, A3301, ПР833, ПР1153M, ПР1331.01, ПР2605
ЭР2 в/и	A2511M, A2536, A2548



Серия	Номера проектов
ЭР200	A1240.70
ЭР22	A1032, A1394.07M, A2408.1200, A2408.1400, A2510, A3037, A3132, A3301
ЭР2Р	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2070.150, A2088, A2096, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2418M.01.00, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3037, A3132, A3301, ПР833, ПР2603
ЭР2Т	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2088, A2096, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2427, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3037, A3132, A3301
ЭТ2	A1394.07M, A1970.100, A2096, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3132, A3301
ЭТ2М	A1970.100, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2648, A3037, A3132, A3301, ПР2600
ЭТ2Т	A2418M.01.00

Электропоезда переменного тока

ЭД9 в/и	A3126, A3132
ЭД9М	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2648, A3037, A3126, A3132, A3142
ЭД9Т	A1394KM1, A1394.07M, A1970.100, A2648, A3037, A3126, A3132, A3142
ЭД9Э	A3126, A3132, A3142
ЭР7	A2413
ЭР9	A1032, A1041.01, A1240.70, A1887, A2070, A2070.50, A2070.150, A2070.200, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР2600
ЭР9 в/и	A2413, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР2600
ЭР9Е	A2088, A2413, A2418M.01.00, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР2600
ЭР9М	A1394KM1, A1394.07M, A1840, A1970.100, A2413, A2418M.01.00, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР2600
ЭР9П	A1032, A1240.70, A1394KM1, A1394.07M, A1887, A1970.100, A2070, A2070.50, A2070.200, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2413, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР2600
ЭР9Т	A2413, A2418M.01.00, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР2600
ЭР9У	A1840, A2413, A2511M, A2536, A2548, A2648, A3003, A3037, A3115.100, A3115.300, A3126, A3132, A3142, ПР2600

Дизель-поезда, автомотрисы

АЧ2	A3124, A3138, A3138.100
Д1	A1240.70, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2648, A3037
ДР1	A1240.70, A1394KM1, A2383, A2408M.100, A2408.150, A2408.250, A2408.350, A2408.450, A2408.700, A2408.1100, A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A2511M, A2536, A2648, A3037
ДР1П	A2408.1200, A2408.1300, A2408.1400, A2496KM, A2510, A3037



Серия	Номера проектов
Промышленный ТПС и прочее	
НП1	A3115.100, A3126
ОПЭ1	A1639, A1640, A3115.100, A3115.300
ОПЭ1А	A3115.100, A3115.300
ОПЭ1Б	A3115.100, A3115.300
ОПЭ2	A3115.100, A3115.300
ПЭ1	A3115.100, A3115.300
ПЭ2	A3115.100, A3115.300
ПЭ2М	A3115.100, A3115.300, ПР833
ПЭ2У	ПР833
ПЭ3Т	A3115.100
ПЭУ2	A3115.100

ТАБЛИЦА 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПО РОДУ ТЯГИ

Род тяги	Номера проектов
Весь ЭПС	A1210, A2084М, A2312, A2373.01, A2420М1, A2422М, A2425М, A2516М, A3057, A3134
Весь ЭПС переменного тока	A2077, A2081М
Все локомотивы	A2315, A2316, A3127, A3131, A3146, ПР1677.01
Все локомотивы и электропоезда	A2546, A3156, A3280
Все маневровые тепловозы	A158
Все отечественные тепловозы	A3085
Все тепловозы	A280.06, A1295, A2052.220, A2052.260, A2238, A2372, A2501М, A2559, A2788, A3021, A3053, A3085.01, A3085.15, A3085М.80, A3114, ПР2325, ПР2528, ПР2529
Все тепловозы и дизель-поезда	A2288
Все электровозы	A2460, A2461, A2462, A2463, A3045, A3112, A3115.400, ПР880.010, ПР2601, ПР2602, ПР2606
Все электровозы переменного тока	A471.01, A3046, A3229
Все электровозы постоянного тока	A3060, A3061, A3230
Все электропоезда	A2408.1000, A2426, A3123
Грузовые локомотивы	A3135
Локомотивы нового поколения	A3338
Паровозы	A3147, A3337
Пассажирские локомотивы	A2367
Пассажирские тепловозы с энергоснабжением поезда	A3129
Тепловозы новых серий с передачей переменного тока и поосным регулированием	A3141
Тепловозы с бортовой сетью 110 В	A3075
Тепловозы с дизелем 5Д49	A1337М.100



Род тяги	Номера проектов
Тепловозы с дизелями Д49, Д100, 11Д45, 14Д40	A1785, A1787
Электровозы ВЛ и электропоезда переменного тока	A2619
Электровозы ВЛ постоянного тока	A2564
Электровозы ЧС переменного тока	A2618
Электровозы ЧС постоянного тока	A2565
Электровозы переменного тока с ГВ ВОВ-25А-10, ВОВ-25-4М	A3201
Электровозы постоянного тока модернизированные	A2784

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВСЕХ СЕРИЙ ТПС

A74M, A1314M.30, A1314.50, A1314.55, A1314.70, A1314.130M, A1314.170, A1315, A1365, A1368, A1370M, A1406M, A1456, A1805, A1874M1, A1895M, A1959, A2006, A2028M, A2029, A2070.01, A2070.05, A2072.70M, A2072.320, A2097, A2109, A2254M, A2317.01, A2346M, A2373.02M, A2381, A2404, A2408.50, A2408.550M, A2408.800, A2423M, A2446M.10, A2446.125-01, A2446.150, A2446.230, A2446.240, A2451, A2451.10, A2451.20, A2451.100, A2451.120, A2451.140, A2451.155, A2451.170, A2451.245, A2459, A2522, A2533, A2535, A2543, A2572, A2668M, A2704, A3020, A3026, A3097, A3121, A3122, A3137, A3138.300, A3140, A3144.00, A3148, A3304, ПР827.01, P1409.

ОБОРУДОВАНИЕ БЕЗ ПРИВЯЗКИ К СЕРИЯМ ТПС (ОБОРУДОВАНИЕ ЗДАНИЙ, ВАГОННЫЕ ПРИБОРЫ)

A371.01, A1337.100, A1394M.03, A2099, A2402, A2786, ПР1681.01.